

МАСТЕР КАТАЛОГ 2018

ЧАСТЬ ПЕРВАЯ | НЕВРАЩАЮЩИЕСЯ ИНСТРУМЕНТЫ



Точение

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

BEYOND™ EVOLUTION™

Подробнее в разделе С.

Kennametal с гордостью представляет Beyond™ Evolution™. Данная инновационная платформа отличается простотой и современным подходом к обработке канавок и отрезке. Высокопроизводительная система Beyond™ Evolution™ упрощает выбор подходящего инструмента благодаря универсальности и гибкости. Первая система на рынке для выполнения большинства операций обработки канавок и отрезки, сокращающая количество инструментальной оснастки до 35%.

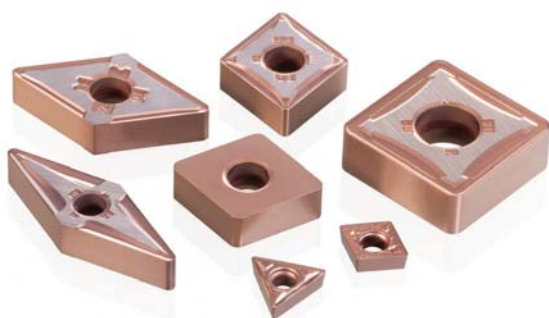
Запатентованная технология обеспечивает подачу СОЖ точно на режущую кромку под стружку — наилучший способ отвода тепла при обработке канавок и отрезке.



beyond™ EVOLUTION™

BEYOND™ DRIVE™

Подробнее в разделе В.



beyond™ DRIVE™

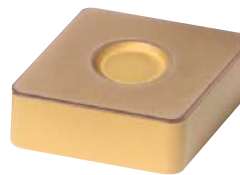
Токарные пластины Beyond™ Drive™ ISO повышают эффективность использования режущих кромок до 50%. Усовершенствованная обработка поверхности снижает напряжения и улучшает адгезию покрытия. Наружный слой бронзового цвета упрощает индикацию износа и повышает эффективность использования пластины. Сплавы с PVD покрытием KCU10™ и KCU25™, использующие технологию Beyond, подходят для точения труднообрабатываемых материалов в условиях повышенных температур. Увеличение стойкости инструмента до 30-40% обеспечивает повышенную рентабельность на рынках общего машиностроения, в транспортной, аэрокосмической, энергетической и горнодобывающей отраслях промышленности. PVD покрытие способствует стабильному дроблению стружки и сводит к минимуму износ режущей кромки при выполнении операций точения, обработки канавок и отрезки в широком спектре обрабатываемых материалов.



▶ СПЛАВ КВК45™ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧУГУНА

Подробнее в разделе В.

КВК45 представляет собой новый сплав с высоким содержанием PсBN, разработанный для высокопроизводительной обработки деталей из серого чугуна, таких как тормозные диски и маховики. Сплав обеспечивает максимально эффективное использование режущих кромок, снижает стоимость обработки одной детали за счет отсутствия необходимости дополнительной смены инструмента, и повышает производительность благодаря повышенной надежности. КВК45 обеспечивает минимальную стоимость обработки одной детали.



▶ СПЛАВ КВН20™ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ЗАКАЛЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Подробнее в разделе В.

Сплав КВН20 из поликристаллического кубического нитрида бора (PсBN) идеально подходит для непрерывного и легкого прерывистого точения закаленных деталей. Его структура, а также различные варианты подготовки кромки обеспечивают стабильно высокую точность и превосходное качество обработанной поверхности, даже на повышенных скоростях.

Новая основа сплава КВН20 позволяет рекомендовать его для обработки деталей из поверхностно упрочненной стали, включая редукторы, валы и другие компоненты приводной системы.

Нанокompозитное покрытие позволяет выполнять обработку на повышенных скоростях, а также увеличивает стойкость инструмента. Улучшенная технология подготовки кромок обеспечивает увеличенную стойкость, стабильную производительность и высокое качество обработанной поверхности.



Точение

Введение. Точение	A2–A3
Токарные системы ISO	B1–B387
Обработка канавок и отрезка	C1–C179
Резьбонарезание	D1–D110
Инструменты специализированного применения	E1–E65



Инструменты для токарной обработки

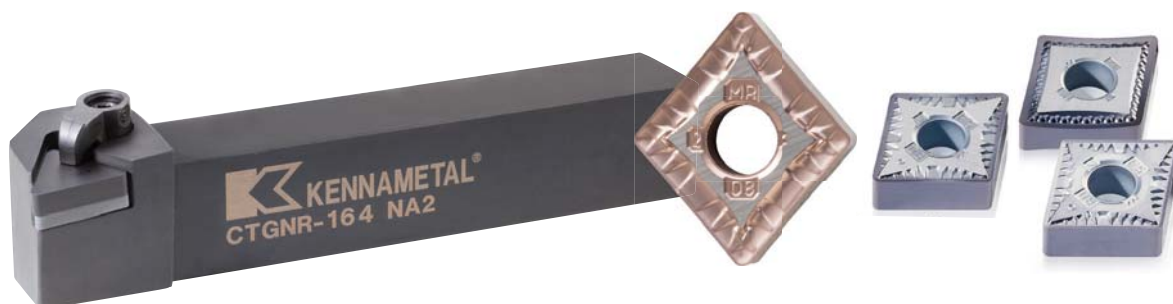
Наши последние новинки в сфере металлорежущего инструмента созданы с целью повышения производительности, стойкости инструмента и универсальности применения.

Для получения дополнительной информации о новом инструменте и услугах компании Kennametal обратитесь к представителю или официальному дистрибьютору Kennametal, или посетите наш сайт kennametal.com.

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

Подробнее в разделе В.

- Пластины без заднего угла.
- Державки, расточные оправки, cartridge и сменные головки для пластин без заднего угла.
- Пластины с задним углом.
- Державки, расточные оправки, cartridge и сменные головки для пластин с задним углом.
- Сверхтвердые материалы для обработки:
 - чугуна
 - закаленных сталей
 - жаропрочных сплавов
- Пластины из PCD.
- Державки, расточные оправки, cartridge и сменные головки для использования с режущими пластинами из современных сплавов.
- Настраиваемые расточные оправки.

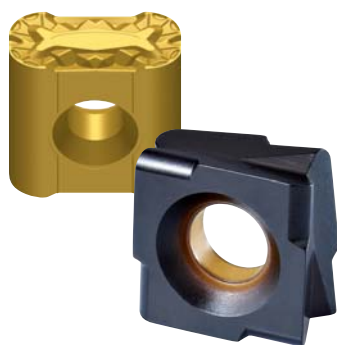




➤ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ, ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА (TG&C)

Подробнее в разделах C и D.

- Beyond™ Evolution™ для отрезки, обработки канавок и точения
- A4™ для обработки канавок и точения
- Top Notch™ для обработки канавок
- Top Notch для резьбонарезания
- Система Laydown для резьбонарезания



➤ ИНСТРУМЕНТЫ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Подробнее в разделе E.

- Режущие пластины Fix-Perfect™ для токарной обработки.
- Режущие пластины Top Notch для контурной обработки.
- Инструменты для обработки железнодорожных колес и восстановления колесных пар.
- K-Lock™





Токарные системы ISO

Система обозначения и выбора пластин Kennametal.....	B2–B21
Описание сплавов Kennametal	B22–B29
Геометрии пластин, область применения и режимы резания	B30–B35
Обзор державок, расточных оправок и патронов с ISO кодами	B36–B45
Пластины без заднего угла, державки, расточные оправки, патроны и сменные головки Kenloc	B46–B165
Пластины с задним углом, державки, расточные оправки, патроны и сменные головки Kendex	B166–B174
Пластины с задним углом, державки, расточные оправки, патроны и сменные головки с креплением винтом.....	B175–B273
Резущие пластины из сверхтвёрдых материалов, державки, расточные оправки, патроны и сменные головки.....	B274–B378
Современные сплавы для обработки чугуна.....	B278–B300
Современные сплавы для точения закаленных материалов.....	B302–B324
Современные сплавы для обработки жаропрочных материалов	B326–B337
Резущие пластины из PCD	B338–B352
Державки, расточные оправки, патроны и сменные головки	B353–B378
Настраиваемые оправки	B380–B387

Мобильное приложение

Мобильное приложение Kennametal облегчает доступ к информации о продукции и калькуляторам с устройств iPhone® и Android™. Ключевые функциональные возможности...

Для этого есть приложение.

СКОРОСТИ И ПОДАЧИ

Информация о режимах резания для инструмента любого типа.

НАЛИЧИЕ ПРОДУКЦИИ

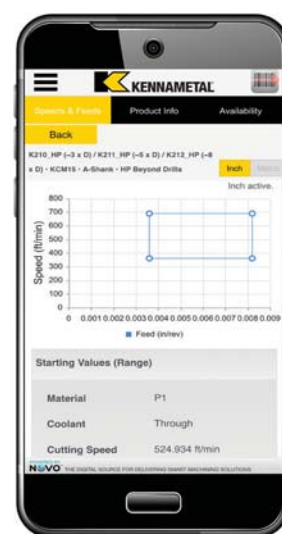
Информация о наличии продукции на складах по всему миру. Используйте свои учетные данные для входа на портал Connect.

КАЛЬКУЛЯТОРЫ

Воспользуйтесь расчетами параметров обработки для операций фрезерования и сверления.

➔ Отсканировав штрих-код на упаковке инструмента, вы получите информацию об оптимальных режимах резания, стойкости и стружколомающей геометрии.

Примечание. На данный момент приложение доступно только на английском языке. Перевод на другие языки планируется с ближайшими обновлениями.



➤ Токарные пластины, державки и расточные оправки ISO

Металлообработка на современных станках с ЧПУ в условиях гибкого производства требует универсального в применении инструмента. Высокопроизводительные пластины, державки и расточные оправки Kennametal обеспечат выполнение любой токарной операции. Точение стали или титана, тяжелая черновая обработка или легкое чистовое резание – мы предложим инструмент для решения любой задачи.

Особенности и преимущества

Новые пластины Beyond™ Drive™

- Предназначены для повышения производительности.
- Обработка после нанесения покрытия снижает напряжения и улучшает адгезию покрытия.
- Превосходные прочность и износостойкость.
- Улучшенная индикация износа режущей пластины.

Сплавы PVD Beyond™

KCU10™

- Превосходная износостойкость и возможность увеличения скоростей резания при повышенных температурах.
- Идеальное решение для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Повышенная стойкость к образованию проточин по глубине резания.
- Рекомендуется для операций чистовой и получистовой обработки.

KCU25™

- Непревзойденная прочность кромки.
- Превосходная износостойкость.
- Рекомендуется для операций получистовой и черновой обработки.



Решения Kennametal для точения различных материалов

P сталь	Твердый сплав или кермет
M Нержавеющая сталь	Твердый сплав
K Чугун	Твердый сплав, керамика или PcbN
N Цветные металлы	Твердый сплав или PCD
S Жаропрочные сплавы	Твердый сплав, керамика или PcbN
H закаленная сталь	Керамика или PcbN

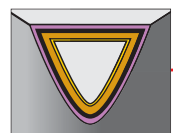
Beyond™ Drive™ • Технические сведения

Дополнительное шлифование опорной поверхности после нанесения покрытия

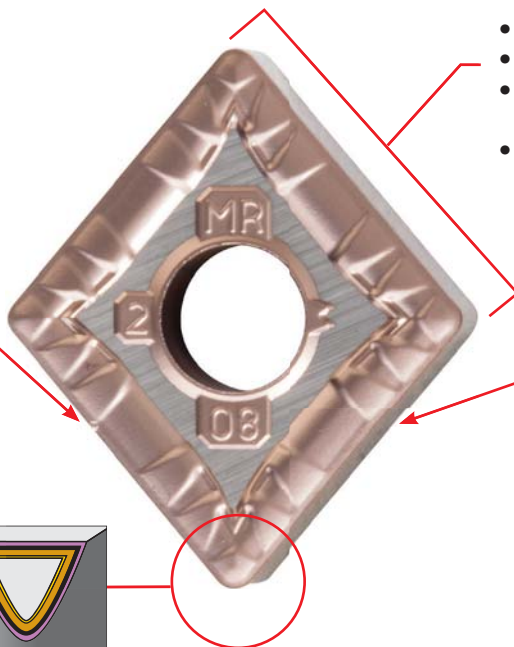
- Повышенная надежность посадки пластины в гнезде.

Слой мелкозернистого оксида алюминия

- Обеспечивает целостность покрытия при повышенных скоростях резания.
- Повышенная производительность и надежность при высоких температурах резания.



TiN/MT-TiCN/TiCN/Al₂O₃/TiCN



Дополнительная обработка после нанесения покрытия

- Повышенная прочность кромок.
- Предсказуемый длительный срок службы.
- Низкая вероятность образования проточин по глубине резания.
- Широкий спектр операций обработки.

Микрополированные кромки

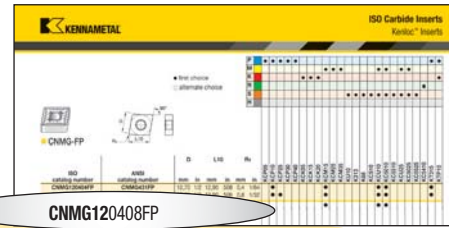
- Повышенная прочность кромок.
- Гладкая поверхность снижает усилия резания, трение и риск налипания обрабатываемого материала.

Державки, расточные оправки и картриджи



Как расшифровать обозначение по каталогу?

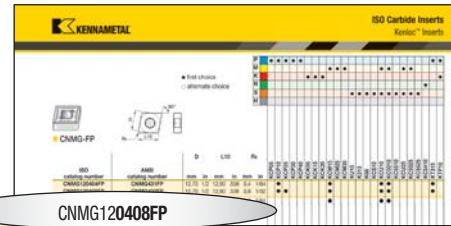
Каждый символ в обозначении по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Ниже приведена расшифровка обозначений.



С		N		M		G		12																																																					
Форма пластины		Задний угол пластины		Класс точности		Конструктивные особенности пластины		Размер																																																					
H	Шестигранная 120°	A	3°	Допуски справедливы для пластин до подготовки кромки и нанесения покрытия D = Теоретический диаметр вписанной в пластину окружности S = Толщина B = См. рис.		N		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Код длины режущей кромки «L10»</th> </tr> <tr> <th>«D» мм</th> <th>C D R S T V W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3,97</td><td>S4 04 03 03 06 — —</td></tr> <tr><td>4,76</td><td>04 05 04 04 08 08 S3</td></tr> <tr><td>5,56</td><td>05 06 05 05 09 09 03</td></tr> <tr><td>6,00</td><td>— — 06 — — — —</td></tr> <tr><td>6,35</td><td>06 07 06 06 11 11 04</td></tr> <tr><td>7,94</td><td>08 09 07 07 13 13 05</td></tr> <tr><td>8,00</td><td>— — 08 — — — —</td></tr> <tr><td>9,52</td><td>09 11 09 09 16 16 06</td></tr> <tr><td>10,00</td><td>— — 10 — — — —</td></tr> <tr><td>11,11</td><td>11 13 11 11 19 19 07</td></tr> <tr><td>12,00</td><td>— — 12 — — — —</td></tr> <tr><td>12,70</td><td>12 15 12 12 22 22 08</td></tr> <tr><td>14,29</td><td>14 17 14 14 24 24 09</td></tr> <tr><td>15,88</td><td>16 19 15 15 27 27 10</td></tr> <tr><td>16,00</td><td>— — 16 — — — —</td></tr> <tr><td>17,46</td><td>17 21 17 17 30 30 11</td></tr> <tr><td>19,05</td><td>19 23 19 19 33 33 13</td></tr> <tr><td>20,00</td><td>— — 20 — — — —</td></tr> <tr><td>22,22</td><td>22 27 22 22 38 38 15</td></tr> <tr><td>25,00</td><td>— — 25 — — — —</td></tr> <tr><td>25,40</td><td>25 31 25 25 44 44 17</td></tr> <tr><td>31,75</td><td>32 38 31 31 54 54 21</td></tr> <tr><td>32,00</td><td>— — 32 — — — —</td></tr> </tbody> </table>		Код длины режущей кромки «L10»		«D» мм	C D R S T V W	3,97	S4 04 03 03 06 — —	4,76	04 05 04 04 08 08 S3	5,56	05 06 05 05 09 09 03	6,00	— — 06 — — — —	6,35	06 07 06 06 11 11 04	7,94	08 09 07 07 13 13 05	8,00	— — 08 — — — —	9,52	09 11 09 09 16 16 06	10,00	— — 10 — — — —	11,11	11 13 11 11 19 19 07	12,00	— — 12 — — — —	12,70	12 15 12 12 22 22 08	14,29	14 17 14 14 24 24 09	15,88	16 19 15 15 27 27 10	16,00	— — 16 — — — —	17,46	17 21 17 17 30 30 11	19,05	19 23 19 19 33 33 13	20,00	— — 20 — — — —	22,22	22 27 22 22 38 38 15	25,00	— — 25 — — — —	25,40	25 31 25 25 44 44 17	31,75	32 38 31 31 54 54 21	32,00	— — 32 — — — —	R	
Код длины режущей кромки «L10»																																																													
«D» мм	C D R S T V W																																																												
3,97	S4 04 03 03 06 — —																																																												
4,76	04 05 04 04 08 08 S3																																																												
5,56	05 06 05 05 09 09 03																																																												
6,00	— — 06 — — — —																																																												
6,35	06 07 06 06 11 11 04																																																												
7,94	08 09 07 07 13 13 05																																																												
8,00	— — 08 — — — —																																																												
9,52	09 11 09 09 16 16 06																																																												
10,00	— — 10 — — — —																																																												
11,11	11 13 11 11 19 19 07																																																												
12,00	— — 12 — — — —																																																												
12,70	12 15 12 12 22 22 08																																																												
14,29	14 17 14 14 24 24 09																																																												
15,88	16 19 15 15 27 27 10																																																												
16,00	— — 16 — — — —																																																												
17,46	17 21 17 17 30 30 11																																																												
19,05	19 23 19 19 33 33 13																																																												
20,00	— — 20 — — — —																																																												
22,22	22 27 22 22 38 38 15																																																												
25,00	— — 25 — — — —																																																												
25,40	25 31 25 25 44 44 17																																																												
31,75	32 38 31 31 54 54 21																																																												
32,00	— — 32 — — — —																																																												
O	Восьмигранная 135°	B	5°	F		A																																																							
P	Пятигранная 108°	C	7°	M		M																																																							
R	Круглая —	D	15°	G		G																																																							
S	Квадратная 90°	E	20°	W		W																																																							
T	Треугольная 60°	F	25°	T		T																																																							
C	Ромбовидная 80° 55° 75° 86° 35°	G	30°	Q		Q																																																							
D		N	0°	U		U																																																							
E		W	Треугольная 80° с увеличенным углом при вершине	X	Специальная конструкция	H																																																							
M		L	Прямоугольная 90°	C		C																																																							
V	A	Параллелограмм 85° 82° 55°	P	11°	J		J																																																						
N/K	O		Указано для других задних углов, требующих описания.	P	11°	X	Специальная конструкция	X	Специальная конструкция																																																				

класс точности	допуск на размер «D»	допуск на размер «B»	допуск на размер «S»
C	±0,025	±0,013	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,013
M	См. таблицы на следующей странице		±0,013
U	См. таблицы на следующей странице		±0,013

Воспользовавшись представленной информацией о системе обозначения, вы с легкостью выберете нужный вам инструмент.



04

Толщина
S

обозначение	толщина
мм	мм
—	0,79
T0	1,00
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
9	9,52
11	11,11
12	12,70

08

Радиус
скругления «Rε»

обозначение	радиус скругления вершины
мм	мм
X0	0,04
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2
00	круглая режущая пластина
MO	
—	—

Исполнение
пластины
(дополнительно)

R = Правое исполнение

L = Левое исполнение

N = Нейтральное
исполнение

Режущая кромка
(дополнительно)

F = Острая

E = Скругленная

T = С фаской

S = С фаской и скруглением

K = С двойной фаской

P = С двойной фаской и скруглением

FP

Стружколом
(дополнительно)

F = Острая

FF = Прецизионная
чистовая обработка

FN = Без заднего угла, для
чистовой обработки

MN = Без заднего угла, для
получистой обработки

MR = Получистовая
обработка

RN = Без заднего угла, для
черновой обработки

UN = Универсальная,
получистовая обработка

FP = С задним углом, для
чистовой обработки

MP = С задним углом, для
получистой обработки

RP = С задним углом, для
черновой обработки

RM = Черновая
обработка

RH = Тяжелая черновая
обработка

FW = Пластина с зачистной кромкой
Wipreg для чистовой обработки

MW = Пластина с зачистной
кромкой Wipreg для
получистой обработки

FS = Острая кромка,
чистовая обработка

MS = Острая кромка,
получистовая обработка

RW = Пластина с зачистной кромкой
Wipreg для черновой обработки

HP = С большим положитель-
ным передним углом

UP = Универсальная,
с задним углом

K = Низкие подачи,
хороший стружкоотвод

UF = Ультрафинишная
обработка

LF = Легкая чистовая
обработка

MF = Получистовая
обработка

E = Только хонингованная
фаска

T = Отрицательная фаска

S = Отрицательная фаска,
хонингованная кромка

MP-K = С задним углом, для
получистой обработки

MG-P = С задним углом, для
получистой обработки

«D»	± допуск на размер «D»				± допуск на размер «B»				
	Допуск класса M			Допуск класса U	Допуск класса M			Допуск класса U	
	Формы S, T, C, R и W	Форма D	Форма V	Формы S, T и C	«D»	Формы S, T, C, R и W	Форма D	Форма V	Формы S, T и C
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
3,97	0,05	—	—	—	3,97	0,08	—	—	—
4,76	0,05	—	—	0,08	4,76	0,08	—	—	0,13
5,56	0,05	0,05	0,05	0,08	5,56	0,08	0,11	—	0,13
6,35	0,05	0,05	0,05	0,08	6,35	0,08	0,11	—	0,13
7,94	0,05	0,05	0,05	0,08	7,94	0,08	0,11	—	0,13
9,52	0,05	0,05	0,05	0,08	9,52	0,08	0,11	0,18	0,13
11,11	0,08	0,08	0,08	0,13	11,11	0,13	0,15	—	—
12,70	0,08	0,08	0,08	0,13	12,70	0,13	0,15	0,25	0,20
14,29	0,08	0,08	0,08	0,13	14,29	0,13	0,15	—	—
15,88	0,10	0,10	0,10	0,18	15,88	0,15	0,18	—	0,27
17,46	0,10	0,10	0,10	0,18	17,46	0,15	0,18	—	0,27
19,05	0,10	0,10	0,10	0,18	19,05	0,15	0,18	—	0,27
22,22	0,13	—	—	0,25	22,22	0,15	—	—	0,38
25,40	0,13	—	—	0,25	25,40	0,18	—	—	0,38
31,75	0,15	—	—	0,25	31,75	0,20	—	—	0,38

Система рекомендаций по выбору сплава и геометрии, обеспечивающая оптимальные решения ваших задач. Вы можете без труда подобрать металлорежущий инструмент Kennametal, который максимально эффективно выполнит обработку конкретных материалов!

■ Сплав • Beyond™ • Beyond™ Drive™

K	C	P	M	25	B													
Марка	Материал пластины	Преобладающий обрабатываемый материал (ISO 513)	Возможный обрабатываемый материал (дополнительно)	Виды операций	Будущие обновления (дополнительно)													
<p>K = Kennametal</p>	<p>Пустое место = Твердый сплав без покрытия</p> <p>C = Твердый сплав с покрытием</p> <p>T = Кермет</p> <p>Y = Керамика</p> <p>D = PCD</p> <p>B = PcBN</p>	<table border="1"> <tr><td>P</td><td>сталь</td></tr> <tr><td>M</td><td>Нержавеющая сталь</td></tr> <tr><td>K</td><td>Чугун</td></tr> <tr><td>N</td><td>Цветные металлы</td></tr> <tr><td>S</td><td>Жаропрочные сплавы</td></tr> <tr><td>H</td><td>закаленная сталь</td></tr> <tr><td>U</td><td>Универсальная обработка</td></tr> </table>	P	сталь	M	Нержавеющая сталь	K	Чугун	N	Цветные металлы	S	Жаропрочные сплавы	H	закаленная сталь	U	Универсальная обработка	<p>Hardest</p> <p>↑</p> <p>5 суперфинишная обработка</p> <p>10 чистовая обработка</p> <p>15 получистовая и черновая обработка</p> <p>20</p> <p>25 черновая обработка</p> <p>30</p> <p>35</p> <p>40 черновая обработка в самых тяжелых условиях</p> <p>45</p> <p>50</p> <p>↓</p> <p>Максимальная прочность</p>	<p>B = Beyond™ Drive™</p> <p>C = Поколение 3 и т.д.</p>
P	сталь																	
M	Нержавеющая сталь																	
K	Чугун																	
N	Цветные металлы																	
S	Жаропрочные сплавы																	
H	закаленная сталь																	
U	Универсальная обработка																	

ПРИМЕЧАНИЕ. Виды операций не применимы к сплавам PcBN.

Пластины с задним углом



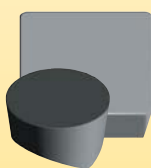
Пластины с креплением винтом

- Пластины с креплением винтом рекомендуются для внутреннего точения всех материалов, а также наружной токарной обработки на станках малой и средней мощности.
- Ассортимент включает геометрии с плоской передней поверхностью и стружкоотводом, и формованной или шлифованной боковой поверхностью. Подходят для обработки любых материалов.

См. стр.:

Твердосплавные: B175–B273

Сверхтвердые материалы: B284–B351



Пластины Kendex™ и V-Bottom

- Пластины с задним углом Kendex и пластины с V-образной опорной поверхностью рекомендуются для высокопроизводительной обработки жаропрочных сплавов на станках средней и высокой мощности.
- Ассортимент включает геометрии с плоской передней поверхностью и шлифованной боковой поверхностью.

См. стр.:

Твердосплавные: B166–B168

Сверхтвердые материалы: B284–B351



Режущие пластины Top Notch™ для контурной обработки

- Рекомендуются для высокопроизводительной контурной обработки.
- Уникальная конструкция крепления пластины обеспечивает превосходную жесткость.
- Ассортимент включает геометрии со стружкоотводом, с формованной и шлифованной боковой поверхностью. Подходят для обработки любых материалов.

Ассортимент пластин представлен на стр. E20–E43.



Пластины K-Lock™

- Пластины K-Lock идеально подходят для обработки глубоких канавок и контурной обработки.
- Уникальная система крепления пластины обеспечивает беспрепятственный стружкоотвод.
- Ассортимент включает пластины с формованной и шлифованной боковой поверхностью.

Ассортимент пластин представлен на стр. E62–E65.

Пластины без заднего угла



Пластины Kenloc™

- Пластины Kenloc рекомендуются для общей обработки всех материалов на станках средней и высокой мощности.
- Пластины Kenloc обеспечивают максимальную экономичность при высоком удельном съеме металла.
- Ассортимент включает геометрии с плоской передней поверхностью и стружкоотводом, и формованной или шлифованной боковой поверхностью. Подходят для обработки любых материалов.

См. стр.:

Твердосплавные: B46–B165

Сверхтвердые материалы: B284–B351



Пластины Kendex

- Пластины Kendex из керамики прекрасно подходят для высокопроизводительной обработки жаропрочных сплавов.
- Пластины Kendex без заднего угла также рекомендуются для обработки закаленной стали и чугуна.
- Ассортимент включает геометрии с плоской передней поверхностью и формованной или шлифованной боковой поверхностью.
- Широкий выбор стандартных державок.

Ассортимент пластин представлен на стр. B284–B351.



Токарные пластины Top Notch

- Пластины Top Notch из керамики — это лучший выбор для высокоскоростной черновой и чистовой обработки деталей из чугуна.
- Ассортимент включает геометрии с плоской передней поверхностью и формованной или шлифованной боковой поверхностью.

Ассортимент пластин представлен на стр. B284–B351.



Пластины Fix-Perfect™

- Тангенциальная геометрия и жесткая система крепления.

Ассортимент пластин представлен на стр. E2–E18.



Пластины для обработки железнодорожных колес

- Обработка железнодорожных колес и осей.

Ассортимент пластин представлен на стр. E44–E61.

Рекомендации по выбору пластин

Рекомендации по использованию

Пошаговая система подбора пластин упрощает выбор и применение инструмента Kennametal. Рекомендации по выбору инструмента основаны на шести группах обрабатываемых материалов и позволяют выбрать именно тот инструмент, который вам нужен.


Пример.

Шесть групп обрабатываемых материалов


■ Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Дано: глубина резания = 1 мм
подача = 0,4 мм
Найти: **геометрию пластины**
Решение: -MN

■ Шаг 2 • Выбор сплава

Дано: условия обработки: 
легкое прерывистое
резание
Геометрия: -MN
Найти: **сплав**
Решение: KCP25B

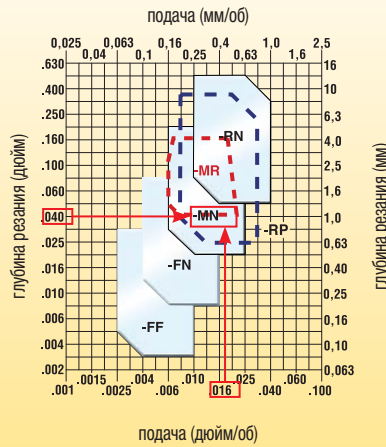
■ Шаг 3 • Выбор скорости резания

Дано: сплав KCP25B 
условия обработки
материал SK15
Найти: **скорость резания**
Решение: 280 м/мин

Вам требуется помощь в выборе инструмента?
Дополнительную информацию можно получить, обратившись
в отдел технической поддержки клиентов Kennametal.
Перейдите на сайт kennametal.com и узнайте номер телефона для вашей страны.

Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Пластины без заднего угла



* -RP — дополнительная геометрия для обработки высокопрочных материалов

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь



Шаг 2 • Выбор сплава

условия обработки	-FF	-FN	-MN	-RN	-RP	-11	-UF	-LF	-FP	-MF	-MP
тяжелое прерывистое резание	KCP10B/ KCP10	KCP25B/ KCP25	KCP30B/ KCP30	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40	-	KCU10/ KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCU25/ KCP25B/ KCP25	KCP40B/ KCP40B	KCP40B/ KCP40B
легкое прерывистое резание	KCP10B/ KCP10	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40	-	KCU10/ KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	KCP05B/ KCP05/ KT315	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40	KT315	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10

Шаг 3 • Выбор скорости резания

Низкоуглеродистая (<0,3% C) и легкообрабатываемая сталь

скорость — м/мин (фут/мин)

Начальные значения

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)								Начальные значения		
		135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)	м/мин	фут/мин
P1	KCP05B/KCP05/KTP10										435	1450
	KCP10B/KCP10										395	1320
	KCP25B/KCP25										275	925
	KCP30B/KCP30/KCP40B/KCP40										210	700

Рекомендации по выбору новых сплавов Beyond™:

С целью оптимизации рекомендаций по выбору скорости в каждую из шести групп обрабатываемых материалов были добавлены подгруппы, соответствующие сплавам Beyond.

обрабатываемый материал	код ISO группы материала	количество подгрупп материала
сталь	P	1-6
нержавеющая сталь	M	1-3
чугун	K	1-3
цветные металлы	N	1-8
жаропрочные сплавы	S	1-4
закаленная сталь	H	1

■ Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Пластины с зачистной кромкой Wireg без заднего угла



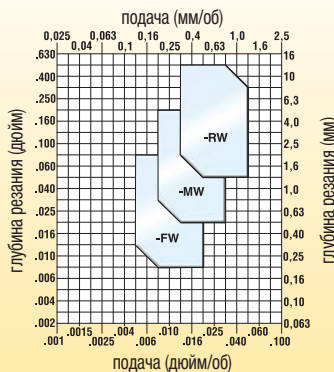
-RW
Геометрия с зачистной кромкой Wireg для черновой обработки



-MW
Геометрия с зачистной кромкой Wireg для полушпиковой обработки



-FW
Геометрия с зачистной кромкой Wireg для чистовой обработки



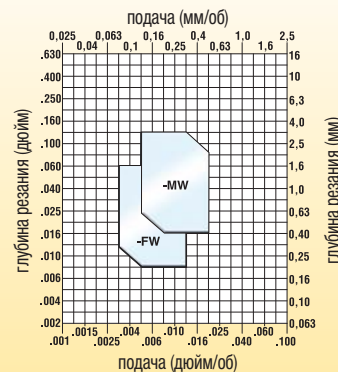
Пластины с зачистной кромкой Wireg с задним углом



-MW
Геометрия с зачистной кромкой Wireg для полушпиковой обработки



-FW
Геометрия с зачистной кромкой Wireg для чистовой обработки



■ Шаг 2 • Выбор сплава

условия обработки	Пластины без заднего угла			Пластины с задним углом	
	-FW	-MW	-RW	-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	—	—	KCP25B/KCP25	—	KCP25B/KCP25
легкое прерывистое резание	KCP10B/KCP10	KCP25B/KCP25	KCP25B/KCP25	KCP25B/KCP25	KCP25B/KCP25
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	KCP05B/KCP05/ KT315	KCP10B/KCP10	KCP10B/KCP10	KCP10B/KCP10/ KCK20B/KCK20	KCP10B/KCP10
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	KCP05B/KCP05/ KT315	KCP05B/KCP05	KCP10B/KCP10	KCP10B/KCP10/ KT315	KT315

■ Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Пластины без заднего угла



-RN



-RP*
(с задним углом)



-MR
Предварительная черновая обработка



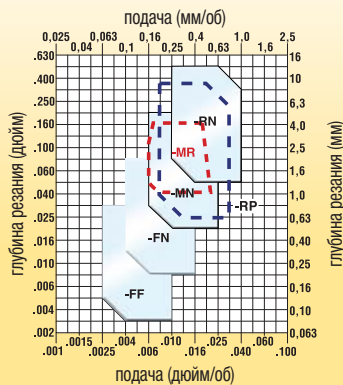
-MN
Получистовая обработка



-FN
Чистовая обработка



-FF
Прецизионная чистовая обработка



*-RP — дополнительная геометрия для обработки высокопрочных материалов

Пластины с задним углом



-MF



-MP
Положительная геометрия



-LF



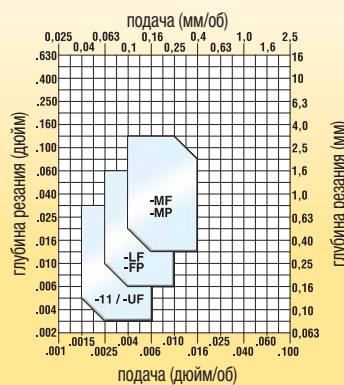
-FP
Положительная геометрия



-11



-UF
Прецизионная чистовая обработка



■ Шаг 2 • Выбор сплава

условия обработки	Пластины без заднего угла						Пластины с задним углом					
	-FF	-FN	-MN	-MR	-RN	-RP	-11	-UF	-LF	-FP	-MF	-MP
тяжелое прерывистое резание	KCP10B/ KCP10	KCP25B/ KCP25	KCP30B/ KCP30	—	KCP30B/ KCP40B	KCP30B/ KCP40B	—	KCU10/ KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP40B/ KCP40	KCM25B/ KCM25
легкое прерывистое резание	KCP10B/ KCP10	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	—	KCU10/ KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	KCP05B/ KCP05/ KT315	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KT315	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	KCP05B/ KCP05/ KT315	KCP05B/ KCP05	KCP05B/ KCP05	KCP10B/ KCP10/ KCK15B	KCP05B/ KCP10	KCP05B/ KCP10	KT315	KCP05B/ KCP05	KCP05B/ KCP05/ KT315	KCP05B/ KCP05/ KTP10	KCP05B/ KCP05	KCP05B/ KCP05

Шаг 3 • Выбор скорости резания

Низкоуглеродистая (<0,3% C) и легкообрабатываемая сталь

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения ◊

группа материала	сплав	135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)	м/мин	фут/мин
P0/P1	КСР05В/КСР05/КСРК05	◊									435	1450
	КСР10В/КСР10	◊									395	1320
	КСР25В/КСР25	◊									275	925
	КСР30В/КСР30/КСР40В/КСР40	◊									210	700
	КТ315/КТР10	◊									440	1450
	КСУ10	◊									280	925

Средне- и высокоуглеродистая сталь (>0,3% C)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения ◊

группа материала	сплав	135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)	м/мин	фут/мин
P2	КСР05В/КСР05/КСРК05	◊									240	800
	КСР10В/КСР10	◊									265	880
	КСР25В/КСР25	◊									195	650
	КСР30В/КСР30/КСР40В/КСР40	◊									150	500
	КТ315/КТР10	◊									270	880
	КСУ10	◊									200	650

Легированная и инструментальная сталь (≤330 HB) (≤35 HRC)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения ◊

группа материала	сплав	135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)	м/мин	фут/мин
P3	КСР05В/КСР05/КСРК05	◊									205	680
	КСР10В/КСР10	◊									190	630
	КСР25В/КСР25	◊									155	510
	КСР30В/КСР30/КСР40В/КСР40	◊									120	400
	КТ315/КТР10	◊									210	680
	КСУ10	◊									155	510

Легированная и инструментальная сталь (340–450 HB) (36–48 HRC)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения ◊

группа материала	сплав	60 (200)	90 (300)	120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (800)	270 (900)	300 (1000)	м/мин	фут/мин
P4	КСР05В/КСР05/КСРК05	◊									160	530
	КСР10В/КСР10	◊									145	480
	КСР25В/КСР25	◊									105	360
	КСР30В/КСР30/КСР40В/КСР40	◊									95	325
	КТ315/КТР10	◊									210	530
	КСУ10	◊									110	360

Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (≤330 HB) (≤35 HRC)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения ◊

группа материала	сплав	120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (800)	270 (900)	300 (1000)	330 (1100)	360 (1200)	м/мин	фут/мин
P5	КСР05В/КСР05/КСРК05	◊									240	800
	КСР10В/КСР10	◊									215	720
	КСР25В/КСР25	◊									195	650
	КСР30В/КСР30/КСР40В/КСР40	◊									135	450
	КТ315/КТР10	◊									250	800
	КСУ10	◊									200	660

Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (340–450 HB) (36–48 HRC)

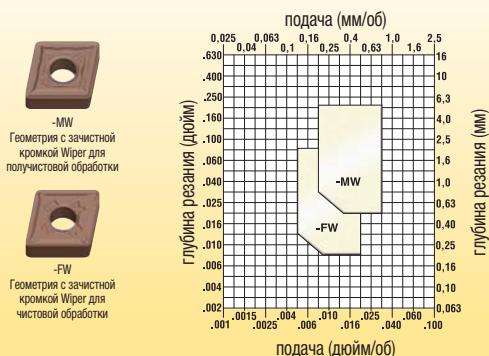
скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения ◊

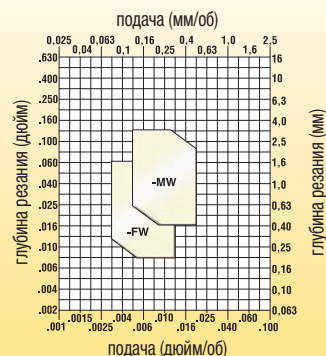
группа материала	сплав	105 (350)	135 (450)	165 (550)	195 (650)	225 (750)	255 (850)	285 (950)	315 (1050)	345 (1150)	м/мин	фут/мин
P6	КСР05В/КСР05/КСРК05	◊									200	660
	КСР10В/КСР10	◊									180	600
	КСР25В/КСР25	◊									150	500
	КСР30В/КСР30/КСР40В/КСР40	◊									105	350
	КТ315/КТР10	◊									200	660
	КСУ10	◊									150	500

Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Зачистные пластины Wiper без заднего угла



Зачистные пластины Wiper с задним углом

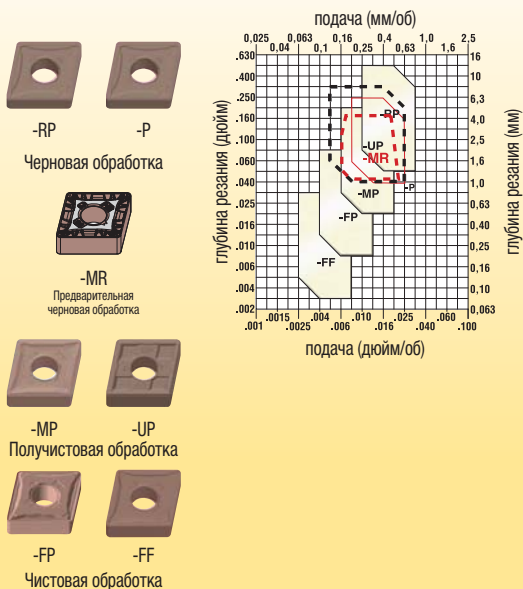


Шаг 2 • Выбор сплава

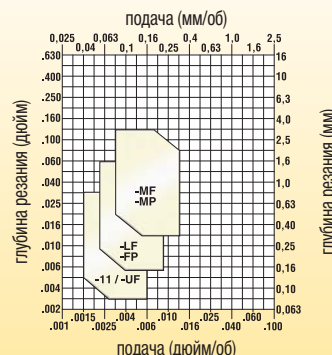
условия обработки	Пластины без заднего угла		Пластины с задним углом	
	-FW	-MW	-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	—	—	—	—
легкое прерывистое резание		KCM15B/KCM15	KCM15B/KCM15	KCM15B/KCM15
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка		KCM15B/KCM15/ KCU10	KCM15B/KCM15	KCU10
плавное резание, предварительно обработанная поверхность		KCM15B/KCM15/ KT315	KCM15B/KCM15	KT315

Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Пластины без заднего угла



Пластины с задним углом



Шаг 2 • Выбор сплава

условия обработки	Пластины без заднего угла				
	-FF	-FP	-MP/-UP	-P/-RP	-MR
тяжелое прерывистое резание		KCU10	KCM15B/KCM15	KCM35B/KCM35	KCM35B/KCM35
легкое прерывистое резание		KCU10	KCM15B/KCM15	KCM25B/KCM25	KCM25B/KCM25
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка		KT315	KCM15B/KCM15/ KCU10	KCM15B/KCM15/ KCM25B/KCM25	KCM15B/KCM15
плавное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	KCM15B/KCM15/ KT315	KCU10	KCM15B/KCM15

(продолжение)

■ Шаг 2 • Выбор сплава (продолжение)

условия обработки		Пластины с задним углом					
		-11	-UF	-LF	-MP/-MF	-FP	..GT-LF
тяжелое прерывистое резание		-	KCU25	KCM35B/KCM35	KCM25B/KCM25	KCU25/KCM25B/ KCM25	KCU25
легкое прерывистое резание		-	KCU10	KCM25B/KCM25	KCM25B/KCM25	KCM15B/KCM15	KCU25
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка		KT315	-	KCM15B/KCU10	KCM15B/KCM15	KCU10	KCU10
плавное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	-	KCM15B/KCM15/ KT315	KCM15B/KCM15	KTP10	KCU10

■ Шаг 3 • Выбор скорости резания

Аустенитная нержавеющая сталь

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)									начальные значения	
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (800)	270 (900)	315 (1050)	360 (1200)	405 (1350)	450 (1500)	м/мин	фут/мин
M1	KCM15B/KCM15			◇							180	600
	KCM25B/KCM25		◇								150	500
	KCM35B/KCM35	◇									120	400
	KT315				◇						230	750
	KCU10				◇						215	700
	KCU25		◇								180	550

Аустенитная нержавеющая сталь

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)									начальные значения	
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (800)	270 (900)	315 (1050)	360 (1200)	405 (1350)	450 (1500)	м/мин	фут/мин
M2	KCM15B/KCM15			◇							165	550
	KCM25B/KCM25		◇								140	450
	KCM35B/KCM35	◇									105	350
	KT315				◇						215	700
	KCU10				◇						200	650
	KCU25		◇								165	500

Аустенитная нержавеющая сталь:
дуплексная (ферритно-аустенитная)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)									начальные значения	
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (800)	270 (900)	315 (1050)	360 (1200)	405 (1350)	450 (1500)	м/мин	фут/мин
M3	KCM15B/KCM15			◇							150	500
	KCM25B/KCM25		◇								120	400
	KCM35B/KCM35	◇									90	300
	KT315				◇						200	650
	KCU10				◇						185	600
	KCU25		◇								150	450

Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Зачистные пластины Wiper без заднего угла



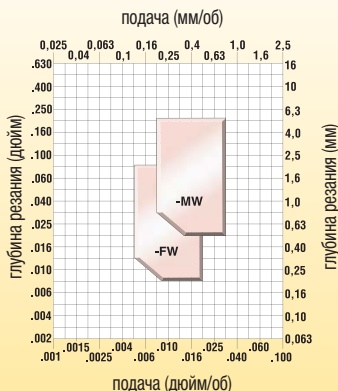
-MW
-S...MW
Зачистная пластина Wiper для полустойковой обработки



-FW
-FW
Зачистная пластина Wiper для полустойковой обработки



-T-20FW
-FW
-T-20FW
Зачистная пластина Wiper для чистовой обработки



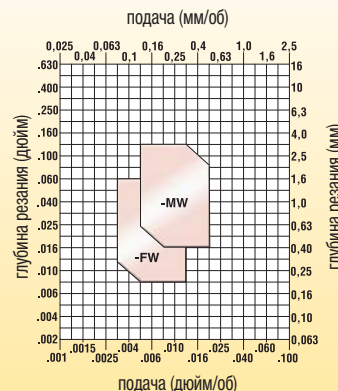
Зачистные пластины Wiper с задним углом



-MW
Зачистная пластина Wiper для полустойковой обработки



-FW
Зачистная пластина Wiper для чистовой обработки



Шаг 2 • Выбор сплава

Серый чугун

условия обработки	Иконка	Пластины без заднего угла			Пластины с задним углом	
		-FW	-T-20FW	-S...MW...	-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	⚙️	-	KY3500	KB1345	-	KCK15B/KCK15/ KCK20B/KCK20
легкое прерывистое резание	⚙️	KCK15B/KCK15	KY3500	KB1345	KCK20B/KCK20	KCK15B/KCK15/ KCK20B/KCK20
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	⚙️	KCK05B/KCK05/ KT315	KYK10	KB1345	KCK20B/KCK20	KCK15B/KCK15/ KCK20B/KCK20
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️	KCK05B/KCK05/ KT315	KYK25	KB1345	KCK20B/KT315	KCK15B/KCK15/ KCK20B/KCK20/KT315

Ковкий чугун

условия обработки	Иконка	Пластины без заднего угла		Пластины с задним углом	
		-FW	-T-20FW	-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	⚙️	-	-	-	-
легкое прерывистое резание	⚙️	KCK15B/KCK15	KY3500	KCK20B/KCK20	KCK20B/KCK20
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	⚙️	KCK05B/KCK05/ KT315	KYK10	KCK20B/KCK20	KCK20B/KCK20
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️	KCK05B/KCK05/ KT315	KYK25	KCK20B/KCK20/ KT315	KCK20B/KCK20/ KT315

■ Шаг 3 • Выбор скорости резания
Серый чугун

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)									начальные значения	
		60 (200)	150 (500)	240 (800)	330 (1100)	420 (1400)	510 (1700)	600 (2000)	690 (2300)	780 (2600)	м/мин	фут/мин
K1	КСК05В/КСК05										450	1500
	КСК15В/КСК15										360	1200
	КСК20В/КСК20/КСРК05										300	1000
	КТ315										275	900

**Ковкий чугун и чугун с вермикулярным графитом
(предел прочности на разрыв <80 000 фунт/дюйм²)**

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)									начальные значения	
		60 (200)	150 (500)	240 (800)	330 (1100)	420 (1400)	510 (1700)	600 (2000)	690 (2300)	780 (2600)	м/мин	фут/мин
K2	КСК05В/КСК05										360	1200
	КСК15В/КСК15										270	900
	КСК20В/КСК20/КСРК05										240	800
	КТ315										275	900

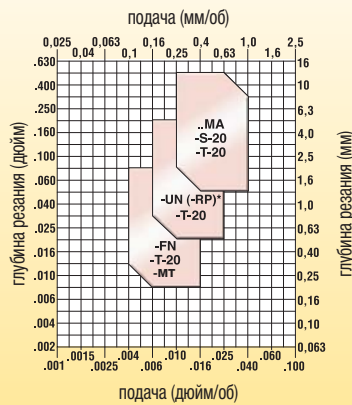
**Ковкий чугун и чугун с вермикулярным графитом
(предел прочности на разрыв >80 000 фунт/дюйм²)**

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)									начальные значения	
		60 (200)	150 (500)	240 (800)	330 (1100)	420 (1400)	510 (1700)	600 (2000)	690 (2300)	780 (2600)	м/мин	фут/мин
K3	КСК05В/КСК05										240	800
	КСК15В/КСК15										215	725
	КСК20В/КСК20/КСРК05										210	700
	КТ315										230	750

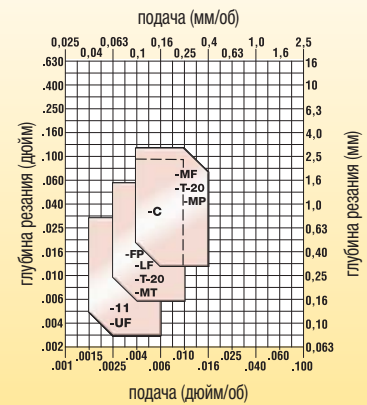
■ Шаг 1 • Выбор геометрии пластины



Пластины без заднего угла



Пластины с задним углом



* Геометрия рекомендуется для полулистковой обработки высокопрочных металлов в целях снижения давления инструмента.

■ Шаг 2 • Выбор сплава

Серый чугун

условия обработки	Пластины без заднего угла				Пластины с задним углом			
	-FN	-MR	-UN(-RP)	-MA	-LF	-FP	-MF	-MP
тяжелое прерывистое резание	KСК15В/ KСК15	KCP25В/KCP25/ KCP10В/KCP10	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20
легкое прерывистое резание	KСК15В/ KСК15	KCP10В/KCP10/ KCP25В/KCP25	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	KСК05В/ KСК05/ КТ315	KСК15В/ KСК15	KСК15В/ KСК15	KСК15В/ KСК15	KСК15В/ KСК15	KСК20В/ KСК20	KСК15В/ KСК15	KСК20В/ KСК20
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	KСК05В/ KСК05/ КТ315	KСК15В/ KСК15	KСК05В/ KСК05	KСК05В/ KСК05	KСК05В/ KСК05	KСК20В/ KСК20	KСК15В/ KСК15	KСК20В/ KСК20

Ковкий чугун

условия обработки	Пластины без заднего угла				Пластины с задним углом			
	-FN	-UN(-RP)	-MA	-11/-UF	-LF	-MF	-FP	-MP
тяжелое прерывистое резание	KСК15В/ KСК15	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	-	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20
легкое прерывистое резание	KСК15В/ KСК15	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KCU10	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	KСК05В/ KСК05/ КТ315	KСК15В/ KСК15	KСК15В/ KСК15	KCU10	KСК15В/ KСК15	KСК15В/ KСК15	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	KСК05В/ KСК05/ КТ315	KСК05В/ KСК05	KСК05В/ KСК05	КТ315	KCU10	KСК15В/ KСК15	KСК20В/ KСК20	KСК20В/ KСК20

(продолжение)

Шаг 3 • Выбор скорости резания (продолжение) (Оптимальная скорость зависит от качества и назначения отливки).

Серый чугун

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения

группа материала	сплав	60 (200)	180 (600)	305 (1000)	430 (1400)	550 (1800)	675 (2200)	800 (2600)	920 (3000)	1040 (3400)	1160 (3800)	м/мин	фут/мин
K1	КТ315	◇										275	900
	КВ1340/КВ1345	◇										760	2500
	КСК05В/КСК05	◇										450	1500
	КСК15В/КСК15	◇										360	1200
	КСК20В/КСК20/КСРК05	◇										300	1000

 Ковкий чугун и чугун с вермикулярным графитом
 (предел прочности на разрыв <600 МПа)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения

группа материала	сплав	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	м/мин	фут/мин
K2	КТ315	◇										275	900		
	КСУ10	◇										200	650		
	КСК05В/КСК05	◇										360	1200		
	КСК15В/КСК15	◇										270	900		
	КСК20В/КСК20/КСРК05	◇										240	800		

 Ковкий чугун и чугун с вермикулярным графитом
 (предел прочности на разрыв >600 МПа)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения

группа материала	сплав	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	м/мин	фут/мин
K3	КТ315	◇										230	750		
	КСУ10	◇										150	500		
	КСК05В/КСК05	◇										240	800		
	КСК15В/КСК15	◇										215	725		
	КСК20В/КСК20/КСРК05	◇										210	700		

Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

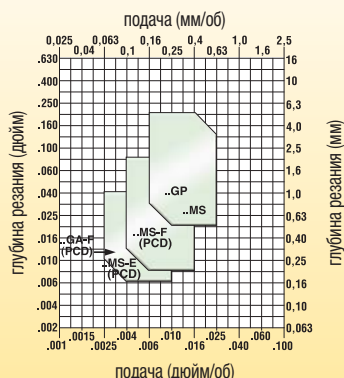


Пластины без заднего угла



..GP ..MS

Получистовая обработка



Пластины с задним углом



..GT-HP

Получистовая обработка



..GT-LF

Чистовая обработка



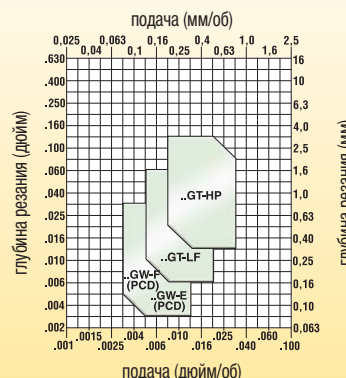
..GW-F

(PCD)



..GW-E

(PCD)



Шаг 2 • Выбор сплава

условия обработки	Пластины без заднего угла		Пластины с задним углом	
	..GP	..MS	..GT-LF	..GT-HP
тяжелое прерывистое резание	KC5410/K313	KC5410	-	KC5410
легкое прерывистое резание	KC5410/K313	KC5410	KC5410	KC5410
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	KC5410/K313	KC5410	KC5410	KC5410
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	KC5410/K313	KC5410	KC5410	KC5410

Шаг 3 • Выбор скорости резания

Алюминиевые сплавы с низким содержанием кремния (доэвтектические, <12.2% Si) и магниевые сплавы

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	1250 (4000)	1500 (4800)	1750 (5600)	2000 (6400)	2250 (7200)	2500 (8000)	м/мин	фут/мин
N1	KC5410	◀▶										550	1800

■ Дополнительные рекомендации по скорости обработки различных материалов

Сплавы на основе меди, латуни, цинка с обрабатываемостью материала в диапазоне 70–100

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)				начальные значения	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N4	KC5410	◇				275	900
	K313	◇				260	850

Нейлон, пластик, резина, смолы и фенольные смолы, стекловолокно и стекло

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)				начальные значения	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N5	KC5410	◇				170	550

Углеродный и графитовый композиты: бериллиевые сплавы, кевлар, графит (280–400 НВ) (30–43 HRC)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)				начальные значения	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N6	KC5410	◇				200	650

Оловянные сплавы, литье: ASTM 823, сплавы 1, 2, 3, 11

скорость — м/мин (фут/мин)

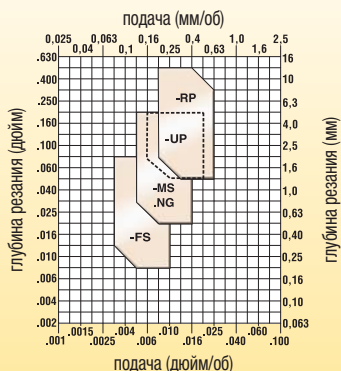
начальные значения

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)				начальные значения	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	м/мин	фут/мин
N8	KC5410	◇				215	700
	K313	◇				180	600

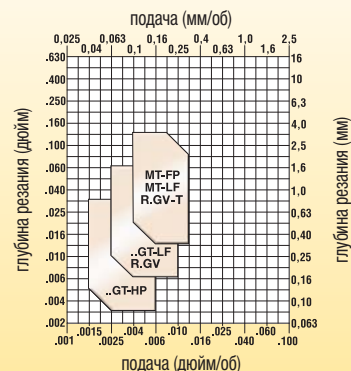
Шаг 1 • Выбор геометрии пластины



Пластины без заднего угла



Пластины с задним углом



Шаг 2 • Выбор сплава

условия обработки	Пластины без заднего угла			
	-FS	-MS	-UP	-RP
тяжелое прерывистое резание	KCU25	KCU25	KCM35B	KCM25B/ KCM35B
легкое прерывистое резание	KCU10	KCU25	KCM25B	KCM15B
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	KCU10	KCU10	KCM15B	KCU25
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	KCU10/K313	KCU10/K313	KCU10	KCU10

условия обработки	Пластины с задним углом			
	MT-FP	..GT-HP	MT-LF	..GT-LF
тяжелое прерывистое резание	KCU25	-	KCU25	KCU25
легкое прерывистое резание	KCU25	KCU25	KCU25	KCU25
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	KCU10/KU10	KCU10	KCU10	KCU10
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	KCU10/KU10	KCU10/K313	KCU10/K313	KCU10/K313

Шаг 3 • Выбор скорости резания
Жаропрочные сплавы на основе железа (135–320 HB) (≤34 HRC)
скорость — м/мин (фут/мин)
начальные значения

группа материала	сплав	15	45	75	105	140	170	200	230	260	290	310	350	380	м/мин	фут/мин
		(50)	(150)	(250)	(350)	(450)	(550)	(650)	(750)	(850)	(950)	(1050)	(1150)	(1250)		
S1	K313/KU10													30	100	
	KCU10													55	180	
	KCU25													40	125	
	KCM15B/KCM15													55	180	
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35													40	125	

Жаропрочные сплавы на основе кобальта (150–425 HB) (≤45 HRC)
скорость — м/мин (фут/мин)
начальные значения

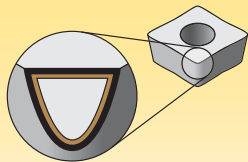
группа материала	сплав	15	45	75	105	140	170	200	230	260	290	310	350	380	м/мин	фут/мин
		(50)	(150)	(250)	(350)	(450)	(550)	(650)	(750)	(850)	(950)	(1050)	(1150)	(1250)		
S2	K313/KU10													35	110	
	KCU10													60	195	
	KCU25													30	100	
	KCM15B/KCM15													60	195	
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35													30	100	

Жаропрочные сплавы на основе никеля (140–475 HB) (≤48 HRC)
скорость — м/мин (фут/мин)
начальные значения

группа материала	сплав	15	45	75	105	140	170	200	230	260	290	310	350	380	м/мин	фут/мин
		(50)	(150)	(250)	(350)	(450)	(550)	(650)	(750)	(850)	(950)	(1050)	(1150)	(1250)		
S3	K313/KU10													40	125	
	KCU10													70	225	
	KCU25													40	125	
	KCM15B/KCM15													70	225	
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35													40	125	

Титан и титановые сплавы (110–450 HB) (≤48 HRC)
скорость — м/мин (фут/мин)
начальные значения

группа материала	сплав	15	45	75	105	140	170	200	230	260	290	310	350	380	м/мин	фут/мин
		(50)	(150)	(250)	(350)	(450)	(550)	(650)	(750)	(850)	(950)	(1050)	(1150)	(1250)		
S4	K313/KU10													45	150	
	KCU10													70	225	
	KCU25													55	175	
	KCM15B/KCM15													70	225	
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35													55	175	



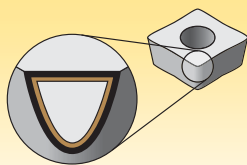
Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и получистовой обработки.

P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь

износо-стойкость ← → прочность

Покрытие		Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45		
Твердые сплавы без покрытия	 K313	<p>Состав: Твердый беспримесный мелкозернистый сплав WC/Co с небольшим количеством связки.</p> <p>Применение: Исключительная износостойкость кромки в сочетании с очень высокой прочностью при обработке титана, чугуна, аустенитных нержавеющей сталей, цветных металлов, неметаллов и большинства жаропрочных сплавов. Превосходное сопротивление температурным деформациям и высокая стойкость к образованию проточин по глубине резания. Зернистая структура сплава тщательно проверяется на наличие мельчайших раковин и дефектов, что способствует длительной и надежной эксплуатации.</p>												
			M											
			K											
			N											
Твердые сплавы без покрытия	 K68	<p>Состав: Твердый легированный мелкозернистый сплав WC/Co с небольшим количеством связки.</p> <p>Применение: Сплав K68 отличается превосходной стойкостью к абразивному износу при обработке чугуна, аустенитных нержавеющей сталей, цветных металлов, неметаллов и выступает в качестве альтернативы сплаву K313 для жаропрочных сплавов. Рекомендуется в качестве сплава для общей обработки цветных металлов.</p>												
			M											
			K											
			N											
Твердые сплавы с покрытием PVD	 KCS10	<p>Состав: Усовершенствованный мелкозернистый твердый сплав с покрытием из AlTiN, нанесенным методом PVD.</p> <p>Применение: Сплав KCS10 специально разработан для высокопроизводительной обработки жаропрочных сплавов. Мелкозернистая твердосплавная основа обладает отличной прочностью и устойчивостью к деформации, в то время как усовершенствованное PVD покрытие позволяет увеличить скорости резания в два раза по сравнению с пластинами со стандартными PVD покрытиями.</p>	P											
			M											
			K											
			N											
			S											
			H											
Твердые сплавы с покрытием PVD	 KCU10	<p>Состав: Усовершенствованное многослойное PVD-покрытие, нанесенное на беспримесную твердосплавную основу с высоким сопротивлением деформации. Новое усовершенствованное покрытие повышает прочность режущей кромки в широком диапазоне скоростей и подач.</p> <p>Применение: Сплав KCU10™ идеально подходит для чистовой и общей обработки большинства материалов в широком диапазоне режимов резания. Благодаря повышенной прочности кромки и более высоким режимам резания демонстрирует превосходные результаты при обработке большинства видов стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов и жаропрочных сплавов.</p>	P											
			M											
			K											
			N											
			S											
			H											





Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

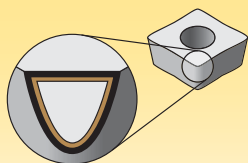
P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь

износо-стойкость ← → прочность

Твердые сплавы с покрытием PVD

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
 KCU25 —	<p>Состав: Усовершенствованный сплав с твердым покрытием из AlTiN, нанесенным методом PVD на мелкозернистую беспримесную основу. Новое усовершенствованное покрытие повышает прочность режущей кромки в широком диапазоне скоростей и подач.</p> <p>Применение: Сплав KCU25™ идеально подходит для общей обработки большинства конструкционных и нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов, титана, чугуна и цветных металлов в широком диапазоне режимов резания. Он обеспечивает повышенную прочность режущей кромки в условиях прерывистого резания и больших подач.</p>	P									
		M									
 KC5010 —	<p>Состав: Усовершенствованное покрытие из AlTiN, нанесенное методом PVD на беспримесную твердосплавную основу с очень высоким сопротивлением деформации.</p> <p>Применение: Сплав KC5010™ идеально подходит для чистовой и общей обработки большинства материалов на повышенных скоростях. Незаменим при обработке большинства сталей, нержавеющей сталей, чугуна, цветных металлов и жаропрочных сплавов в стабильных условиях. Сплав также хорошо справляется с обработкой закаленных сталей и материалов, образующих короткую стружку.</p>	P									
		M									
 KC5025 —	<p>Состав: Усовершенствованный сплав с покрытием из AlTiN, нанесенным методом PVD на прочную ультрамелкозернистую беспримесную основу.</p> <p>Применение: Рекомендуется для общей обработки большинства сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов, титана, чугуна и цветных металлов. Сплав может использоваться на низких и средних скоростях обработки, в условиях прерывистого резания и больших подач.</p>	P									
		M									
 KC5410 —	<p>Состав: Покрытие из TiB₂, нанесенное методом PVD на беспримесную основу, обладающую очень высоким сопротивлением к деформации.</p> <p>Применение: Сплав разработан для черновой, полустиховой и чистовой обработки легкообрабатываемых (доэвтектических, <12,2% Si) алюминиевых и магниевых сплавов, а также алюминия. Покрытие TiB₂ является более твердым, чем покрытия из TiN и TiAlN, и отличается исключительно гладкой поверхностью, снижающей поверхностное трение, улучшающей стружкоотвод, а также повышающей стойкость к износу. Нарост на режущей кромке исключен по причине крайне низкого химического сродства покрытия с алюминием. Беспримесная и мелкозернистая основа обеспечивает остроту кромок, гладкость поверхности и отличное сопротивление тепловой деформации, а также целостность кромки. Пластины с шлифованной боковой поверхностью перед нанесением покрытия полируются, что обеспечивает острую кромку. Спрессованные пластины имеют хонингованные кромки.</p>										
		N									



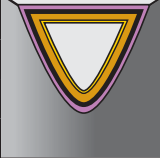


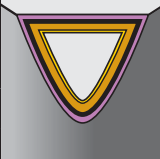



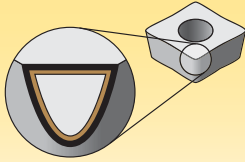
Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ ← → ПРОЧНОСТЬ

Твердые сплавы с покрытием CVD

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCP05B	 <p>Состав. Усовершенствованная обогащенная кобальтом основа с высоким сопротивлением деформации и специально разработанным адгезионным покрытием MTCVD из TiCN-Al₂O₃-TiOCN.</p> <p>Область применения. Сплав предназначен для чистовой или получистовой обработки большинства типов стали, ферритной, мартенситной и дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, а также чугуна. Сплав обеспечивает превосходное сочетание сопротивляемости деформации и прочности кромки пластины. Новое покрытие в сочетании с самой передовой последующей обработкой обеспечивает высокую производительность и длительный предсказуемый срок службы, а также превосходное качество обработанной поверхности детали.</p>	P									
		K									
beyond DRIVE™											
KCP05	 <p>Состав. Усовершенствованная обогащенная кобальтом основа с высоким сопротивлением деформации и специально разработанным адгезионным покрытием MTCVD из TiCN-Al₂O₃.</p> <p>Область применения. Сплав предназначен для чистовой или получистовой обработки большинства типов стали, ферритной, мартенситной и дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, а также чугуна. Сплав обеспечивает превосходное сочетание сопротивляемости деформации и прочности кромки пластины. Новое покрытие в сочетании с самой передовой последующей обработкой обеспечивает высокую производительность и длительный предсказуемый срок службы, а также превосходное качество обработанной поверхности детали.</p>	P									
		K									
beyond											
KCPK05	 <p>Состав. Обогащенная кобальтом основа с высоким сопротивлением деформации и толстым покрытием MTCVD из TiCN-Al₂O₃.</p> <p>Область применения. Сплав предназначен для высокопроизводительного точения конструкционных сталей и дисперсионно-твердеющих нержавеющих сталей при непрерывной обработке или легком прерывистом резании. Данный сплав обеспечивает превосходное сочетание прочности и износостойкости при обработке на высоких скоростях, позволяющее максимально повысить производительность обработки стальных деталей. Благодаря уникальному сочетанию материалов основы и покрытия сплав идеально подходит для черновой обработки чугуна, где требуется стойкость к выкрашиванию на режущей кромке.</p>	P									
		K									
beyond											
KCP10B	 <p>Состав. Специально разработанный твердый сплав с повышенным содержанием кобальта и толстым покрытием MTCVD из TiCN-Al₂O₃-TiOCN обеспечивает максимальную износостойкость.</p> <p>Область применения. Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки деталей из различных материалов, включая большинство сталей, ферритных, мартенситных и дисперсионно-твердеющих нержавеющих сталей и чугуна. Обогащенная кобальтом основа обеспечивает сбалансированное сочетание устойчивости к деформации и прочности кромок. Толстое многослойное покрытие гарантирует высочайшее сопротивление абразивному износу и лункообразованию при высокоскоростной обработке. Гладкое покрытие обеспечивает сопротивляемость образованию нароста на режущей кромке и микровыкрашиванию, а также гарантирует превосходное качество обработанной поверхности.</p>	P									
		K									
beyond DRIVE™											
KCP10	 <p>Состав. Специально разработанный твердый сплав с повышенным содержанием кобальта и толстым покрытием MTCVD из TiCN-Al₂O₃ обеспечивает максимальную стойкость к износу.</p> <p>Область применения. Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки деталей из различных материалов, включая большинство сталей, ферритных, мартенситных и дисперсионно-твердеющих нержавеющих сталей и чугуна. Обогащенная кобальтом основа обеспечивает сбалансированное сочетание устойчивости к деформации и прочности кромок. Толстое многослойное покрытие гарантирует высочайшее сопротивление абразивному износу и лункообразованию при высокоскоростной обработке. Гладкое покрытие обеспечивает сопротивляемость образованию нароста на режущей кромке и микровыкрашиванию, а также гарантирует превосходное качество обработанной поверхности.</p>	P									
		K									
beyond											

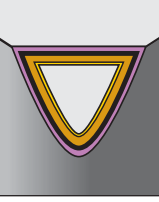
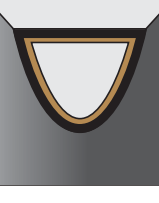




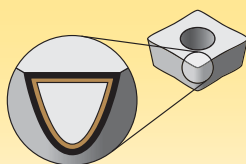
Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износо-стойкость ← → прочность

Твердые сплавы с покрытием CVD

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45	
KCP25B	 Состав. Прочный сплав с повышенным содержанием кобальта и многослойным покрытием MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ -TiOCN с превосходной адгезией слоев. Область применения. Точарный сплав общего назначения для обработки большинства сталей, ферритных и мартенситных нержавеющих сталей. Состав основы обеспечивает достаточное сопротивление деформации, а также высокую прочность кромки пластины. Слои покрытия обеспечивают высокую износостойкость, а дополнительная обработка после нанесения покрытия сводит к минимуму микровыкрашивания и повышает адгезию покрытия с основой, обеспечивая высокую стойкость инструмента и качество обработанной поверхности.	P										
		K										
		beyond DRIVE™										
KCP25	 Состав. Прочный сплав с повышенным содержанием кобальта и многослойным покрытием MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ с превосходной адгезией слоев. Область применения. Точарный сплав общего назначения для обработки большинства сталей, ферритных и мартенситных нержавеющих сталей. Состав основы обеспечивает достаточное сопротивление деформации, а также высокую прочность кромки пластины. Слои покрытия обеспечивают высокую износостойкость, а дополнительная обработка после нанесения покрытия сводит к минимуму микровыкрашивания и повышает адгезию покрытия с основой, обеспечивая высокую стойкость инструмента и качество обработанной поверхности.	P										
		K										
		beyond										
KCP30B	 Состав. Прочный обогащенный кобальтом твердый сплав с усовершенствованным многослойным покрытием MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ -TiOCN. Область применения. Рекомендуется для получистовой и черновой обработки всех видов углеродистой, легированной и нержавеющей стали. Состав сплава обеспечивает превосходную прочность пластины, которая требуется для такой обработки, а многослойное покрытие добавляет износостойчивость, что ведет к увеличению срока службы пластины.	P										
		M										
		beyond DRIVE™										
KCP30	 Состав. Прочный обогащенный кобальтом твердый сплав с усовершенствованным многослойным покрытием MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ . Область применения. Рекомендуется для получистовой и черновой обработки всех видов углеродистой, легированной и нержавеющей стали. Состав сплава обеспечивает превосходную прочность пластины, которая требуется для такой обработки, а многослойное покрытие добавляет износостойчивость, что ведет к увеличению срока службы пластины.	P										
		M										
		beyond										



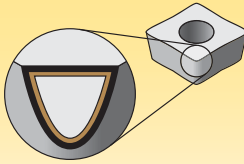
Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износостойкость ← → прочность

Твердые сплавы с покрытием CVD

Покрытие		Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
КСР40В		<p>Состав. Прочный твердый сплав с тонким покрытием MTCVD из TiCN-Al₂O₃-TiOCN.</p> <p>Область применения. Рекомендуется для черновой обработки углеродистой, легированной и нержавеющей стали. Хорошее сочетание основы и покрытия обеспечивает невероятную прочность и надежность в использовании, гарантируя высокий удельный съем металла даже при наиболее тяжелом прерывистом резании.</p>	P									
	—		M									
beyond DRIVE™												
КСР40		<p>Состав. Прочный твердый сплав с тонким покрытием MTCVD из TiCN-Al₂O₃.</p> <p>Область применения. Рекомендуется для черновой обработки углеродистой, легированной и нержавеющей стали. Хорошее сочетание основы и покрытия обеспечивает невероятную прочность и надежность в использовании, гарантируя высокий удельный съем металла даже при наиболее тяжелом прерывистом резании.</p>	P									
	—		M									
beyond												
КСК05В		<p>Состав. Твердосплавная основа с высоким сопротивлением деформации с многослойным покрытием MTCVD TiCN-Al₂O₃-TiOCN умеренной толщины.</p> <p>Область применения. Сплав разработан для высокоскоростной обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Структура основы и покрытия наряду с последующей обработкой гарантирует невероятную стойкость инструмента, особенно при обработке серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом с высоким пределом прочности на разрыв. Рекомендуется для обработки, где постоянство размеров деталей и прогнозируемая стойкость инструмента имеют большое значение. Подходит как для непрерывной обработки, так и для обработки с переменной глубиной резания.</p>	P									
	—		K									
beyond DRIVE™												
КСК05		<p>Состав. Твердосплавная основа с высоким сопротивлением деформации с многослойным покрытием MTCVD TiCN-Al₂O₃ умеренной толщины.</p> <p>Область применения. Сплав разработан для высокоскоростной обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Структура основы и покрытия наряду с последующей обработкой гарантирует невероятную стойкость инструмента, особенно при обработке серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом с высоким пределом прочности на разрыв. Рекомендуется для обработки, где постоянство размеров деталей и прогнозируемая стойкость инструмента имеют большое значение. Подходит как для непрерывной обработки, так и для обработки с переменной глубиной резания.</p>	P									
	—		K									
beyond												
КСК15В		<p>Состав. Многослойное покрытие с толстыми слоями MTCVD TiCN-Al₂O₃-TiOCN на твердосплавной основе, специально разработанное для обработки чугуна.</p> <p>Область применения. Сплав обеспечивает стабильное качество высокоскоростной обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Состав основы гарантирует минимальную деформацию на протяжении длительного срока службы пластины при высоких скоростях резания. Толстое покрытие, нанесенное методом CVD с последующей обработкой, обеспечивает превосходную износостойкость пластин и гарантирует длительный и предсказуемый период стойкости инструмента. Этот сплав может применяться для непрерывной обработки или легкого прерывистого резания.</p>	P									
	—		K									
beyond DRIVE™												







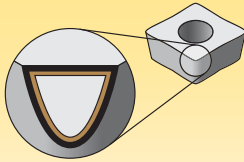
Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износо-стойкость ← → прочность

Твердые сплавы с покрытием CVD

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45	
KCK15	 Состав. Многослойное покрытие с толстыми слоями MTCVD TiCN-Al ₂ O ₃ на твердосплавной основе, специально разработанное для обработки чугуна. Область применения. Сплав обеспечивает стабильное качество высокоскоростной обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Состав основы гарантирует минимальную деформацию на протяжении длительного срока службы пластины при высоких скоростях резания. Толстое покрытие, нанесенное методом CVD с последующей обработкой, обеспечивает превосходную износостойкость пластин и гарантирует длительный и предсказуемый период стойкости инструмента. Этот сплав может применяться для непрерывной обработки или легкого прерывистого резания.	P										
		K										
		beyond										
KCK20B	 Состав. Износостойкая основа со специальным упрочненным покрытием MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ -TiOCN. Область применения. Сплав характеризуется повышенной адгезией покрытия и прочностью кромки, что делает его идеальным выбором для тяжелого прерывистого резания серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом с использованием СОЖ. Рекомендуется для выполнения разнообразных операций черновой и чистовой обработки, и обеспечивает максимальную производительность независимо от того, какая прочность и надежность вам необходима.	P										
		K										
		beyond DRIVE™										
KCK20	 Состав. Износостойкая основа со специальным упрочненным покрытием MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ . Область применения. Сплав характеризуется повышенной адгезией покрытия и прочностью кромки, что делает его идеальным выбором для тяжелого прерывистого резания серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом с использованием СОЖ. Рекомендуется для выполнения разнообразных операций черновой и чистовой обработки, и обеспечивает максимальную производительность независимо от того, какая прочность и надежность вам необходима.	P										
		K										
		beyond										
KCM15B	 Состав. Твердый сплав с многослойным покрытием MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ . Область применения. Рекомендуется для высокоскоростной чистовой и получистовой обработки аустенитных нержавеющих сталей в широком диапазоне условий резания (P20–P25). Сплав KCM15B в сочетании с уникальными геометриями предотвращает образование проточин по глубине резания и снижает риск образования заусенцев. Дополнительная обработка после нанесения покрытия снижает напряжения, улучшает адгезию покрытия, уменьшает микровыкрашивание и нарост на кромке, а также повышает качество обработанной поверхности детали.	P										
		M										
		beyond DRIVE™										


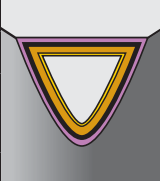





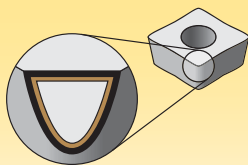
Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износостойкость ← → прочность

Твердые сплавы с покрытием CVD

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45	
KCM15	 Состав. Твердый сплав с многослойным покрытием MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ . Область применения. Рекомендуется для высокоскоростной чистовой и получистовой обработки аустенитных нержавеющих сталей в широком диапазоне условий резания (P20–P25). Сплав KCM15 в сочетании с уникальными геометриями предотвращает образование проточин по глубине резания и снижает риск образования заусенцев. Дополнительная обработка после нанесения покрытия снижает напряжения, улучшает адгезию покрытия, уменьшает микровыкрашивание и нарост на кромке, а также повышает качество обработанной поверхности детали.	P										
		M										
KCM25B	 Состав. Твердый сплав с многослойным покрытием MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ -TiOCN. Область применения. Этот сплав с CVD покрытием разработан для общей обработки аустенитных нержавеющих сталей на умеренных режимах. Этот сплав обеспечивает исключительное сочетание прочности, сопротивляемости к образованию нароста на режущей кромке и износостойкости при обработке нержавеющей стали.	P										
		M										
KCM25	 Состав. Прочная твердосплавная основа, обогащенная кобальтом, с многослойным покрытием MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ , нанесенным методом CVD. Область применения. Этот сплав с CVD покрытием разработан для общей обработки аустенитных нержавеющих сталей на умеренных режимах. Этот сплав обеспечивает исключительное сочетание прочности, сопротивляемости к образованию нароста на режущей кромке и износостойкости при обработке нержавеющей стали.	P										
		M										
KCM35B	 Состав. Многослойное покрытие MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ -TiOCN, нанесенное на сверхпрочную основу. Область применения. Сплав разработан для обработки самой высокопрочной нержавеющей стали. Основа выдерживает тяжелое прерывистое резание, а покрытие обеспечивает износостойкость, необходимую для высокой стойкости инструмента. Полированная поверхность предотвращает образование нароста на кромке даже при низких скоростях резания. Сплав составляет ассортимент пластин, чьи размеры и геометрия предназначены для больших подач и глубин резания.	P										
		M										
KCM35	 Состав. Многослойное покрытие MTCVD из TiCN-Al ₂ O ₃ , нанесенное на сверхпрочную основу. Область применения. Сплав разработан для обработки самой высокопрочной нержавеющей стали. Основа выдерживает тяжелое прерывистое резание, а покрытие обеспечивает износостойкость, необходимую для высокой стойкости инструмента. Полированная поверхность предотвращает образование нароста на кромке даже при низких скоростях резания. Сплав составляет ассортимент пластин, чьи размеры и геометрия предназначены для больших подач и глубин резания.	P										
		M										



Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

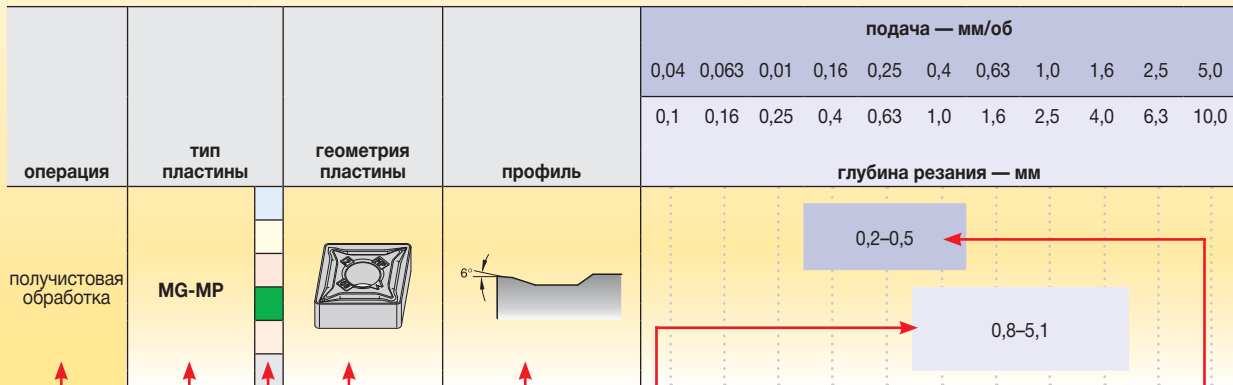
износостойкость ← → прочность

Керметы с покрытием PVD

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KT315	<p>Состав. Кермет с многослойным покрытием TiN/TiCN/TiN, нанесенным методом PVD, предназначенный для токарной обработки.</p> <p>Область применения. Рекомендуется для высокоскоростной чистовой и получистовой обработки большинства углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Демонстрирует также очень высокие результаты при обработке литейного и ковкого чугуна. Обеспечивает длительный и стабильный срок службы инструмента и дает отличные результаты при чистовой обработке изделий.</p>	P									
		M									
KT10	<p>Состав. Кермет с многослойным покрытием TiN/TiCN/TiN, нанесенным методом PVD, предназначенный для токарной обработки.</p> <p>Область применения. Рекомендуется для высокоскоростной чистовой и получистовой обработки большинства углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Демонстрирует также очень высокие результаты при обработке литейного и ковкого чугуна. Обеспечивает длительный и стабильный срок службы инструмента и дает отличные результаты при чистовой обработке изделий.</p>	P									
		M									
		K									

■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь



Наглядное изображение пластины

Диапазон глубин резания — для всех пластин в этой серии выбирайте пластины меньшего размера для более легкого резания и пластины большего размера для тяжелых режимов

Диапазон подач — для достижения наилучших результатов используйте средние 60% диапазона

Геометрия стружколома — сечение выполнено через радиус при вершине пластины

Группа преобладающего обрабатываемого материала

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

Пример обозначения геометрии — MG-MP = CNMG-432MP

Операция — предназначение геометрии пластины

ПРИМЕЧАНИЕ. Подробная информация о сплавах и геометриях приведена в рекомендациях по выбору сплавов Kennametal Beyond™ на стр. B8-B21.

■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

операция	тип пластины	геометрия пластины	профиль	подача — мм/об										
				0,04	0,063	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				глубина резания — мм										
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
зачистная пластина для чистовой обработки	MG-FW								0,2-0,4					
										0,25-2,0				
зачистная пластина для получистовой обработки	MG-MW								0,3-0,6					
											0,8-5,1			
зачистная пластина для черновой обработки	MM-RW									0,3-1,3				
												1,3-12,7		
тонкая чистовая обработка	MG-FF								0,05-0,25					
				0,08-2,0										
острая кромка, чистовая обработка	GG-FS прецизионно-шлифованная								0,07-0,25					
										0,20-2,0				
чистовая обработка	GG-LF прецизионно-шлифованная								0,1-0,5					
											0,5-3,0			

■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

операция	тип пластины	геометрия пластины	профиль	подача — мм/об											
				0,04	0,063	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0	
				глубина резания — мм											
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0	
чистовая обработка	MG-FP			0,1–0,3											
				0,25–2,5											
	MG-FN			0,1–0,3											
				0,3–2,5											
	MP-K			0,1–0,3											
				0,2–2,5											
острая кромка, получистовая обработка	MG-MS			0,12–0,35											
				0,76–5,0											
получистовая обработка	MG-UP			0,2–0,6											
				1–6,4											

■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

операция	тип пластины	геометрия пластины	профиль	подача — мм/об										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				глубина резания — мм										
получистовая обработка	_GP*			0,3–0,5 0,5–3,2										
	MG-MP			0,15–0,5 0,8–5,1										
	MG-P			0,15–0,5 0,75–5,0										
	MG-MN			0,15–0,5 0,5–5,1										
	MG-MR			0,15–0,55 1,5–6,3										
	MG-CT наружное точение			0,13–0,5 1,0–3,0										
	MG-CT подрезка торца			0,25–0,5 0,25–1,0										
	-MS односторонняя			0,15–0,4 0,6–2,3										
	MG-UN			0,2–0,5 0,8–3,8										

* Пластины с углами 35° и 55° являются односторонними.

■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

операция	тип пластины	геометрия пластины	профиль	подача — мм/об										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
				глубина резания — мм										
черновая обработка	MG-RP			0,2–0,6										
				1,1–6,4										
черновая обработка на тяжелых режимах	MG-RN			0,3–0,63										
				1,1–5,7										
	MG			0,3–0,8										
				1,1–5,7										
	MM-RM одно- сторонняя			0,3–1,0										
				1,3–12,7										
MM-RP одно- сторонняя			0,2–1,0											
			1,3–10,0											
MM-RH одно- сторонняя			0,4–1,3											
			1,3–12,7											
зачистная пластина для чистовой обработки	MT-FW			0,08–0,35										
				0,2–1,5										
зачистная пластина для получистовой обработки	MT-MW			0,12–0,5										
				0,4–3,3										

■ Выбор геометрии на основании подачи и глубины резания

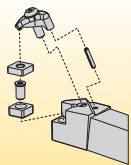
P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

операция	тип пластины	геометрия пластины	профиль	подача — мм/об										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				глубина резания — мм										
тонкая чистовая обработка	_GM прецизионно-шлифованная			0,05–0,2										
				0,2–1,0										
тонкая чистовая обработка	MT-11			0,08–0,25										
				0,2–1,3										
тонкая чистовая обработка	.MT-UF			0,05–0,25										
				0,1–1,3										
чистовая обработка	GT-HP прецизионно-шлифованная			0,2–0,4										
				0,6–2,3										
	GT-LF прецизионно-шлифованная			0,2–0,4										
				0,8–2,3										
	MT-FP			0,063–0,25										
				0,16–1,6										
MT-LF			0,2–0,4											
			0,8–2,3											
получистовая обработка	MT-MP			0,15–0,4										
				0,4–2,3										
получистовая обработка	MT-MF			0,2–0,4										
				1,1–2,3										

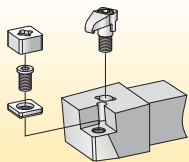
траектория перемещения инструмента	форма пластины	тип крепления	Точение	Профильное фрезерование	Торцевое фрезерование	Плужерное фрезерование	снятие фаски	стр.
Угол в плане 117,5°								
		Kenloc™	•	•	•			B151
		Kenclamp™	•		•			B150
Угол в плане 107,5°								
		Крепление винтом	•	•				B213
		TNT	•	•		•		B151
		Крепление винтом	•	•				B265
Угол в плане 97,5°								
		MTS	•		•			-
Угол в плане 95°								
		Kenloc	•	•	•			B62
		Kenclamp	•	•	•			B59
		Kenlever™	•	•	•			B65
		Крепление винтом	•	•	•			B180, B193
		MTS	•	•	•			B358
		Kenloc	•	•	•			B162
		Kenclamp	•	•	•			B161
		Kenlever	•	•	•			B163
		Крепление винтом	•	•	•			B271
		MTS	•	•	•			B369
		Wedgelock™	•	•	•			B162
Угол в плане 93°								
		Kenloc	•	•				B86
		Kenclamp	•	•				B85
		Kenlever	•	•				B87
		Крепление винтом	•	•				B210
		MTS	•	•				B360
		Kenloc	•	•				B151
		Kenclamp	•	•				B149
		Крепление винтом	•	•				B267
		Wedgelock	•	•				B133

траектория перемещения инструмента	форма пластины	тип крепления	Точение	Профильное фрезерование	Торцевое фрезерование	Плужерное фрезерование	снятие фаски	стр.
Угол в плане 90°								
		Крепление винтом	•	•	•			B179
		Крепление винтом	•	•	•			B209
		Крепление винтом	•	•	•			B266
		Kenloc	•	•	•	•		B133
		Kenclamp	•	•	•	•		B132
		Kenlever	•	•	•	•		B135
		Крепление винтом	•	•	•	•		B247
		TNT	•	•	•			—
		Wedgelock	•	•	•			B133
Угол в плане 85°								
		MTS	•		•			B366
Угол в плане 75°								
		Kenloc	•	•	•			B61
		Kenclamp	•	•	•			B58
		Kenlever	•		•			B64
		TNT	•	•				—
		Крепление винтом	•		•			B180
		MTS	•					B356
		Kenloc	•		•			B108
		Kenclamp	•		•			B105
		Kenlever	•	•	•			B111
		Крепление винтом	•	•	•			B233
		MTS	•	•	•			B364
Угол в плане 72,5°								
		Kenloc	•	•				B152
		Kenclamp		•				B150
		Крепление винтом	•	•				B268

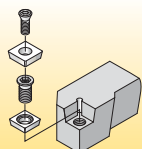
траектория перемещения инструмента	форма пластины	тип крепления	Точение	Профильное фрезерование	Торцевое фрезерование	Плунжерное фрезерование	снятие фаски	стр.	
Угол в плане 70°									
		Kenloc™	•	•				-	
Угол в плане 63°									
		Kenloc	•	•				B85	
Угол в плане 62,5°									
		Kenloc	•	•	•			B86	
		Крепление винтом	•	•	•			B88	
		Крепление винтом	•	•				B211	
Угол в плане 60°									
		Kenloc	•	•	•			B133	
Угол в плане 50°									
		Kenloc	•	•	•			B63	
Угол в плане 45°									
		Kenloc	•	•	•			B60	
		Kendex™	•	•	•			B66	
		Крепление винтом	•	•	•			B192	
			Kenloc	•	•	•			B109
			Kenclamp	•	•	•			B105
			Kenlever™	•	•	•			B111
		Kendex	•	•	•			—	
		Крепление винтом	•	•	•			B233	
		MTS	•	•	•			B213	
			Крепление винтом	•	•	•			B86
			Kenloc	•	•	•			B95
			Kenclamp	•	•	•			—
Fix-Perfect™	•		•	•			—		
Крепление винтом	•		•	•			B227		
MTS	•	•	•			B365			

Типы креплений

Система Kenclamp™

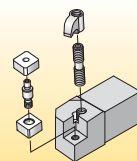
- Предназначена для пластин без заднего угла Kenloc™.
- Уникальная конструкция прижима обеспечивает жесткость закрепления.
- Гарантирует надежное крепление и точность повторной установки пластин.
- Пониженный уровень вибраций и повышенная стойкость инструмента.


Модульная инструментальная система MTS

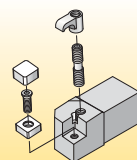
- Проверенная система, жестко удерживающая керамические пластины при выполнении операций токарной и контурной обработки.
- Подходит для пластин стандартной геометрии — 80°, 75°, 55°, квадратной и треугольной формы.
- Эта система универсальна с точки зрения использования дополнительных комплектующих для установки стандартных пластин Kendex™ и Kenloc.


Крепление винтом

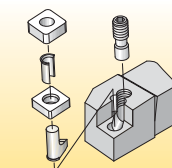
- Крепление винтом сверху для стандартных токарных пластин.


Система Kenloc™

- Предназначена для пластин без заднего угла Kenloc™.
- Стопорный штифт и верхний прижим обеспечивают жесткое крепление.
- Возможность использования с широким ассортиментом пластин.
- Пластины могут использоваться как с прижимом, так и без него.


Система Kendex

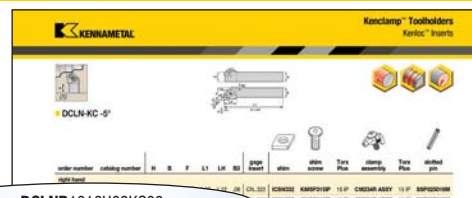
- Предназначена для пластин Kendex.
- Дополнительный стружколом для пластин из керамики.
- Возможность использования с широким ассортиментом пластин.


Система Kenlever™

- Проверенная система, жестко удерживающая керамические пластины при выполнении операций токарной и контурной обработки.
- Возможность использования с пластинами Kendex или Kenloc с применением дополнительных комплектующих.

Как расшифровать обозначение по каталогу?

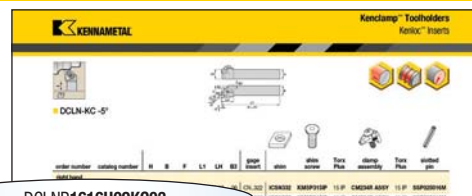
Каждый символ в обозначении по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте следующие ключевые колонки и соответствующие изображения для упрощения идентификации применяемых символов.



DCLNR1616H09KC03

D	C	L	N	R	
<p>Способ крепления пластины</p>	<p>Форма пластины</p>	<p>Тип инструмента или угол в плане</p>	<p>Задний угол пластины</p>	<p>Исполнение инструмента</p>	<p>Дополнительная информация</p>
<p>D Kenclamp™</p> <p>M Kenloc™</p> <p>C Kendex™</p> <p>N Top Notch™ контурная обработка</p> <p>S Крепление винтом</p> <p>P Kenlever™</p>	<p>A 85°</p> <p>B 82°</p> <p>C 80°</p> <p>D 55°</p> <p>E 75°</p> <p>H 120°</p> <p>K 55°</p> <p>L 90°</p> <p>M 86°</p> <p>O 135°</p> <p>P 108°</p> <p>R 0°</p> <p>S 90°</p> <p>T 60°</p> <p>V 35°</p> <p>W 80°</p>	<p>A 90°</p> <p>B 15°</p> <p>C 90°</p> <p>D 45°</p> <p>E 60°</p> <p>F 90°</p> <p>G 90°</p> <p>H 107,5°</p> <p>J 93°</p> <p>K 76°</p> <p>L 95°</p> <p>M 50°</p> <p>P 107,5°</p> <p>Q 107,5°</p> <p>R 75°</p> <p>S 45°</p> <p>U 98°</p> <p>V 72,5°</p> <p>Y 85°</p>	<p>N 0°</p> <p>B 5°</p> <p>C 11°</p> <p>P 11°</p> <p>D 15°</p> <p>E 20°</p> <p>F 25°</p>	<p>R =</p> <p>Правое исполнение</p> <p>L =</p> <p>Левое исполнение</p> <p>N =</p> <p>Нейтральное исполнение</p>	<p>C =</p> <p>Глубокое гнездо для керамической пластины</p> <p>S =</p> <p>Гнездо с одной базовой плоскостью</p> <p>F =</p> <p>Цилиндрический хвостовик без смещения</p>

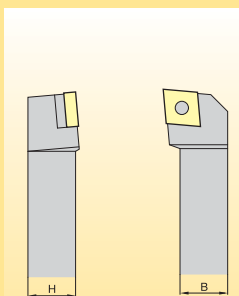
Воспользовавшись представленной информацией о системе обозначения, вы с легкостью выберете нужный вам инструмент.



DCLNR1616H09KC03

16

Размеры хвостовика



Седьмая и восьмая позиции должны быть представлены двузначным числом, которое указывает на размеры поперечного сечения державки.

- Если значение ширины «В» или высоты «Н» представлено однозначным числом, перед ним будет стоять 0 (ноль).

Пример: 8,0 мм = 08

16

H

Длина инструмента

L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
Специальная конструкция	X

09

Размер пластины

KC

Дополнительная информация

KC =

Крепление типа D

H4 =

Система крепления Wedgelock™

M =

Система крепления MTS для пластин из керамики и PcbN

03

Толщина пластины (дополнительно)

04 = 4,76 мм

06 = 6,35 мм

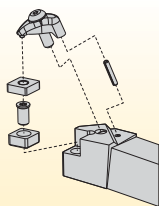
Длина режущей кромки L10

H	Шестигранная 120°		C	Ромбовидная 80°	
O	Восьмигранная 135°		D	55°	
P	Пятигранная 108°		E	75°	
S	Квадратная 90°		M	86°	
T	Треугольная 60°		V	35°	
R	Круглая			Треугольная 80°	
			W	с увеличенным углом при вершине	
			L	Прямоугольная 90°	
			A	Параллелограмм 85°	
			B	82°	
			K	55°	

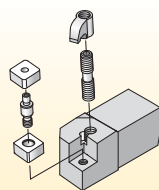
траектория перемещения инструмента	форма пластины	тип крепления	растягивание	обратное растягивание	Профильное фрезерование	стр.
Угол в плане 117,5°						
		KenClamp™	•	•		B89
Угол в плане 107,5°						
		Kenclamp	•	•	•	B89
		Крепление винтом	•	•		B212, B217
		Крепление винтом	•	•	•	B268
Угол в плане 95°						
		Kenloc™	•	•		B67
		Kenclamp	•	•		B66
		Крепление винтом	•	•		B182, B196
		Kenlever	•	•		B68
		MTS	•	•		B372
		MTS	•	•		—
		Крепление винтом	•	•		B250
		Kenloc	•			B164
		Kenclamp	•	•		B163
		Kenlever	•	•		B165
		Крепление винтом	•	•		B271
		MTS	•	•		B374
Угол в плане 93°						
		Kenloc	•	•	•	B90
		Kenclamp	•	•	•	B90
		Крепление винтом	•	•		B212, B217
		MTS	•	•		—
			Kenloc	•	•	
	Kenclamp		•	•		B152
	Крепление винтом		•	•	•	B269
		Kendex	•	•		B371
		Крепление винтом	•	•		B272

траектория перемещения инструмента	форма пластины	тип крепления	растягивание	обратное растягивание	Профильное фрезерование	стр.
Угол в плане 90°						
		Крепление винтом	•	•		B182, B194
		Kenloc	•			B137
Kenclamp		•	•		B137	
Kenlever		•	•		B138	
Крепление винтом		•	•		B248, B257	
Угол в плане 75°						
		Крепление винтом	•			B195
		Kenloc	•			B114
Kenclamp		•			B113	
Kenlever		•			B114	
Kendex		•			—	
Крепление винтом		•			B233	
			MTS	•		
	Kendex		•			—
Угол в плане 60°						
		Крепление винтом	•	•		—
Угол в плане 45°						
		MTS	•			B373

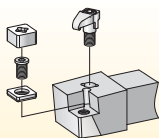
Типы креплений


Система Kenclamp™

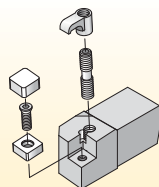
- Предназначена для пластин без заднего угла Kenloc™.
- Уникальная конструкция прижима обеспечивает жесткость закрепления.
- Гарантирует надежное крепление и точность повторной установки пластин.
- Пониженный уровень вибраций и повышенная стойкость инструмента.


Система Kenloc™

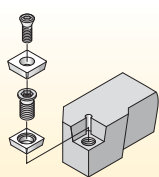
- Предназначена для пластин без заднего угла Kenloc™.
- Стопорный штифт и верхний прижим обеспечивают жесткое крепление.
- Возможность использования с широким ассортиментом пластин.
- Пластины могут использоваться как с прижимом, так и без него.


Система MTS

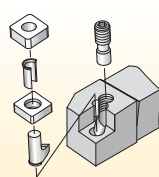
- Проверенная система, жестко удерживающая керамические пластины при выполнении операций токарной и контурной обработки.
- Подходит для пластин стандартной геометрии — 80°, 75°, 55°, квадратной и треугольной формы.
- Эта система универсальна с точки зрения использования дополнительных комплектующих для установки стандартных пластин Kendex™ и Kenloc™.


Система Kendex™

- Предназначена для пластин Kendex.
- Дополнительный стружколом для пластин из керамики.
- Возможность использования с широким ассортиментом пластин.


Крепление винтом

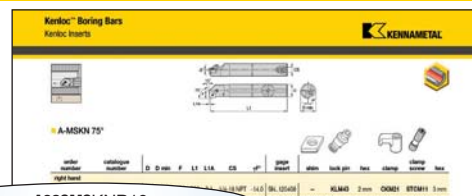
- Крепление винтом сверху для стандартных токарных пластин.


Система Kenlever™

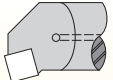


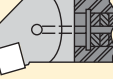
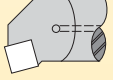





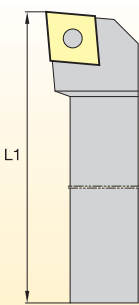
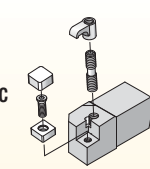
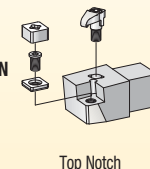
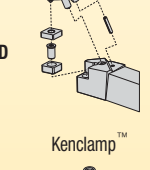
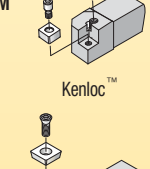
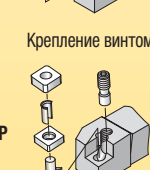

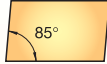





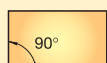







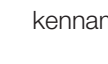

- Проверенная система, жестко удерживающая керамические пластины при выполнении операций токарной и контурной обработки.
- Возможность использования с пластинами Kendex или Kenloc с применением дополнительных комплектующих.

Как расшифровать обозначение по каталогу?

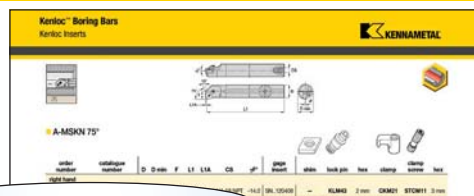
Каждый символ в обозначении по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. спользуйте следующие ключевые колонки и соответствующие изображения для упрощения идентификации применяемых символов.



A32SMSKNR12

A	32	S	M	S																																																																					
Тип оправки	Диаметр оправки	Длина оправки**	Способ крепления пластины	Форма пластины																																																																					
<p>A  Стальная оправка с подводом СОЖ</p> <p>S  Стальная оправка без подвода СОЖ</p> <p>C  Твердосплавная оправка</p> <p>D  Оправка DeVibrator с подводом СОЖ</p> <p>D  Настраиваемая оправка с подводом СОЖ</p> <p>E  Твердосплавная оправка с подводом СОЖ</p> <p>B  DeVibrator</p> <p>H  Сменная головка</p> <p>L  Усиленная оправка с подводом СОЖ</p>	<p> Метрическая система: двузначное число обозначает диаметр оправки в миллиметрах. Если значение диаметра представлено однозначным числом, перед ним будет стоять 0 (ноль). Пример: 8 мм = 08</p>	<p> L1 ISO</p> <table border="0"> <tr><td>32</td><td>=</td><td>A</td></tr> <tr><td>40</td><td>=</td><td>B</td></tr> <tr><td>50</td><td>=</td><td>C</td></tr> <tr><td>60</td><td>=</td><td>D</td></tr> <tr><td>70</td><td>=</td><td>E</td></tr> <tr><td>80</td><td>=</td><td>F</td></tr> <tr><td>90</td><td>=</td><td>G</td></tr> <tr><td>100</td><td>=</td><td>H</td></tr> <tr><td>110</td><td>=</td><td>J</td></tr> <tr><td>125</td><td>=</td><td>K</td></tr> <tr><td>140</td><td>=</td><td>L</td></tr> <tr><td>150</td><td>=</td><td>M</td></tr> <tr><td>160</td><td>=</td><td>N</td></tr> <tr><td>170</td><td>=</td><td>P</td></tr> <tr><td>180</td><td>=</td><td>Q</td></tr> <tr><td>200</td><td>=</td><td>R</td></tr> <tr><td>250</td><td>=</td><td>S</td></tr> <tr><td>300</td><td>=</td><td>T</td></tr> <tr><td>350</td><td>=</td><td>U</td></tr> <tr><td>400</td><td>=</td><td>V</td></tr> <tr><td>450</td><td>=</td><td>W</td></tr> <tr><td>500</td><td>=</td><td>Y</td></tr> <tr><td>Специальная длина</td><td>=</td><td>X</td></tr> </table>	32	=	A	40	=	B	50	=	C	60	=	D	70	=	E	80	=	F	90	=	G	100	=	H	110	=	J	125	=	K	140	=	L	150	=	M	160	=	N	170	=	P	180	=	Q	200	=	R	250	=	S	300	=	T	350	=	U	400	=	V	450	=	W	500	=	Y	Специальная длина	=	X	<p>C  Kendex™</p> <p>N  Top Notch контурная обработка</p> <p>D  Kenclamp™</p> <p>M  Kenloc™</p> <p>S  Крепление винтом</p> <p>P  Kenlever™</p>	<p>A  85°</p> <p>B  82°</p> <p>C  80°</p> <p>D  55°</p> <p>E  75°</p> <p>H  120°</p> <p>K  55°</p> <p>L  90°</p> <p>M  86°</p> <p>O  135°</p> <p>P  108°</p> <p>R  90°</p> <p>S  90°</p> <p>T  60°</p> <p>V  35°</p> <p>W  80°</p>
32	=	A																																																																							
40	=	B																																																																							
50	=	C																																																																							
60	=	D																																																																							
70	=	E																																																																							
80	=	F																																																																							
90	=	G																																																																							
100	=	H																																																																							
110	=	J																																																																							
125	=	K																																																																							
140	=	L																																																																							
150	=	M																																																																							
160	=	N																																																																							
170	=	P																																																																							
180	=	Q																																																																							
200	=	R																																																																							
250	=	S																																																																							
300	=	T																																																																							
350	=	U																																																																							
400	=	V																																																																							
450	=	W																																																																							
500	=	Y																																																																							
Специальная длина	=	X																																																																							

Воспользовавшись представленной информацией о системе обозначения, вы с легкостью выберете нужный вам инструмент.



A32SMSKNR12

K	N	R	12	
Тип оправки или угол в плане	Задний угол пластины	Исполнение инструмента	Размер пластины (длина режущей кромки L10)	Дополнительная информация
<p>E </p> <p>F </p> <p>K </p> <p>L </p> <p>(пластины типа E)</p> <p>L </p> <p>P </p> <p>Q </p> <p>S </p> <p>U </p> <p>X </p>	<p>N 0° </p> <p>B 5° </p> <p>C 7° </p> <p>P 11° </p> <p>D 15° </p> <p>E 20° </p> <p>F 25° </p>	<p>R =</p> <p>Расточная оправка правого исполнения</p> <p>R </p> <p>L =</p> <p>Расточная оправка левого исполнения</p> <p>L </p>	<p>H </p> <p>O </p> <p>P </p> <p>S </p> <p>T </p> <p>CDE M V </p> <p>W </p> <p>L </p> <p>A B K </p> <p>R </p>	<p>M... = Система крепления TNT/MTS для пластин из керамики и PcbN</p> <p>D = Двойное гнездо</p> <p>AP5 = Положительный передний угол</p> <p>KC = Kenclamp™</p> <p>+ = Толщина пластины</p>

Как расшифровать обозначение по каталогу?

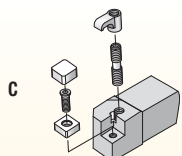
Каждый символ в обозначении по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Ниже приведена расшифровка обозначений.

Kenloc™ Cartridges Kenloc Inserts						
KENNAMETAL						
MCLNR 95°						
Order number	Part number	Drill size	F	L1	L2	Material
10000000000000000000	10000000000000000000	20.0	35	4.0	4.4	DL 153MCHL12
		21	31	4.0	4.4	DL 153MCHL12

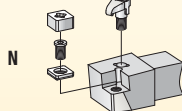
MCLNR12CA12

M

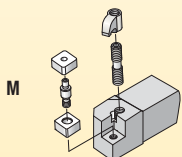
Система крепления пластины



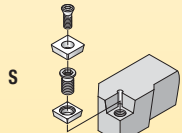
Kendex™



Top Notch™
контурная обработка



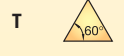
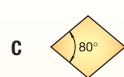
Kenloc™



Крепление винтом

C

Форма пластины



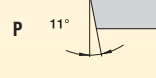
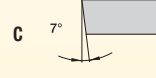
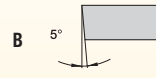
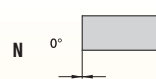
L

Тип инструмента или угол в плане



N

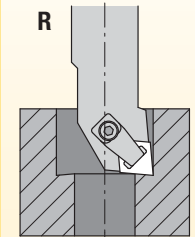
Задний угол пластины



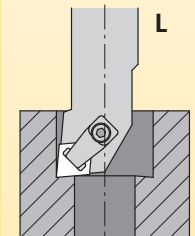
R

Исполнение инструмента

R =
Расточная оправка
правого исполнения



L =
Расточная оправка
левого исполнения



Воспользовавшись представленной информацией о системе обозначения, вы с легкостью выберете нужный вам инструмент.

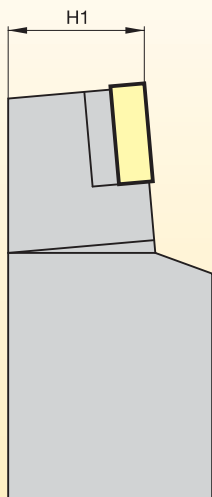
Order number	Subgroup number	D mm	F	L1	SP	SP2	SP3	SP4	SP5
MCLNR12CA12	12	20.0	36	-0.3	-1.0				DN 12040001.002
		30	30	-0.2	0.0				DN 12040001.002

MCLNR12CA12

12

Размер
картриджа

H1 = Высота режущей кромки
картриджа, мм



C

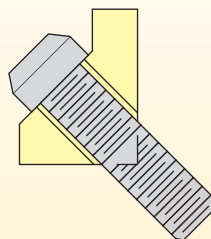
Условное
обозначение
картриджа

C = Картридж

A

Система
крепления
картриджа

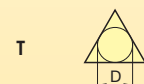
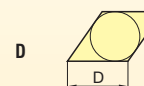
A = Угловой по ISO 5611



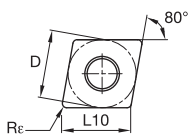
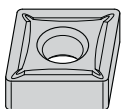
12

Размер
пластины

Длина режущей кромки D

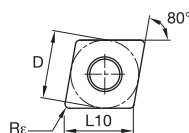
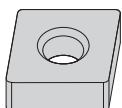


● лучший выбор
○ альтернативный выбор



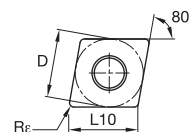
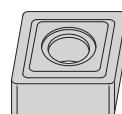
■ CNGP-K

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CNGP120408K	12,70	12,90	0,8
CNGP160612K	15,88	16,12	1,2



■ CNMA

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CNMA120404	12,70	12,90	0,4
CNMA120408	12,70	12,90	0,8
CNMA120412	12,70	12,90	1,2
CNMA120416	12,70	12,90	1,6
CNMA160608	15,88	16,12	0,8
CNMA160612	15,88	16,12	1,2
CNMA160616	15,88	16,12	1,6
CNMA190612	19,05	19,34	1,2
CNMA190616	19,05	19,34	1,6



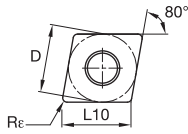
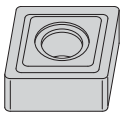
■ CNMG

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CNMG120404B	12,70	12,90	0,4
CNMG120408	12,70	12,90	0,8
CNMG120412	12,70	12,90	1,2
CNMG190612	19,05	19,34	1,2
CNMG190616	19,05	19,34	1,6
CNMG250924	25,40	25,79	2,4

P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KCU5010	KC5025	KC5410	KT315		
●	●	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

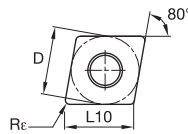
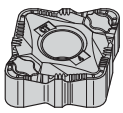


● лучший выбор
○ альтернативный выбор



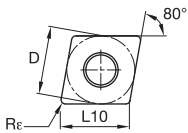
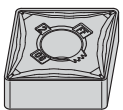
■ CNMG-33

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMG12040833	12,70	12,90	0,8



■ CNMG-CT

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMG120408CT	12,70	12,90	0,8
CNMG120412CT	12,70	12,90	1,2
CNMG120416CT	12,70	12,90	1,6

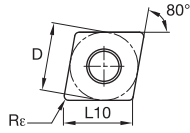
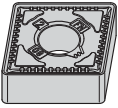


■ CNMG-FF

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMG090304FF	9,53	9,67	0,4
CNMG090308FF	9,53	9,67	0,8
CNMG120404FF	12,70	12,90	0,4
CNMG120408FF	12,70	12,90	0,8

P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315			
●	●	○	○				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○		○														○																							

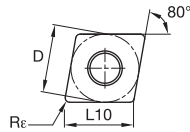
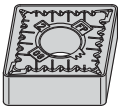
- лучший выбор
- альтернативный выбор



■ CNMG-FN

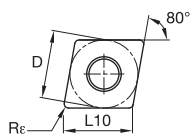
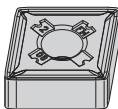
Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315			
CNMG090304FN	9,53	9,67	0,4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMG090308FN	9,53	9,67	0,8	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMG120402FN	12,70	12,90	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMG120404FN	12,70	12,90	0,4	-	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMG120408FN	12,70	12,90	0,8	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMG120412FN	12,70	12,90	1,2	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMG120416FN	12,70	12,90	1,6	-	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

ПРИМЕЧАНИЕ. Сменные режущие пластины с креплением типа P.



■ CNMG-FP

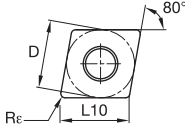
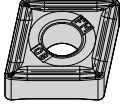
Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315		
CNMG120404FP	12,70	12,90	0,4	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMG120408FP	12,70	12,90	0,8	-	-	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMG120412FP	12,70	12,90	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ CNMG-FW

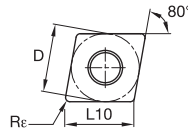
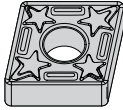
Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315		
CNMG120404FW	12,70	12,90	0,4	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMG120408FW	12,70	12,90	0,8	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMG120412FW	12,70	12,90	1,2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- лучший выбор
- альтернативный выбор



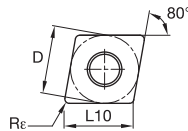
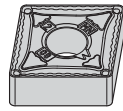
■ CNMG-FM

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMG120412FM	12,70	12,90	1,2



■ CNMG-LF

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMG120402LF	12,70	12,90	0,2
CNMG120404LF	12,70	12,90	0,4
CNMG120408LF	12,70	12,90	0,8

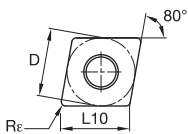
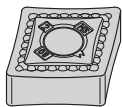


■ CNMG-MN

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMG090304MN	9,53	9,67	0,4
CNMG090308MN	9,53	9,67	0,8
CNMG090312MN	9,53	9,67	1,2
CNMG120404MN	12,70	12,90	0,4
CNMG120408MN	12,70	12,90	0,8
CNMG120412MN	12,70	12,90	1,2
CNMG120416MN	12,70	12,90	1,6
CNMG160608MN	15,88	16,12	0,8
CNMG160612MN	15,88	16,12	1,2
CNMG160616MN	15,88	16,12	1,6
CNMG190608MN	19,05	19,34	0,8
CNMG190612MN	19,05	19,34	1,2
CNMG190616MN	19,05	19,34	1,6
CNMG190624MN	19,05	19,34	2,4

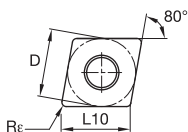
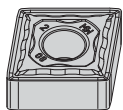
	P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315				
CNMG120412FM	●	●	○				-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



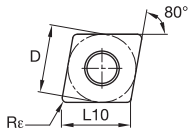
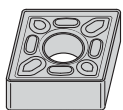
■ CNMG-MS

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re																					
CNMG120401MS	12,70	12,90	0,1																					
CNMG120402MS	12,70	12,90	0,2																					
CNMG120404MS	12,70	12,90	0,4																					
CNMG120408MS	12,70	12,90	0,8																					
CNMG120412MS	12,70	12,90	1,2																					
CNMG120416MS	12,70	12,90	1,6																					
CNMG160608MS	15,88	16,12	0,8																					
CNMG160612MS	15,88	16,12	1,2																					
CNMG190608MS	19,05	19,34	0,8																					
CNMG190612MS	19,05	19,34	1,2																					
CNMG190616MS	19,05	19,34	1,6																					



■ CNMG-MW

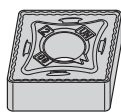
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re																					
CNMG120408MW	12,70	12,90	0,8																					
CNMG120412MW	12,70	12,90	1,2																					



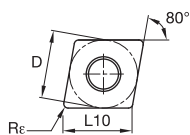
■ CNMG-P

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re																					
CNMG120404P	12,70	12,90	0,4																					
CNMG120408P	12,70	12,90	0,8																					
CNMG120412P	12,70	12,90	1,2																					
CNMG190612P	19,05	19,34	1,2																					

P	M	K	N	S	H																			
●	●	○	○	○																				
●		○																						

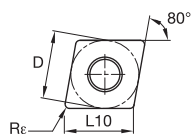
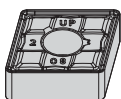


- лучший выбор
- альтернативный выбор



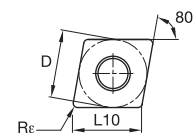
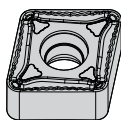
■ CNMG-UN

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CNMG120404UN	12,70	12,90	0,4
CNMG120408UN	12,70	12,90	0,8
CNMG120412UN	12,70	12,90	1,2
CNMG120416UN	12,70	12,90	1,6
CNMG160608UN	15,88	16,12	0,8
CNMG160612UN	15,88	16,12	1,2
CNMG160616UN	15,88	16,12	1,6
CNMG190608UN	19,05	19,34	0,8
CNMG190612UN	19,05	19,34	1,2
CNMG190616UN	19,05	19,34	1,6



■ CNMG-UP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CNMG120404UP	12,70	12,90	0,4
CNMG120408UP	12,70	12,90	0,8
CNMG120412UP	12,70	12,90	1,2
CNMG160608UP	15,88	16,12	0,8
CNMG160612UP	15,88	16,12	1,2
CNMG190612UP	19,05	19,34	1,2
CNMG190616UP	19,05	19,34	1,6

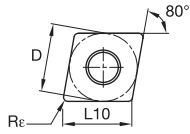
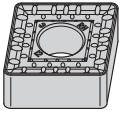


■ CNMM-MR

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CNMM120408MR	12,70	12,90	0,8
CNMM160612MR	15,88	16,12	1,2
CNMM160616MR	15,88	16,12	1,6
CNMM190616MR	19,05	19,34	1,6

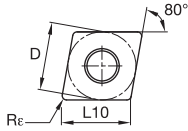
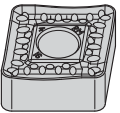
	P	M	K	N	S	H
KCP05B	●					
KCP05	●					
KCP10B	○					
KCP10	○					
KCP25B	●					
KCP25	●					
KCP30B	●					
KCP30	●					
KCP40B	●					
KCP40	●					
KCK05B	○					
KCK05	○					
KCK15B	○					
KCK15	○					
KCK20B	○					
KCK20	○					
KCM15B	○					
KCM15	○					
KCM25B	○					
KCM25	○					
KCM35B	○					
KCM35	○					
KCPK05	○					
K313	○					
K68	○					
KCU10	○					
KCU25	○					
KC5010	○					
KC5025	○					
KC5410	○					
KT315	○					

- лучший выбор
- альтернативный выбор



■ CNMM-RH

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMM190612RH	19,05	19,34	1,2
CNMM190616RH	19,05	19,34	1,6
CNMM190624RH	19,05	19,34	2,4
CNMM250924RH	25,40	25,79	2,4



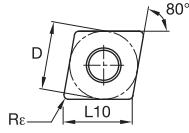
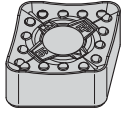
■ CNMM-RM

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMM120408RM	12,70	12,90	0,8
CNMM120412RM	12,70	12,90	1,2
CNMM160612RM	15,88	16,12	1,2
CNMM160616RM	15,88	16,12	1,6
CNMM160624RM	15,88	16,12	2,4
CNMM190612RM	19,05	19,34	1,2
CNMM190616RM	19,05	19,34	1,6
CNMM190624RM	19,05	19,34	2,4
CNMM250924RM	25,40	25,79	2,4

	P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315			
CNMM190612RH	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMM190616RH	●	●	●	●	●	●	-	-	●	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM190624RH	●	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM250924RH	●	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Токарные системы ISO

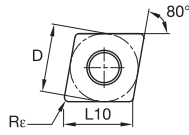
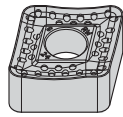
Токарные системы ISO



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

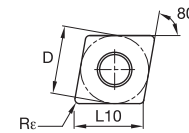
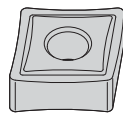
■ CNMM-RP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KGK15B	KCK15	KGK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
CNMM120408RP	12,70	12,90	0,8	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM120412RP	12,70	12,90	1,2	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM120416RP	12,70	12,90	1,6	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM160608RP	15,88	16,12	0,8	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM160612RP	15,88	16,12	1,2	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM160616RP	15,88	16,12	1,6	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM160624RP	15,88	16,12	2,4	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM190612RP	19,05	19,34	1,2	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM190616RP	19,05	19,34	1,6	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM190624RP	19,05	19,34	2,4	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM250924RP	25,40	25,79	2,4	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ CNMM-RW

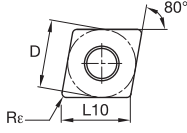
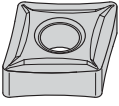
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KGK15B	KCK15	KGK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
CNMM190624RW	19,05	19,34	2,4	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CNMM250924RW	25,40	25,79	2,4	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



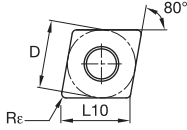
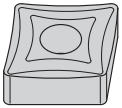
■ CNMP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KGK15B	KCK15	KGK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
CNMP120404	12,70	12,90	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMP120408	12,70	12,90	0,8	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMP120412	12,70	12,90	1,2	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMP160608	15,88	16,12	0,8	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CNMP190612	19,05	19,34	1,2	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

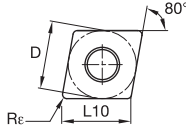
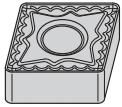
- лучший выбор
- альтернативный выбор


■ CNMP-K

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMP120404K	12,70	12,90	0,4
CNMP120408K	12,70	12,90	0,8


■ CNMS

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMS120408	12,70	12,90	0,8
CNMS160608	15,88	16,12	0,8
CNMS190608	19,05	19,34	0,8
CNMS190612	19,05	19,34	1,2

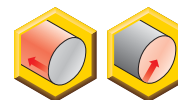
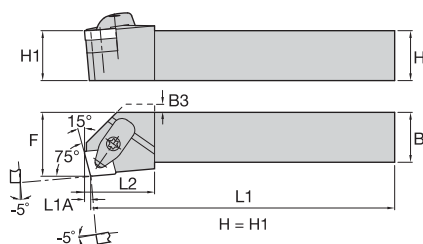
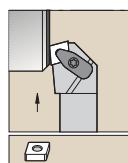

■ CNMG-MG

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CNMG120408MG	12,70	12,90	0,8
CNMG120412MG	12,70	12,90	1,2
CNMG120416MG	12,70	12,90	1,6
CNMG160612MG	15,88	16,12	1,2
CNMG160616MG	15,88	16,12	1,6
CNMG190612MG	19,05	19,34	1,2

P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315		
●	○	○	○																																			

Токарные системы ISO

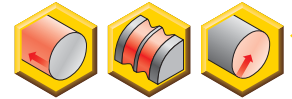
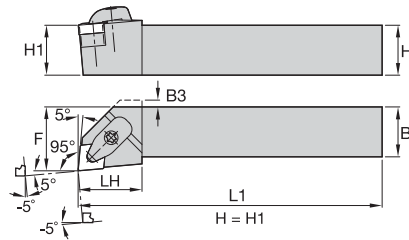
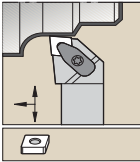
Токарные системы ISO



■ DCKN-KC 75°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	L1A	B3	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины Torx Plus	прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт	
правое исполнение																
2273083	DCKNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	3,1	6,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
1875200	DCKNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,1	—	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
2273084	DCKNR3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	3,1	—	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
2273085	DCKNR3232P16KC06	32	32	40,0	170	32,0	3,8	—	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM58L15IP
левое исполнение																
2273087	DCKNL2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	3,1	6,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
1875204	DCKNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,1	—	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
2273088	DCKNL3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	3,1	—	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP

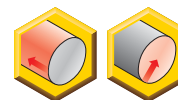
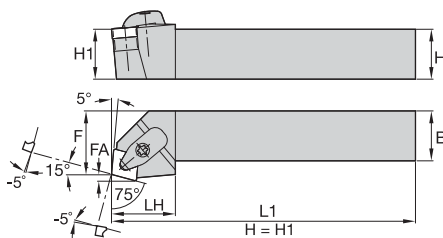
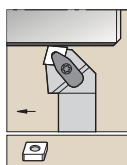


■ DCLN-KC 95°

Токарные системы ISO

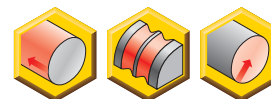
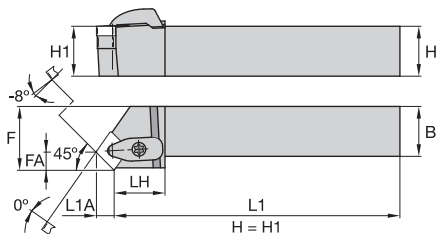
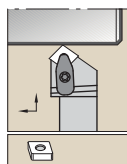


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	B3	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
правое исполнение															
2417296	DCLNR1616H09KC03	16	16	20,0	100	30,0	6,0	CN..090308	ICSN332	KMSP315IP	9 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
1875199	DCLNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	4,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
1875193	DCLNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
1875212	DCLNR2525M16KC06	25	25	32,0	150	33,0	—	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM58L15IP
1875223	DCLNR3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
1875232	DCLNR3225P16KC06	32	25	32,0	170	33,0	—	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM58L15IP
1875224	DCLNR3232P16KC06	32	32	40,0	170	33,0	—	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM58L15IP
2273091	DCLNR3232P19KC06	32	32	40,0	170	40,0	—	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210R ASSY	25 IP	SSP025016M	KLM68L25IP
2273092	DCLNR4040S19KC06	40	40	50,0	250	40,0	—	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210R ASSY	25 IP	SSP025016M	KLM68L25IP
левое исполнение															
1875194	DCLNL2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	4,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
1875196	DCLNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	—	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
1875205	DCLNL2525M16KC06	25	25	32,0	150	33,0	—	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM58L15IP
1875231	DCLNL3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	—	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
1875230	DCLNL3225P16KC06	32	25	32,0	170	33,0	—	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM58L15IP
1875225	DCLNL3232P16KC06	32	32	40,0	170	33,0	—	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM58L15IP
2273093	DCLNL3232P19KC06	32	32	40,0	170	40,0	—	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210R ASSY	25 IP	SSP025016M	KLM68L25IP
2273094	DCLNL4040S19KC06	40	40	50,0	250	40,0	—	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210R ASSY	25 IP	SSP025016M	KLM68L25IP



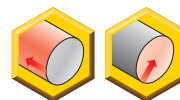
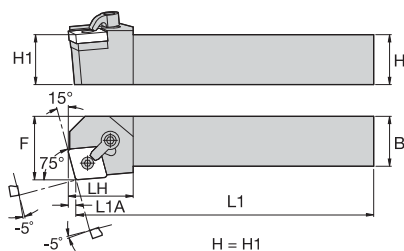
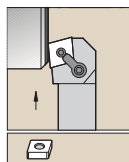
■ DCRN-KC 75°

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	эталонная пластина	опорная пластина	ВИНТ		прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
										опорной пластины	Torx Plus				
правое исполнение															
1875226	DCRNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	32,0	3,3	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
1875201	DCRNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,3	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
2273095	DCRNR3225P12KC04	32	25	32,0	170	32,0	3,3	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
2273097	DCRNR3232P19KC06	32	32	40,0	170	38,0	4,9	CN..190612	ICSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210R ASSY	25 IP	SSP025016M	KLM68L25IP
левое исполнение															
1875206	DCRNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,3	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
2273099	DCRNL3232P16KC06	32	32	40,0	170	38,0	4,1	CN..160612	ICSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM58L15IP



■ DCSN-KC 45°

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	ВИНТ		прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
											опорной пластины	Torx Plus				
правое исполнение																
2273101	DCSNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	35,0	8,2	8,5	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
2273102	DCSNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	35,0	8,2	8,5	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
левое исполнение																
2273104	DCSNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	35,0	8,2	8,5	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP



Токарные системы ISO

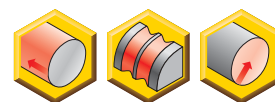
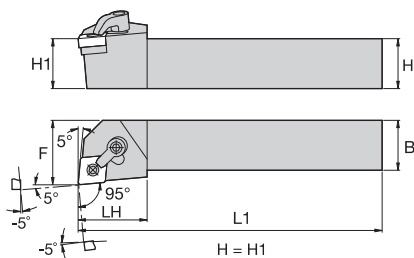
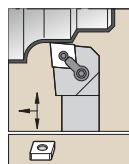
■ MCKN 75°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение														
1102236	MCKNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	3,1	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102237	MCKNR3225P12	32	25	32,0	170	32,0	3,1	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102240	MCKNR3225P16	32	25	32,0	170	33,0	3,6	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
левое исполнение														
1102729	MCKNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	3,1	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1099253	MCKNL3225P16	32	25	32,0	170	33,0	3,6	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102728	MCKNL3232P19	32	32	40,0	170	38,0	4,4	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм



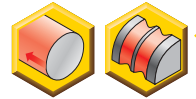
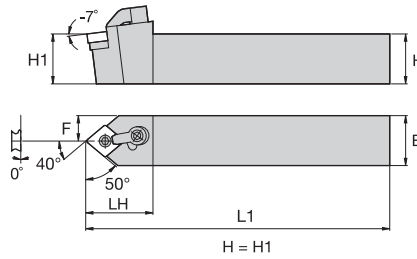
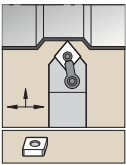
Токарные системы ISO



■ MCLN 95°



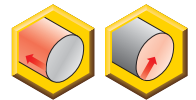
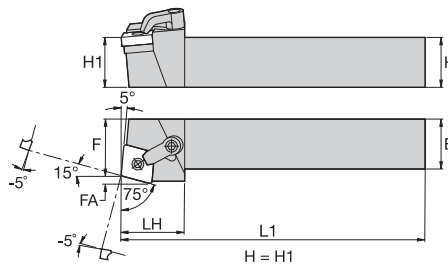
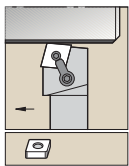
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение													
1100939	MCLNR1616H09	16	16	20,0	100	25,0	CN..090308	—	KLM33	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
1101710	MCLNR1616H12	16	16	20,0	100	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1099132	MCLNR2020K09	20	20	25,0	125	25,0	CN..090308	ICSN332	KLM34L	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
1099133	MCLNR2020K12	20	20	25,0	125	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1100943	MCLNR2525M09	25	25	32,0	150	25,0	CN..090308	ICSN332	KLM34L	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
1101711	MCLNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101641	MCLNR2525M16	25	25	32,0	150	33,0	CNMA160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101704	MCLNR2525M19	25	25	32,0	150	38,0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1101712	MCLNR3225P12	32	25	32,0	170	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101642	MCLNR3225P16	32	25	32,0	170	33,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101705	MCLNR3225P19	32	25	32,0	170	38,0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
3595785	MCLNR3232P12	32	32	40,5	171	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
3595787	MCLNR3232P16	32	32	40,5	171	33,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101706	MCLNR3232P19	32	32	40,0	170	38,0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1101707	MCLNR4040R19	40	40	50,0	200	38,0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
левое исполнение													
1100938	MCLNL1616H09	16	16	20,0	100	25,0	CN..090308	—	KLM33	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
1102539	MCLNL1616H12	16	16	20,0	100	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102540	MCLNL2020K12	20	20	25,0	125	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102541	MCLNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102440	MCLNL2525M16	25	25	32,0	150	33,0	CNMA160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102534	MCLNL2525M19	25	25	32,0	150	38,0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1102542	MCLNL3225P12	32	25	32,0	170	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102442	MCLNL3225P16	32	25	32,0	170	33,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102535	MCLNL3225P19	32	25	32,0	170	38,0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
3595786	MCLNL3232P12	32	32	40,5	171	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
3595788	MCLNL3232P16	32	32	40,5	171	33,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102536	MCLNL3232P19	32	32	40,0	170	38,0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1102537	MCLNL4040R19	40	40	50,0	200	38,0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм



Токарные системы ISO

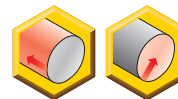
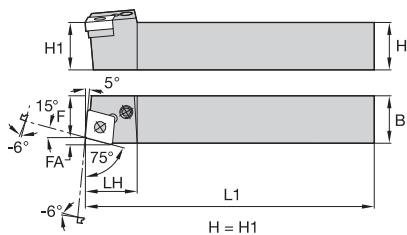
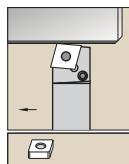
■ MCMN 50°

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
1101708	MCMNN2020K12	61	20	10,0	125	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101709	MCMNN2525M12	86	25	12,9	150	32,0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102538	MCMNN3225P16	94	32	12,9	170	38,0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102239	MCMNN4040R19	117	40	20,0	200	42,0	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм



■ MCRN 75°

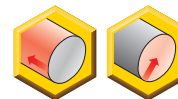
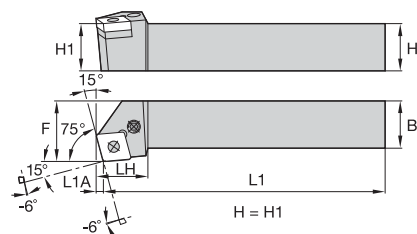
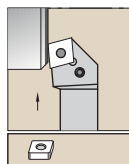
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение														
1101638	MCRNR2020K12	20	20	25,0	125	32,0	3,3	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101639	MCRNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	3,3	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101640	MCRNR3225P12	32	25	32,0	170	32,0	3,3	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102732	MCRNR3232P16	32	32	32,0	170	33,0	4,2	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101643	MCRNR3232P19	32	32	40,0	170	38,0	4,6	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
левое исполнение														
1102437	MCRNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	3,3	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102439	MCRNL3225P12	32	25	32,0	170	32,0	3,3	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102241	MCRNL3232P16	32	32	32,0	170	33,0	4,2	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102443	MCRNL3232P19	32	32	40,0	170	38,0	4,6	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм



■ PCBN 75°



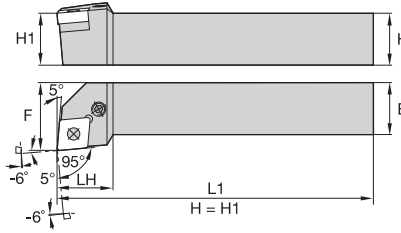
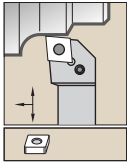
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съемник	рычаг	винт рычага	Torx Plus	
правое исполнение															
1244779	PCBNR2525M12	25	25	22,0	150	26,0	3,1	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244635	PCBNR2525M16	25	25	22,0	150	28,0	4,2	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
1244636	PCBNR3225P12	32	25	22,0	170	28,0	3,1	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244637	PCBNR3225P16	32	25	22,0	170	28,0	4,2	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
1244638	PCBNR3232P16	32	32	27,0	170	38,0	4,2	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
1244795	PCBNR3232P19	32	32	27,0	170	38,0	4,6	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP	
1192373	PCBNR4040S19	40	40	35,0	250	38,0	4,6	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP	
левое исполнение															
1244630	PCBNL2020K12	20	20	17,0	125	26,0	3,1	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244859	PCBNL2525M12	25	25	22,0	150	26,0	3,1	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244631	PCBNL2525M16	25	25	22,0	150	28,0	4,2	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
1244794	PCBNL3232P16	32	32	27,0	170	38,0	4,2	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
1244633	PCBNL3232P19	32	32	27,0	170	38,0	4,6	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP	
1192372	PCBNL4040S19	40	40	35,0	250	38,0	4,6	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP	



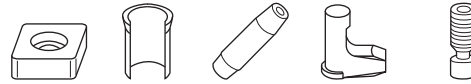
■ PCKN 75°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съемник	рычаг	винт рычага	Torx Plus	
правое исполнение															
1244649	PCKNR2020K12	20	20	25,0	125	23,0	3,1	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244797	PCKNR2525M12	25	25	32,0	150	23,0	3,1	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244775	PCKNR2525M16	25	25	32,0	150	30,0	3,8	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
1244650	PCKNR3225P12	32	25	32,0	170	26,0	3,1	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244776	PCKNR3225P16	32	25	32,0	170	30,0	3,8	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
1244798	PCKNR3232P19	32	32	40,0	170	37,5	4,6	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP	
левое исполнение															
1244646	PCKNL2020K12	20	20	25,0	125	23,0	3,1	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244780	PCKNL2525M12	25	25	32,0	150	23,0	3,1	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244647	PCKNL3225P12	32	25	32,0	170	26,0	3,1	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244777	PCKNL3225P16	32	25	32,0	170	30,0	3,8	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
1244648	PCKNL3232P19	32	32	40,0	170	37,5	4,6	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP	

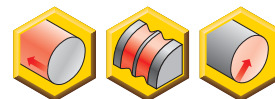
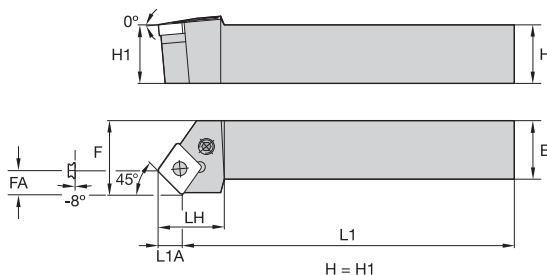
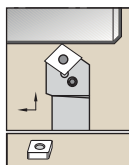


■ PCLN 95°

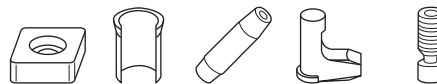


Токарные системы ISO

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съёмник	рычаг	винт рычага	Torx Plus
правое исполнение													
1244809	PCLNR1616H12	16	16	20,0	100	26,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244810	PCLNR2020K12	20	20	25,0	125	26,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1108097	PCLNR2525M12	25	25	32,0	150	26,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1192378	PCLNR2525M16	25	25	32,0	150	28,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244652	PCLNR2525M19	25	25	32,0	150	36,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1244811	PCLNR3225P12	32	25	32,0	170	26,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244812	PCLNR3225P16	32	25	32,0	170	38,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244653	PCLNR3225P19	32	25	32,0	170	38,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1236864	PCLNR3232P16	32	32	40,0	170	36,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244813	PCLNR3232P19	32	32	40,0	170	36,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1192379	PCLNR4040S19	40	40	50,0	250	36,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
левое исполнение													
1244799	PCLNL1616H12	16	16	20,0	100	26,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1156962	PCLNL2020K12	20	20	25,0	125	26,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1192375	PCLNL2525M12	25	25	32,0	150	26,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1192376	PCLNL2525M16	25	25	32,0	150	28,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244800	PCLNL2525M19	25	25	32,0	150	36,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1244858	PCLNL3225P12	32	25	32,0	170	26,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244802	PCLNL3225P16	32	25	32,0	170	38,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244803	PCLNL3225P19	32	25	32,0	170	38,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1244804	PCLNL3232P16	32	32	40,0	170	36,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244805	PCLNL3232P19	32	32	40,0	170	36,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1192377	PCLNL4040S19	40	40	50,0	250	36,0	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP

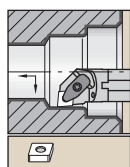


■ PCSN 45°

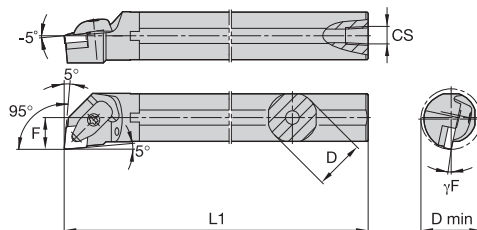


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съёмник	рычаг	винт рычага	Torx Plus
правое исполнение															
1244656	PCSNR2020K12	20	20	25,0	125	26,0	8,3	8,5	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244818	PCSNR2525M12	25	25	32,0	150	28,0	8,3	8,5	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244657	PCSNR3225P12	32	25	32,0	170	29,0	8,3	8,5	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244819	PCSNR3232P19	32	32	40,0	170	37,5	12,5	12,7	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
левое исполнение															
1244654	PCSNL2020K12	20	20	25,0	125	26,0	8,3	8,5	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244655	PCSNL2525M12	25	25	32,0	150	28,0	8,3	8,5	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1284109	PCSNL3225P12	32	25	32,0	170	29,0	8,3	8,5	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244817	PCSNL3232P19	32	32	40,0	170	37,5	12,5	12,7	CN..190612	512.123	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP

Расточные оправки Kenclamp™



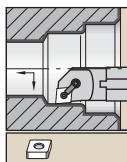
Стальная расточная оправка с внутренним подводом СОЖ



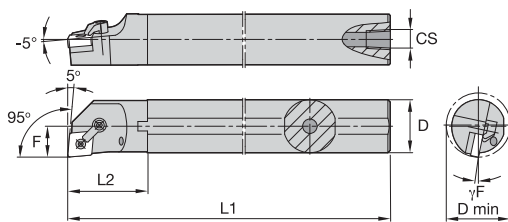
■ A-DCLN-KC 95°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	штифт с пазом	Torx Plus	
правое исполнение															
2441867	A25RDCLNR12KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-12,0	CN.120408	—	—	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP	
2441931	A32SDCLNR12KC04	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0	CN.120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP	
2441933	A40TDCLNR12KC04	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-9,0	CN..120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP	
левое исполнение															
2441930	A25RDCLNL12KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-12,0	CN.120408	—	—	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP	
2441932	A32SDCLNL12KC04	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0	CN.120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP	
2441934	A40TDCLNL12KC04	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-9,0	CN.120408	ICSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP	
2441938	A40TDCLNL16KC06	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-12,0	CN..160612	ICSN533	KMSP515IP	15 IP	CM209R ASSY	SSP025018M	15 IP	



Стальная расточная оправка с внутренним подводом СОЖ

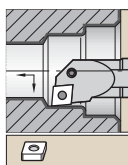


Токарные системы ISO

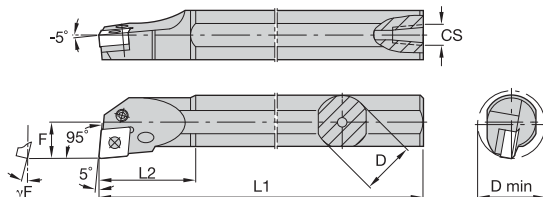
■ A-MCLN 95°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	CS	γ_F°	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение															
1098767	A25RMCLNR09	25	32,0	17,0	200	40,0	1/4-18 NPT	-12.0	CN..090308	—	KLM33	2 мм	СКМ6	STCM5	2.5 мм
1098088	A25RMCLNR12	25	32,0	17,0	200	33,0	1/4-18 NPT	-12.0	CN..120408	—	KLM43	2 мм	СКМ21	STCM11	3 мм
1098090	A32SMCLNR12	32	40,0	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098092	A40TMCLNR12	40	50,0	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-12.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098096	A40TMCLNR16	40	50,0	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-11.0	CN..160612	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098094	A50UMCLNR12	50	63,0	35,0	350	—	1/4-18 NPT	-12.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098098	A50UMCLNR16	50	63,0	35,0	350	—	1/4-18 NPT	-12.0	CN..160608	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098100	A50UMCLNR19	50	63,0	35,0	350	—	1/4-18 NPT	-12.0	CN..190608	ICSN633	KLM68	4 мм	СКМ12	STCM4	4 мм
левое исполнение															
1098089	A25RMCLNL12	25	32,0	17,0	200	33,0	1/4-18 NPT	-12.0	CN..120408	—	KLM43	2 мм	СКМ21	STCM11	3 мм
1098091	A32SMCLNL12	32	40,0	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098093	A40TMCLNL12	40	50,0	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-12.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098097	A40TMCLNL16	40	50,0	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-11.0	CN..160608	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098095	A50UMCLNL12	50	63,0	35,0	350	—	1/4-18 NPT	-7.0	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098099	A50UMCLNL16	50	63,0	35,0	350	—	1/4-18 NPT	-12.0	CN..160608	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098101	A50UMCLNL19	50	63,0	35,0	350	—	1/4-18 NPT	-12.0	CN..190608	ICSN633	KLM68	4 мм	СКМ12	STCM4	4 мм



Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

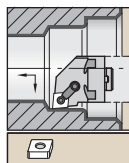


■ A-PCLN 95°

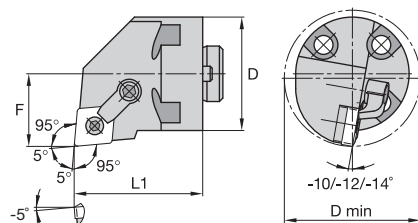


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	CS	γF°	эталонная пластина	штифт					винт рычага	Torx Plus
										опорная пластина	опорной пластины	штифт	рычаг	рычага		
правое исполнение																
2447150	A25TPCLNR12	25	32,0	17,0	300	40	1/4-18 NPT	-12,0	CN..120408	—	—	—	511.022	514.122	10 IP	
2447152	A32UPCLNR12	32	40,0	22,0	350	50	1/4-18 NPT	-10,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
2447476	A32UPCLNR16	32	50,0	22,0	350	50	1/4-18 NPT	-10,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
2447533	A40VPCLNR12	40	50,0	27,0	400	55	1/4-18 NPT	-10,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
2447478	A40VPCLNR16	40	50,0	27,0	400	55	1/4-18 NPT	-11,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
левое исполнение																
2447151	A25TPCLNL12	25	32,0	17,0	300	40	1/4-18 NPT	-12,0	CN..120408	—	—	—	511.022	514.122	10 IP	
2447473	A32UPCLNL12	32	40,0	22,0	350	50	1/4-18 NPT	-10,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
2447534	A40VPCLNL12	40	50,0	27,0	400	55	1/4-18 NPT	-10,0	CN..120408	512.112	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
2447479	A40VPCLNL16	40	50,0	27,0	400	55	1/4-18 NPT	-11,0	CN..160612	512.117	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	

Расточные головки Kenloc™



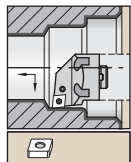
Сменная головка с внутренним подводом СОЖ



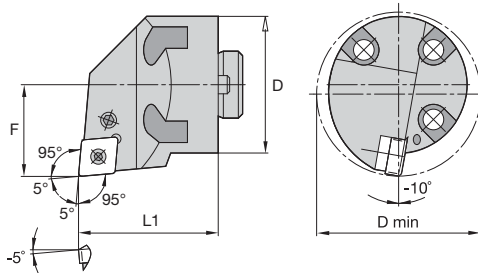
■ H-MCLN 95°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
3612156	H32MCLNR12	32	40,0	22,0	41	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
3612178	H50MCLNR12	50	63,0	35,0	41	CN..120408	ICSN432	KLM46	2.5 мм	CKM20	STCM20	3 мм
1099102	H50MCLNR19	50	63,0	35,0	41	CN..190612	ICSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм



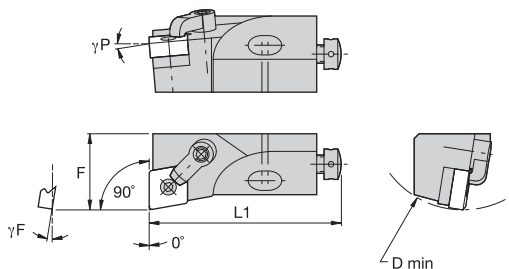
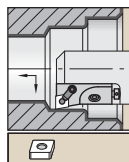
Оменная головка с внутренним подводом СОЖ



■ H-PCLN 95°



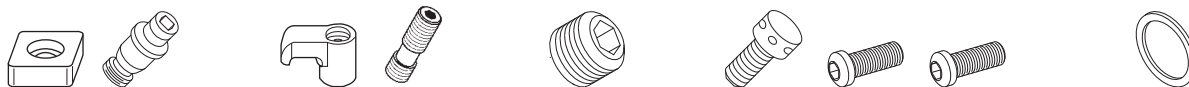
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	рычаг	съёмник	стопорный винт рычага	шести-гранник
правое исполнение												
1861493	H32PCLNR12	32	40,0	22,0	41	CN..120408	512.112	513.023	514.123	515.018	514.123	15 IP
1861500	H40PCLNR12	40	50,0	27,0	41	CN..120408	512.112	513.023	514.123	515.018	514.123	15 IP
1861517	H50PCLNR12	50	63,0	35,0	41	CN..120408	512.112	513.023	514.123	515.018	514.123	15 IP
левое исполнение												
1861501	H40PCLNL12	40	50,0	27,0	41	CN..120408	512.112	513.023	514.123	515.018	514.123	15 IP
1861518	H50PCLNL12	50	63,0	35,0	41	CN..120408	512.112	513.023	514.123	515.018	514.123	15 IP



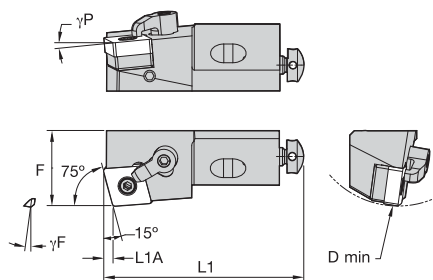
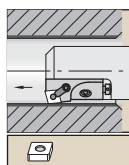
■ MCFN 90°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
3331146	MCFNR10CA09	40	14,0	50	-9.0	-9.0	CN..090308/CN..322
3346236	MCFNR12CA12	50	20,0	55	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
2074433	MCFNR16CA12	60	25,0	63	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
3330195	MCFNR20CA12	70	25,0	70	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
левое исполнение							
3331145	MCFNL10CA09	40	14,0	50	-9.0	-9.0	CN..090308/CN..322
1906272	MCFNL12CA12	50	20,0	55	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432

■ Комплектующие



D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
40	—	KLM33	2 мм	СКМ36	STCM38	2 мм	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	—	4 мм	CSWM 060 050
50	—	KLM43	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	—	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	ICSN432	KLM46S	2.5 мм	СКМ34	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	—	191.407	5 мм	CSWM 080 050
70	ICSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ34	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	—	191.407	5 мм	CSWM 080 050

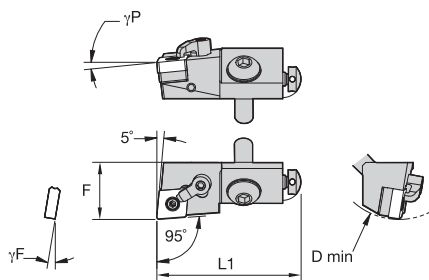
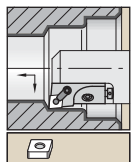

MCKN 75°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение								
3346238	MCKNR12CA12	50	20,0	55	3	-9,0	-5,0	CN..120408/CN..432
3330222	MCKNR16CA12	60	25,0	63	3	-9,0	-5,0	CN..120408/CN..432
левое исполнение								
3346237	MCKNL12CA12	50	20,0	55	3	-9,0	-5,0	CN..120408/CN..432

Комплектующие


D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
50	—	KLM43	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	ICSN432	KLM46S	2,5 мм	СКМ34	STCM9	2,5 мм	KUAM25	2,5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050

Токарные системы ISO



■ MCLN 95°

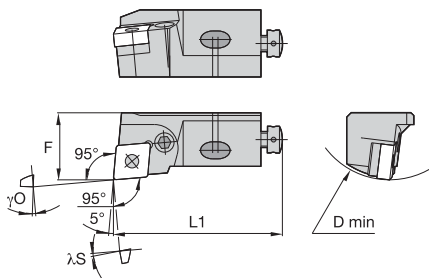
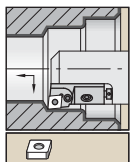
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1100493	MCLNR12CA12	50	20,0	55	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
1282100	MCLNR16CA12	60	25,0	63	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
3330197	MCLNR20CA12	70	25,0	70	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
3332803	MCLNR25CA12	100	32,0	100	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
3332804	MCLNR25CA16	100	32,0	100	-9.0	-5.0	CN..160612/CN..543
3332805	MCLNR25CA19	100	32,0	100	-9.0	-5.0	CN..190612/CN..643
левое исполнение							
2077947	MCLNL12CA12	50	20,0	55	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
3330273	MCLNL16CA12	60	25,0	63	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
3330196	MCLNL20CA12	70	25,0	70	-9.0	-5.0	CN..120408/CN..432
3332362	MCLNL25CA19	100	32,0	100	-9.0	-5.0	CN..190612/CN..643

ПРИМЕЧАНИЕ. Выбирайте комплектующие на основании D min и выбранного размера пластины.

■ Комплектующие



D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	крепежный винт	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КАНАВКОЙ ДЛЯ СОЖ	ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КАНАВКОЙ ДЛЯ СОЖ	шести-гранник	шайба
50	—	KLM43	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	191.406	—	4 мм	CSWM 060 050
60	ICSN432	KLM46S	2.5 мм	СКМ34	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	—	5 мм	CSWM 080 050
70	ICSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ34	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	—	5 мм	CSWM 080 050
100	ICSN633	KLM68	4 мм	СКМ35	STCM8	4 мм	KUAM27	4 мм	KUAM32	—	MS364	8 мм	CSWM 100 080
100	ICSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ37	STCM40	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	—	MS364	8 мм	CSWM 100 080
100	ICSN533	KLM58	3 мм	СКМ41	STCM20	3 мм	KUAM26	3 мм	KUAM32	—	MS364	8 мм	CSWM 100 080
100	ICSN633	KLM68	4 мм	СКМ35	STCM8	4 мм	KUAM27	4 мм	KUAM32	—	MS364	8 мм	CSWM 100 080



Токарные системы ISO

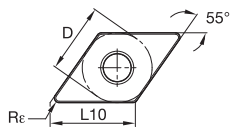
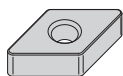
■ PCLN 95°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	λS°	γ0°	эталонная пластина
правое исполнение							
1244444	PCLNR12CA-12	50	20,0	55	-6.0	-9.0	CN..120408/CN..432
1244496	PCLNR16CA-12	60	25,0	63	-6.0	-7.0	CN..120408/CN..432
левое исполнение							
1244443	PCLNL16CA-12	60	25,0	63	-6.0	-7.0	CN..120408/CN..432

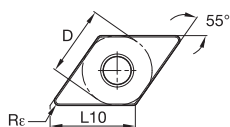
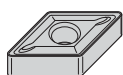
■ Комплектующие


D min	опорная пластина	штифт опорной пластины	рычаг	винт рычага	размер ключа для винта рычага	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
50	—	—	511.022	514.122	10 IP	KUAM28	2 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	512.112	513.023	511.023	514.123	15 IP	KUAM23	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050

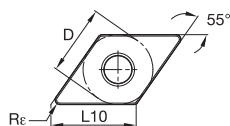
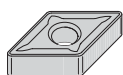
● лучший выбор
○ альтернативный выбор


DNMA

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	
DNMA110408	9,53	11,63	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMA150408	12,70	15,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DNMA150608	12,70	15,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DNMA150412	12,70	15,50	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DNMA150612	12,70	15,50	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DNMA150416	12,70	15,50	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

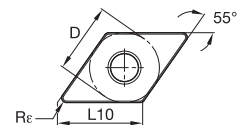
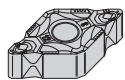

DNMG

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
DNMG150408B	12,70	15,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-


DNMG-33

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
DNMG11040433	9,53	11,63	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
DNMG11040833	9,53	11,63	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
DNMG15060433	12,70	15,50	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
DNMG15060833	12,70	15,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●

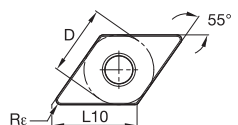
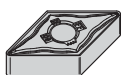
Токарные системы ISO



- лучший выбор
- альтернативный выбор

■ DNMG-CT

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
DNMG110412CT	9,53	11,62	1,2
DNMG110408CT	9,53	11,63	0,8
DNMG150604CT	12,70	15,50	0,3
DNMG150404CT	12,70	15,50	0,4
DNMG150408CT	12,70	15,50	0,8
DNMG150608CT	12,70	15,50	0,8
DNMG150412CT	12,70	15,50	1,2
DNMG150612CT	12,70	15,50	1,2

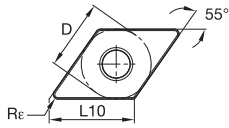


■ DNMG-FF

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
DNMG110404FF	9,53	11,63	0,4
DNMG110408FF	9,53	11,63	0,8
DNMG150404FF	12,70	15,50	0,4
DNMG150604FF	12,70	15,50	0,4
DNMG150408FF	12,70	15,50	0,8
DNMG150608FF	12,70	15,50	0,8

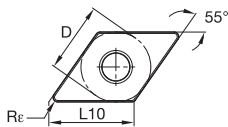
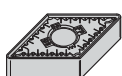
	P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315			
DNMG110412CT	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
DNMG110408CT	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG150604CT	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG150404CT	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG150408CT	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG150608CT	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG150412CT	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG150612CT	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG110404FF	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG110408FF	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG150404FF	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG150604FF	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG150408FF	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DNMG150608FF	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

- лучший выбор
- альтернативный выбор



■ DNMG-FN

номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	
DNMG110404FN	9,53	11,63	0,4	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG110408FN	9,53	11,63	0,8	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG110412FN	9,53	11,63	1,2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150404FN	12,70	15,50	0,4	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150604FN	12,70	15,50	0,4	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150408FN	12,70	15,50	0,8	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150608FN	12,70	15,50	0,8	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150412FN	12,70	15,50	1,2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150612FN	12,70	15,50	1,2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

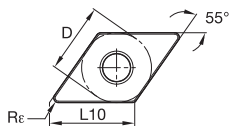
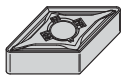


■ DNMG-FP

номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	
DNMG110404FP	9,53	11,63	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG110408FP	9,53	11,63	0,8	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150404FP	12,70	15,50	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150604FP	12,70	15,50	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150408FP	12,70	15,50	0,8	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150608FP	12,70	15,50	0,8	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150412FP	12,70	15,50	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG150612FP	12,70	15,50	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

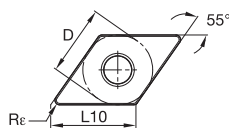
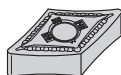
Токарные системы ISO

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



■ DNMG-MP

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
DNMG110408MP	9,53	11,63	0,8
DNMG110412MP	9,53	11,63	1,2
DNMG150404MP	12,70	15,50	0,4
DNMG150604MP	12,70	15,50	0,4
DNMG150408MP	12,70	15,50	0,8
DNMG150608MP	12,70	15,50	0,8
DNMG150412MP	12,70	15,50	1,2
DNMG150612MP	12,70	15,50	1,2

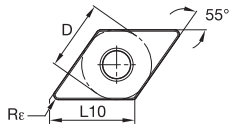
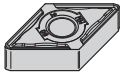


■ DNMG-MS

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
DNMG110408MS	9,53	11,63	0,8
DNMG150401MS	12,70	15,50	0,1
DNMG150402MS	12,70	15,50	0,2
DNMG150404MS	12,70	15,50	0,4
DNMG150604MS	12,70	15,50	0,4
DNMG150408MS	12,70	15,50	0,8
DNMG150608MS	12,70	15,50	0,8
DNMG150412MS	12,70	15,50	1,2
DNMG150612MS	12,70	15,50	1,2

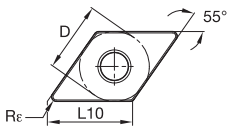
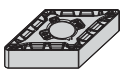
	P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315						
DNMG110408MP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
DNMG110412MP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
DNMG150404MP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DNMG150604MP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DNMG150408MP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DNMG150608MP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DNMG150412MP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DNMG150612MP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DNMG110408MS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DNMG150401MS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DNMG150402MS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DNMG150404MS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DNMG150604MS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DNMG150408MS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DNMG150608MS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DNMG150412MS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DNMG150612MS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



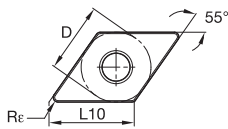
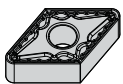
■ DNMG-MW

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DNMG150408MW	12,70	15,50	0,4
DNMG150608MW	12,70	15,50	0,4
DNMG150412MW	12,70	15,50	0,8
DNMG150612MW	12,70	15,50	0,8



■ DNMG-MR

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DNMG110408MR	9,53	11,63	0,8
DNMG150408MR	12,70	15,50	0,8
DNMG150608MR	12,70	15,50	0,8
DNMG150412MR	12,70	15,50	1,2
DNMG150612MR	12,70	15,50	1,2
DNMG150616MR	12,70	15,50	1,6



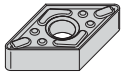
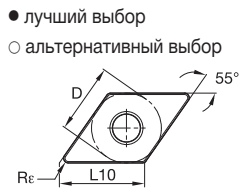
■ DNMG-MG

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DNMG150612MG	12,70	15,50	1,2
DNMG150616MG	12,70	15,50	1,6

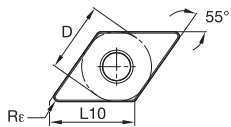
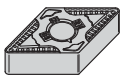
P	M	K	N	S	H	КРР05В	КРР05	КРР10В	КРР10	КРР25В	КРР25	КРР30В	КРР30	КРР40В	КРР40	ККР05В	ККР05	ККР15В	ККР15	ККР20В	ККР20	ККМ15В	ККМ15	ККМ25В	ККМ25	ККМ35В	ККМ35	ККР05	К313	К68	ККУ10	ККУ25	ККУ5010	ККУ5025	ККУ5410	КТ315			
●						○	○	○	○	○	○								●	●	●	●								●	●		●	●	●	●	●	●	●



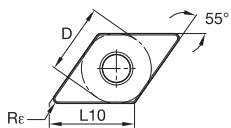
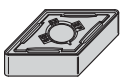
Токарные системы ISO


■ DNMG-P

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DNMG150404P	12,70	15,50	0,4
DNMG150408P	12,70	15,50	0,8
DNMG150608P	12,70	15,50	0,8

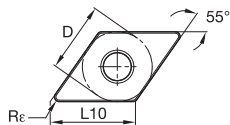

■ DNMG-RN

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DNMG150408RN	12,70	15,50	0,8
DNMG150608RN	12,70	15,50	0,8
DNMG150412RN	12,70	15,50	1,2
DNMG150612RN	12,70	15,50	1,2
DNMG150416RN	12,70	15,50	1,6
DNMG150616RN	12,70	15,50	1,6
DNMG190608RN	15,88	19,38	0,8
DNMG190612RN	15,88	19,38	1,2


■ DNMG-RP

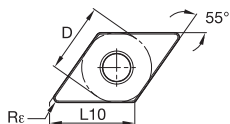
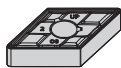
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DNMG110408RP	9,53	11,63	0,8
DNMG110412RP	9,53	11,63	1,2
DNMG150408RP	12,70	15,50	0,8
DNMG150608RP	12,70	15,50	0,8
DNMG150412RP	12,70	15,50	1,2
DNMG150612RP	12,70	15,50	1,2
DNMG150416RP	12,70	15,50	1,6
DNMG150616RP	12,70	15,50	1,6

P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315			
●	●	○	○	○	○										○																								



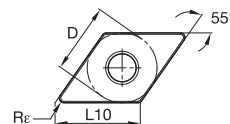
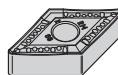
■ DNMG-UN

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DNMG110408UN	9,53	11,63	0,8
DNMG110412UN	9,53	11,63	1,2
DNMG150408UN	12,70	15,50	0,8
DNMG150608UN	12,70	15,50	0,8
DNMG150412UN	12,70	15,50	1,2
DNMG150612UN	12,70	15,50	1,2
DNMG150416UN	12,70	15,50	1,6
DNMG150616UN	12,70	15,50	1,6



■ DNMG-UP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DNMG110408UP	9,53	11,63	0,8
DNMG150404UP	12,70	15,50	0,4
DNMG150604UP	12,70	15,50	0,4
DNMG150408UP	12,70	15,50	0,8
DNMG150608UP	12,70	15,50	0,8



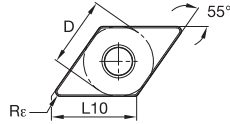
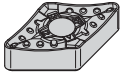
■ DNMM-RM

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DNMM150408RM	12,70	15,50	0,8
DNMM150608RM	12,70	15,50	0,8
DNMM150412RM	12,70	15,50	1,2
DNMM150612RM	12,70	15,50	1,2
DNMM150616RM	12,70	15,50	1,6

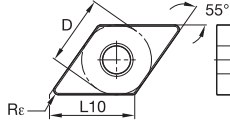
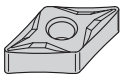
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

	P	M	K	N	S	H
KCP05B	●					
KCP05	●					
KCP10B	●					
KCP10	●					
KCP25B	●					
KCP25	●					
KCP30B	●					
KCP30	●					
KCP40B	●					
KCP40	●					
KCK05B	○					
KCK05	○					
KCK15B	○					
KCK15	○					
KCK20B	○					
KCK20	○					
KCM15B	○					
KCM15	○					
KCM25B	○					
KCM25	○					
KCM35B	○					
KCM35	○					
KCPK05	○					
K313	○					
K68	○					
KCU10	○					
KCU25	○					
KC5010	○					
KC5025	○					
KC5410	○					
KT315	○					

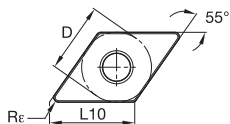
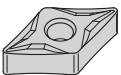
- лучший выбор
- альтернативный выбор


DNMM-RP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rr	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
DNMM150608RP	12,70	15,50	0,8	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMM150612RP	12,70	15,50	1,2	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMM150616RP	12,70	15,50	1,6	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-


DNMP

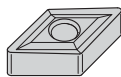
номер по каталогу ISO	D	L10	Rr	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
DNMP150404	12,70	15,50	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMP150408	12,70	15,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMP150412	12,70	15,50	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-


DNMP-K

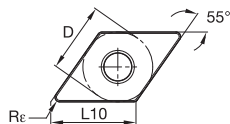
номер по каталогу ISO	D	L10	Rr	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
DNMP110408K	9,53	11,63	0,8	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMP150404K	12,70	15,50	0,4	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMP150604K	12,70	15,50	0,4	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMP150408K	12,70	15,50	0,8	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMP150608K	12,70	15,50	0,8	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMP150412K	12,70	15,50	1,2	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Токарные системы ISO



● лучший выбор
○ альтернативный выбор



■ DNMS

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε																														
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410
DNMS150408	12,70	15,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-

Мобильное приложение

Мобильное приложение Kennametal облегчает доступ к информации о продукции и калькуляторам с устройств iPhone® и Android™. Ключевые функциональные возможности...

Для этого есть приложение.

СКОРОСТИ И ПОДАЧИ

Информация о режимах резания для инструмента любого типа.

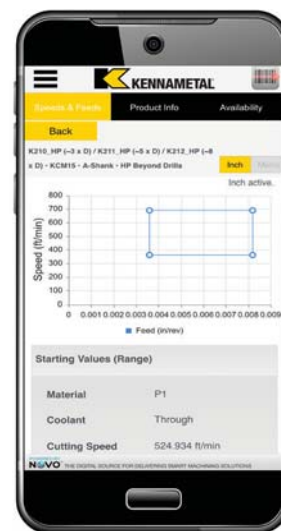
НАЛИЧИЕ ПРОДУКЦИИ

Информация о наличии продукции на складах по всему миру. Используйте свои учетные данные для входа на портал Konnect.

КАЛЬКУЛЯТОРЫ

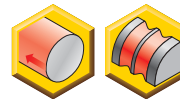
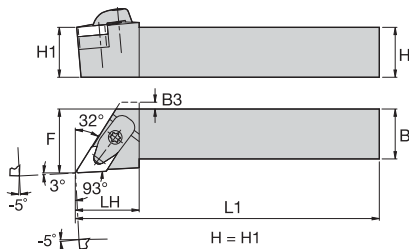
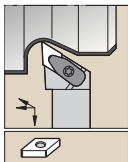
Воспользуйтесь расчетами параметров обработки для операций фрезерования и сверления.

➔ Отсканировав штрих-код на упаковке инструмента, вы получите информацию об оптимальных режимах резания, стойкости и стружколомающей геометрии.



Примечание. На данный момент приложение доступно только на английском языке. Перевод на другие языки планируется с ближайшими обновлениями.



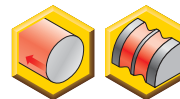
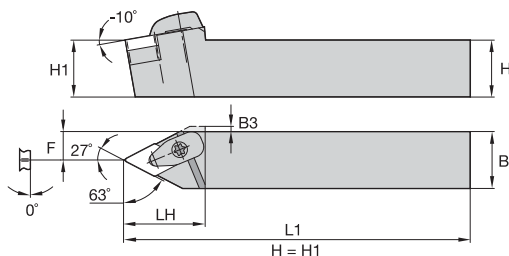
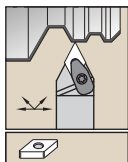


Токарные системы ISO

■ DDJN-KC 93°



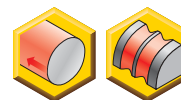
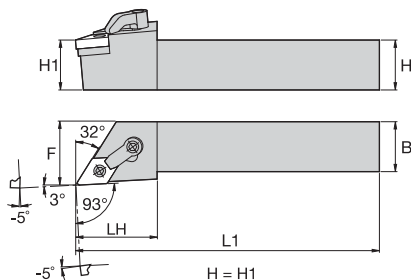
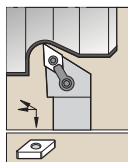
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	B3	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
правое исполнение															
2273105	DDJNR2020K11KC04	20	20	25,0	125	30,0	2,0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
1875197	DDJNR2020K15KC06	20	20	25,0	125	32,0	4,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
2273106	DDJNR2525M11KC04	25	25	32,0	150	30,0	—	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
1875191	DDJNR2525M15KC06	25	25	32,0	150	32,0	—	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
1875208	DDJNR3225P15KC06	32	25	32,0	170	32,0	—	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
1875227	DDJNR3232P15KC06	32	32	40,0	170	32,0	—	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
левое исполнение															
2273107	DDJNL2020K11KC04	20	20	25,0	125	30,0	2,0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
1875198	DDJNL2020K15KC06	20	20	25,0	125	32,0	4,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
2273108	DDJNL2525M11KC04	25	25	32,0	150	30,0	—	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
1875192	DDJNL2525M15KC06	25	25	32,0	150	32,0	—	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
1875207	DDJNL3225P15KC06	32	25	32,0	170	32,0	—	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
1875209	DDJNL3232P15KC06	32	32	40,0	171	32,0	—	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP



■ DDNN-KC 63°



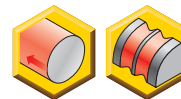
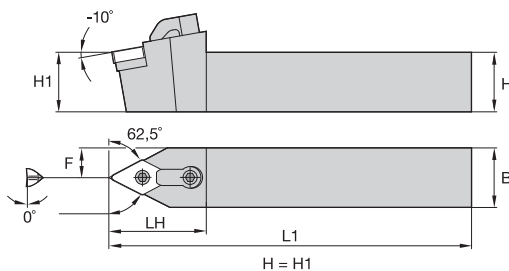
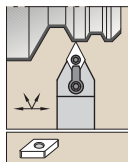
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	B3	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
правое исполнение															
2273111	DDNNR2020K15KC06	20	20	10,0	125	40,0	2,5	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
2273112	DDNNR2525M15KC06	25	25	13,0	150	40,0	—	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP



■ MDJN 93°



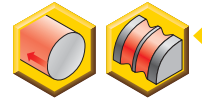
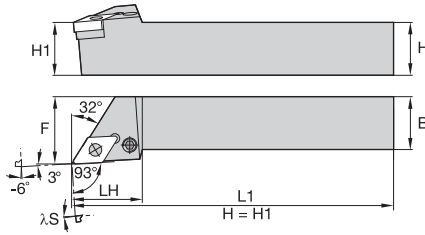
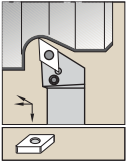
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение													
1100936	MDJNR1616H11	16	16	20,0	100	32,0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 мм	CKM7	STCM5	2,5 мм
1101286	MDJNR2020K11	20	20	25,0	125	32,0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 мм	CKM7	STCM5	2,5 мм
1101356	MDJNR2020K15	20	20	25,0	125	36,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм
1101288	MDJNR2525M11	25	25	32,0	150	32,0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 мм	CKM7	STCM5	2,5 мм
1101357	MDJNR2525M15	25	25	32,0	150	36,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм
1101358	MDJNR3225P15	32	25	32,0	170	36,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм
3638550	MDJNR3232P15	32	32	40,5	173	32,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм
левое исполнение													
1101285	MDJNL2020K11	20	20	25,0	125	32,0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 мм	CKM7	STCM5	2,5 мм
1101287	MDJNL2525M11	25	25	32,0	150	32,0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 мм	CKM7	STCM5	2,5 мм
1102316	MDJNL2525M15	25	25	32,0	150	36,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм
1102317	MDJNL3225P15	32	25	32,0	170	32,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм
3638551	MDJNL3232P15	32	32	40,5	173	32,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм



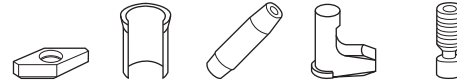
■ MDNN 62,5°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение													
1101636	MDNNR2525M15	68	25	12,5	150	41,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм
1101637	MDNNR3225P15	88	32	12,5	170	41,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм
левое исполнение													
1102434	MDNNL2525M15	68	25	12,5	150	41,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм
1102435	MDNNL3225P15	88	32	12,5	170	41,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20	3 мм

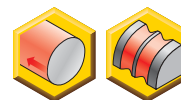
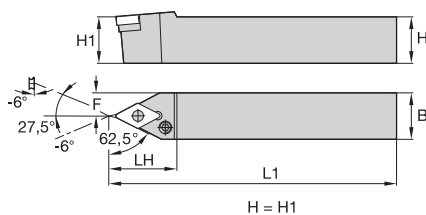
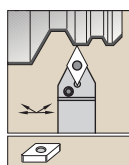


■ PDJN 93°



Токарные системы ISO

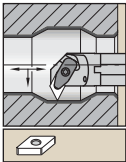
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	λS°	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съёмник	рычаг	винт рычага	Torx Plus	
правое исполнение															
1244752	PDJNR1616H11	16	16	20,0	100	24,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP	
1192382	PDJNR2020K11	20	20	25,0	125	30,0	-7,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP	
1192383	PDJNR2020K15	20	20	25,0	125	36,0	-7,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP	
1192384	PDJNR2525M11	25	25	32,0	150	30,0	-7,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP	
1192385	PDJNR2525M15	25	25	32,0	150	36,0	-7,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP	
1156969	PDJNR3225P15	32	25	32,0	170	36,0	-7,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP	
1236865	PDJNR3232P15	32	32	40,0	170	36,0	-7,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP	
1244784	PDJNR4025R15	40	25	32,0	200	36,0	-7,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP	
левое исполнение															
1244751	PDJNL1616H11	16	16	20,0	100	24,0	-6,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP	
1244658	PDJNL2020K11	20	20	25,0	125	30,0	-7,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP	
1244820	PDJNL2020K15	20	20	25,0	125	36,0	-7,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP	
1192380	PDJNL2525M11	25	25	32,0	150	30,0	-7,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP	
1156968	PDJNL2525M15	25	25	32,0	150	36,0	-7,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP	
1244781	PDJNL3225P15	32	25	32,0	170	36,0	-7,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP	
1244821	PDJNL3232P15	32	32	40,0	170	36,0	-7,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP	
1192381	PDJNL4025R15	40	25	32,0	200	36,0	-7,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP	



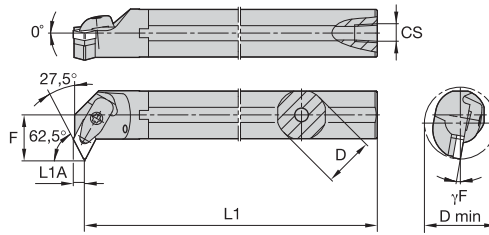
■ PDNN 62,5°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съёмник	рычаг	винт рычага	Torx Plus
правое исполнение													
1244756	PDNNR2020K11	20	20	10,0	125	24,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
1244824	PDNNR2020K15	20	20	10,0	125	36,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
1244773	PDNNR2525M15	25	25	12,5	150	36,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
1244825	PDNNR4025M15	40	25	12,5	150	36,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
левое исполнение													
1244754	PDNNL2020K11	20	20	10,0	125	24,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
1244822	PDNNL2020K15	20	20	10,0	125	36,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
1244659	PDNNL2525M11	25	25	12,5	150	30,0	DN..110408	512.060	513.060	515.018	511.060	514.118	10 IP
1244785	PDNNL2525M15	25	25	12,5	150	36,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
1244823	PDNNL4025M15	40	25	12,5	150	36,0	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP



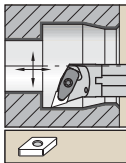
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



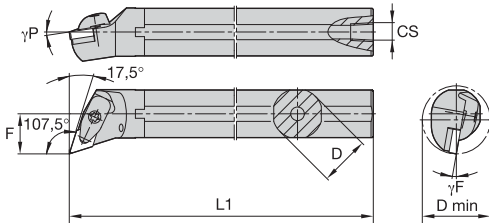
■ A-DDPN-KC 117,5°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины Torx Plus	прижимной узел	штифт с пазом	Torx Plus
правое исполнение														
2441957	A25RDDPNR11KC04	25	37,0	22,0	200	4,8	1/4-18 NPT	-10.0	DN..110408	IDSN322 KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441959	A32SDDPNR15KC06	32	45,0	27,0	250	6,5	1/4-18 NPT	-12.0	DN..150608	IDSN433 KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441961	A40TDDPNR15KC06	40	52,0	30,0	300	6,6	1/4-18 NPT	-10.0	DN..150608	IDSN433 KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
левое исполнение														
2441960	A32SDDPNL15KC06	32	45,0	27,0	250	—	1/4-18 NPT	-12.0	DN..150608	IDSN433 KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441962	A40TDDPNL15KC06	40	52,0	30,0	300	6,6	1/4-18 NPT	-10.0	DN..150608	IDSN433 KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP



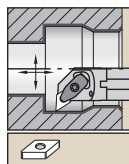
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



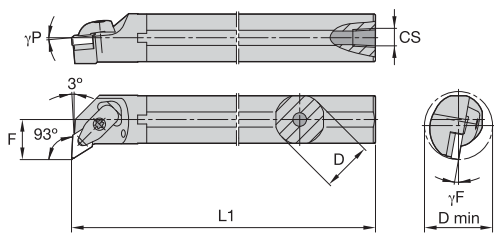
■ A-DDQN-KC 107,5°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины Torx Plus	прижимной узел	штифт с пазом	Torx Plus
правое исполнение														
2441951	A25RDDQNR11KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-11.0	-7.0	DN..110408	—	—	—	CM234R ASSY	SSP025016M 15 IP
2441953	A32SDDQNR15KC06	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12.0	-10.0	DN..150608	IDSN433 KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441955	A40TDDQNR15KC06	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-10.0	-10.0	DN..150608	IDSN433 KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
левое исполнение														
2441952	A25RDDQNL11KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-11.0	-7.0	DN..110408	—	—	—	CM234R ASSY	SSP025016M 15 IP
2441954	A32SDDQNL15KC06	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12.0	-10.0	DN..150608	IDSN433 KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441956	A40TDDQNL15KC06	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-10.0	-10.0	DN..150608	IDSN433 KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP



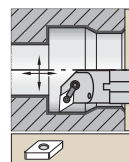
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



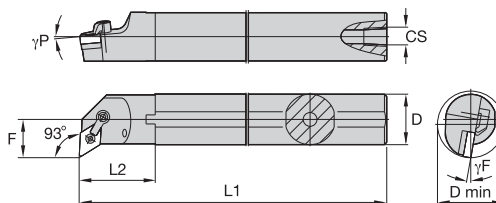
■ A-DDUN-KC 93°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	ВИНТ опорной пластины Torq Plus	прижимной узел	штифт с пазом	Torq Plus	
правое исполнение															
2441939	A25RDDUNR11KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	DN..110408	—	—	—	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441941	A32SDDUNR11KC04	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441945	A32SDDUNR15KC06	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0	-6,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441947	A40TDDUNR15KC06	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441949	A50UDDUNR15KC06	50	63,0	35,0	350	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
левое исполнение															
2441940	A25RDDUNL11KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	DN..110408	—	—	—	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441942	A32SDDUNL11KC04	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441946	A32SDDUNL15KC06	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0	-6,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441948	A40TDDUNL15KC06	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441950	A50UDDUNL15KC06	50	63,0	35,0	350	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	DN..150608	IDSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP



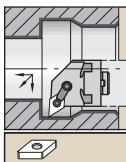
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



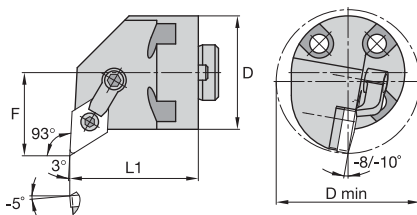
■ A-MDUN 93°



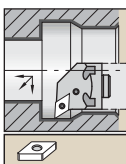
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	CS	γF°	γP°	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение															
1098769	A25RMDUNR11	25	32,0	17,0	200	40,0	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	DN..110408	—	KLM33L	2 мм	CKM7	STCM5 2,5 мм
1098102	A25RMDUNR15	25	32,0	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	DN..150408	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM11 3 мм
1098770	A32SMDUNR11	32	40,0	22,0	250	50,0	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 мм	CKM7	STCM5 2,5 мм
1098104	A32SMDUNR15	32	40,0	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12,0	-6,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20 3 мм
1098106	A40TMDUNR15	40	50,0	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20 3 мм
1098108	A50UMDUNR15	50	63,0	35,0	350	—	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20 3 мм
левое исполнение															
1098779	A25RMDUNL11	25	32,0	17,0	200	40,0	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	DN..110408	—	KLM33L	2 мм	CKM7	STCM5 2,5 мм
1098103	A25RMDUNL15	25	32,0	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-14,0	-5,0	DN..150408	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM11 3 мм
1098780	A32SMDUNL11	32	40,0	22,0	250	50,0	1/4-18 NPT	-12,0	-5,0	DN..110408	IDSN322	KLM34L	2 мм	CKM7	STCM5 2,5 мм
1098105	A32SMDUNL15	32	40,0	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-12,0	-6,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20 3 мм
1098107	A40TMDUNL15	40	50,0	27,0	300	—	1/4-18 NPT	-9,0	-5,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20 3 мм
1098109	A50UMDUNL15	50	63,0	35,0	350	—	1/4-18 NPT	-7,0	-5,0	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2,5 мм	CKM22	STCM20 3 мм



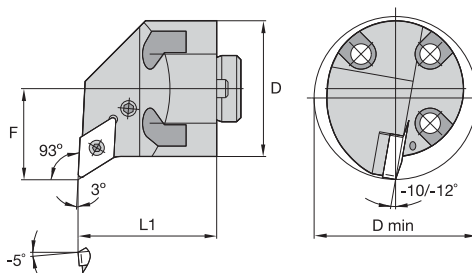
Сменная головка с внутренним подводом СОЖ


H-MDUN 93°


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шестигранник	прижим	винт клина	шестигранник
правое исполнение												
1099094	H40MDUNR15	40	50,0	27,0	41	DN..150608	IDSN432	KLM46L	2.5 мм	CKM22	STCM20	3 мм
левое исполнение												
3612192	H50MDUNL19	50	63,0	35,0	41	DN..190612	IDSN533	KLM58	3 мм	CKM12	STCM4	4 мм

Расточные головки Kenlever™


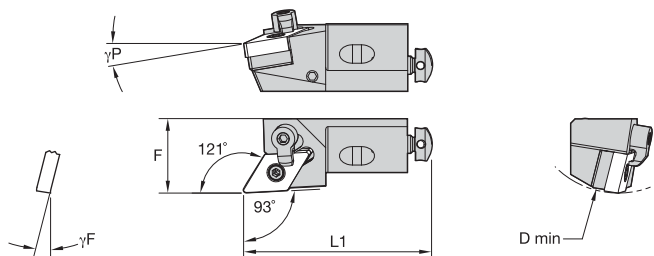
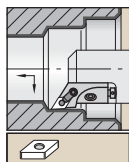
Сменная головка с внутренним подводом СОЖ


H-PDUN 93°

номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	штифт	рычаг	винт рычага	Torx Plus
правое исполнение												
1861496	H32PDUNR15	32	43,0	25,0	41	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
1861519	H50PDUNR15	50	63,0	35,0	41	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP
левое исполнение												
1861520	H50PDUNL15	50	63,0	35,0	41	DN..150608	512.153	513.023	515.018	511.024	514.128	15 IP



Токарные системы ISO



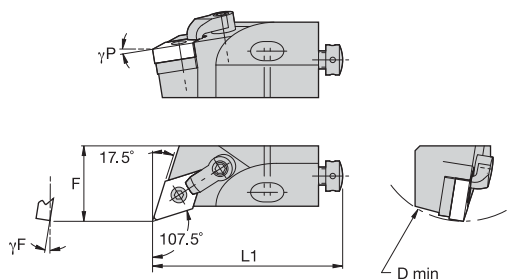
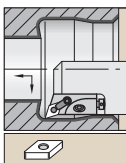
■ MDJN 93°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
3346241	MDJNR12CA11	50	20,0	55	-9.0	-9.0	DN..110408/DN..322
3330275	MDJNR16CA15	60	25,0	63	-9.0	-9.0	DN..150408/DN..432
3330199	MDJNR20CA15	70	25,0	70	-8.5	-8.5	DN..150408/DN..3.532
левое исполнение							
3346240	MDJNL12CA11	50	20,0	55	-9.0	-9.0	DN..110408/DN..322
3330274	MDJNL16CA15	60	25,0	63	-9.0	-9.0	DN..150408/DN..432

■ Комплектующие



D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
50	—	KLM33L	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	IDSN432	KLM46S	2.5 мм	СКМ36	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050
70	IDSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ41	STCM40	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050

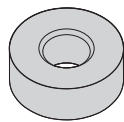

MDQN 107,5°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение							
3330277	MDQNR16CA15	60	25,0	63	-9.0	-6.0	DN..150408/DN..432
3330201	MDQNR20CA15	70	25,0	70	-9.0	-8.0	DN..150408/DN..432
левое исполнение							
3330276	MDQNL16CA15	60	25,0	63	-9.0	-6.0	DN..150408/DN..432
3330200	MDQNL20CA15	70	25,0	70	-9.0	-8.0	DN..150408/DN..432

Комплектующие

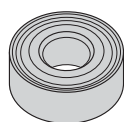

D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
60	IDSN432	KLM46S	2.5 мм	СКМ36	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050
70	IDSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ34	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



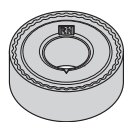
■ RNMA

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
RNMA120400	12,70	—	—
RNMA150600	15,88	—	—



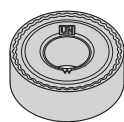
■ RNMG

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
RNMG190600	19,05	—	—



■ RNMG-RN

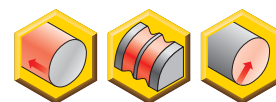
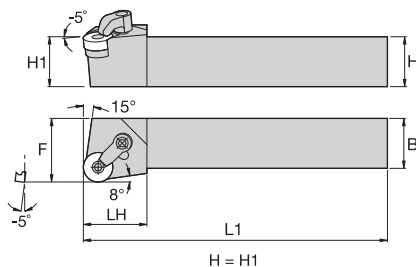
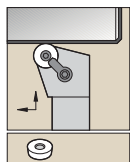
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
RNMG090300RN	9,53	—	—
RNMG120400RN	12,70	—	—
RNMG150600RN	15,88	—	—
RNMG190600RN	19,05	—	—
RNMG250900RN	25,40	—	—



■ RNMG-UN

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
RNMG120400UN	12,70	—	—

	P	M	K	N	S	H
KCP05B	●		○			
KCP05	●		○			
KCP10B	●		○			
KCP10	●		○			
KCP25B	●		○			
KCP25	●		○			
KCP30B	●		○			
KCP30	●		○			
KCP40B	●		○			
KCP40	●		○			
KCK05B	○					
KCK05	○					
KCK15B	○					
KCK15	○					
KCK20B	○					
KCK20	○					
KCM15B	○					
KCM15	○					
KCM25B	○					
KCM25	○					
KCM35B	○					
KCM35	○					
KCPK05	○					
K313				●		
K68				●		
KCU10				●		
KCU25				●		
KC5010				●		
KC5025				●		
KC5410				●		
KT315				●		



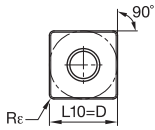
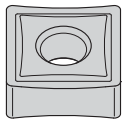
Токарные системы ISO

■ MRGN



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение													
1102086	MRGNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	RN..120400	IRSN43	KLM46	2.5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
левое исполнение													
1102699	MRGNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	RN..120400	IRSN43	KLM46	2.5 мм	СКМ21	STCM20	3 мм

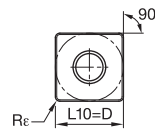
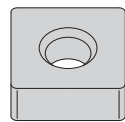
Токарные системы ISO



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

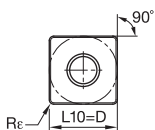
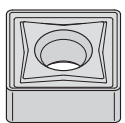
■ SNGP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SNGP120404	12,70	12,70	0,4
SNGP120408	12,70	12,70	0,8



■ SNMA

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SNMA120408	12,70	12,70	0,8
SNMA120412	12,70	12,70	1,2
SNMA150612	15,88	15,88	1,2
SNMA190612	19,05	19,05	1,2
SNMA190616	19,05	19,05	1,6

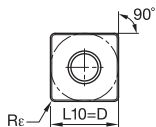
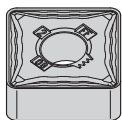


■ SNMG

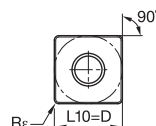
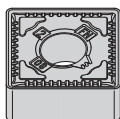
Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SNMG120408	12,70	12,70	0,8
SNMG120412	12,70	12,70	1,2
SNMG190612	19,05	19,05	1,2
SNMG190616	19,05	19,05	1,6
SNMG250924	25,40	25,40	2,4

	P	M	K	N	S	H
KCP05B	●	●	○	○	○	○
KCP05	●	●	○	○	○	○
KCP10B	●	●	○	○	○	○
KCP10	●	●	○	○	○	○
KCP25B	●	●	○	○	○	○
KCP25	●	●	○	○	○	○
KCP30B	●	●	○	○	○	○
KCP30	●	●	○	○	○	○
KCP40B	●	●	○	○	○	○
KCP40	●	●	○	○	○	○
KCK05B	○	○	○	○	○	○
KCK05	○	○	○	○	○	○
KCK15B	○	○	○	○	○	○
KCK15	○	○	○	○	○	○
KCK20B	○	○	○	○	○	○
KCK20	○	○	○	○	○	○
KCM15B	○	○	○	○	○	○
KCM15	○	○	○	○	○	○
KCM25B	○	○	○	○	○	○
KCM25	○	○	○	○	○	○
KCM35B	○	○	○	○	○	○
KCM35	○	○	○	○	○	○
KCPK05	○	○	○	○	○	○
K313	○	○	○	○	○	○
K68	○	○	○	○	○	○
KCU10	○	○	○	○	○	○
KCU25	○	○	○	○	○	○
KC5010	○	○	○	○	○	○
KC5025	○	○	○	○	○	○
KC5410	○	○	○	○	○	○
KT315	○	○	○	○	○	○

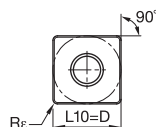
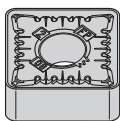
- лучший выбор
- альтернативный выбор


SNMG-FF

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
SNMG090304FF	9,53	9,53	0,4
SNMG090308FF	9,53	9,53	0,8
SNMG120408FF	12,70	12,70	0,8


SNMG-FN

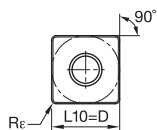
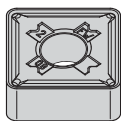
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
SNMG090308FN	9,53	9,53	0,8
SNMG120404FN	12,70	12,70	0,4
SNMG120408FN	12,70	12,70	0,8
SNMG120412FN	12,70	12,70	1,2
SNMG120416FN	12,70	12,70	1,6


SNMG-FP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
SNMG120404FP	12,70	12,70	0,4
SNMG120408FP	12,70	12,70	0,8

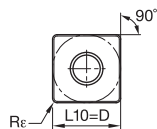
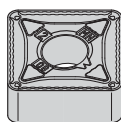
P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315						
●	●	○	○	○	○	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
○	○	○	○	○	○	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



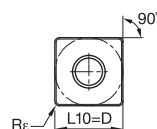
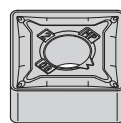
■ SNMG-FW

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SNMG120408FW	12,70	12,70	0,8
SNMG120412FW	12,70	12,70	1,2



■ SNMG-MN

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SNMG090308MN	9,53	9,53	0,8
SNMG090312MN	9,53	9,53	1,2
SNMG120404MN	12,70	12,70	0,4
SNMG120408MN	12,70	12,70	0,8
SNMG120412MN	12,70	12,70	1,2
SNMG120416MN	12,70	12,70	1,6
SNMG150612MN	15,88	15,88	1,2
SNMG150616MN	15,88	15,88	1,6
SNMG190612MN	19,05	19,05	1,2
SNMG190616MN	19,05	19,05	1,6

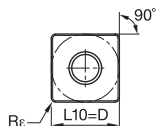
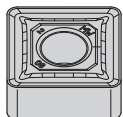


■ SNMG-MP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SNMG120408MP	12,70	12,70	0,8
SNMG120412MP	12,70	12,70	1,2
SNMG120416MP	12,70	12,70	1,6
SNMG150608MP	15,88	15,88	0,8
SNMG150612MP	15,88	15,88	1,2
SNMG150616MP	15,88	15,88	1,6
SNMG190612MP	19,05	19,05	1,2
SNMG190616MP	19,05	19,05	1,6

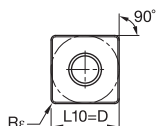
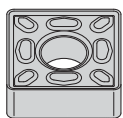
	P	M	K	N	S	H
KCP05B	●					
KCP05	●					
KCP10B	○					
KCP10	○					
KCP25B	○					
KCP25	○					
KCP30B						
KCP30						
KCP40B						
KCP40						
KCK05B						
KCK05						
KCK15B						
KCK15						
KCK20B						
KCK20						
KCM15B						
KCM15						
KCM25B						
KCM25						
KCM35B						
KCM35						
KCPK05						
K313						
K68						
KCU10						
KCU25						
KC5010						
KC5025						
KC5410						
KT315						

Токарные системы ISO



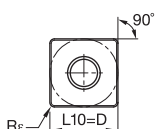
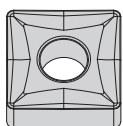
■ SNMG-MW

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SNMG120408MW	12,70	12,70	0,8
SNMG120412MW	12,70	12,70	1,2



■ SNMG-P

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SNMG120412P	12,70	12,70	1,2



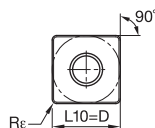
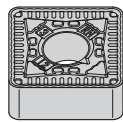
■ SNMG-RM

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SNMG250924RM	25,40	25,40	2,4

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

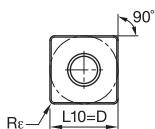
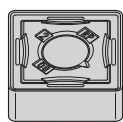
	P	M	K	N	S	H
KCP05B	●					
KCP05	●					
KCP10B	●					
KCP10	○					
KCP25B	●					
KCP25	○					
KCP30B	●					
KCP30	○					
KCP40B	●					
KCP40	○					
KCK05B	○					
KCK05	○					
KCK15B	○					
KCK15	○					
KCK20B	○					
KCK20	○					
KCM15B	○					
KCM15	○					
KCM25B	○					
KCM25	○					
KCM35B	○					
KCM35	○					
KCPK05	○					
K313	○					
K68	○					
KCU10	○					
KCU25	○					
KC5010	○					
KC5025	○					
KC5410	○					
KT315	○					

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



■ SNMG-RN

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
SNMG090412RN	9,53	9,53	1,2
SNMG120408RN	12,70	12,70	0,8
SNMG120412RN	12,70	12,70	1,2
SNMG120416RN	12,70	12,70	1,6
SNMG150608RN	15,88	15,88	0,8
SNMG150612RN	15,88	15,88	1,2
SNMG150616RN	15,88	15,88	1,6
SNMG190608RN	19,05	19,05	0,8
SNMG190612RN	19,05	19,05	1,2
SNMG190616RN	19,05	19,05	1,6
SNMG190624RN	19,05	19,05	2,4
SNMG250924RN	25,40	25,40	2,4

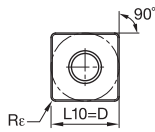
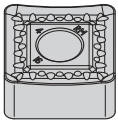


■ SNMG-RP

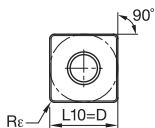
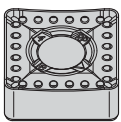
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
SNMG120408RP	12,70	12,70	0,8
SNMG120412RP	12,70	12,70	1,2
SNMG120416RP	12,70	12,70	1,6
SNMG150612RP	15,88	15,88	1,2
SNMG150616RP	15,88	15,88	1,6
SNMG190612RP	19,05	19,05	1,2
SNMG190616RP	19,05	19,05	1,6

	P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315		
	●	●	○	●	○		●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	●																																						
	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

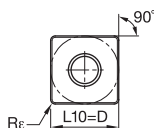
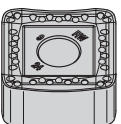
- лучший выбор
- альтернативный выбор


■ SNMM-RM

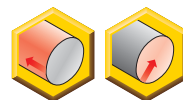
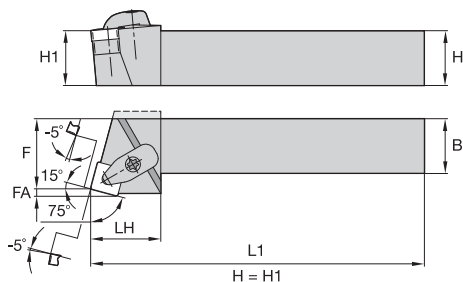
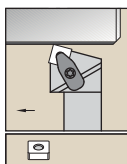
Номер по каталогу ISO	D	L10	R _ε	Коды материалов																															
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KGK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	
SNMM120408RM	12,70	12,70	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM120412RM	12,70	12,70	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM150612RM	15,88	15,88	1,2	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM150616RM	15,88	15,88	1,6	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM190612RM	19,05	19,05	1,2	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM190616RM	19,05	19,05	1,6	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM190624RM	19,05	19,05	2,4	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM250724RM	25,40	25,40	2,4	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM250924RM	25,40	25,40	2,4	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-


■ SNMM-RP

Номер по каталогу ISO	D	L10	R _ε	Коды материалов																																
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KGK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315		
SNMM120408RP	12,70	12,70	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM120412RP	12,70	12,70	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM150612RP	15,88	15,88	1,2	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM150616RP	15,88	15,88	1,6	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM190612RP	19,05	19,05	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM190616RP	19,05	19,05	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM190624RP	19,05	19,05	2,4	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM250724RP	25,40	25,40	2,4	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM250924RP	25,40	25,40	2,4	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-


■ SNMM-RW

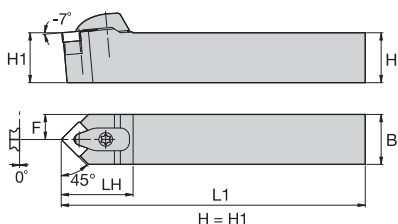
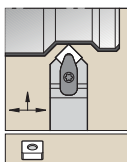
Номер по каталогу ISO	D	L10	R _ε	Коды материалов																																
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KGK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315		
SNMM190624RW	19,05	19,05	2,4	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SNMM250724RW	25,40	25,40	2,4	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ DSBN-KC 75°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины Torx Plus	прижимной узел Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт		
левое исполнение															
1875215	DSBNL2525M12KC04	25	25	22,0	150	32,0	3,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP

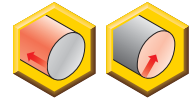
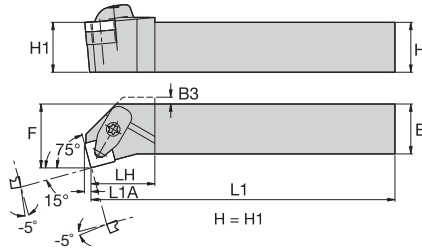
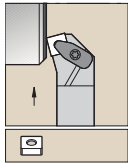


■ DSDN-KC 45°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины Torx Plus	прижимной узел Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт		
1875210	DSDNN2020K12KC04	20	20	10,0	125	36,0	SN..120408	ISSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
1875211	DSDNN2525M12KC04	25	25	12,0	150	36,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
1875216	DSDNN2525M15KC06	25	25	12,0	150	42,0	SN..150612	ISSN543	KMSP515IP	15 IP	CM209R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM58L15IP
2273139	DSDNN3232P19KC06	32	32	15,5	170	44,0	SN..190612	ISSN643	KMSP625IP	25 IP	CM210R ASSY	25 IP	SSP025016M	KLM68L25IP
2456320	DSDNN4040S25KC09	40	40	19,5	250	59,0	SN..250924	ISSN846	KMSP825IP	25 IP	CM236R ASSY	25 IP	SSP025018M	KLM81025IP

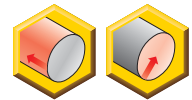
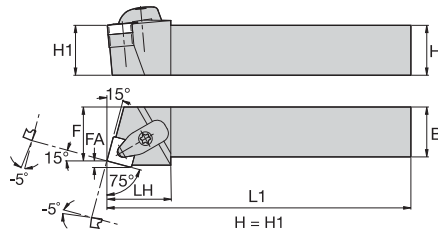
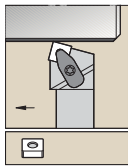
Токарные системы ISO



■ DSKN-KC 75°



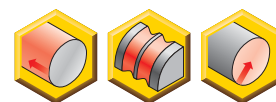
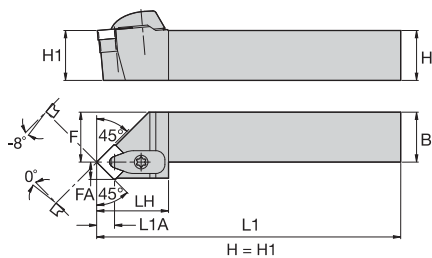
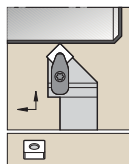
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	L1A	B3	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
правое исполнение																
1875219	DSKNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,1	4,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
левое исполнение																
1875220	DSKNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,1	4,0	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP



■ DSRN-KC 75°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт	
правое исполнение																
1875228	DSRNR2525M12KC04	25	25	27,0	150	32,0	3,3	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP	
2456321	DSRNR4040S25KC09	40	40	43,0	250	52,0	6,1	SN..250924	ISSN846	KMSP825IP	25 IP	CM236R ASSY	25 IP	SSP025018M	KLM81025IP	
левое исполнение																
2456322	DSRNL4040S25KC09	40	40	43,0	250	52,0	6,1	SN..250924	ISSN846	KMSP825IP	25 IP	CM236R ASSY	25 IP	SSP025018M	KLM81025IP	



Токарные системы ISO

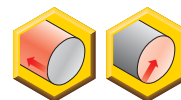
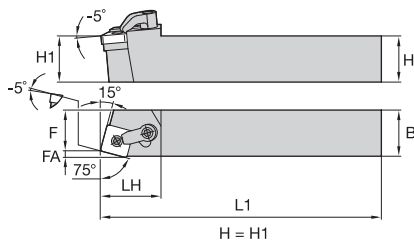
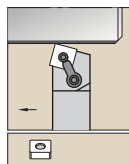
■ DSSN-KC 45°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus прижимной узел	Torx Plus штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
правое исполнение														
1875202	DSSNR2020K12KC04	20	20	25,0	125	36,0	8,4	8,7	SN..120408	ISSN433	KMSP415IP	15 IP CM234R ASSY	15 IP SSP025016M	KLM4615IP
1875195	DSSNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	36,0	8,4	9,6	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP CM234R ASSY	15 IP SSP025016M	KLM46L15IP
2273156	DSSNR3225P12KC04	32	25	32,0	170	35,4	8,4	8,7	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP CM234R ASSY	15 IP SSP025016M	KLM46L15IP
левое исполнение														
1875203	DSSNL2525M12KC04	25	25	32,0	150	36,0	8,4	8,7	SN..120408	ISSN443	KMSP415IP	15 IP CM234R ASSY	15 IP SSP025016M	KLM46L15IP



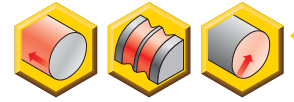
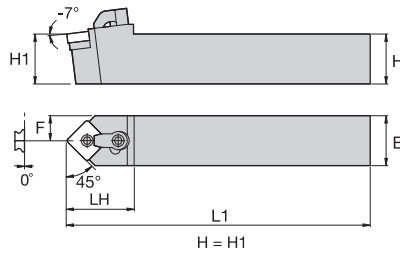
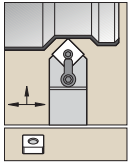
Токарные системы ISO



■ MSBN 75°



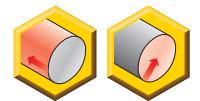
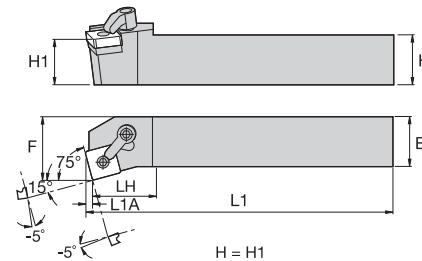
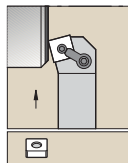
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение														
1101893	MSBNR3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1101954	MSBNR4040R19	40	40	35,0	200	40,0	4,6	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1100937	MSBNR2020K12	61	20	17,0	125	32,0	3,1	SN..120408	ISSN433	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101359	MSBNR2525M15	80	25	22,0	150	35,0	3,8	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1100941	MSBNR2525M12	86	25	22,0	150	32,0	3,1	SN..120408	ISSN433	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101361	MSBNR3232P15	100	32	27,0	170	35,0	3,8	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101289	MSBNR3225P12	106	32	22,0	170	32,0	3,1	SN..120408	ISSN433	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
левое исполнение														
1102640	MSBNL3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1099148	MSBNL4040R19	40	40	35,0	200	40,0	4,6	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1102242	MSBNL2020K12	61	20	17,0	125	32,0	3,1	SN..120408	ISSN433	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102318	MSBNL2525M15	80	25	22,0	150	35,0	3,8	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102243	MSBNL2525M12	86	25	22,0	150	32,0	3,1	SN..120408	ISSN433	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102319	MSBNL3232P15	100	32	27,0	170	35,0	3,8	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102314	MSBNL3225P12	106	32	22,0	170	32,0	3,1	SN..120408	ISSN433	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм



■ MSDN 45°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
1101891	MSDNN2525M12	25	25	12,0	150	32,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101889	MSDNN1616H09	44	16	8,0	100	28,0	SN..090308	ISSN332	KLM34L	2 мм	CKM19	STCM9	2.5 мм
1101890	MSDNN2020K12	61	20	10,0	125	32,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101892	MSDNN2525M15	80	25	12,5	150	35,0	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101888	MSDNN3232P19	86	32	16,0	170	42,0	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1101713	MSDNN3225P12	106	32	12,5	170	32,0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм

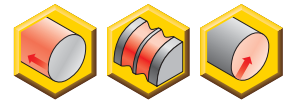
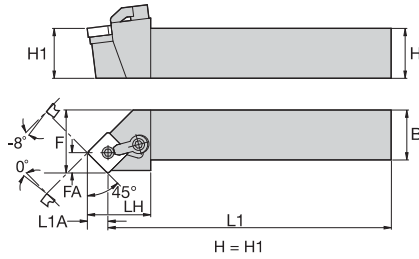
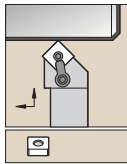


■ MSKN 75°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение														
1101886	MSKNR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	3,1	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1101957	MSKNR3232P19	32	32	40,0	170	40,0	4,6	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
левое исполнение														
1102637	MSKNL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	3,1	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102638	MSKNL3225P12	32	25	32,0	170	32,0	3,1	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1099158	MSKNL3232P15	32	32	40,0	170	35,0	3,7	SN..150612	ISSN533	KLM58	3 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102641	MSKNL3232P19	32	32	40,0	170	40,0	4,6	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм

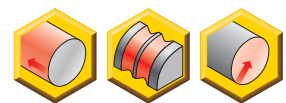
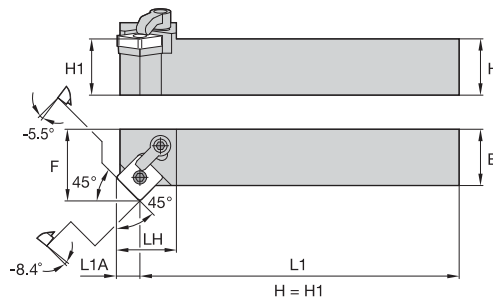
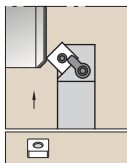
Токарные системы ISO



■ MSSN 45°



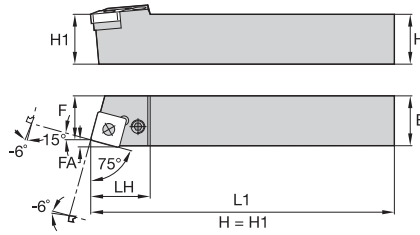
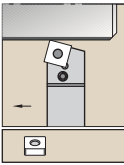
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	ВИНТ-КЛИНА	шести-гранник
правое исполнение															
1102166	MSSNR3232P19	32	32	40,0	170	40,0	12,5	12,5	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1102164	MSSNR2020K12	71	20	25,0	125	32,0	8,4	9,6	SN..120408	ISSN433	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102165	MSSNR2525M12	96	25	32,0	150	32,0	8,4	9,6	SN..120408	ISSN433	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
левое исполнение															
1102717	MSSNL2020K12	20	20	25,0	125	32,0	8,4	8,3	SN..120408	ISSN433	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102719	MSSNL3232P19	32	32	40,0	170	40,0	12,5	12,5	SN..190612	ISSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
1102718	MSSNL2525M12	96	25	32,0	150	32,0	8,4	9,6	SN..120408	ISSN433	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм



■ MSZN 45°

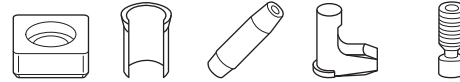


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	ВИНТ-КЛИНА	шести-гранник	
правое исполнение															
1101884	MSZNR2525M12	25	25	32,0	150	25,0	8,5	SN..120408	ISSN432	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм	
левое исполнение															
1102634	MSZNL2525M12	25	25	32,0	150	25,0	8,5	SN..120408	ISSN432	KLM46	2,5 мм	CKM21	STCM20	3 мм	

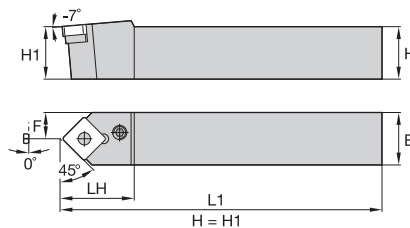
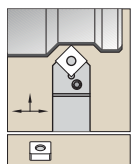


Токарные системы ISO

■ PSBN 75°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съемник	рычаг	винт рычага	Torx Plus
правое исполнение														
1244833	PSBNR2020K12	20	20	17,0	125	26,0	3,1	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244677	PSBNR2525M12	25	25	22,0	150	26,0	3,1	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244834	PSBNR2525M15	25	25	22,0	150	36,0	3,8	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244678	PSBNR3225P12	32	25	22,0	170	26,0	3,1	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244680	PSBNR3232P15	32	32	27,0	170	33,0	3,8	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244681	PSBNR3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1244682	PSBNR4040S19	40	40	35,0	250	38,0	4,6	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1244683	PSBNR4040S25	40	40	35,0	250	47,0	5,9	SN..250724	512.092	513.038	515.028	511.038	514.138	30 IP
левое исполнение														
1244774	PSBNL2020K12	20	20	17,0	125	26,0	3,1	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244668	PSBNL2525M12	25	25	22,0	150	26,0	3,1	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244669	PSBNL2525M15	25	25	22,0	150	36,0	3,8	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244672	PSBNL3232P15	32	32	27,0	170	33,0	3,8	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244673	PSBNL3232P19	32	32	27,0	170	40,0	4,6	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1244674	PSBNL4040S19	40	40	35,0	250	38,0	4,6	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1244675	PSBNL4040S25	40	40	35,0	250	47,0	5,9	SN..250724	512.092	513.038	515.028	511.038	514.138	30 IP

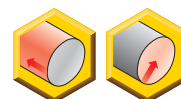
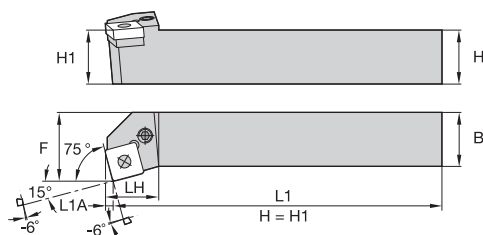
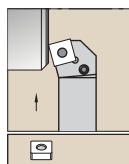


■ PSDN 45°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съемник	рычаг	винт рычага	Torx Plus
1244686	PSDNN1616H09	16	16	8,0	100	22,0	SN..090308	512.053	513.019	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244863	PSDNN2020K12	20	20	10,0	125	26,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1156970	PSDNN2525M12	25	25	12,5	150	26,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244687	PSDNN3225P12	32	25	12,5	170	28,0	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244688	PSDNN3225P19	32	25	12,5	170	40,0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1244835	PSDNN3232P19	32	32	16,0	170	40,0	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1147356	PSDNN4040S25	40	40	20,0	250	50,0	SN..250724	512.092	513.038	515.028	511.038	514.138	30 IP

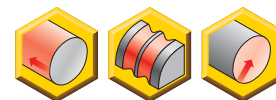
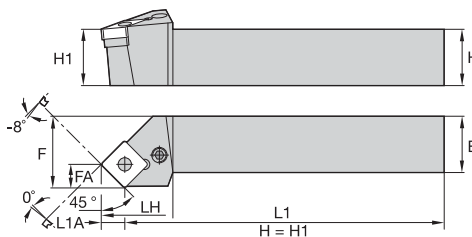
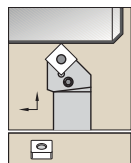
Токарные системы ISO



■ PSKN 75°



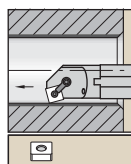
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съёмник	рычаг	винт рычага	Torx Plus	
правое исполнение															
1244699	PSKNR2020K12	20	20	25,0	125	23,0	3,1	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244836	PSKNR2525M12	25	25	32,0	150	23,0	3,1	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244701	PSKNR3232P15	32	32	40,0	170	32,0	3,8	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP	
1244702	PSKNR3232P19	32	32	40,0	170	37,5	4,6	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP	
левое исполнение															
1244690	PSKNL2525M12	25	25	32,0	150	23,0	3,1	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP	
1244693	PSKNL3232P19	32	32	40,0	170	37,5	4,6	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP	



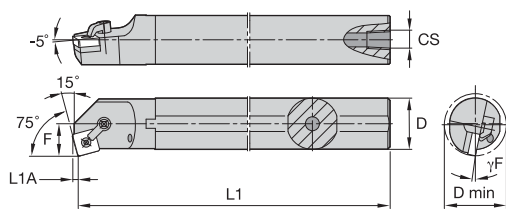
■ PSSN 45°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съёмник	рычаг	винт рычага	Torx Plus
правое исполнение															
1244718	PSSNR2020K09	20	20	25,0	125	26,0	6,1	6,1	SN..090308	512.053	513.019	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244837	PSSNR2020K12	20	20	25,0	125	28,0	8,3	8,3	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1156961	PSSNR2525M12	25	25	32,0	150	28,0	8,3	8,3	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244719	PSSNR2525M15	25	25	32,0	150	32,0	10,2	10,2	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244720	PSSNR3225P12	32	25	32,0	170	29,0	8,3	8,3	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244722	PSSNR3232P15	32	32	40,0	170	32,0	10,0	11,5	SN..150612	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244838	PSSNR3232P19	32	32	40,0	170	37,5	12,5	12,5	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1244723	PSSNR4040S19	40	40	50,0	250	37,5	12,5	12,5	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
левое исполнение															
1244709	PSSNL2020K12	20	20	25,0	125	28,0	8,3	8,3	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244789	PSSNL2525M12	25	25	32,0	150	28,0	8,3	8,3	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244710	PSSNL2525M15	25	25	32,0	150	32,0	10,2	10,2	SN..150608	512.025	513.025	515.022	511.025	514.125	15 IP
1244711	PSSNL3225P12	32	25	32,0	170	29,0	8,3	8,3	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244714	PSSNL3232P19	32	32	40,0	170	37,5	12,5	12,5	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP
1244715	PSSNL4040S19	40	40	50,0	250	37,5	12,5	12,5	SN..190612	512.083	513.033	515.022	511.033	514.133	25 IP



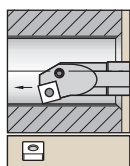
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



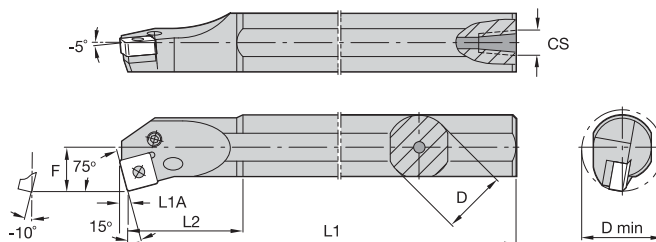
■ A-MSKN 75°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение															
1098116	A40TMSKNR12	40	50,0	27,0	300	3,1	1/4-18 NPT	-10.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1098120	A50UMSKNR19	50	63,0	35,0	350	4,6	1/4-18 NPT	-12.0	SN..190608	ISSN633	KLM68	4 мм	CKM12	STCM4	4 мм
левое исполнение															
1098115	A32SMSKNL12	32	40,0	22,0	250	3,1	1/4-18 NPT	-14.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1098117	A40TMSKNL12	40	50,0	27,0	300	3,1	1/4-18 NPT	-10.0	SN..120408	ISSN432	KLM46	2.5 мм	CKM21	STCM20	3 мм



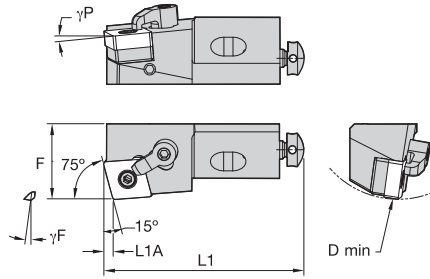
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



■ A-PSKN 75°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	L1A	CS	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	штифт	рычаг	винт рычага	Torx Plus
правое исполнение															
2447480	A25TPSKNR12	25	30,0	17,0	300	43	3,0	1/4-18 NPT	SN..120408	—	—	—	511.022	514.122	10 IP
2447482	A32UPSKNR12	32	40,0	22,0	350	52	3,0	1/4-18 NPT	SN..120408	512.063	513.023	515.018	511.023	514.124	15 IP



■ MSKN 75°

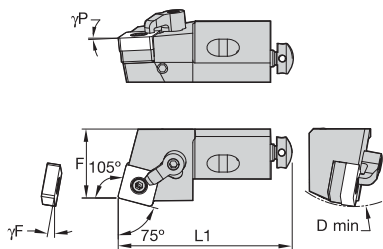
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение								
2114011	MSKNR10CA09	40	14,0	50	2,2	-9,0	-5,0	SN..090308/SN..322
2114013	MSKNR12CA12	50	20,0	55	3,0	-9,0	-5,0	SN..120408/SN..432
2074430	MSKNR16CA12	60	25,0	63	3,0	-9,0	-5,0	SN..120408/SN..432
2072222	MSKNR20CA15	70	25,0	70	3,7	-9,0	-5,0	SN..150612/SN..543
2987166	MSKNR25CA19	100	32,0	100	4,6	-9,0	-5,0	SN..190612/SN..543
левое исполнение								
3346242	MSKNL12CA12	50	20,0	55	3,0	-9,0	-5,0	SN..120408/SN..432
3330202	MSKNL20CA15	70	25,0	70	3,7	-9,0	-5,0	SN..150612/SN..543

ПРИМЕЧАНИЕ. Выбирайте комплектующие на основании D min и выбранного размера пластины.

■ Комплектующие



D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
40	—	KLM33	2 мм	СКМ36	STCM38	2 мм	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	—	—	4 мм	CSWM 060 050
50	—	KLM43	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	—	191.406	—	4 мм	CSWM 060 050
60	ISSN432	KLM46S	2.5 мм	СКМ34	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	—	191.407	—	5 мм	CSWM 080 050
70	SXSN566K	KLM54	2.5 мм	СКМ37	STCM40	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	—	191.407	—	5 мм	CSWM 080 050
100	ISSN633	KLM68	4 мм	СКМ35	STCM8	4 мм	KUAM27	4 мм	KUAM32	—	—	MS364	8 мм	CSWM 100 080



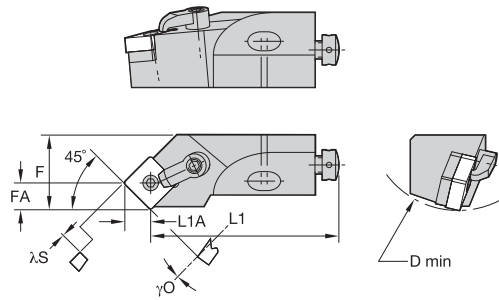
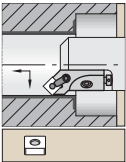
■ MSRN 75°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098436	MSRNR10CA09	40	14,0	50	-9.0	-5.0	SN..090308/SN..322
2078231	MSRNR12CA12	50	20,0	55	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
2074432	MSRNR16CA12	60	25,0	63	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
левое исполнение							
1282803	MSRNL12CA12	50	20,0	55	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
3330279	MSRNL16CA12	60	25,0	63	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
3330203	MSRNL20CA15	70	25,0	70	-9.0	-5.0	SN..150612/SN..543

■ Комплектующие



D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
40	—	KLM33	2 мм	СКМ36	STCM38	2 мм	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	—	4 мм	CSWM 060 050
50	—	KLM43	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	—	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	ISSN432	KLM46S	2.5 мм	СКМ34	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	—	191.407	5 мм	CSWM 080 050
70	SKSN566K	KLM54	2.5 мм	СКМ37	STCM40	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	—	191.407	5 мм	CSWM 080 050


■ MSSN 45°

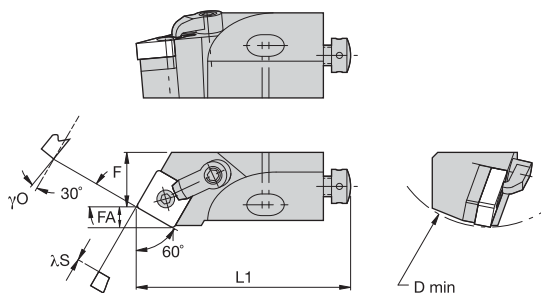
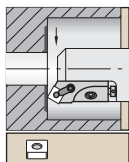
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	λS°	γO°	эталонная пластина
правое исполнение								
1339367	MSSNR10CA09	40	14,0	44	6,1	-13.0	0.0	SN..090308/SN..322
1282807	MSSNR12CA12	50	20,0	47	8,3	-13.0	0.0	SN..120408/SN..432
3330281	MSSNR16CA12	60	25,0	53	8,3	-13.0	0.0	SN..120408/SN..432
3330206	MSSNR20CA15	70	25,0	60	10,3	-13.0	0.0	SN..150612/SN..543
левое исполнение								
2071758	MSSNL10CA09	40	14,0	44	6,1	-13.0	0.0	SN..090308/SN..322
2071739	MSSNL12CA12	50	20,0	47	8,3	-13.0	0.0	SN..120408/SN..432

■ Комплектующие


D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
40	—	KLM33	2 мм	СКМ36	STCM38	2 мм	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	—	4 мм	CSWM 060 050
50	—	KLM43	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	—	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	ISSN432	KLM46S	2.5 мм	СКМ36	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	—	191.407	5 мм	CSWM 080 050
70	SKSN566K	KLM54	2.5 мм	СКМ37	STCM40	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	—	191.407	5 мм	CSWM 080 050



Токарные системы ISO



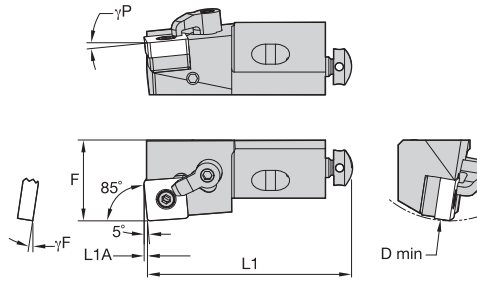
■ MSTN 60°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	FA	λS°	γ0°	эталонная пластина
правое исполнение								
3331149	MSTNR10CA09	40,0	9,0	50	13,3	-11.0	0.0	SN..090308/SN..322
2074904	MSTNR12CA12	50,0	13,0	55	5,9	-11.0	0.0	SN..120408/SN..432

■ Комплектующие



D min	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной канавкой для СОЖ	винт с потайной канавкой и головкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
40	KLM33	2 мм	СКМ36	STCM38	2 мм	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	—	4 мм	CSWM 060 050
50	KLM43	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	—	191.406	4 мм	CSWM 060 050

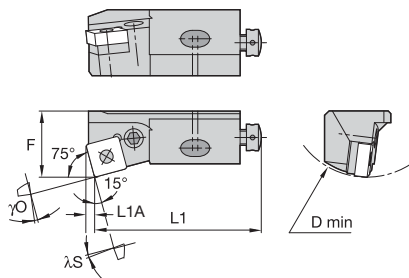
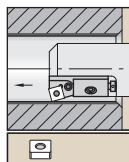

MSYN 85°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение								
2114015	MSYNR10CA09	40	14,0	50	0,8	-9.0	-5.0	SN..090308/SN..322
3346274	MSYNR12CA12	50	20,0	55	1,0	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
3330283	MSYNR16CA12	60	25,0	63	1,0	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
1098465	MSYNR25CA19	100	32,0	100	1,5	-9.0	-5.0	SN..190612/SN..643
левое исполнение								
3331150	MSYNL10CA09	40	14,0	50	0,8	-9.0	-5.0	SN..090308/SN..322
3346273	MSYNL12CA12	50	20,0	55	1,0	-9.0	-5.0	SN..120408/SN..432
1098691	MSYNL20CA15	70	25,0	70	1,3	-9.0	-5.0	SN..150612/SN..543

ПРИМЕЧАНИЕ. Выбирайте комплектующие на основании D min и выбранного размера пластины.

Комплектующие


D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
40	—	KLM33	2 мм	СКМ36	STCM38	2 мм	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	—	—	4 мм	CSWM 060 050
50	—	KLM43	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	—	191.406	—	4 мм	CSWM 060 050
60	ISSN432	KLM46S	2.5 мм	СКМ36	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	—	191.407	—	5 мм	CSWM 080 050
70	SKSN566K	KLM54	2.5 мм	СКМ37	STCM40	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM33	—	191.407	—	6 мм	CSWM 080 050
100	ISSN633	KLM68	4 мм	СКМ34	STCM8	4 мм	KUAM27	4 мм	KUAM33	—	—	MS364	8 мм	CSWM 100 080



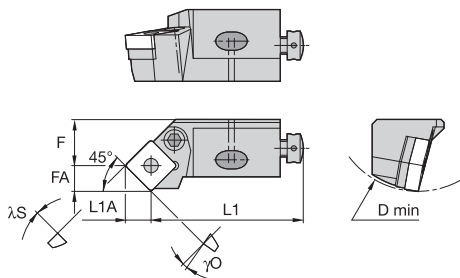
■ PSKN 75°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	λS°	γ0°	эталонная пластина
правое исполнение								
1188639	PSKNR12CA-12	50	20,0	55	3,1	-8.0	-6.0	SN..120408/SN..432

■ Комплектующие



D min	рычаг	винт рычага	размер ключа для винта рычага	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
50	511.022	514.122	10 IP	KUAM28	2 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050



Токарные системы ISO

■ PSSN 45°

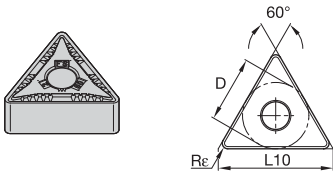
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение										
1244455	PSSNR12CA-12	50,0	20,0	47	8,7	8,3	-10.0	0.0	—	SN..120408/SN..432
левое исполнение										
1244452	PSSNL12CA12	50,0	11,3	47	8,7	8,3	0.0	0.0	-10.0 deg	SN..120408/SN..432

■ Комплектующие



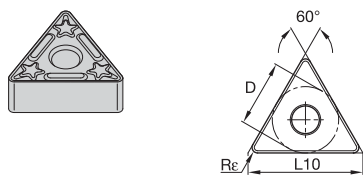
D min	рычаг	винт рычага	размер ключа для винта рычага	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
50	511.022	514.122	10 IP	KUAM28	2 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



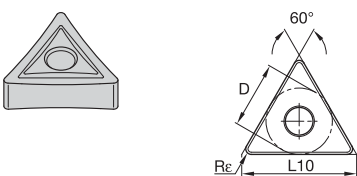
■ TNGG-FS

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TNGG160402FS	9,53	16,50	0,2
TNGG160404FS	9,53	16,50	0,4
TNGG220408FS	12,70	22,00	0,8



■ TNGG-LF

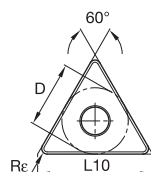
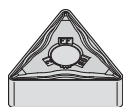
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TNGG160402LF	9,53	16,50	0,2
TNGG160404LF	9,53	16,50	0,4
TNGG160408LF	9,53	16,50	0,8



■ TNGP

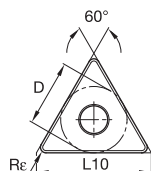
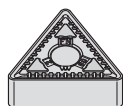
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TNGP160402	9,53	16,50	0,2
TNGP160404	9,53	16,50	0,4
TNGP160408	9,53	16,50	0,8

P	M	K	N	S	H	КCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315		
●	●	○	○												○		○				○				○	○	○	○		●	●	●	●	●	●	●	●	○
●	○	○	○	○	○												○				○				○	○	○	○		●	●	●	●	●	●	●	○	
○																	○				○				○	○	○	○		●	●	●	●	●	●	●	○	
○	○	○	○	○	○																								●	●	●	●	●	●	●	○		
																													●	●	●	●	●	●	●	○		



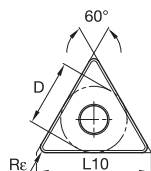
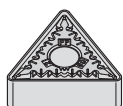
■ TNMG-FF

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	Выбор пластины																																		
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315				
TNMG110304FF	6,35	11,00	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
TNMG110308FF	6,35	11,00	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG160404FF	9,53	16,50	0,4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG160408FF	9,53	16,50	0,8	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ TNMG-FN

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	Выбор пластины																																			
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315					
TNMG110304FN	6,35	11,00	0,4	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
TNMG110308FN	6,35	11,00	0,8	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG160404FN	9,53	16,50	0,4	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG160408FN	9,53	16,50	0,8	•	-	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG160412FN	9,53	16,50	1,2	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG220404FN	12,70	22,00	0,4	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG220408FN	12,70	22,00	0,8	-	-	•	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG220412FN	12,70	22,00	1,2	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



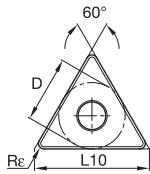
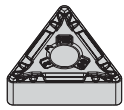
■ TNMG-FP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	Выбор пластины																																			
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315					
TNMG160404FP	9,53	16,50	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG160408FP	9,53	16,50	0,8	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG160412FP	9,53	16,50	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG220404FP	12,70	22,00	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG220408FP	12,70	22,00	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

• лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	M	K	N	S	H	КCP05B	КCP05	КCP10B	КCP10	КCP25B	КCP25	КCP30B	КCP30	КCP40B	КCP40	КCK05B	КCK05	КCK15B	КCK15	КCK20B	КCK20	КCM15B	КCM15	КCM25B	КCM25	КCM35B	КCM35	КCPK05	К313	К68	КCU10	КCU25	КC5010	КC5025	КC5410	KT315					
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

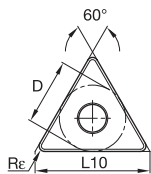
Токарные системы ISO



- лучший выбор
- альтернативный выбор

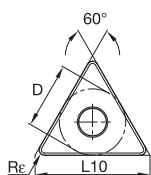
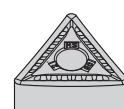
TNMG-MR

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	ISO Grades																																	
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315			
TNMG160408MR	9,53	16,50	0,8	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG160412MR	9,53	16,50	1,2	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG220408MR	12,70	22,00	0,8	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG220412MR	12,70	22,00	1,2	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TNMG270612MR	15,88	27,50	1,2	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



TNMG-MG

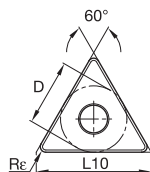
Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	ISO Grades																																	
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315			
TNMG160408MG	9,53	16,50	0,8	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



TNMG-MS

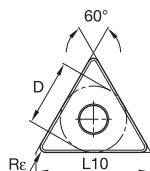
Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	ISO Grades																																
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315		
TNMG160402MS	9,53	16,50	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG160404MS	9,53	16,50	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG160408MS	9,53	16,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG220404MS	12,70	22,00	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG220408MS	12,70	22,00	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG220412MS	12,70	22,00	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG270608MS	15,88	27,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TNMG270616MS	15,88	27,50	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- лучший выбор
- альтернативный выбор



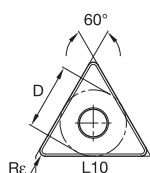
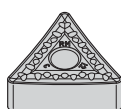
■ TNMG-UP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
TNMG160404UP	9,53	16,50	0,4
TNMG160408UP	9,53	16,50	0,8
TNMG220408UP	12,70	22,00	0,8



■ TNMM-MR

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
TNMM330924MR	19,05	33,00	2,4

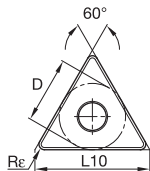
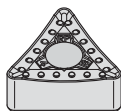


■ TNMM-RM

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
TNMM160408RM	9,53	16,50	0,8
TNMM160412RM	9,53	16,50	1,2
TNMM220408RM	12,70	22,00	0,8
TNMM220412RM	12,70	22,00	1,2
TNMM220416RM	12,70	22,00	1,6
TNMM270612RM	15,88	27,50	1,2
TNMM270616RM	15,88	27,50	1,6

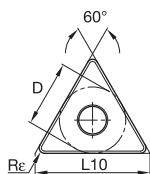
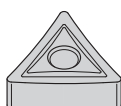
	P	M	K	N	S	H
KCP05B	●					
KCP05	●					
KCP10B	●					
KCP10	●					
KCP25B	●					
KCP25	●					
KCP30B	●					
KCP30	●					
KCP40B	●					
KCP40	●					
KCK05B	○					
KCK05	○					
KCK15B	○					
KCK15	○					
KCK20B	○					
KCK20	○					
KCM15B	○					
KCM15	○					
KCM25B	○					
KCM25	○					
KCM35B	○					
KCM35	○					
KCPK05	○					
K313	○					
K68	○					
KCU10	○					
KCU25	○					
KC5010	○					
KC5025	○					
KC5410	○					
KT315	○					

- лучший выбор
- альтернативный выбор



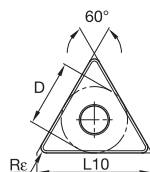
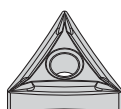
■ TNMM-RP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TNMM220408RP	12,70	22,00	0,8
TNMM220412RP	12,70	22,00	1,2
TNMM220416RP	12,70	22,00	1,6



■ TNMP

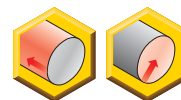
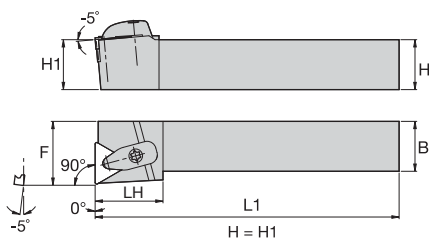
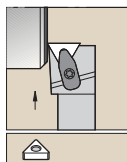
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TNMP160404	9,53	16,50	0,4
TNMP160408	9,53	16,50	0,8
TNMP220416	12,70	22,00	1,6



■ TNMP-K

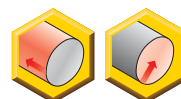
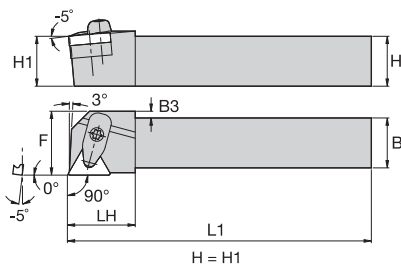
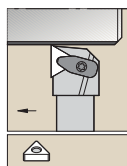
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TNMP160404K	9,53	16,50	0,4
TNMP160408K	9,53	16,50	0,8
TNMP220408K	12,70	22,00	0,8

P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315					
●	●	○																																							



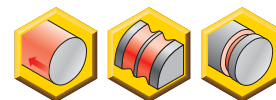
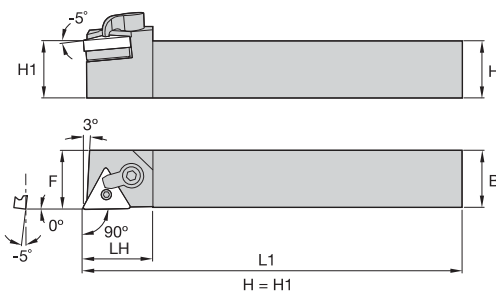
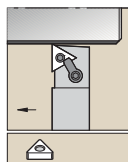
DTFN-KC 90°

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
правое исполнение														
2273392	DTFNR2020K16KC04	20	20	25,0	125	32,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
левое исполнение														
1875233	DTFNL2525M22KC04	25	25	32,0	150	34,0	TN..220408	ITSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP



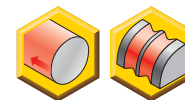
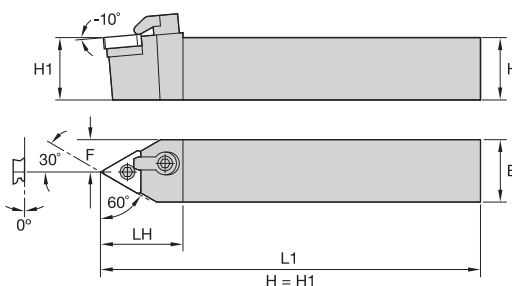
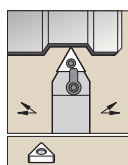
DTGN-KC 90°

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	B3	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
правое исполнение															
2273440	DTGNR2020K16KC04	20	20	25,0	125	25,0	6,5	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2273441	DTGNR2525M16KC04	25	25	32,0	150	25,0	—	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
1875222	DTGNR2525M22KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,0	TN..220408	ITSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP
левое исполнение															
1875234	DTGNL2525M22KC04	25	25	32,0	150	32,0	3,0	TN..220408	ITSN443	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM46L15IP



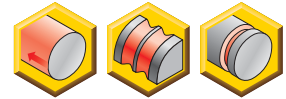
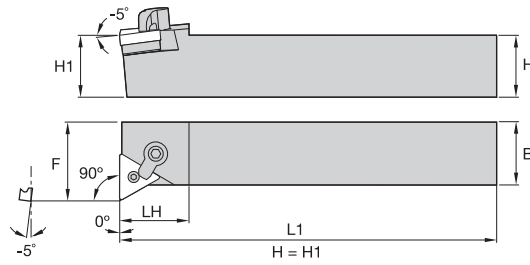
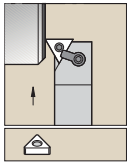
■ MTAN-S 90°

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение													
1102172	MTANRS2020K16	20	20	20,5	125	32,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1102173	MTANRS2525M16	25	25	25,5	150	30,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
левое исполнение													
1102726	MTANLS2525M16	25	25	25,5	150	32,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ21	STCM20	3 мм



■ MTEN-S 60°

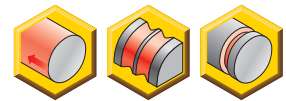
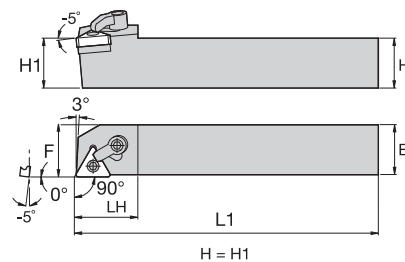
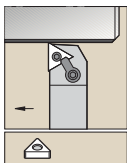
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
1102169	MTENNS2020K16	20	20	10,0	125	32,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1102170	MTENNS2525M16	25	25	12,0	150	32,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1102171	MTENNS2525M22	25	25	12,0	150	35,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 мм	СКМ9	STCM4	4 мм
1102168	MTENNS3225P22	32	25	12,0	170	35,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 мм	СКМ9	STCM4	4 мм



■ MTFN 90°



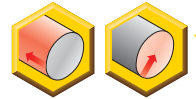
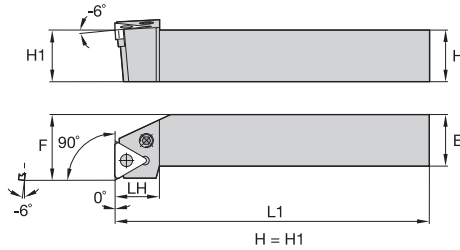
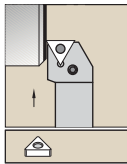
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение													
1101961	MTFN2525M16	25	25	32,0	150	32,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	CKM20	STCM11	3 мм
левое исполнение													
1102643	MTFNL2020K16	20	20	25,0	125	32,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	CKM20	STCM11	3 мм
1102694	MTFNL2525M16	25	25	32,0	150	32,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	CKM20	STCM11	3 мм



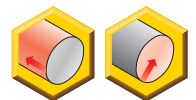
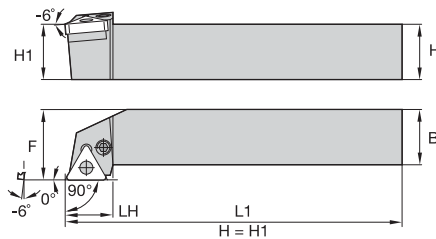
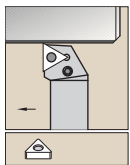
■ MTGN 90°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение													
1102091	MTGNR2525M22	25	25	32,0	150	32,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 мм	CKM9	STCM4	4 мм
1102088	MTGNR1616H16	36	25	20,0	100	32,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	CKM20	STCM11	3 мм
1102090	MTGNR2525M16	86	32	32,0	150	32,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102093	MTGNR3232P22	106	32	40,0	170	32,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 мм	CKM9	STCM4	4 мм
левое исполнение													
1102714	MTGNL2525M16	86	32	32,0	150	32,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	CKM21	STCM20	3 мм
1102715	MTGNL2525M22	86	38	32,0	150	32,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 мм	CKM9	STCM4	4 мм
1102716	MTGNL3232P22	106	25	40,0	170	32,0	TN..220408	ITSN433	KLM46	2.5 мм	CKM9	STCM4	4 мм


PTFN 90°

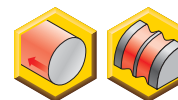
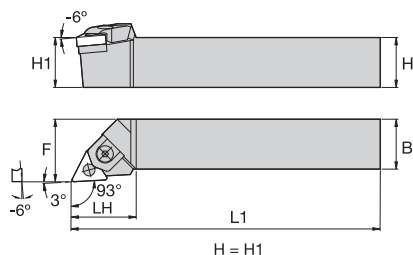
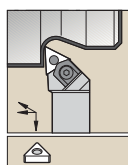

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съёмник	рычаг	винт рычага	шести-гранник
правое исполнение													
1244843	PTFNR2020K16	20	20	25,0	125	20,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244844	PTFNR2525M16	25	25	32,0	150	20,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
левое исполнение													
1244839	PTFNL2020K16	20	20	25,0	125	20,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244726	PTFNL2525M16	25	25	32,0	150	20,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP


PTGN 90°

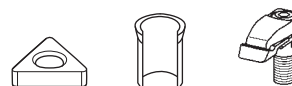

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съёмник	рычаг	винт рычага	шести-гранник
правое исполнение													
1156972	PTGNR1616H16	16	16	20,0	100	20,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244850	PTGNR2020K16	20	20	25,0	125	20,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1192394	PTGNR2525M16	25	25	32,0	150	20,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244851	PTGNR2525M22	25	25	32,0	150	26,0	TN..220408	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
левое исполнение													
1244791	PTGNL1616H16	16	16	20,0	100	20,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244848	PTGNL2020K16	20	20	25,0	125	20,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244792	PTGNL2525M16	25	25	32,0	150	20,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244778	PTGNL2525M22	25	25	32,0	150	26,0	TN..220408	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP



Токарные системы ISO



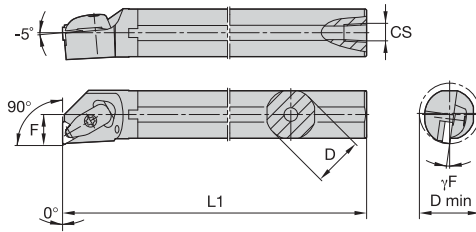
■ MTJN 93°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	прижимной узел	шести-гранник
правое исполнение											
1192350	MTJNR2020K16H4	20	20	25,0	125	32,0	TN..160408	512.125	513.125	551.125	3 мм
1192352	MTJNR2525M16H4	25	25	32,0	150	32,0	TN..160408	512.125	513.125	551.125	3 мм
1245000	MTJNR2525M22H4	25	25	32,0	150	36,0	TN..220408	512.126	513.126	551.126	3 мм
1244998	MTJNR3225P16H4	32	25	32,0	170	32,0	TN..160408	512.125	513.125	551.125	3 мм
1244999	MTJNR3225P22H4	32	25	32,0	170	36,0	TN..220408	512.126	513.126	551.126	3 мм
левое исполнение											
1244996	MTJNL2020K16H4	20	20	25,0	125	32,0	TN..160408	512.125	513.125	551.125	3 мм
1245002	MTJNL2525M16H4	25	25	32,0	150	32,0	TN..160408	512.125	513.125	551.125	3 мм
1245001	MTJNL2525M22H4	25	25	32,0	150	36,0	TN..220408	512.126	513.126	551.126	3 мм
1244997	MTJNL3225P16H4	32	25	32,0	170	32,0	TN..160408	512.125	513.125	551.125	3 мм



Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



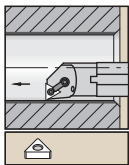
Токарные системы ISO

■ A-DTFN-KC 90°

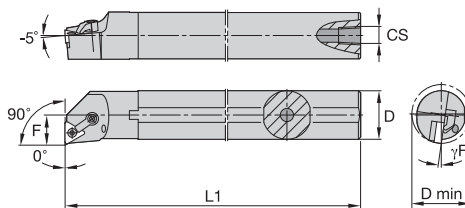


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	штифт с пазом	Torx Plus
правое исполнение														
2441866	A25RDTFN16KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-14,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441870	A32SDTFN16KC04	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
левое исполнение														
2441869	A25RDTFN16KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-14,0	TN..160408	ITSN323	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP

Расточные оправки Kenloc™



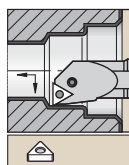
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



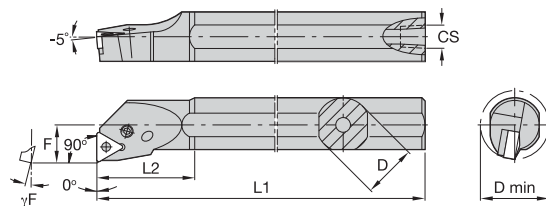
■ A-MTFN 90°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение														
1098121	A25RMTFN16	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-14,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098123	A32SMTFN16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098125	A40TMTFN16	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-9,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
левое исполнение														
1098122	A25RMTFN16	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-14,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ21	STCM20	3 мм
1098124	A32SMTFN16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0	TN..160408	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ21	STCM20	3 мм



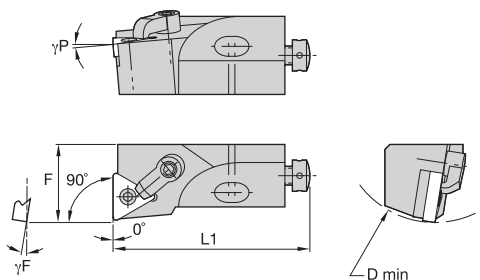
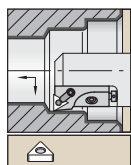
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



■ A-PTFN 90°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	штифт	рычаг	винт рычага	Torx Plus
правое исполнение															
2447535	A16RPTFNR11	16	20,0	11,0	200	28	1/8-27 NPT	-14,0	TN..110304	—	—	—	511.011	514.111	8 IP
2447536	A20SPTFNR11	20	25,0	13,0	250	30	1/8-27 NPT	-12,0	TN..110304	—	—	—	511.011	514.111	8 IP
2447537	A25TPTFNR16	25	32,0	17,0	300	40	1/4-18 NPT	-12,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
2447539	A32UPTFNR16	32	40,0	22,0	350	50	1/4-18 NPT	-10,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
2447504	A40VPTFNR22	40	48,0	27,0	400	55	1/4-18 NPT	-10,0	TN..220408	512.023	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
левое исполнение															
2447489	A20SPTFNL11	20	25,0	13,0	250	30	1/8-27 NPT	-12,0	TN..110304	—	—	—	511.011	514.111	8 IP
2447538	A25TPTFNL16	25	32,0	17,0	300	40	1/4-18 NPT	-12,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
2447503	A32UPTFNL16	32	40,0	22,0	350	50	1/4-18 NPT	-10,0	TN..160408	512.013	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP

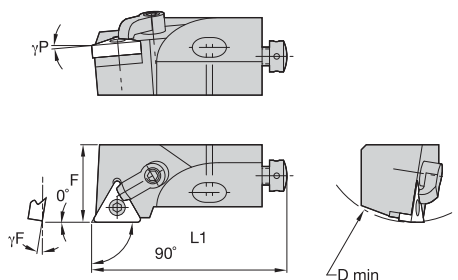

MTFN 90°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
2078236	MTFNR12CA16	50	20,0	55	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
2074429	MTFNR16CA16	60	25,0	63	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
3330208	MTFNR20CA22	70	25,0	70	-9.0	-5.0	TN..220408/TN..432
левое исполнение							
2057426	MTFNL12CA16	50	20,0	55	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
2193621	MTFNL16CA16	60	25,0	63	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
3330207	MTFNL20CA22	70	25,0	70	-9.0	-5.0	TN..220408/TN..432

Комплектующие


D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
50	—	KLM33L	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ34	STCM9	2 мм	KUAM25	2 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050
70	ITSN433	KLM46	2.5 мм	СКМ35	STCM37	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050

Токарные системы ISO



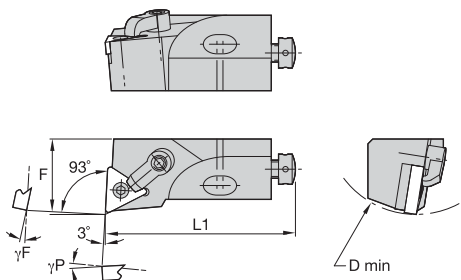
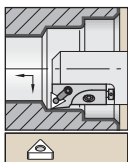
■ MTGN 90°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение							
2114041	MTGNR12CA16	50	20,0	55	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
3330285	MTGNR16CA16	60	25,0	63	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
левое исполнение							
3346275	MTGNL12CA16	50	20,0	55	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
3330209	MTGNL20CA22	70	25,0	70	-9.0	-5.0	TN..220408/TN..432

■ Комплектующие



D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
50	—	KLM33L	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ34	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050
70	ITSN433	KLM46	2.5 мм	СКМ35	STCM37	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050



■ MTUN 93°

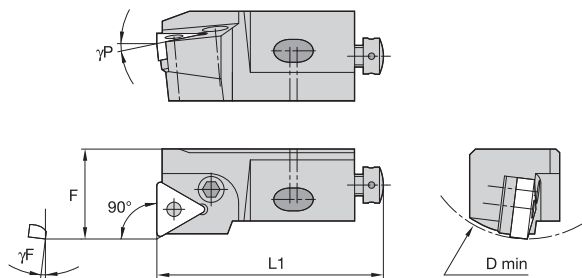
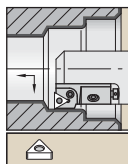
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098536	MTUNR20CA22	70	25,0	70	-9.0	-5.0	TN..220408/TN..432
левое исполнение							
1098529	MTUNL12CA16	50	20,0	55	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332
1098535	MTUNL16CA16	60	25,0	63	-9.0	-5.0	TN..160408/TN..332

ПРИМЕЧАНИЕ. Выбирайте комплектующие на основании D min и выбранного размера пластины.

■ Комплектующие



D min	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
50	—	KLM33L	2 мм	СКМ34	STCM38	2 мм	KUAM22	2 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	ITSN322	KLM34L	2 мм	СКМ34	STCM9	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050
70	ITSN433	KLM46	—	СКМ35	STCM37	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM33	191.407	5 мм	CSWM 080 050



■ PTFN 90°

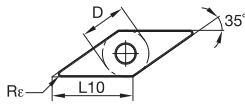
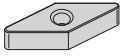
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение 1188641	PTFNR12CA-16	50	20,0	55	-7.0	-6.0	TN..160408/TN..332
левое исполнение 1244457	PTFNL12CA-16	50	20,0	55	-7.0	-6.0	TN..160408/TN..332

■ Комплектующие

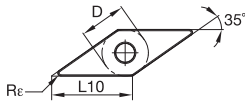
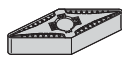


D min	рычаг	винт рычага	размер ключа для винта рычага	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
50	511.030	514.112	8 IP	KUAM28	2 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050

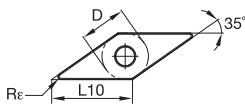
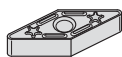
● лучший выбор
○ альтернативный выбор


VNGA

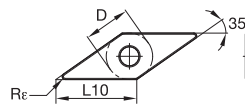
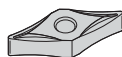
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KGK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
VNGA160404	9,53	16,61	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNGA160408	9,53	16,61	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	


VNGG-FS

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KGK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
VNGG160401FS	9,53	16,61	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNGG160402FS	9,53	16,61	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNGG160404FS	9,53	16,61	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNGG160408FS	9,53	16,61	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	


VNGG-LF

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KGK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
VNGG160402LF	9,53	16,61	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNGG160404LF	9,53	16,61	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNGG160408LF	9,53	16,61	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNGG220408LF	12,70	22,14	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

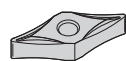

VNGP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KGK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
VNGP160401	9,53	16,61	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNGP160402	9,53	16,61	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNGP220404	12,70	22,14	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNGP220408	12,70	22,14	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

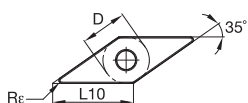


Токарные системы ISO

Токарные системы ISO

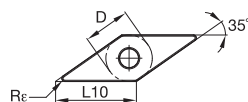
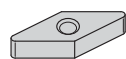


● лучший выбор
○ альтернативный выбор



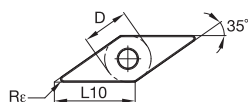
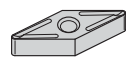
VNGP-K

Table with columns: Номер по каталогу ISO, D, L10, Re, and material grades (KCP05B, KCP05, etc.)



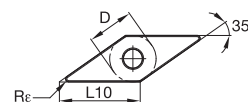
VNMA

Table with columns: Номер по каталогу ISO, D, L10, Re, and material grades (KCP05B, KCP05, etc.)



VNMG

Table with columns: Номер по каталогу ISO, D, L10, Re, and material grades (KCP05B, KCP05, etc.)

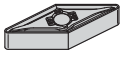


VNMG-LF

Table with columns: Номер по каталогу ISO, D, L10, Re, and material grades (KCP05B, KCP05, etc.)

Main table with columns P, M, K, N, S, H and rows for various material grades from KCP05B to KT315

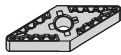
Токарные системы ISO



VNMG-MP

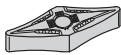
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
VNMG160404MP	9,53	16,61	0,4	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VNMG160408MP	9,53	16,61	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	
VNMG160412MP	9,53	16,61	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		



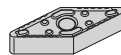
VNMG-MR

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
VNMG160412MR	9,52	16,61	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
VNMG160408MR	9,53	16,61	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		



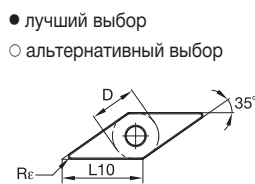
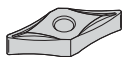
VNMG-MS

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
VNMG160401MS	9,53	16,61	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
VNMG160402MS	9,53	16,61	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
VNMG160404MS	9,53	16,61	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
VNMG160408MS	9,53	16,61	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-		
VNMG220404MS	12,70	22,14	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
VNMG220408MS	12,70	22,14	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		



VNMG-P

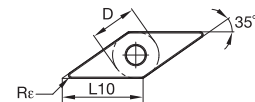
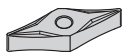
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
VNMG160404P	9,53	16,61	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
VNMG160408P	9,53	16,61	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-		



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

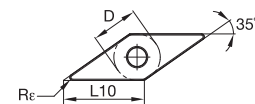
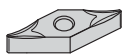
■ VNMP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
VNMP160404	9,53	16,61	0,4
VNMP160408	9,53	16,61	0,8



■ VNMP-K

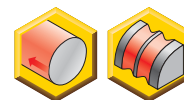
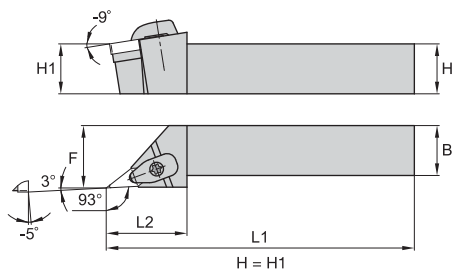
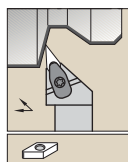
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
VNMP160404K	9,53	16,61	0,4
VNMP160408K	9,53	16,61	0,8



■ VNMS

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
VNMS160404	9,53	16,61	0,4
VNMS160408	9,53	16,61	0,8

	P	M	K	N	S	H
KCP05B	●	●	○			
KCP05	●		○			
KCP10B	●		○			
KCP10	●		○			
KCP25B	●		○			
KCP25	●					
KCP30B	●					
KCP30	●					
KCP40B	●					
KCP40	○	○				
KCK05B	○		●			
KCK05	○		●			
KCK15B	○		●			
KCK15	○		●			
KCK20B	○		●			
KCK20	○		●			
KCM15B	○	●				
KCM15	○	●				
KCM25B	○	●				
KCM25	○	●				
KCM35B	○	●				
KCM35	○	●				
KCPK05			●			
K313			●			
K68			●			
KCU10			●			
KCU25			●			
KC5010			●			
KC5025			●			
KC5410			●			
KT315			●			

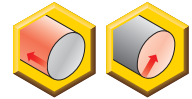
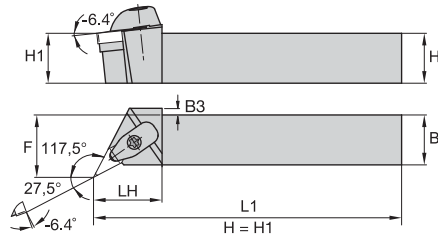
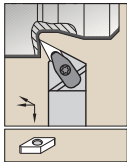


Токарные системы ISO

■ DVJN-KC 93°

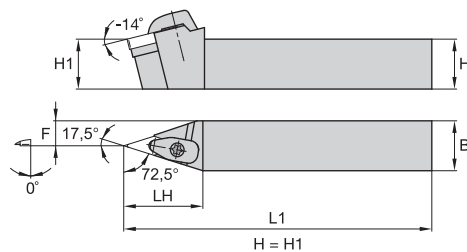
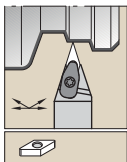


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
правое исполнение														
2439399	DVJNR2020K16KC04	20	20	25,0	125	46,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439401	DVJNR2525M16KC04	25	25	32,0	150	46,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439443	DVJNR3225P16KC04	32	25	32,0	170	46,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
левое исполнение														
2439400	DVJNL2020K16KC04	20	20	25,0	125	46,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439402	DVJNL2525M16KC04	25	25	32,0	150	46,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439444	DVJNL3225P16KC04	32	25	32,0	170	46,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP



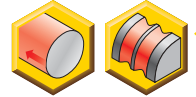
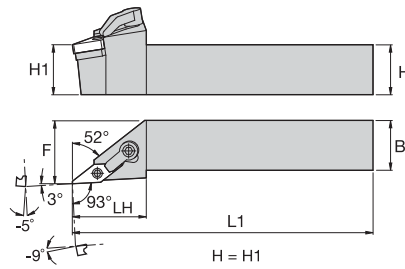
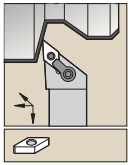
■ DVON-KC 117,5°

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	B3	эталонная пластина	опорная пластина	ВИНТ		прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
										опорной пластины	Torx Plus				
правое исполнение															
2439449	DVONR2020K16KC04	20	20	27,0	125	38,0	5,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439451	DVONR2525M16KC04	25	25	32,0	150	38,0	—	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439453	DVONR3225P16KC04	32	25	32,0	170	38,0	—	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
левое исполнение															
2439450	DVONL2020K16KC04	20	20	27,0	125	38,0	5,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439452	DVONL2525M16KC04	25	25	32,0	150	38,0	—	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439454	DVONL3225P16KC04	32	25	32,0	170	38,0	—	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP



■ DVVN-KC 72,5°

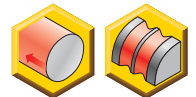
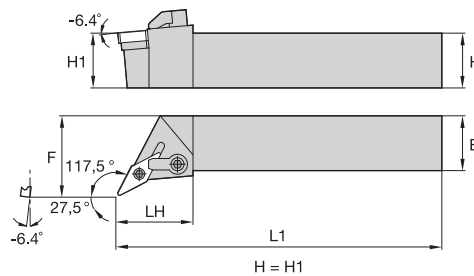
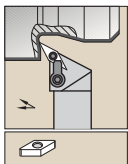
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	ВИНТ		прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
									опорной пластины	Torx Plus				
2439455	DVVNN2020K16KC04	20	20	10,0	150	48,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439456	DVVNN2525M16KC04	25	25	12,0	150	48,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP



■ MVJN 93°



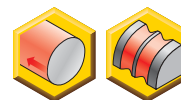
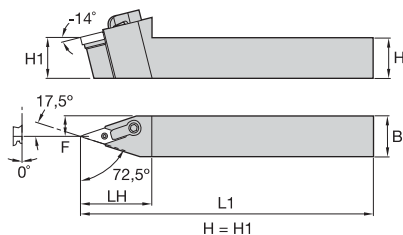
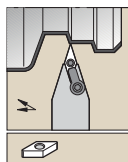
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение													
1101362	MVJNR2020K16	20	20	25,0	125	37,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM20	3 мм
1101634	MVJNR2525M16	25	25	32,0	150	37,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM20	3 мм
1101363	MVJNR3225P16	32	25	32,0	170	37,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM20	3 мм
1101635	MVJNR3225P22	32	25	32,0	170	50,0	VN..220408	IVSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ26	STCM4	4 мм
3612649	MVJNR3232P16	32	32	40,5	171	37,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM20	3 мм
левое исполнение													
1102320	MVJNL2020K16	20	20	25,0	125	37,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM20	3 мм
1102321	MVJNL2525M16	25	25	32,0	150	37,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM20	3 мм
1102322	MVJNL3225P16	32	25	32,0	170	37,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM20	3 мм
1102323	MVJNL3225P22	32	25	32,0	170	50,0	VN..220408	IVSN432	KLM46	2.5 мм	СКМ26	STCM4	4 мм
3612650	MVJNL3232P16	32	32	40,5	170	37,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM20	3 мм



■ MVON 117,5°

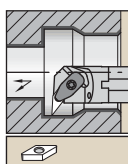


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение													
1102238	MVONR2525M16	25	25	32,0	150	30,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ6	STCM5	2.5 мм
левое исполнение													
1102730	MVONL2525M16	25	25	32,0	150	30,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ6	STCM5	2.5 мм

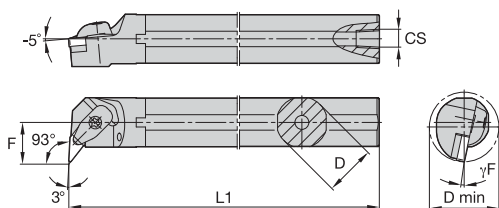


■ MVVN 72,5°

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
1102723	MVVNN2525M22	25	25	12,0	150	55,0	VN..220408	IVSN432	KLM46	2.5 мм	CKM26	STCM4	4 мм
1102720	MVVNN2020K16	42	20	10,0	125	42,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	CKM31	STCM20	3 мм
1102721	MVVNN2525M16	66	25	12,5	150	42,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	CKM31	STCM20	3 мм
1102722	MVVNN3225P16	86	32	12,5	170	42,0	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	CKM31	STCM20	3 мм



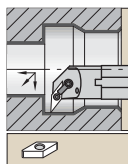
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



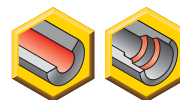
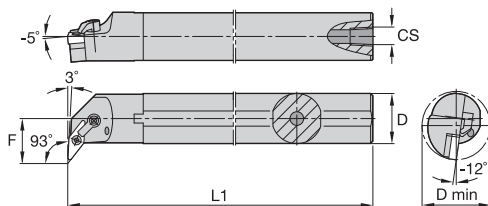
■ A-DVUN-KC 93°

номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	штифт с пазом	Torx Plus
правое исполнение														
2441916	A32SDVUNR16KC04	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-9,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441918	A40TDVUNR16KC04	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-8,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	SSP025016M	15 IP
левое исполнение														
2441917	A32SDVUNL16KC04	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-9,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441919	A40TDVUNL16KC04	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-8,0	VN..160408	IVSN322	KMSP315IP	15 IP	CM215R ASSY	SSP025016M	15 IP



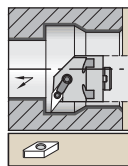


Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

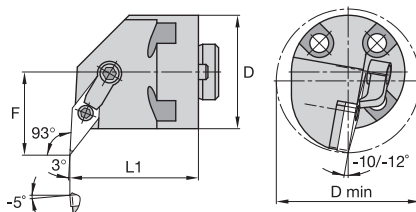


■ A-MVUN 93°

номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение													
1098128	A25RMVUNR16	25	37,0	22,0	200	1/4-18 NPT	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM26	3 мм
1098130	A32SMVUNR16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM20	3 мм
левое исполнение													
1098129	A25RMVUNL16	25	37,0	22,0	200	1/4-18 NPT	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM26	3 мм
1098131	A32SMVUNL16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ31	STCM20	3 мм



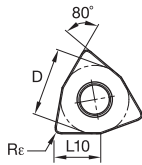
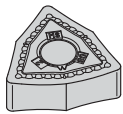
Сменная головка с внутренним подводом СОЖ



■ H-MVUN 93°

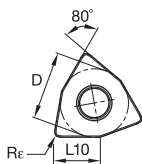
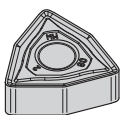
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение												
3612215	H40MVUNR16	40	50,0	27,0	41	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ22	STCM20	3 мм
3612219	H50MVUNR16	50	63,0	35,0	41	VN..160408	IVSN322	KLM34L	2 мм	СКМ22	STCM20	3 мм

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



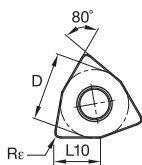
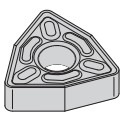
■ WNMG-MS

Номер по каталогу ISO	D	L10	R _e																																
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	
WNMG060408MS	9,53	6,52	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080401MS	12,70	8,69	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080402MS	12,70	8,69	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080404MS	12,70	8,69	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080408MS	12,70	8,69	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ WNMG-MW

Номер по каталогу ISO	D	L10	R _e																																
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	
WNMG060408MW	9,53	6,52	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080408MW	12,70	8,69	0,8	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080412MW	12,70	8,69	1,2	-	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



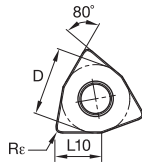
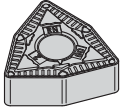
■ WNMG-P

Номер по каталогу ISO	D	L10	R _e																																
				KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	
WNMG080404P	12,70	8,69	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080408P	12,70	8,69	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

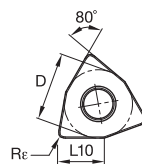
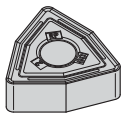


- лучший выбор
- альтернативный выбор



■ WNMG-RN

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
WNMG060408RN	9,53	6,52	0,8
WNMG060412RN	9,53	6,52	1,2
WNMG080408RN	12,70	8,69	0,8
WNMG080412RN	12,70	8,69	1,2
WNMG080416RN	12,70	8,69	1,6



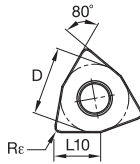
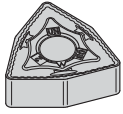
■ WNMG-RP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
WNMG060408RP	9,53	6,52	0,8
WNMG060412RP	9,53	6,52	1,2
WNMG080408RP	12,70	8,69	0,8
WNMG080412RP	12,70	8,69	1,2
WNMG080416RP	12,70	8,69	1,6

P	M	K	N	S	H	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315				
●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Токарные системы ISO

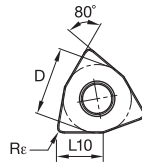
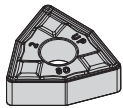
Токарные системы ISO



- лучший выбор
- альтернативный выбор

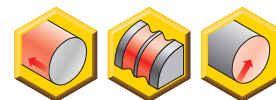
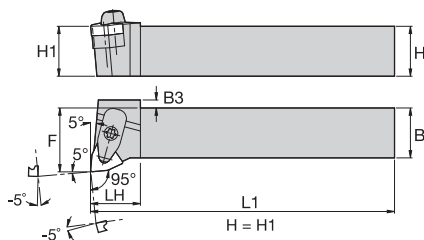
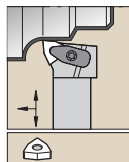
■ WNMG-UN

номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
WNMG060408UN	9,53	6,52	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080404UN	12,70	8,69	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080408UN	12,70	8,69	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080412UN	12,70	8,69	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080416UN	12,70	8,69	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ WNMG-UP

номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05B	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30B	KCP30	KCP40B	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35B	KCM35	KCPK05	K313	K68	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315
WNMG060408UP	9,53	6,52	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080408UP	12,70	8,69	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WNMG080412UP	12,70	8,69	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

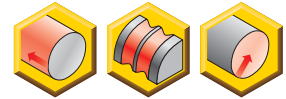
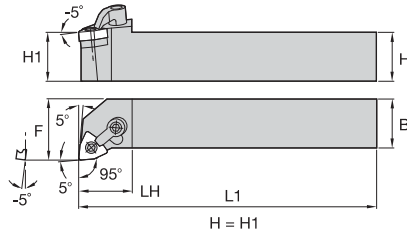
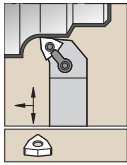


Токарные системы ISO

■ DWLN-KC 95°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	B3	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	Torx Plus	штифт с пазом	дополнительный стопорный штифт
правое исполнение															
2439476	DWLN2020K06KC04	20	20	25,0	125	31,0	—	WN..060408	IWSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439471	DWLN2020K08KC04	20	20	25,0	125	33,0	—	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
2273451	DWLN2525M06KC04	25	25	32,0	150	25,0	—	WN..060408	IWSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
1908860	DWLN2525M08KC04	25	25	32,0	150	25,0	4,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
1908862	DWLN3232P08KC04	32	32	40,0	170	25,0	—	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
левое исполнение															
2439470	DWLN2020K06KC04	20	20	25,0	125	31,0	—	WN..060408	IWSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
2439472	DWLN2020K08KC04	20	20	25,0	125	33,0	—	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
2273455	DWLN2525M06KC04	25	25	32,0	150	25,0	—	WN..060408	IWSN322	KMSP315IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM34L9IP
1908861	DWLN2525M08KC04	25	25	32,0	150	25,0	4,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP
1908893	DWLN3232P08KC04	32	32	40,0	170	25,0	—	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	15 IP	SSP025016M	KLM4615IP

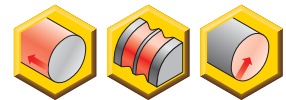
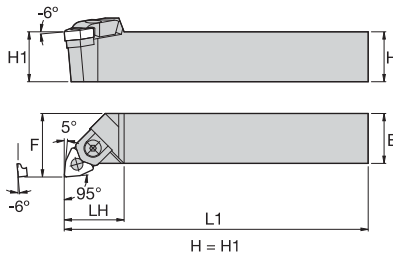
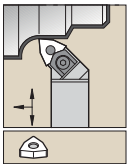


■ MWLN 95°

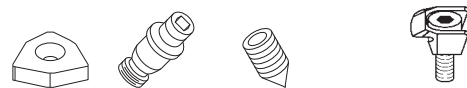


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение													
1101293	MWLN2020K06	20	20	25,0	125	25,0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
1101355	MWLN2525M06	25	25	32,0	150	25,0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
3612259	MWLN3232P08	32	32	40,0	170	32,0	WNMA080408	IWSN433	KLM46	2.5 мм	CKM7	STCM5	2.5 мм
левое исполнение													
1101292	MWLN2020K06	20	20	25,0	125	25,0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
1101354	MWLN2525M06	25	25	32,0	150	25,0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
3612260	MWLN3232P08	32	32	40,0	170	32,0	WNMA080408	IWSN433	KLM46	2.5 мм	CKM7	STCM5	2.5 мм

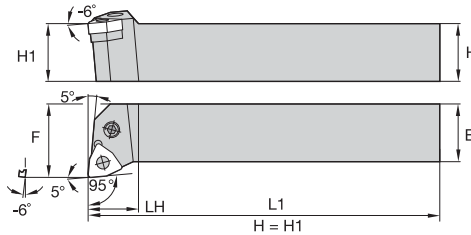
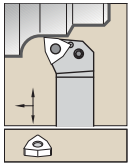
Державки Wedgelock™ • Пластины Wedgelock



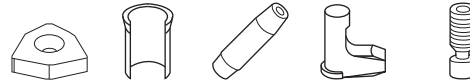
■ MWLN 95°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	устано-вочный винт	прижимной узел Tox	шести-гранник
правое исполнение												
1244924	MWLN2020K08H4	20	20	25,0	125	32,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131 3 мм
1192355	MWLN2525M08H4	25	25	32,0	150	36,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131 3 мм
1244925	MWLN3225P08H4	32	25	32,0	170	36,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131 3 мм
левое исполнение												
1244921	MWLN2020K08H4	20	20	25,0	125	32,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131 3 мм
1244922	MWLN2525M08H4	25	25	32,0	150	36,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131 3 мм
1244923	MWLN3225P08H4	32	25	32,0	170	36,0	WN..080408	512.131	513.132	192.636	T15	551.131 3 мм

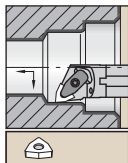


■ PWN 95°

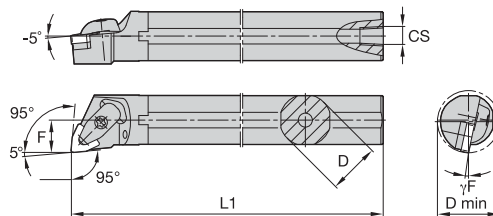


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	штифт опорной пластины	съемник	рычаг	винт рычага	Torx Plus
правое исполнение													
1244771	PWLN1616H06	16	16	20,0	100	14,0	WN..060404	512.134	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1192397	PWLN2020K06	20	20	25,0	125	14,0	WN..060404	512.134	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1192398	PWLN2020K08	20	20	25,0	125	20,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1192399	PWLN2525M08	25	25	32,0	150	26,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244772	PWLN3225P08	32	25	32,0	170	26,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
левое исполнение													
1192396	PWLN1616H06	16	16	20,0	100	14,0	WN..060404	512.134	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244767	PWLN2020K06	20	20	25,0	125	14,0	WN..060404	512.134	513.018	515.018	511.018	514.118	10 IP
1244768	PWLN2020K08	20	20	25,0	125	20,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244769	PWLN2525M08	25	25	32,0	150	26,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244770	PWLN3225P08	32	25	32,0	170	26,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP

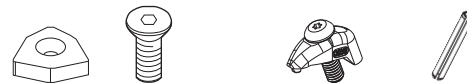
Расточные оправки Kenclamp™



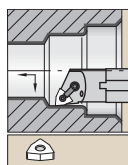
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



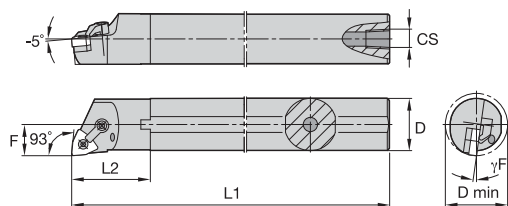
■ A-DWLN-KC 95°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	Torx Plus	прижимной узел	штифт с пазом	Torx Plus
правое исполнение														
2441921	A25RDWLN06KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-14,0	WN..060408	—	—	—	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441923	A25RDWLN08KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-12,0	WN..080408	—	—	—	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441925	A32SDWLN08KC04	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-14,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441927	A40TDWLN08KC04	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-14,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
левое исполнение														
2441922	A25RDWLN06KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-14,0	WN..060408	—	—	—	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441924	A25RDWLN08KC04	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-12,0	WN..080408	—	—	—	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP
2441926	A32SDWLN08KC04	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-14,0	WN..080408	IWSN433	KMSP415IP	15 IP	CM234R ASSY	SSP025016M	15 IP



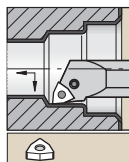
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



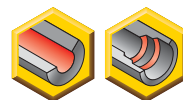
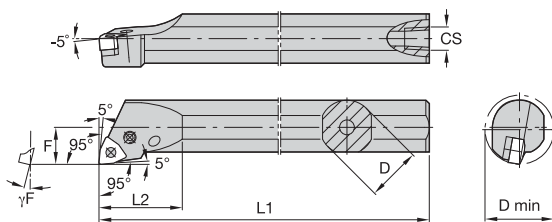
■ A-MWLN 95°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	LH	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	стопорный штифт	шести-гранник	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение															
1098771	A25RMWLN06	25	32,0	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-12.0	WN..060408	—	KLM33L	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
1098773	A25RMWLN08	25	32,0	17,0	200	39,0	1/4-18 NPT	-12.0	WN..080408	—	KLM43	2 мм	CKM20	STCM11	3 мм
1098772	A32SMWLN06	32	40,0	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-10.0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
1098774	A32SMWLN08	32	40,0	22,0	250	39,7	1/4-18 NPT	-14.0	WN..080408	IWSN433	KLM46	2.5 мм	CKM20	STCM20	3 мм
1098775	A40TMWLN08	40	50,0	27,0	300	41,6	1/4-18 NPT	-12.0	WN..080408	IWSN433	KLM46	2.5 мм	CKM20	STCM20	3 мм
левое исполнение															
1098783	A25RMWLN08	25	32,0	17,0	200	39,0	1/4-18 NPT	-12.0	WN..080408	—	KLM43	2 мм	CKM20	STCM11	3 мм
1098782	A32SMWLN06	32	40,0	22,0	250	—	1/4-18 NPT	-10.0	WN..060408	IWSN322	KLM34L	2 мм	CKM6	STCM5	2.5 мм
1098784	A32SMWLN08	32	40,0	22,0	251	39,7	1/4-18 NPT	-14.0	WN..080408	IWSN433	KLM46	2.5 мм	CKM20	STCM20	3 мм
1098785	A40TMWLN08	40	50,0	27,0	300	41,6	1/4-18 NPT	-12.0	WN..080408	IWSN433	KLM46	2.5 мм	CKM20	STCM20	3 мм



Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

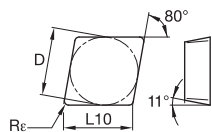
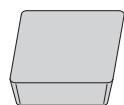


Токарные системы ISO

■ A-PWLN 95°

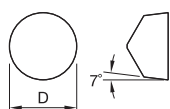
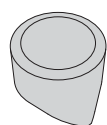


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	CS	γF°	эталонная пластина	штифт опорная пластина	штифт опорной пластины	штифт	рычаг	винт рычага	Torx Plus
правое исполнение															
1244113	A16RPWLN06	16	27,0	11,0	200	32	1/8-27 NPT	-12,0	WN..060404	—	—	—	511.030	514.112	—
1244115	A20SPWLN06	20	25,0	13,0	250	—	1/8-27 NPT	-14,0	WN..060408	—	—	—	511.030	514.112	8 IP
1194440	A25RPWLN08	25	32,0	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-12,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244118	A32SPWLN08	32	40,0	22,0	250	50	1/4-18 NPT	-10,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	—
1244120	A40TPWLN08	40	50,0	27,0	300	54	1/4-18 NPT	-8,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	—
левое исполнение															
1191396	A16RPWLN06	16	27,0	11,0	200	32	1/8-27 NPT	-12,0	WN..060404	—	—	—	511.030	514.112	—
1244114	A20SPWLN06	20	25,0	13,0	250	—	1/8-27 NPT	-14,0	WN..060408	—	—	—	511.030	514.112	8 IP
1244116	A25RPWLN08	25	32,0	17,0	200	—	1/4-18 NPT	-12,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	15 IP
1244117	A32SPWLN08	32	40,0	22,0	250	50	1/4-18 NPT	-10,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	—
1244119	A40TPWLN08	40	50,0	27,0	300	54	1/4-18 NPT	-8,0	WN..080408	512.135	513.023	515.018	511.023	514.123	—



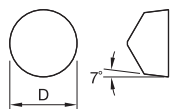
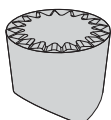
■ CPGN

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
CPGN120304	12,70	12,90	0,4	-	-	-	●	●	-	-	-
CPGN120308	12,70	12,90	0,8	-	-	●	●	●	-	-	-



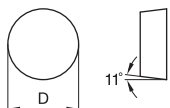
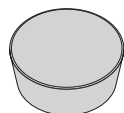
■ RCGV

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
RCGV060400	6,35	—	—	-	-	-	-	-	-	-	-
RCGV090700	9,53	—	—	-	-	-	●	-	-	-	-
RCGV120700	12,70	—	—	-	-	-	-	-	-	-	●



■ RCGV-MP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
RCGX060400MP	6,35	—	—	-	-	-	-	-	-	-	-
RCGX120700MP	12,70	—	—	-	-	-	-	-	●	-	-

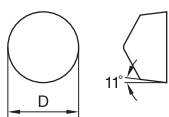
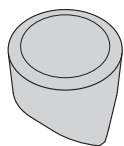


■ RPGN

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
RPGN120300	12,70	—	—	-	-	-	●	-	-	-	-

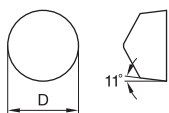
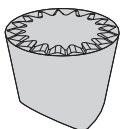
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



■ RPGV

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RPGV060400	6,35	—	—
RPGV090700	9,53	—	—
RPGV120700	12,70	—	—



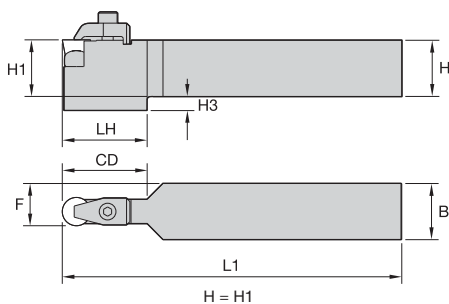
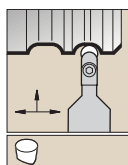
■ RPGV-MP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RPGX060400MP	6,35	—	—
RPGX090700MP	9,53	—	—
RPGV120700MP	12,70	—	—
RPGX120700MP	12,70	—	—

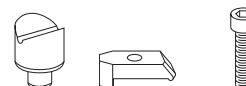
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	M	K	N	S	H	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
●	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Токарные системы ISO

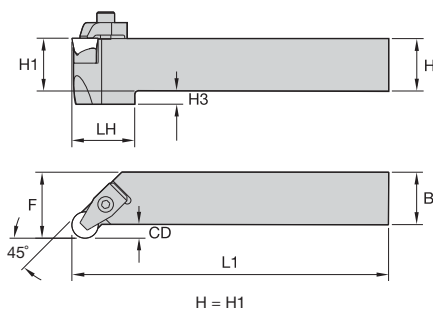
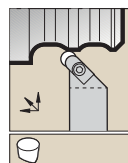


■ CRDP

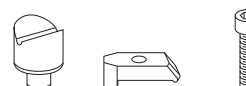


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	H3	CD	эталонная пластина	гнездо	прижим	винт-клина	шести-гранник
3642247	CRDPN2525M06V	25	25	12,5	151	—	—	19,0	RPGX060400E	NST1	CM214	MS1321	2.5 мм
3642249	CRDPN3232P09V	32	32	16,0	171	—	—	29,0	RPGX090700E	NST2	CM219	CS412	3.5 мм
3642248	CRDPN2525M09V	25	25	12,5	151	—	—	29,0	RPGX090700E	NST2	CM219	CS412	3.5 мм
3642251	CRDPN3232P12V	32	32	16,0	171	—	—	38,0	RPGX120700E	NST3	CM216	CS412	3.5 мм
3642252	CRDPN3232P15V	32	32	16,0	171	38,1	6,4	38,0	RPGX151000	NST4	CM217	MS1294	6 мм

ПРИМЕЧАНИЕ. Державки CRDP подходят для пластин типов RPGX и RCGX.

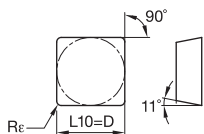
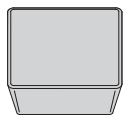


■ CRGP

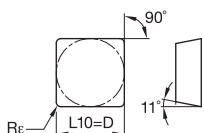
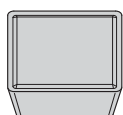


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	CD	эталонная пластина	гнездо	прижим	винт-клина	шести-гранник
правое исполнение											
3642276	CRGPR2525M06V	25	25	32,0	151	7,0	RPGX060400E	NST1	CM214	MS1321	2.5 мм
3642280	CRGPR3232P09V	32	32	40,0	171	8,0	RPGX090700E	NST2	CM219	CS412	3.5 мм
левое исполнение											
3642277	CRGPL2525M06V	25	25	32,0	151	7,0	RPGX060400E	NST1	CM214	MS1321	2.5 мм
3642281	CRGPL3232P09V	32	32	40,0	171	8,0	RPGX090700E	NST2	CM219	CS412	3.5 мм

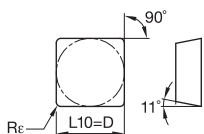
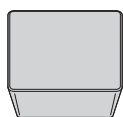
ПРИМЕЧАНИЕ. Державки CRGP подходят для пластин типов RPGX и RCGX.


■ SPGN

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
SPGN090304	9,53	9,53	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-
SPGN090308	9,53	9,53	0,8	-	-	●	-	-	-	-	-
SPGN120304	12,70	12,70	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-
SPGN120308	12,70	12,70	0,8	-	-	-	●	●	-	-	-
SPGN120312	12,70	12,70	1,2	-	-	-	-	●	-	-	-
SPGN120412	12,70	12,70	1,2	-	-	-	-	-	-	●	-
SPGN120316	12,70	12,70	1,6	-	-	-	-	-	-	-	●
SPGN190408	19,05	19,05	0,8	-	-	-	-	●	-	-	-
SPGN190412	19,05	19,05	1,2	-	-	●	-	-	-	●	-


■ SPGR-K

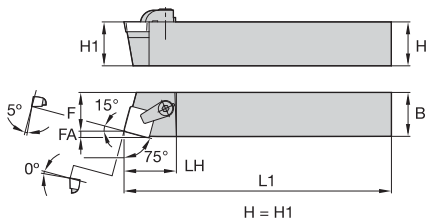
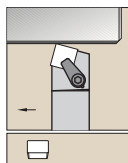
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
SPGR090308K	9,53	9,53	0,8	-	-	-	-	-	-	●	●
SPGR120308K	12,70	12,70	0,8	●	-	-	-	-	-	-	-


■ SPUN

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
SPUN120304	12,70	12,70	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-
SPUN120308	12,70	12,70	0,8	●	-	-	-	●	-	-	-
SPUN120312	12,70	12,70	1,2	●	-	-	-	-	-	-	-

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

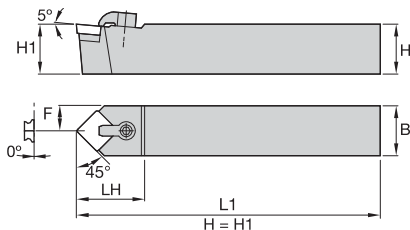
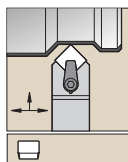
P	M	K	N	S	H
●	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○



■ CSBP 75°



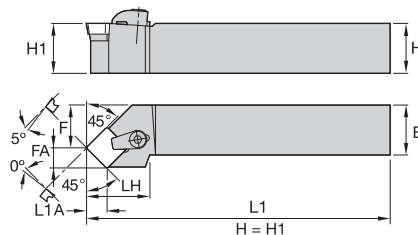
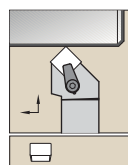
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение														
1097750	CSBPR2020K12	20	20	17,0	125	30,0	3,1	SP..120308	SM840	MS111	2 мм	CKM10	STCM8	4 мм



■ CSDP 45°



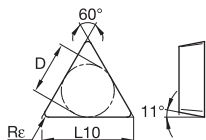
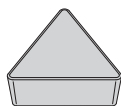
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
1097754	CSDPN2020K12	20	20	10,0	125	32,0	SP..120308	SM840	MS111	2 мм	CKM10	STCM8	4 мм
1097755	CSDPN2525M12	25	25	12,5	150	32,0	SP..120308	SM840	MS111	2 мм	CKM9	STCM4	4 мм



■ CSSP 45°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение															
1244605	CSSPR2020K12	20	20	25,0	125	32,0	8,7	8,3	SP..120308	SM840	MS111	2 мм	CKM10	STCM8	4 мм
1244606	CSSPR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	8,7	8,3	SP..120308	SM840	MS111	2 мм	CKM9	STCM4	4 мм
левое исполнение															
1244604	CSSPL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	8,7	8,3	SP..120308	SM840	MS111	2 мм	CKM9	STCM4	4 мм

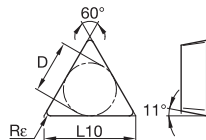


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

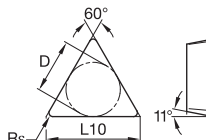
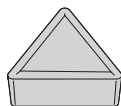
P	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●
M	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●
K	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

TPGN/TPG

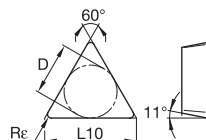
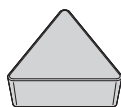
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
TPGN110304	6,35	11,00	0,4	-	-	-	●	●	-	●	●
TPGN110308	6,35	11,00	0,8	-	-	-	○	○	-	○	○
TPGN160302	9,53	16,50	0,2	-	-	-	●	●	-	●	●
TPGN160304	9,53	16,50	0,4	-	-	-	○	○	-	○	○
TPGN160308	9,53	16,50	0,8	-	-	-	●	●	-	●	●
TPGN160312	9,53	16,50	1,2	-	-	-	○	○	-	○	○
TPGN160316	9,53	16,50	1,6	-	-	-	○	○	-	○	○
TPGN220404	12,70	22,00	0,4	-	-	-	●	●	-	●	●
TPGN220408	12,70	22,00	0,8	●	-	-	○	○	-	○	○
TPGN220412	12,70	22,00	1,2	-	-	-	○	○	-	○	○
TPGN220416	12,70	22,00	1,6	-	-	-	○	○	-	○	○


TPGR-K

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
TPGR110304K	6,35	11,00	0,4	-	-	-	-	-	-	-	●
TPGR110308K	6,35	11,00	0,8	-	-	-	-	-	-	-	○
TPGR160304K	9,53	16,50	0,4	-	-	-	-	-	-	-	●
TPGR160308K	9,53	16,50	0,8	●	-	-	-	-	-	-	○
TPGR220404K	12,70	22,00	0,4	-	-	-	-	-	-	-	●
TPGR220408K	12,70	22,00	0,8	-	-	-	-	-	-	-	○


TPMR

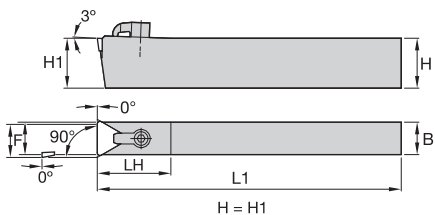
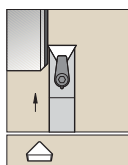
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
TPMR110304	6,35	11,00	0,4	●	●	-	-	-	-	-	-
TPMR110308	6,35	11,00	0,8	○	○	-	-	-	-	-	-
TPMR160304	9,53	16,50	0,4	●	●	-	-	-	-	-	-
TPMR160308	9,53	16,50	0,8	●	●	-	-	-	-	-	-
TPMR220408	12,70	22,00	0,8	●	●	-	-	-	-	-	-


TPUN

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP25B	KCK15B	KCK15	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010
TPUN110304	6,35	11,00	0,4	-	●	-	-	-	-	-	-
TPUN110308	6,35	11,00	0,8	-	○	-	-	-	-	-	-
TPUN160304	9,53	16,50	0,4	●	●	-	-	-	-	-	-
TPUN160308	9,53	16,50	0,8	●	●	-	-	-	-	-	-
TPUN220408	12,70	22,00	0,8	●	●	-	-	-	-	-	-
TPUN220412	12,70	22,00	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-



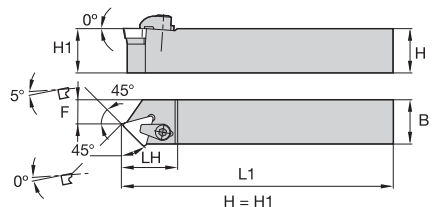
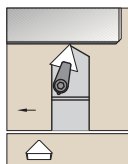
Токарные системы ISO



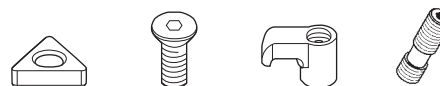
■ STCPN 90°



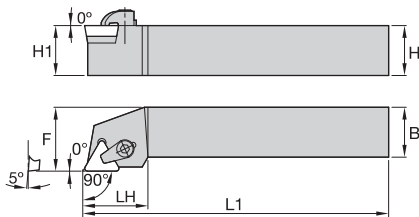
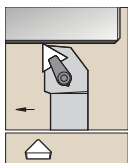
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	ВИНТ					
								опорная пластина	опорной пластины	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
1097775	СТСРN2510M11	25	10	10,0	150	26,0	TP..110304	SM819	MS960	—	СКM7	STCM5	2,5 мм
1097776	СТСРN2514M16	25	14	14,4	150	28,0	TP..160308	SM841	MS111	2 мм	СКM13	STCM4	4 мм
1097781	СТСРN2518M22	25	18	19,2	150	41,0	TP..220408	SM837	MS125	2,5 мм	СКM13	STCM4	4 мм
1097778	СТСРN2520M22	25	20	20,2	150	41,0	TP..220408	SM837	MS125	2,5 мм	СКM13	STCM4	4 мм



■ CTDП 45°



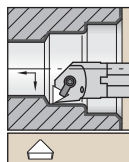
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	ВИНТ				
								опорная пластина	винт опорной пластины	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение												
1244613	CTDPR1212F11	12	12	6,0	80	22,0	TP..110304	SM819	MS960	СКM19	STCM9	2,5 мм



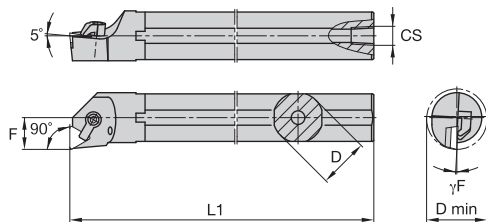
■ CTGP 90°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение													
1097762	CTGPR1212F11	12	12	16,0	80	20,0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM19	STCM9	2.5 мм
1097763	CTGPR1616H11	16	16	20,0	100	20,0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM19	STCM9	2.5 мм
1244595	CTGPR2020K11	20	20	25,0	125	20,0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM19	STCM9	2.5 мм
1097764	CTGPR2020K16	20	20	25,0	125	26,0	TP..160308	SM841	MS111	2 мм	CKM10	STCM8	4 мм
1097765	CTGPR2525M16	25	25	32,0	150	26,0	TP..160308	SM841	MS111	2 мм	CKM9	STCM4	4 мм
левое исполнение													
1097916	CTGPL1212F11	12	12	16,0	80	20,0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM19	STCM9	2.5 мм
1097918	CTGPL2020K16	20	20	25,0	125	26,0	TP..160308	SM841	MS111	2 мм	CKM10	STCM8	4 мм
1097919	CTGPL2525M16	25	25	32,0	150	26,0	TP..160308	SM841	MS111	2 мм	CKM9	STCM4	4 мм



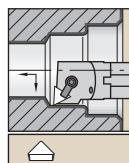
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



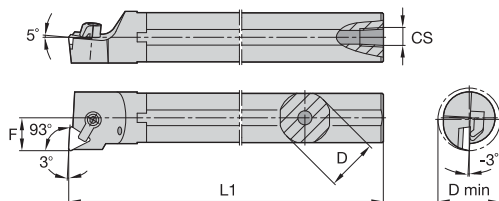
■ A-CTFP 90°



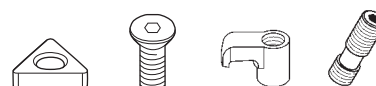
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение														
1886492	A16RCTFPR11	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	-4,0	TP..110304	—	—	—	CKM19	STCM9	2,5 мм
1098051	A20QCTFPR11	20	25,0	13,0	180	1/8-27 NPT	0,0	TP..110304	SM815	MS961	—	CKM19	STCM9	2,5 мм
1098053	A25RCTFPR16	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-3,0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	CKM10	STCM8	4 мм
1098055	A32SCTFPR16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-3,0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	CKM10	STCM8	4 мм
1886494	A40VCTFPR16	40	48,0	27,0	400	1/4-18 NPT	-3,0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	CKM10	STCM8	4 мм
левое исполнение														
1098054	A25RCTFPL16	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-3,0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	CKM10	STCM8	4 мм
1098056	A32SCTFPL16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-3,0	TP..160308	SM841	MS110	2 мм	CKM10	STCM8	4 мм



Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

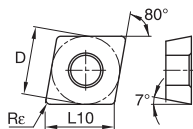
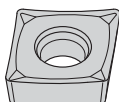


■ A-CTUP 93°

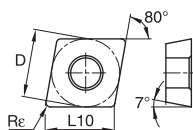
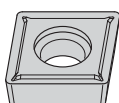


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	прижим	винт клина	шести-гранник
правое исполнение												
1098057	A16MCTUPR11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	TP..110304	SM815	MS961	CKM19	STCM9	2,5 мм
левое исполнение												
1098058	A16MCTUPL11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	TP..110304	SM815	MS961	CKM19	STCM9	2,5 мм

● лучший выбор
○ альтернативный выбор


■ CCGT-HP

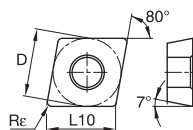
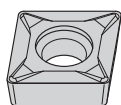
номер по каталогу ISO	D	L10	Rе	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
CCGT060202HP	6,35	6,45	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	
CCGT060204HP	6,35	6,45	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	
CCGT060208HP	6,35	6,45	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CCGT09T302HP	9,53	9,67	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	
CCGT09T304HP	9,53	9,67	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	
CCGT09T308HP	9,53	9,67	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CCGT120402HP	12,70	12,90	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CCGT120404HP	12,70	12,90	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CCGT120408HP	12,70	12,90	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	


■ CCGT-LF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rе	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
CCGT0602X0LF	6,35	6,45	0,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCGT060201LF	6,35	6,45	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCGT060202LF	6,35	6,45	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCGT060204LF	6,35	6,45	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCGT060208LF	6,35	6,45	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCGT09T3X0LF	9,53	9,67	0,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCGT09T301LF	9,53	9,67	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCGT09T302LF	9,53	9,67	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCGT09T304LF	9,53	9,67	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCGT09T308LF	9,53	9,67	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Токарные системы ISO

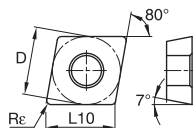
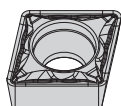
- лучший выбор
- альтернативный выбор



CCMT-11

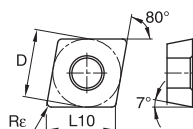
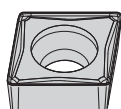
Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
CCMT06020411	6,35	6,45	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT09T30411	9,53	9,67	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT09T30811	9,53	9,67	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. Сменные режущие пластины с креплением типа S.



CCMT-FP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
CCMT060202FP	6,35	6,45	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT060204FP	6,35	6,45	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT060208FP	6,35	6,45	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT09T302FP	9,53	9,67	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT09T304FP	9,53	9,67	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT09T308FP	9,53	9,67	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT120404FP	12,70	12,90	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT120408FP	12,70	12,90	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT120412FP	12,70	12,90	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

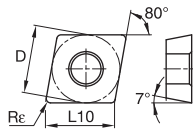
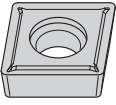


CCMT-FW

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
CCMT060202FW	6,35	6,45	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT060204FW	6,35	6,45	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT060208FW	6,35	6,45	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT09T304FW	9,53	9,67	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CCMT09T308FW	9,53	9,67	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

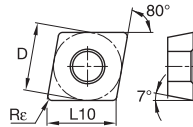
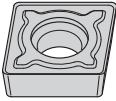
P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
●	●	○	●	●										○																					
		○																																	

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



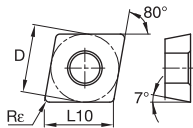
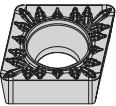
■ CCMT-LF

Номер по каталогу ISO	D	L10	R ϵ
CCMT060202LF	6,35	6,45	0,2
CCMT060204LF	6,35	6,45	0,4
CCMT060208LF	6,35	6,45	0,8
CCMT09T302LF	9,53	9,67	0,2
CCMT09T304LF	9,53	9,67	0,4
CCMT09T308LF	9,53	9,67	0,8
CCMT120404LF	12,70	12,90	0,4
CCMT120408LF	12,70	12,90	0,8
CCMT120412LF	12,70	12,90	1,2



■ CCMT-MF

Номер по каталогу ISO	D	L10	R ϵ
CCMT060204MF	6,35	6,45	0,4
CCMT09T304MF	9,53	9,67	0,4
CCMT09T308MF	9,53	9,67	0,8
CCMT09T312MF	9,53	9,67	1,2
CCMT120408MF	12,70	12,90	0,8
CCMT120412MF	12,70	12,90	1,2

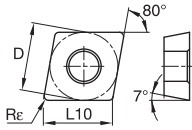
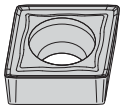


■ CCMT-MP

Номер по каталогу ISO	D	L10	R ϵ
CCMT060204MP	6,35	6,45	0,4
CCMT09T304MP	9,53	9,67	0,4
CCMT09T308MP	9,53	9,67	0,8
CCMT09T312MP	9,53	9,67	1,2
CCMT120408MP	12,70	12,90	0,8
CCMT120412MP	12,70	12,90	1,2

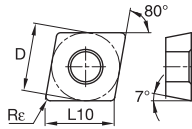
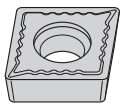
P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KCU50	KCU5010	KCS5025	KCS5410	KT315	KTP10	
●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

- лучший выбор
- альтернативный выбор



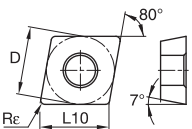
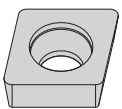
CCMT-MW

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CCMT09T304MW	9,53	9,67	0,4
CCMT09T308MW	9,53	9,67	0,8
CCMT120404MW	12,70	12,90	0,4
CCMT120408MW	12,70	12,90	0,8



CCMT-UF

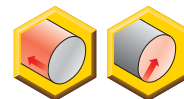
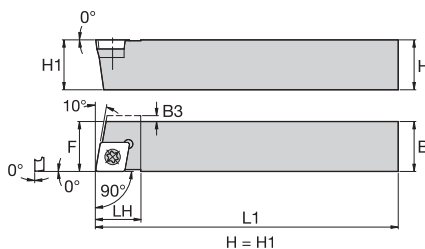
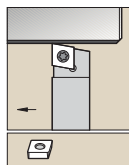
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CCMT060204UF	6,35	6,45	0,4
CCMT09T302UF	9,53	9,67	0,2
CCMT09T304UF	9,53	9,67	0,4
CCMT09T308UF	9,53	9,67	0,8



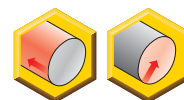
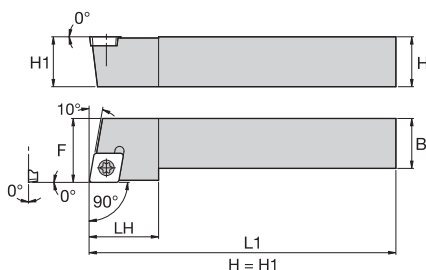
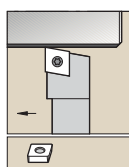
CCMW

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CCMW060204	6,35	6,45	0,4
CCMW09T308	9,53	9,67	0,8
CCMW120408	12,70	12,90	0,8
CCMW120412	12,70	12,90	1,2

	P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
CCMT-MW	●		○				●			○	●																									
CCMT-UF							●		●		●																									
CCMW																		●	●																	

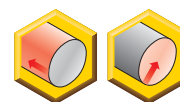
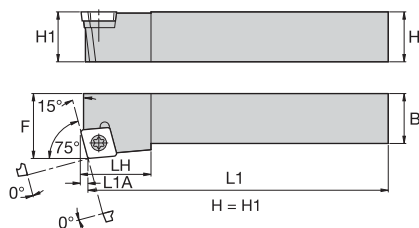
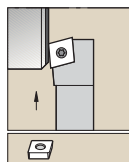

SCAC 90°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	ВИНТ							
								опорная пластина	опорной пластины	шести-гранник	ВИНТ пластины	шести-гранник			
правое исполнение															
1097708	SCACR1010M06Q	10	10	10,0	150	11,0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7			
1097710	SCACR1212M06Q	12	12	12,0	150	11,0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7			
1097714	SCACR1616K09Q	16	16	16,0	125	16,0	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15			


SCGC 90°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	ВИНТ пластины	
								MS	Torx
правое исполнение									
1097824	SCGCR1010M06	10	10	12,0	150	11,0	CC..060204	MS1153	T7
1097825	SCGCR1212N09	12	12	16,0	160	16,0	CC..09T308	MS1155	T15
левое исполнение									
1097970	SCGCL1212N09	12	12	16,0	160	16,0	CC..09T308	MS1155	T15

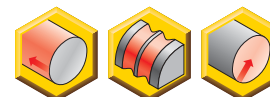
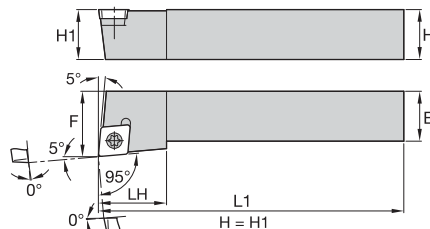
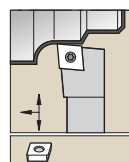
Токарные системы ISO



■ SCKC 75°



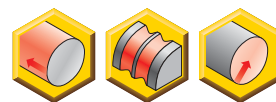
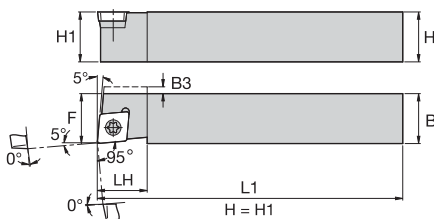
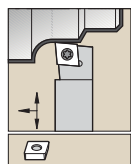
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение													
1097840	SCKCR2020K09	20	20	25,0	125	16,0	2,3	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15



■ SCLC 95°



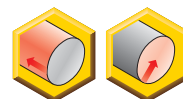
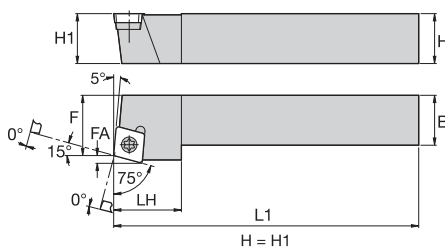
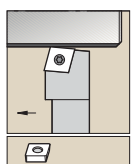
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение												
1097814	SCLCR0808L06	8	8	10,0	140	12,0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1097816	SCLCR1010M06	10	10	12,0	150	12,0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1097818	SCLCR1212N09	12	12	16,0	160	16,0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1097819	SCLCR1616H09	16	16	20,0	100	15,8	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097821	SCLCR2020K09	20	20	25,0	125	15,8	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097820	SCLCR2020K12	20	20	25,0	125	19,8	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
1244995	SCLCR2525M09	25	25	32,0	150	15,8	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097822	SCLCR2525M12	25	25	32,0	150	20,0	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
левое исполнение												
1097959	SCLCL0808L06	8	8	10,0	140	12,0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1097961	SCLCL1010M06	10	10	12,0	150	12,0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1097963	SCLCL1212N09	12	12	16,0	160	16,0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1097964	SCLCL1616H09	16	16	20,0	100	15,8	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097966	SCLCL2020K09	20	20	25,0	125	15,8	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097965	SCLCL2020K12	20	20	25,0	125	19,8	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
1318353	SCLCL2525M09	25	25	32,0	150	15,8	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097967	SCLCL2525M12	25	25	32,0	150	20,0	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15



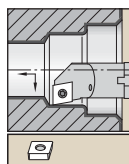
Токарные системы ISO

■ SCLC-F 95°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	B3	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение													
1772152	SCLCRF0808M06Q	8	8	8,0	150	12,0	1,5	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1097812	SCLCRF1010M06Q	10	10	10,0	150	11,0	—	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1097813	SCLCRF1212M06Q	12	12	12,0	150	11,0	—	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1097817	SCLCRF1616K09Q	16	16	16,0	125	16,0	—	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15

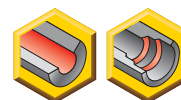
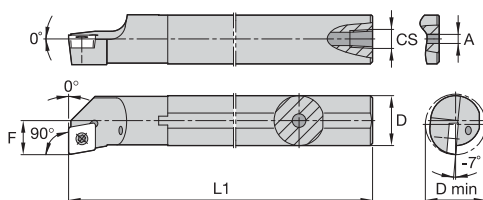

■ SCRC 75°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение													
1097828	SCRCR1212N09	12	12	13,0	160	14,0	2,3	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1097829	SCRCR1616H09	16	16	17,0	100	14,0	2,3	CC..09T308	SKCP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15

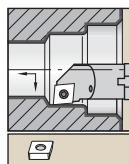


Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

■ A-SCFC 90°

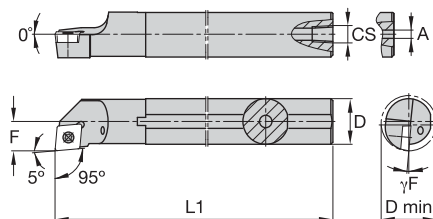


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение									
1098266	A25TSCFCR12	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	CC..120408	MS1157	T15
левое исполнение									
1098270	A25TSCFCL12	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	CC..120408	MS1157	T15

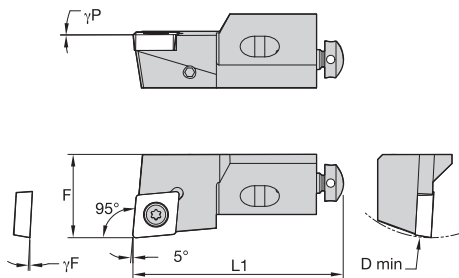
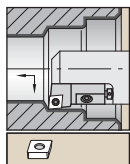


Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

■ A-SCLC 95°



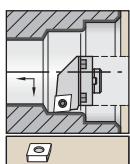
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение														
1098159	A08JSCLCR06	8	11,0	6,0	110	2,4	—	-8.0	CC..060204	—	—	—	MS1939	T7
1098168	A10KSCLCR06	10	13,0	7,0	125	3,2	—	-7.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1098178	A12MSCLCR06	12	16,0	9,0	150	4,0	1/16-27 NPT	-6.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1098225	A16RSCLCR09	16	20,0	11,0	200	4,0	1/8-27 NPT	-7.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1098239	A20SSCLCR09	20	25,0	13,0	250	4,0	1/8-27 NPT	-5.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1098268	A25TSCLCR12	25	32,0	17,0	300	6,4	1/4-18 NPT	-7.0	CC..120408	—	—	—	MS1157	T15
1098280	A32TSCLCR12	32	40,0	22,0	300	6,4	1/4-18 NPT	-7.0	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
левое исполнение														
1098163	A08JSCLCL06	8	11,0	6,0	110	2,4	—	-8.0	CC..060204	—	—	—	MS1939	T7
1098173	A10KSCLCL06	10	13,0	7,0	125	3,2	—	-7.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1098183	A12MSCLCL06	12	16,0	9,0	150	4,0	1/16-27 NPT	-6.0	CC..060204	—	—	—	MS1153	T7
1098231	A16RSCLCL09	16	20,0	11,0	200	4,0	1/8-27 NPT	-7.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1098244	A20SSCLCL09	20	25,0	13,0	250	4,0	1/8-27 NPT	-5.0	CC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1098272	A25TSCCL12	25	32,0	17,0	300	6,4	1/4-18 NPT	-7.0	CC..120408	—	—	—	MS1157	T15
1098282	A32TSCCL12	32	40,0	22,0	300	6,4	1/4-18 NPT	-7.0	CC..120408	SKCP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15


■ SCLC 95°

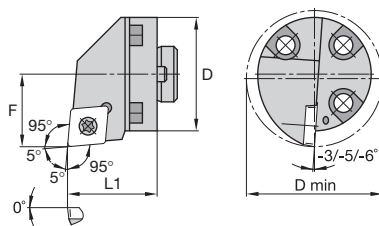
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098544	SCLCR12CA12	50	20,0	55	-3.0	0.0	CC..120408/CC..432
1098545	SCLCR16CA12	60	25,0	63	-3.0	0.0	CC..120408/CC..432
левое исполнение							
1098732	SCLCL12CA12	50	20,0	55	-3.0	0.0	CC..120408/CC..432

■ Комплектующие

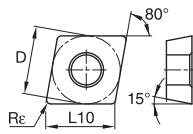
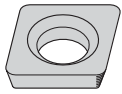

D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
50	MS1157	T15	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	MS1157	T15	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050

Расточные головки с резьбовым креплением


Сменная головка с внутренним подводом СОЖ


■ H-SCLC 95°

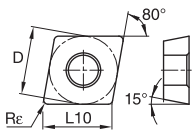
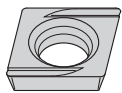

номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение								
1772253	H32SCLCR09	32	40,0	21,9	25	CC..09T308	MS1155	T15
3612090	H40SCLCR12	40	50,0	27,0	41	CC..120408	MS1158	T15



- лучший выбор
- альтернативный выбор

CDHB

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CDHBS4T0S0	3,97	4,03	0,1
CDHBS4TOX0	3,97	4,03	0,1
CDHBS4T002	3,97	4,03	0,2
CDHBS4T004	3,97	4,03	0,4

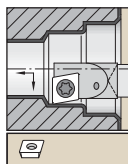


CDHH

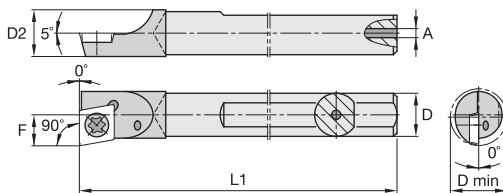
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CDHHS4T002L	3,97	4,03	0,2
CDHHS4T002R	3,97	4,03	0,2
CDHHS4T004L	3,97	4,03	0,4
CDHHS4T004R	3,97	4,03	0,4

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10		
●	●	●	●	●	○																															
		○	○	○	○																															

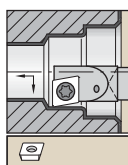
ПРИМЕЧАНИЕ. Пластины в правом исполнении подходят к оправкам в левом исполнении.
 Пластины в левом исполнении подходят к оправкам в правом исполнении.



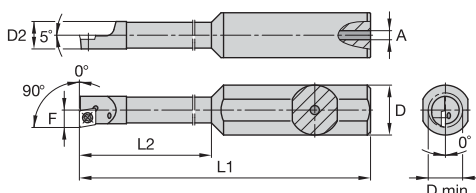
Твердосплавная оправка с внутренним подводом СОЖ

E-SCFD 90°


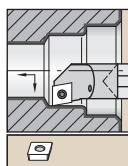
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение									
1930354	E05HSCFDRS4	5	5,9	3,2	101	1,0	CD..S4T002	CC11	T6
1930360	E06HSCFDRS4	6	7,1	3,7	100	1,2	CD..S4T002	CC11	T6



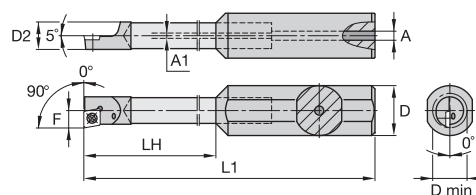
Стальная оправка с уменьшением по диаметру и внутренним подводом СОЖ

A-SCFD 90° • Оправки с уменьшением по диаметру


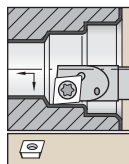
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение											
1930376	A0510ESCFDRS412	10	5,9	5,2	3,1	70	12,7	1,0	CD..S4T002	CC11	T6
1930380	A0510ESCFDRS425	10	5,9	5,2	3,1	70	25,4	1,0	CD..S4T002	CC11	T6
1930404	A0612ESCFDRS431	12	7,4	6,6	3,9	70	31,8	1,0	CD..S4T002	CC11	T6



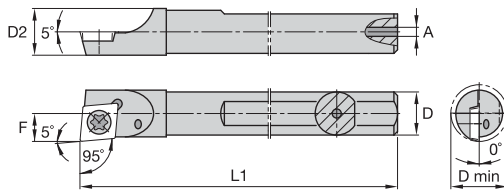
Твердосплавная оправка с уменьшением по диаметру и внутренним подводом СОЖ

E-SCFD 90° • Оправки с уменьшением по диаметру


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	LH	A	A1	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение												
1930408	E0512XSCFDRS425	12	5,9	5,0	3,2	64	10,0	1,0	1,2	CD..S4T002	CC11	T6
1930412	E0512XSCFDRS450	12	5,9	5,0	3,2	89	10,0	3,2	1,2	CD..S4T002	CC11	T6
1930436	E0616XSCFDRS463	16	7,4	6,3	3,9	127	12,3	3,2	1,2	CD..S4T002	CC11	T6



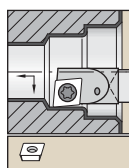
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



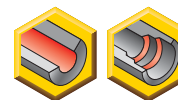
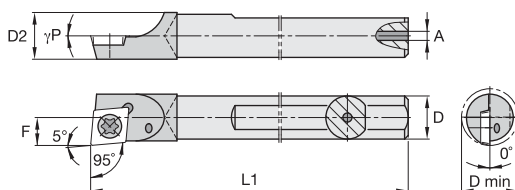
■ A-SCLD 95°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1288877	A04XSCLDRS4	4	4,6	4,2	2,4	65	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
1930298	A05XSCLDRS4	5	5,8	5,2	3,0	64	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
1288893	A06XSCLDRS4	6	7,1	6,2	3,7	64	1,0	CD..S4T002	CC11	T6
1288906	A08XSCLDRS4	8	9,0	8,2	4,7	76	1,5	CD..S4T002	CC11	T6
левое исполнение										
1288876	A04XSCLDLS4	4	4,6	4,2	2,4	65	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
1930297	A05XSCLDLS4	5	5,8	5,2	3,0	64	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
1288892	A06XSCLDLS4	6	7,1	6,2	3,7	64	1,0	CD..S4T002	CC11	T6
1288905	A08XSCLDLS4	8	9,0	8,2	4,7	76	1,5	CD..S4T002	CC11	T6



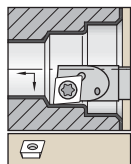
Твердосплавная оправка с внутренним подводом СОЖ



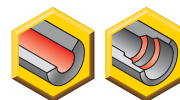
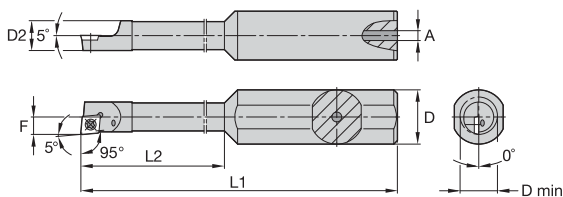
■ E-SCLD 95°



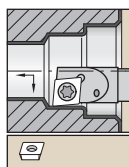
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	A	γP°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение											
1930300	E04HSCLDRS4	4	4,6	4,2	2,4	100	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
1270967	E04MSCLDRS4	4	4,6	4,2	2,4	152	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
1930356	E05HSCLDRS4	5	5,9	—	3,0	101	1,0	5.0	CD..S4T002	CC09	T6
1930358	E05MSCLDRS4	5	5,9	—	3,0	152	1,0	5.0	CD..S4T002	CC09	T6
1930362	E06HSCLDRS4	6	7,1	—	3,7	100	1,2	5.0	CD..S4T002	CC11	T6
1270978	E06MSCLDRS4	6	6,9	—	3,7	152	1,2	5.0	CD..S4T002	CC09	T6
1270988	E08MSCLDRS4	8	9,1	—	4,7	150	2,4	5.0	CD..120605	CC11	T6
левое исполнение											
1930299	E04HSCLDLS4	4	4,6	4,2	2,4	100	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
1270966	E04MSCLDLS4	4	4,6	4,2	2,4	152	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
1930355	E05HSCLDLS4	5	5,9	—	3,0	101	1,0	5.0	CD..S4T002	CC11	T6
1930357	E05MSCLDLS4	5	5,9	—	3,0	152	1,0	5.0	CD..S4T002	CC09	T6
1930361	E06HSCLDLS4	6	7,1	—	3,7	100	1,2	5.0	CD..S4T002	CC11	T6
1270977	E06MSCLDLS4	6	7,1	—	3,7	152	1,2	5.0	CD..S4T002	CC11	T6
1270987	E08MSCLDLS4	8	9,0	—	4,7	152	2,4	5.0	CD..S4T002	CC11	T6



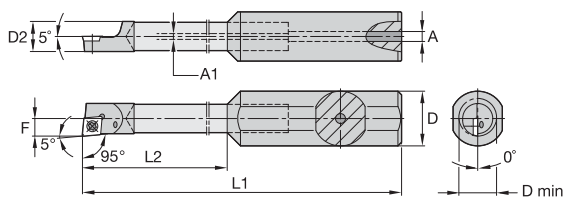
Стальная оправка с уменьшением по диаметру и внутренним подводом СОЖ


■ A-SCLD 95° • Оправки с уменьшением по диаметру


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1930372	A0410ESCLDRS412	10	5,2	2,6	70	12,7	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
1930374	A0410ESCLDRS425	10	5,2	2,6	70	25,4	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
1289129	A0412ESCLDRS412	12	5,2	2,6	70	12,7	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
1289130	A0412ESCLDRS425	12	5,2	2,6	70	25,4	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
1930378	A0510ESCLDRS412	10	5,8	3,0	70	12,3	1,0	CD..S4T002	CC11	T6
1930382	A0510ESCLDRS425	10	5,8	3,0	70	25,0	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
1098071	A0510GSCLDRS4	10	6,0	3,2	90	25,0	3,2	CD..S4T002	MS1454	T5
1098073	A0610HSCLDRS4	10	7,6	3,8	100	32,0	3,2	CD..S4T002	MS1454	T5
1930402	A0612ESCLDRS419	12	7,2	3,7	70	19,1	1,0	CD..S4T002	CC11	T6



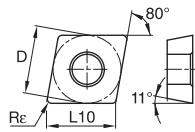
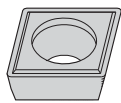
Твердосплавная оправка с уменьшением по диаметру и внутренним подводом СОЖ


■ E-SCLD 95° • Оправки с уменьшением по диаметру


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение											
1930406	E0412DSCLDRS422	12	5,3	5,0	2,6	60	22,2	3,2	CD..S4T002	CC09	T6
1262129	E0412XSCLDRS447	12	5,3	5,0	2,6	86	47,6	3,2	CD..S4T002	CC09	T6
1262131	E0416KSCLDRS447	16	5,3	5,0	2,6	111	47,6	3,2	CD..S4T002	CC09	T6
1930410	E0512XSCLDRS425	12	5,9	—	3,0	64	25,4	1,0	CD..S4T002	CC11	T6
1930418	E0612ESCLDRS431	12	7,2	—	3,7	70	31,8	3,2	CD..S4T002	CC11	T6
1262178	E0612HSCLDRS463	12	7,2	—	3,7	102	63,5	3,2	CD..S4T002	CC11	T6
1930434	E0616HSCLDRS431	16	7,2	—	3,7	95	31,8	3,2	CD..S4T002	CC11	T6
1262175	E0616XSCLDRS463	16	7,2	—	3,7	127	63,5	3,2	CD..120605	CC11	T6

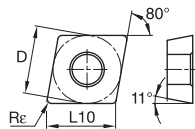
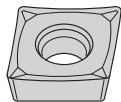
Токарные системы ISO

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



■ CPGH (T)

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CPGT060202K	6,35	6,45	0,2
CPGT060204K	6,35	6,45	0,4
CPGH09T301	9,53	9,67	0,1
CPGH09T302	9,53	9,67	0,2
CPGH09T304	9,53	9,67	0,4
CPGH09T308	9,53	9,67	0,8

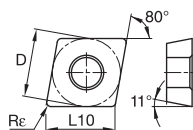
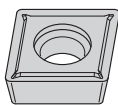


■ CPGT-HP

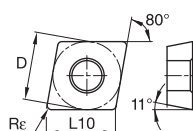
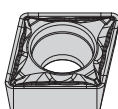
номер по каталогу ISO	D	L10	Re
CPGT060202HP	6,35	6,45	0,2
CPGT060204HP	6,35	6,45	0,4
CPGT060208HP	6,35	6,45	0,8
CPGT09T302HP	9,53	9,67	0,2
CPGT09T304HP	9,53	9,67	0,4
CPGT09T308HP	9,53	9,67	0,8

	P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10			
	●	○	○	○																																		
	●	○														○							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	○		○	○	○					○					●	●	●	●	●	●																	○	
	○																																					

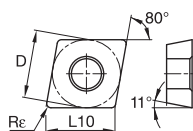
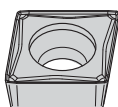
- лучший выбор
- альтернативный выбор


CPGT-LF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	ISO Grades																														
				KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10		
CPGT060201LF	6,35	6,45	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPGT060202LF	6,35	6,45	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPGT060204LF	6,35	6,45	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPGT060208LF	6,35	6,45	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPGT09T302LF	9,53	9,67	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPGT09T304LF	9,53	9,67	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPGT09T308LF	9,53	9,67	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

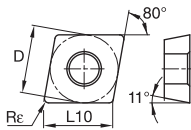
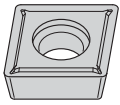

CPMT-FP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	ISO Grades																														
				KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10		
CPMT050202FP	5,56	5,65	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT050204FP	5,56	5,65	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT060202FP	6,35	6,45	0,2	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT060204FP	6,35	6,45	0,4	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT060208FP	6,35	6,45	0,8	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT09T302FP	9,53	9,67	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT09T304FP	9,53	9,67	0,4	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT09T308FP	9,53	9,67	0,8	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-


CPMT-FW

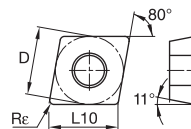
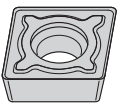
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	ISO Grades																															
				KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10			
CPMT060202FW	6,35	6,45	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CPMT060204FW	6,35	6,45	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT060208FW	6,35	6,45	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT09T304FW	9,53	9,67	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT09T308FW	9,53	9,67	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



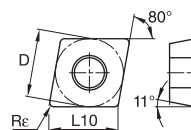
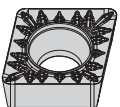
CPMT-LF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CPMT050202LF	5,56	5,65	0,2
CPMT050204LF	5,56	5,65	0,4
CPMT060202LF	6,35	6,45	0,2
CPMT060204LF	6,35	6,45	0,4
CPMT060208LF	6,35	6,45	0,8
CPMT09T302LF	9,53	9,67	0,2
CPMT09T304LF	9,53	9,67	0,4
CPMT09T308LF	9,53	9,67	0,8



CPMT-MF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CPMT060208MF	6,35	6,45	0,8
CPMT09T308MF	9,53	9,67	0,8
CPMT09T312MF	9,53	9,67	1,2

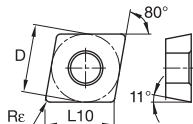
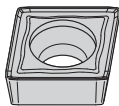


CPMT-MP

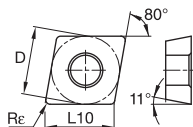
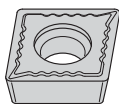
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
CPMT060208MP	6,35	6,45	0,8
CPMT09T308MP	9,53	9,67	0,8

	P	M	K	N	S	H
KCP05	●	○	○	○	○	○
KCP10B	○	○	○	○	○	○
KCP10	○	○	○	○	○	○
KCP25B	○	○	○	○	○	○
KCP25	○	○	○	○	○	○
KCP30	○	○	○	○	○	○
KCP40	○	○	○	○	○	○
KCK05B	○	○	○	○	○	○
KCK05	○	○	○	○	○	○
KCK15B	○	○	○	○	○	○
KCK15	○	○	○	○	○	○
KCK20B	○	○	○	○	○	○
KCK20	○	○	○	○	○	○
KCM15B	○	○	○	○	○	○
KCM15	○	○	○	○	○	○
KCM25B	○	○	○	○	○	○
KCM25	○	○	○	○	○	○
KCM35	○	○	○	○	○	○
KU10	○	○	○	○	○	○
K313	○	○	○	○	○	○
K68	○	○	○	○	○	○
KCS10	○	○	○	○	○	○
KCU10	○	○	○	○	○	○
KCU25	○	○	○	○	○	○
KC5010	○	○	○	○	○	○
KC5025	○	○	○	○	○	○
KC5410	○	○	○	○	○	○
KT315	○	○	○	○	○	○
KTP10	○	○	○	○	○	○

● лучший выбор
○ альтернативный выбор


CPMT-MW

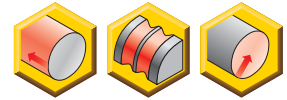
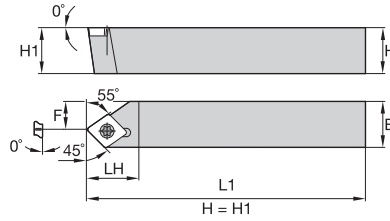
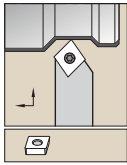
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
CPMT09T304MW	9,53	9,67	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT09T308MW	9,53	9,67	0,8	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-


CPMT-UF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
CPMT060204UF	6,35	6,45	0,4	-	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPMT09T304UF	9,53	9,67	0,4	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

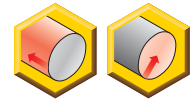
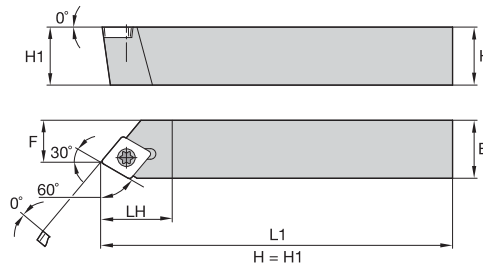
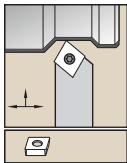
Токарные системы ISO



■ SCDP 45°



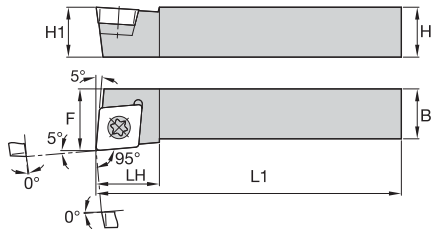
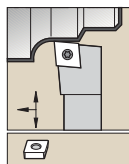
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение									
1244893	SCDPR1212H06	12	12	7,0	100	14,0	CP..060203	MS1153	T7



■ SCEP 60°



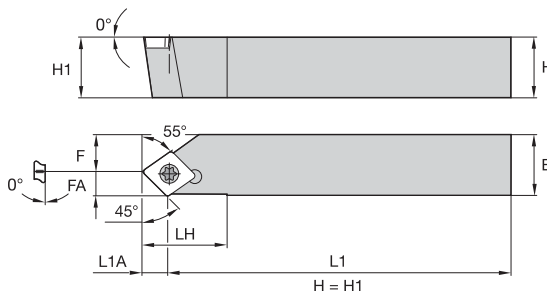
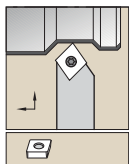
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение									
1244896	SCEPR1010H06	10	10	6,5	100	12,0	CP..060203R.	MS1153	T7
1250901	SCEPR1212H06	12	12	8,5	100	12,0	CP..060203R.	MS1153	T7



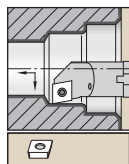
Токарные системы ISO

■ SCLP 95°

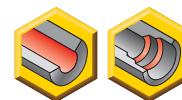
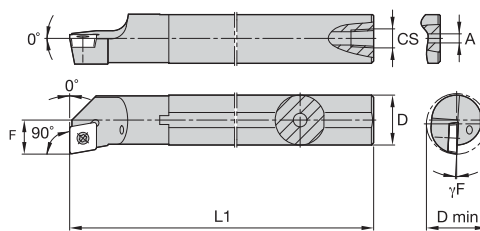

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение									
1192469	SCLPR1212M06	12	12	13,0	150	11,4	CP..060203	MS1153	T7
левое исполнение									
1244913	SCLPL1212M06	12	12	13,0	150	11,4	CP..060203	MS1153	T7


■ SCSP 45°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение											
1244917	SCSPR1010H06	10	10	6,0	100	14,0	4,2	4,2	CP..060203	MS1153	T7



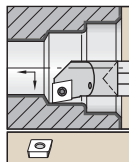
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



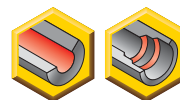
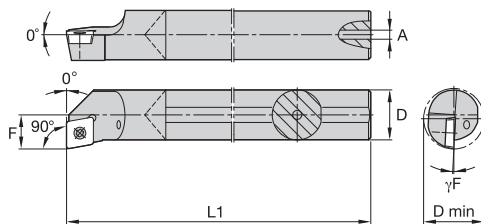
■ A-SCFP 90°



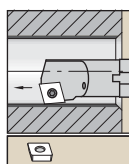
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	CS	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение											
1098157	A08JSCFPR06	8	11,0	6,0	110	2,4	—	-8.0	CP..060204	MS1153	T7
1098165	A10KSCFPR06	10	13,0	7,0	125	3,2	—	-6.0	CP..060204	MS1153	T7
1098175	A12MSCFPR06	12	16,0	9,0	150	4,0	1/16-27 NPT	-4.0	CP..060204	MS1153	T7
1886498	A16RSCFPR06	16	20,0	11,0	200	—	1/8-27 NPT	-5.0	CP..060203	MS1153	T7
1098221	A16RSCFPR09	16	20,0	11,0	200	4,0	1/8-27 NPT	-4.0	CP..09T308	MS1155	T15
1098235	A20SSCFPR09	20	25,0	13,0	250	4,0	1/8-27 NPT	-2.0	CP..09T308	MS1155	T15
левое исполнение											
1098161	A08JSCFPL06	8	11,0	6,0	110	2,4	—	-8.0	CP..060204	MS1153	T7
1098170	A10KSCFPL06	10	13,0	7,0	125	3,2	—	-6.0	CP..060204	MS1153	T7
1098180	A12MSCFPL06	12	16,0	9,0	150	4,0	1/16-27 NPT	-4.0	CP..060204	MS1153	T7
1098227	A16RSCFPL09	16	20,0	11,0	200	4,0	1/8-27 NPT	-4.0	CP..09T308	MS1155	T15
1098241	A20SSCFPL09	20	25,0	13,0	250	4,0	1/8-27 NPT	-2.0	CP..09T308	MS1155	T15



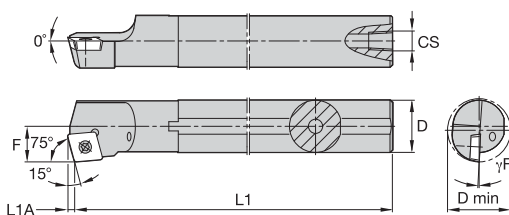
Твердосплавная оправка с внутренним подводом СОЖ


E-SCFP 90°

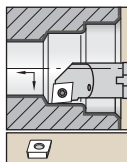

номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	γF°	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение										
1152852	E08KSCFP06A	8	11,0	6,0	125	2,4	-8.0	CP..060204	MS1939	T7
1152854	E10MSCFP06A	10	13,0	7,0	150	3,2	-4.0	CP..060204	MS1939	T7
1152888	E12QSCFP06	12	16,0	9,0	180	4,8	-3.0	CP..060204	MS1153	T7
левое исполнение										
1152853	E08KSCFPL06A	8	11,0	6,0	125	2,4	-8.0	CP..060204	MS1939	T7



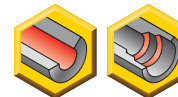
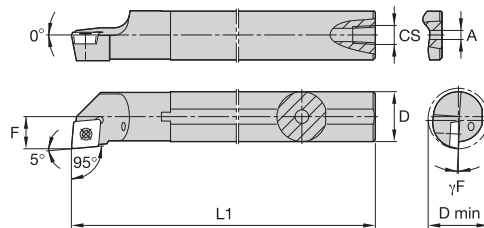
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ


A-SCKP 75°


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	γF°	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение											
1098236	A20SSCKPR09	20	25,0	13,0	250	2,3	1/8-27 NPT	-3.0	CP..09T308	MS1155	T15



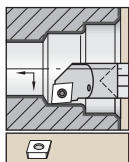
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



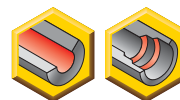
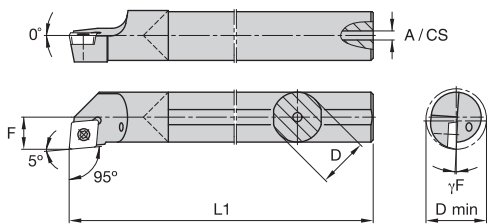
■ A-SCLP 95°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	CS	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение											
1098156	A08JSCLPR06	.315	.433	.236	4.33	.09	—	-6.0	CP..060204	MS1939	T7
1098164	A10KSCLPR06	.390	.512	.276	4.92	.13	—	-4.0	CP..060204	MS1939	T7
1098174	A12MSCLPR06	.472	.630	.354	5.91	.16	1/16-27 NPT	-3.0	CP..060204	MS1153	T7
1886502	A16RSCLPR06	.630	.787	.433	7.87	—	1/8-27 NPT	-5.0	CP..060203	MS1153	T7
1098220	A16RSCLPR09	.630	.787	.433	7.87	.16	1/8-27 NPT	-4.0	CP..09T308	MS1155	T15
1098234	A20SSCLPR09	.787	.984	.512	9.84	.16	1/8-27 NPT	-2.0	CP..09T308	MS1155	T15
1886504	A20SSCLPR06	.787	.984	.512	9.84	—	1/8-27 NPT	-3.0	CP..060203	MS1153	T7
левое исполнение											
1098160	A08JSCLPL06	.315	.433	.236	4.33	.09	—	-6.0	CP..060204	MS1939	T7
1098169	A10KSCLPL06	.390	.512	.276	4.92	.13	—	-4.0	CP..060204	MS1939	T7
1098179	A12MSCLPL06	.472	.630	.354	5.91	.16	1/16-27 NPT	-3.0	CP..060204	MS1153	T7
1886501	A16RSCLPL06	.630	.787	.433	7.87	—	1/8-27 NPT	-5.0	CP..060203	MS1153	T7
1098226	A16RSCLPL09	.630	.787	.433	7.87	.16	1/8-27 NPT	-4.0	CP..09T308	MS1155	T15
1098240	A20SSCLPL09	.787	.984	.512	9.84	.16	1/8-27 NPT	-2.0	CP..09T308	MS1155	T15



Твердосплавная оправка с внутренним подводом СОЖ



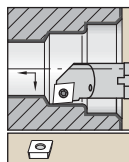
Токарные системы ISO

E-SCLP 95°

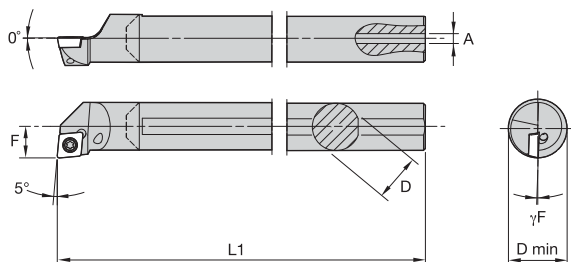

номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	γ_F°	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение										
1152856	E08KSCLPR06A	8	11,0	6,0	122	2,4	-6.0	CP..060204	MS1939	T7
1152858	E10MSCLPR06A	10	13,0	7,0	150	3,2	-4.0	CP..060204	MS1939	T7
1152889	E12QSCLPR06	12	16,0	9,0	180	4,8	-3.0	CP..060204	MS1153	T7
1152897	E16RSCLPR09	16	20,0	11,0	200	5,5	-4.0	CP..09T308	MS1155	T15
1152902	E20SSCLPR09	20	25,0	13,0	250	7,1	-2.0	CP..09T308	MS1155	T15
левое исполнение										
1152857	E08KSCLPL06A	8	11,0	6,0	122	2,4	-6.0	CP..060204	MS1939	T7
1152859	E10MSCLPL06A	10	13,0	7,0	150	3,2	-4.0	CP..060204	MS1939	T7
1152891	E12QSCLPL06	12	16,0	9,0	180	4,8	-3.0	CP..060204	MS1153	T7
1152899	E16RSCLPL09	16	20,0	11,0	200	5,5	-4.0	CP..09T308	MS1155	T15
1152905	E20SSCLPL09	20	25,0	13,0	250	7,1	-2.0	CP..09T308	MS1155	T15



Токарные системы ISO



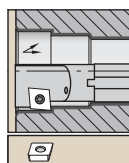
Усиленная оправка с внутренним подводом СОЖ



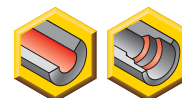
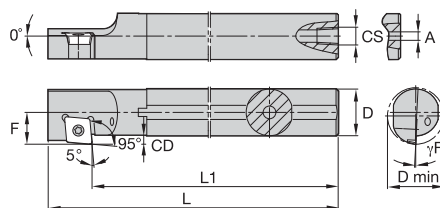
■ L-SCLP 95°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
3331115	L08KSCCLPR06	8	11,0	6,0	123	2,4	-6,0	CP..060204..	MS1939	T7
3331107	L10MSCCLPR06	10	13,0	7,0	149	3,2	-4,0	CP..060204..	MS1939	T7
3331110	L12QSCCLPR06	12	16,0	9,0	181	4,0	-3,0	CP..060204..	MS1153	T7
3331108	L16RSCCLPR09	16	20,0	11,0	203	4,0	-4,0	CP..09T308..	MS1155	T15
3331106	L20SSCCLPR09	20	25,0	13,0	251	4,0	-2,0	CP..09T308..	MS1155	T15
левое исполнение										
3331112	L12QSCCLPL06	12	16,0	9,0	181	4,0	-3,0	CP..060204..	MS1153	T7
3331114	L16RSCCLPL09	16	20,0	11,0	203	4,0	-4,0	CP..09T308..	MS1155	T15
3331109	L20SSCCLPL09	20	25,0	13,0	251	4,0	-2,0	CP..09T308..	MS1155	T15



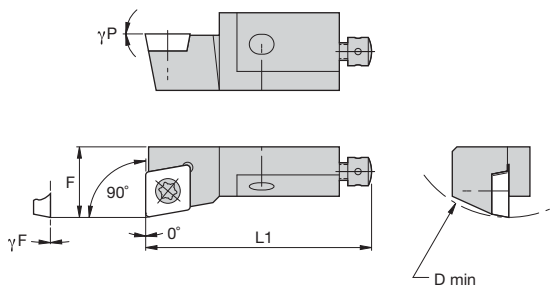
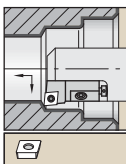
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



■ A-SCXP 95°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L	A	CS	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение												
1098167	A10KSCXP06	10	13,0	7,0	125	136,0	3,2	—	-4,0	CP..060204	MS1153	T7
1098177	A12MSCXP06	12	16,0	9,0	150	161,0	4,0	1/16-27 NPT	-3,0	CP..060204	MS1153	T7
1098223	A16RSCXP09	16	20,0	11,0	200	218,0	4,0	1/8-27 NPT	-4,0	CP..09T308	MS1155	T15


SCFP 90°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098551	SCFPR06CA05	20	8,0	25	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
1082671	SCFPR08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
1797235	SCFPR10CA09	40	14,0	50	0.0	0.0	CP..09T308/CP..3252
левое исполнение							
1098766	SCFPL08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151

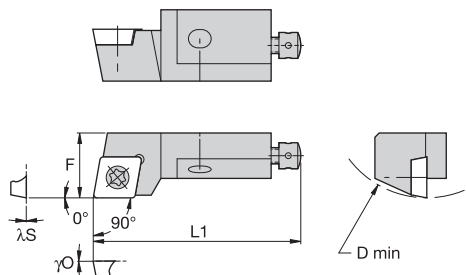
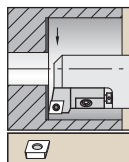
ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°. Инструмент также может использоваться с режущими пластинами CPGM/CPGT/CPGW-21.5_.

Комплектующие


D min	винт пластины	Tорх	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
20	MS1933	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM35	MS2173	2 мм	CSWM 035 040
25	MS1153	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	2.5 мм	CSWM 040 050
40	MS1155	T15	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	4 мм	CSWM 060 050



Токарные системы ISO



■ SCGP 90°

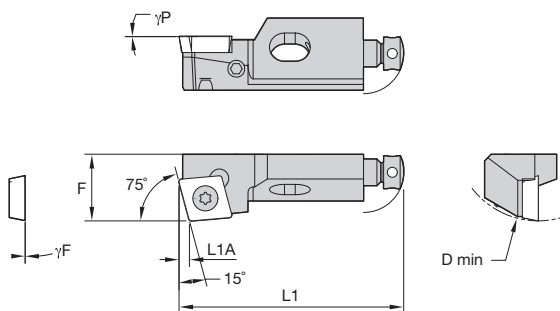
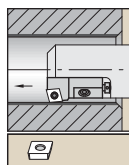
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	λS°	$\gamma 0^\circ$	эталонная пластина
правое исполнение							
1098554	SCGPR08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°. Инструмент также может использоваться с режущими пластинами CPGM/CPGT/CPGW-21.5_.

■ Комплектующие



D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
25	MS1153	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	2.5 мм	CSWM 040 050

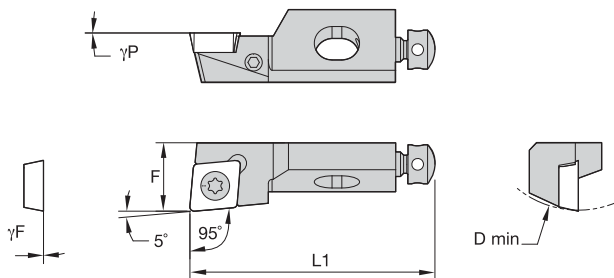
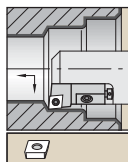

■ SCKP 75°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	L1A	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение								
1098552	SCKPR08CA06	25	10,0	32	1,6	0,0	0,0	CP..060204/CP..2151
левое исполнение								
1098763	SCKPL08CA06	25	10,0	32	1,6	0,0	0,0	CP..060204/CP..2151

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°. Инструмент также может использоваться с режущими пластинами CPGM/CPGT/CPGW-21.5_.

■ Комплектующие


D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
25	MS1153	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	2.5 мм	CSWM 040 050



■ SCLP 95°

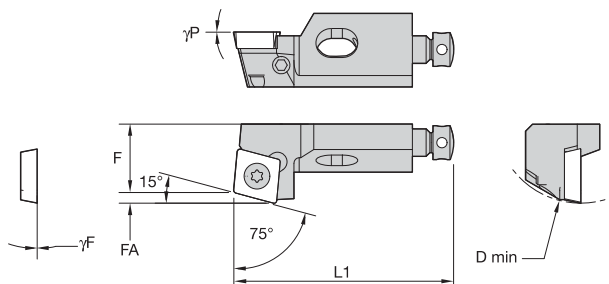
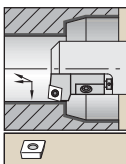
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098541	SCLPR06CA05	20	8,0	25	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
1098542	SCLPR08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
1098543	SCLPR10CA09	40	14,0	50	0.0	0.0	CP..09T308/CP..3252
левое исполнение							
1098730	SCLPL08CA06	25	10,0	32	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
1098731	SCLPL10CA09	40	14,0	50	0.0	0.0	CP..09T308/CP..3252

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°. Инструмент также может использоваться с режущими пластинами CPGM/CPGT/CPGW-21.5_. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60° (т. е. CPMT/CPGT/CPGW-32.5_) . Режущие пластины со ступенчатым отверстием 90° (т. е. CPGM/CPGB-32.5_) не подходят к этому инструменту.

■ Комплектующие



D min	винт пластины	Tорx	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
20	MS1933	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM35	MS2173	2 мм	CSWM 035 040
25	MS1153	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	2.5 мм	CSWM 040 050
40	MS1155	T15	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	4 мм	CSWM 060 050


■ SCRP 75°

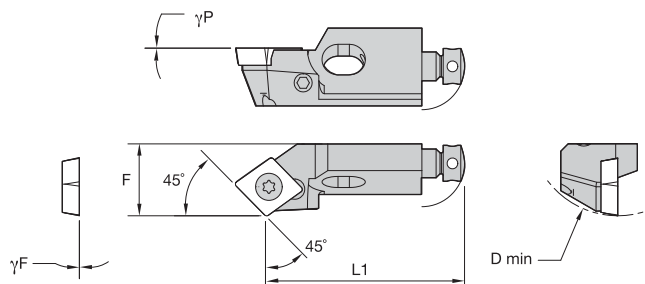
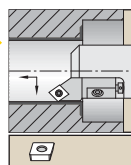
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	FA	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение								
1098555	SCRPR08CA06	25	10,0	32	1,5	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°. Инструмент также может использоваться с режущими пластинами CPGM/CPGT/CPGW-21.5_.

■ Комплектующие


D min	винт пластины	Tорх	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
25	MS1153	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	2.5 мм	CSWM 040 050

Токарные системы ISO



SCSP 45°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098328	SCSPR06CA05	20	8,0	21	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
1086536	SCSPR08CA06	25	10,0	28	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
левое исполнение							
1098548	SCSPL06CA05	20	8,0	21	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
1098549	SCSPL08CA06	25	10,0	28	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151

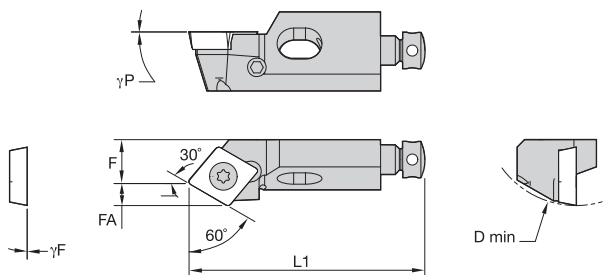
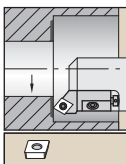
ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°.

Инструмент также может использоваться с режущими пластинами CPGM/CPGT/CPGW-21.5_.

Комплектующие



D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
20	MS1933	T7	—	—	KUAM35	MS2173	2 мм	CSWM 035 040
25	MS1153	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	2.5 мм	CSWM 040 050


SCTP 60°

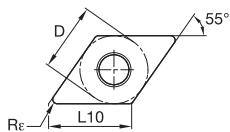
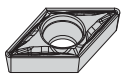
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	FA	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение								
1098556	SCTPR06CA05	20	5,5	25	2,6	0.0	0.0	CP..050204/CP..18151
1098557	SCTPR08CA06	25	6,0	32	3,0	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151
левое исполнение								
1098736	SCTPL08CA06	25	6,0	32	3,0	0.0	0.0	CP..060204/CP..2151

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°. Инструмент также может использоваться с режущими пластинами CPGM/CPGT/CPGW-21.5_.

Комплектующие

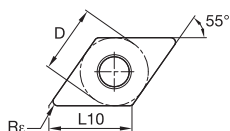
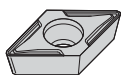

D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
20	MS1933	T7	—	—	KUAM35	MS2173	2 мм	CSWM 035 040
25	MS1153	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	2.5 мм	CSWM 040 050

- лучший выбор
- альтернативный выбор



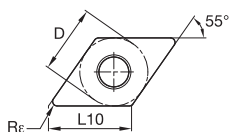
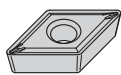
DCMT-FP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε		KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
DCMT070202FP	6,35	7,75	0,2	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT070204FP	6,35	7,75	0,4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT070208FP	6,35	7,75	0,8	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT11T302FP	9,53	11,63	0,2	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT11T304FP	9,53	11,63	0,4	-	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT11T308FP	9,53	11,63	0,8	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT11T312FP	9,53	11,63	1,2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT150404FP	12,70	15,50	0,4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT150408FP	12,70	15,50	0,8	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



DCMT-FW

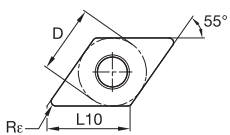
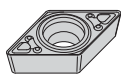
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε		KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
DCMT11T304FW	9,53	11,63	0,2	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT11T308FW	9,53	11,63	0,8	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



DCMT-LF

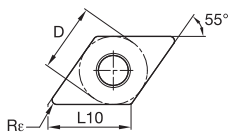
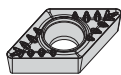
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε		KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
DCMT070202LF	6,35	7,75	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT070204LF	6,35	7,75	0,4	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DCMT11T302LF	9,53	11,63	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DCMT11T304LF	9,53	11,63	0,4	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DCMT11T308LF	9,53	11,63	0,8	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DCMT11T312LF	9,53	11,63	1,2	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DCMT150404LF	12,70	15,50	0,4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DCMT150408LF	12,70	15,50	0,8	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



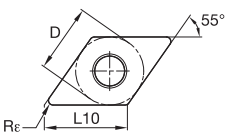
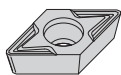
DCMT-MF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DCMT11T304MF	9,53	11,63	0,4
DCMT11T308MF	9,53	11,63	0,8
DCMT11T312MF	9,53	11,63	1,2



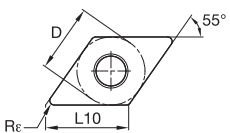
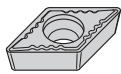
DCMT-MP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DCMT11T304MP	9,53	11,63	0,4
DCMT11T308MP	9,53	11,63	0,8
DCMT11T312MP	9,53	11,63	1,2



DCMT-MW

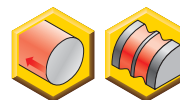
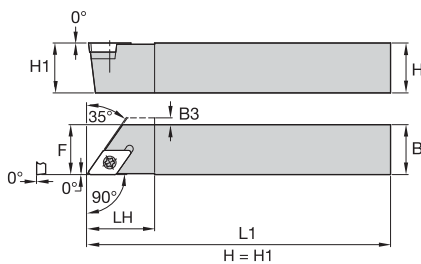
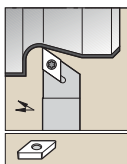
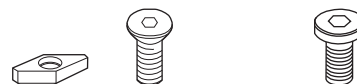
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DCMT11T304MW	9,53	11,63	0,4
DCMT11T308MW	9,53	11,63	0,8



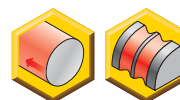
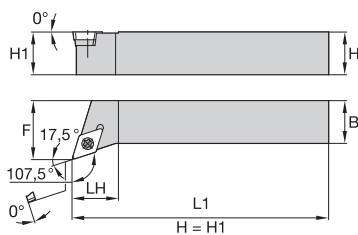
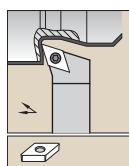
DCMT-UF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DCMT070204UF	6,35	7,75	0,4
DCMT11T302UF	9,53	11,63	0,2
DCMT11T304UF	9,53	11,63	0,4
DCMT11T308UF	9,53	11,63	0,8

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10			
●	●	○	○				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
○																																					

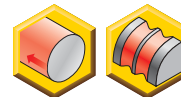
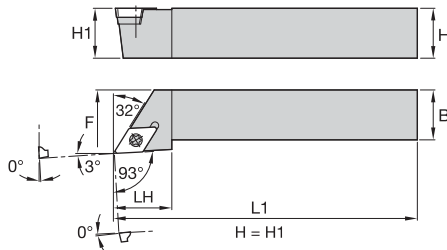
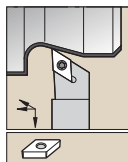

SDAC 90°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	B3	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Tорх
правое исполнение													
1772159	SDACR1212M11Q	12	12	12,0	150	22,0	1,5	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
1097720	SDACR1616K11Q	16	16	16,0	125	22,0	—	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
левое исполнение													
1772160	SDACL1212M11Q	12	12	12,0	150	22,0	1,5	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15


SDHC 107,5°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Tорх
правое исполнение												
1097841	SDHCR1616H11	16	16	20,0	100	20,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097989	SDHCR2020K11	20	20	25,0	125	20,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1130381	SDHCR2525M11	25	25	32,0	150	20,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097843	SDHCR2525M15	25	25	32,0	150	25,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
левое исполнение												
1097986	SDHCL1616H11	16	16	20,0	100	20,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097930	SDHCL2020K11	20	20	25,0	125	20,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1124630	SDHCL2525M11	25	25	32,0	150	20,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097988	SDHCL2525M15	25	25	32,0	150	25,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15

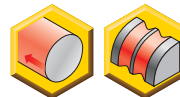
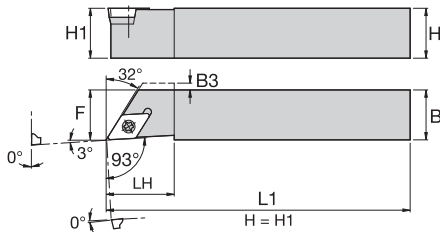
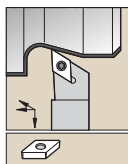
Токарные системы ISO



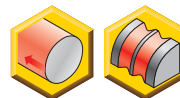
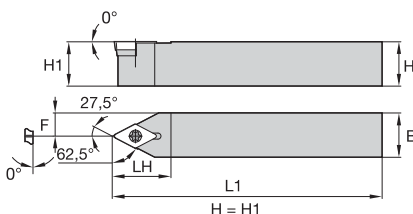
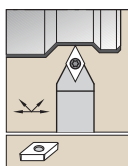
SDJC 93°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Tорх
правое исполнение												
1097847	SDJCR0808L07	8	8	10,0	140	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097848	SDJCR1010M07	10	10	12,0	150	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097849	SDJCR1212N07	12	12	16,0	160	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097850	SDJCR1212N11	12	12	16,0	160	22,0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
1244972	SDJCR1616H07	16	16	20,0	100	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097851	SDJCR1616H11	16	16	20,0	100	22,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1244974	SDJCR2020K07	20	20	25,0	125	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097853	SDJCR2020K11	20	20	25,0	125	22,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097852	SDJCR2020K15	20	20	25,0	125	32,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
1097854	SDJCR2525M11	25	25	32,0	150	22,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097855	SDJCR2525M15	25	25	32,0	150	32,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
левое исполнение												
1097997	SDJCL0808L07	8	8	10,0	140	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097998	SDJCL1010M07	10	10	12,0	150	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097999	SDJCL1212N07	12	12	16,0	160	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1098000	SDJCL1212N11	12	12	16,0	160	22,0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
1244966	SDJCL1616H07	16	16	20,0	100	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1098001	SDJCL1616H11	16	16	20,0	100	22,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1244968	SDJCL2020K07	20	20	25,0	125	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1098003	SDJCL2020K11	20	20	25,0	125	22,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1192473	SDJCL2525M11	25	25	32,0	150	22,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1098004	SDJCL2525M15	25	25	32,0	150	32,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15


SDJC-F 93°

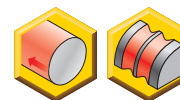
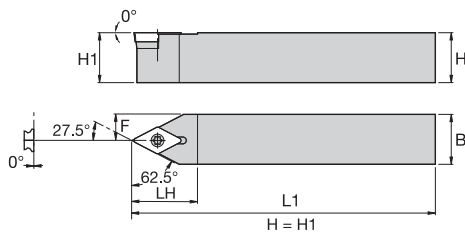
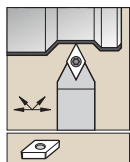

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	B3	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение													
1772157	SDJCRF0808M07Q	8	8	8,0	150	16,0	1,5	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097844	SDJCRF1010M07Q	10	10	10,0	150	16,0	—	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097845	SDJCRF1212M07Q	12	12	12,0	150	16,0	—	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097846	SDJCRF1616K11Q	16	16	16,0	125	22,0	—	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
левое исполнение													
1097996	SDJCLF1616K11Q	16	16	16,0	125	22,0	—	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15


SDNC 62,5°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
левое исполнение												
1097856	SDNCN0808L07	8	8	4,0	140	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097857	SDNCN1010M07	10	10	5,0	150	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097858	SDNCN1212N07	12	12	6,0	160	16,0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1097859	SDNCN1616H11	16	16	8,0	100	22,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097861	SDNCN2020K11	20	20	10,0	125	22,0	DC..11T308	SKDP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097860	SDNCN2020K15	20	20	10,0	125	28,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
1097862	SDNCN2525M15	25	25	12,5	150	28,0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15



Токарные системы ISO

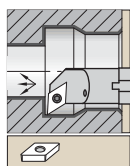


■ SDPC 62,5°

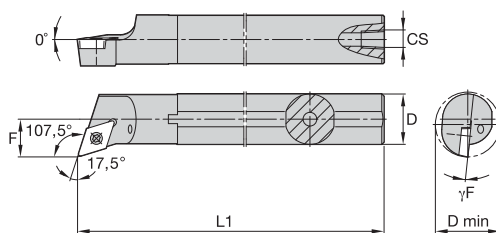


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	винт пластины	Torx
1772173	SDPCN1212M11Q	12	12	6,0	150	22,0	DC..11T308	MS1155	T15

Расточные оправки для пластин с креплением винтом



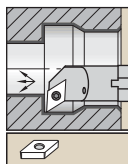
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



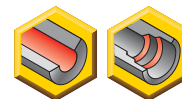
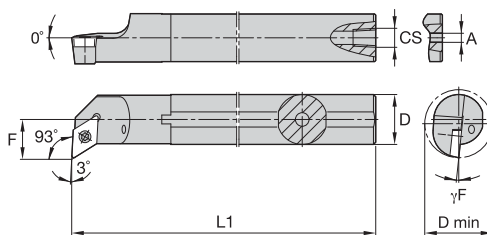
■ A-SDQC 107,5°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1098188	A12MSDQCR07	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-6,0	DC..070204	MS1153	T7
1098198	A16RSDQCR07	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	-5,0	DC..070204	MS1153	T7
1098147	A20SSDQCR11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5,0	DC..11T308	MS1155	T15
1098260	A25TSDQCR11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-4,0	DC..11T308	MS1155	T15
левое исполнение										
1098193	A12MSDQCL07	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-6,0	DC..070204	MS1153	T7
1098203	A16RSDQCL07	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	-5,0	DC..070204	MS1153	T7
1098149	A20SSDQCL11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5,0	DC..11T308	MS1155	T15
1098264	A25TSDQCL11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-4,0	DC..11T308	MS1155	T15



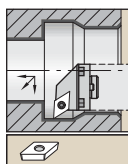
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



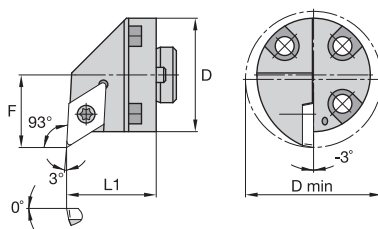
Токарные системы ISO

■ A-SDUC 93°


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение														
1886506	A10KSDUCR07	10	13,0	7,0	125	3,2	—	-7.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1098187	A12MSDUCR07	12	16,0	9,0	150	—	1/16-27 NPT	-4.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1098197	A16RSDUCR07	16	20,0	11,0	200	—	1/8-27 NPT	-4.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1886508	A16RSDUCR11	16	20,0	11,0	200	—	1/8-27 NPT	-6.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
1098146	A20SSDUCR11	20	25,0	13,0	250	—	1/8-27 NPT	-5.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
1098259	A25TSDUCR11	25	32,0	17,0	300	—	1/4-18 NPT	-4.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
1098283	A32TSDUCR15	32	40,0	22,0	300	—	1/4-18 NPT	-7.0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
левое исполнение														
1886505	A10KSDUCL07	10	13,0	7,0	125	3,2	—	-7.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1098192	A12MSDUCL07	12	16,0	9,0	150	—	1/16-27 NPT	-4.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1098202	A16RSDUCL07	16	20,0	11,0	200	—	1/8-27 NPT	-4.0	DC..070204	—	—	—	MS1153	T7
1886507	A16RSDUCL11	16	20,0	11,0	200	—	1/8-27 NPT	-6.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
1098148	A20SSDUCL11	20	25,0	13,0	250	—	1/8-27 NPT	-5.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
1098263	A25TSDUCL11	25	32,0	17,0	300	—	1/4-18 NPT	-4.0	DC..11T308	—	—	—	MS1155	T15
1098284	A32TSDUCL15	32	40,0	22,0	300	—	1/4-18 NPT	-7.0	DC..150408	SKDP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15

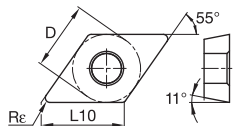
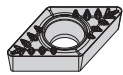
Расточные оправки для пластин с креплением винтом


Сменная головка с внутренним подводом СОЖ


■ H-SDUC 93°

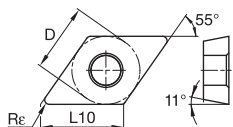
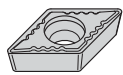
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение								
1772255	H25SDUCR11	25	32,0	17,0	20	DC..11T308	MS1155	T15
1772257	H32SDUCR11	32	40,0	22,0	25	DC..11T308	MS1155	T15
3612136	H40SDUCR11	40	50,0	27,0	41	DC..11T308	MS1156	T15
3612138	H50SDUCR11	50	63,0	35,0	41	DC..11T308	MS1156	T15
левое исполнение								
1772256	H25SDUCL11	25	32,0	17,0	20	DC..11T308	MS1155	T15
1772258	H32SDUCL11	32	40,0	22,0	25	DC..11T308	MS1155	T15
3612139	H50SDUCL11	50	63,0	35,0	41	DC..11T308	MS1156	T15

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



DPMT-MP

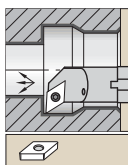
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DPMT11T308MP	9,53	11,63	0,8



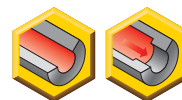
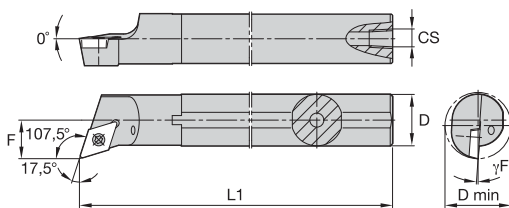
DPMT-UF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
DPMT070204UF	6,35	7,75	0,4
DPMT11T304UF	9,53	11,63	0,4
DPMT11T308UF	9,53	11,63	0,8

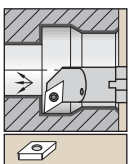
	P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10		
DPMT11T308MP	●		○				-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DPMT070204UF							-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DPMT11T304UF							-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DPMT11T308UF							-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



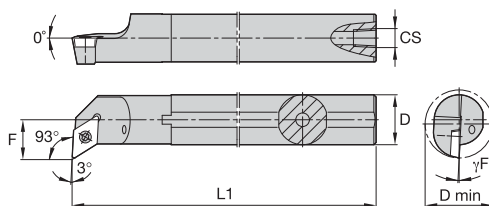
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ


■ A-SDQP 107,5°

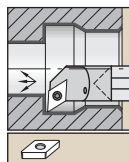

номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение										
1098186	A12MSDQPR07	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-2.0	DP..070204	MS1153	T7
1098196	A16RSDQPR07	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	0.0	DP..070204	MS1153	T7
1098247	A20SSDQPR11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-2.0	DP..11T308	MS1155	T15
1098258	A25TSDQPR11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	0.0	DP..11T308	MS1155	T15
левое исполнение										
1098191	A12MSDQPL07	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-2.0	DP..070204	MS1153	T7
1098201	A16RSDQPL07	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	0.0	DP..070204	MS1153	T7
1098252	A20SSDQPL11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-2.0	DP..11T308	MS1155	T15
1098262	A25TSDQPL11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	0.0	DP..11T308	MS1155	T15



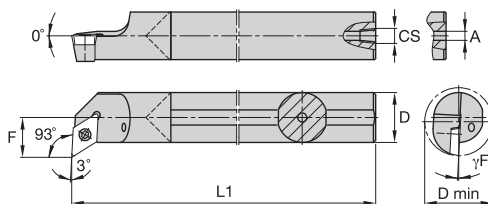
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ


■ A-SDUP 93°


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение										
1098184	A12MSDUPR07	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-2.0	DP..070204	MS1153	T7
1098194	A16RSDUPR07	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	0.0	DP..070204	MS1153	T7
1098245	A20SSDUPR11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-2.0	DP..11T308	MS1155	T15
1098257	A25TSDUPR11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	0.0	DP..11T308	MS1155	T15
левое исполнение										
1098189	A12MSDUPL07	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-2.0	DP..070204	MS1153	T7
1098199	A16RSDUPL07	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	0.0	DP..070204	MS1153	T7
1098250	A20SSDUPL11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-2.0	DP..11T308	MS1155	T15



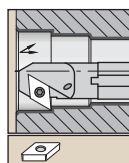
Твердосплавная оправка с внутренним подводом СОЖ



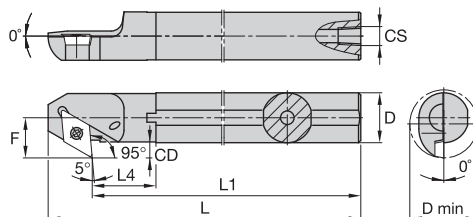
■ E-SDUP 93°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1152892	E12QSDUPR07	12	16,0	9,0	180	4,8	-2,0	DP..070204	MS1153	T7
1152894	E16RSDUPR07	16	20,0	11,0	200	5,5	0,0	DP..070204	MS1153	T7
1152906	E20SSDUPR11	20	25,0	13,0	250	7,1	-2,0	DP..11T308	MS1155	T15
левое исполнение										
1152893	E12QSDUPL07	12	16,0	9,0	180	4,8	-2,0	DP..070204	MS1153	T7
1152895	E16RSDUPL07	16	20,0	11,0	200	5,5	0,0	DP..070204	MS1153	T7
1152907	E20SSDUPL11	20	25,0	13,0	250	7,1	-2,0	DP..11T308	MS1155	T15



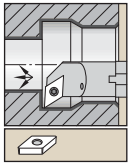
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



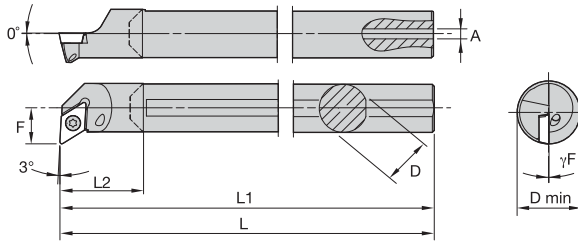
■ A-SDXP 95°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L	L4	CD	CS	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение												
1098185	A12MSDXPR07	12	16,0	9,0	150	162,0	—	3,09	1/16-27 NPT	DP..070204	MS1153	T7
1098195	A16RSDXPR07	16	20,0	11,0	200	212,0	—	3,20	1/8-27 NPT	DP..070204	MS1153	T7
1098246	A20SSDXPR11	20	25,0	13,0	250	270,0	48,44	4,31	1/8-27 NPT	DP..11T308	MS1155	T15
левое исполнение												
1098190	A12MSDXPL07	12	16,0	9,0	150	162,0	—	3,09	1/16-27 NPT	DP..070204	MS1153	T7
1098200	A16RSDXPL07	16	20,0	11,0	200	212,0	—	3,20	1/8-27 NPT	DP..070204	MS1153	T7
1098251	A20SSDXPL11	20	25,0	13,0	250	270,0	48,44	4,31	1/8-27 NPT	DP..11T308	MS1155	T15



Усиленная оправка с внутренним подводом СОЖ

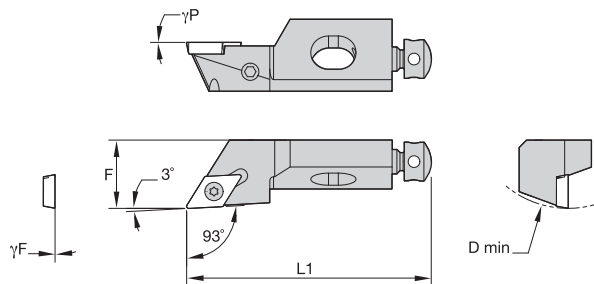
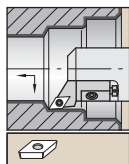


Токарные системы ISO

■ L-SDUP 93°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L	L2	A	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение												
3331116	L12QSDUPR07	12	16,0	9,0	181	181,2	22,4	4,0	-2,0	DP..070204..	MS1153	T7
3331117	L20SSDUPR11	20	25,0	13,0	251	251,5	33,6	4,0	-2,0	DP..11T308..	MS1155	T15
левое исполнение												
3331121	L12QSDUPL07	12	16,0	9,0	181	181,2	22,4	4,0	-2,0	DP..070204..	MS1153	T7



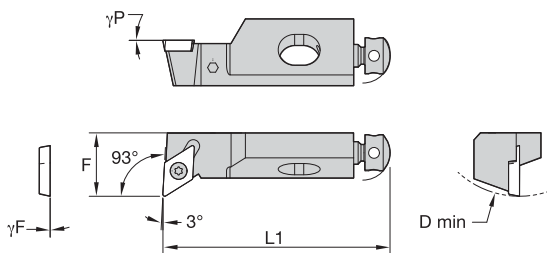
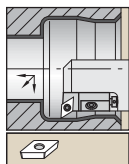
■ SDJP 93°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098757	SDJPR10CA07	40	14,0	50	0.0	0.0	DP..070204/DP..2151
левое исполнение							
1098758	SDJPL10CA07	40	14,0	50	0.0	0.0	DP..070204/DP..2151

■ Комплектующие



D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
40	MS1153	T7	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	4 мм	CSWM 060 050

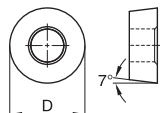
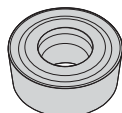

SDUP 93°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение 1098728	SDUPR10CA07	40	14,0	50	0.0	0.0	DP..070204/DP..2151

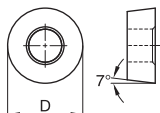
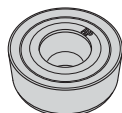
Комплектующие


D min	винт пластины	Tорх	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
40	MS1153	T7	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	4 мм	CSWM 060 050

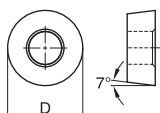
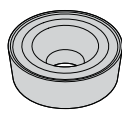
● лучший выбор
○ альтернативный выбор


RCGT-MS

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RCGT0803MOMS	8,00	—	—
RCGT1204MOMS	12,00	—	—
RCGT1606MOMS	16,00	—	—


RCGT-RP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RCGT0602M0RP	6,00	—	—
RCGT0803M0RP	8,00	—	—
RCGT1204M0RP	12,00	—	—


RCMH-K

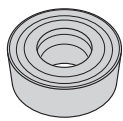
Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RCMH190600K	19,05	—	—

P	M	K	N	S	H	КРР05	КРР10Б	КРР10	КРР25Б	КРР25	КРР30	КРР40	КК05Б	КК05	КК15Б	КК15	КК20Б	КК20	КМ15Б	КМ15	КМ25Б	КМ25	КМ35	КУ10	К313	К68	КС10	КУ10	КУ25	КС010	КС5010	КС5025	КС5410	КТ315	КТР10	
●		○																						●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●

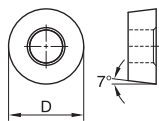


Токарные системы ISO

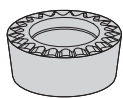
● лучший выбор
○ альтернативный выбор



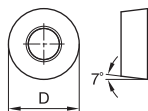
RCMT



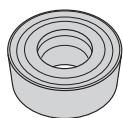
Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RCMT0602M0	6,00	—	—
RCMT060200	6,35	—	—
RCMT0803M0	8,00	—	—
RCMT09T300	9,53	—	—
RCMT10T3M0	10,00	—	—
RCMT1204M0	12,00	—	—
RCMT120400	12,70	—	—
RCMT1605M0	16,00	—	—
RCMT2006M0	20,00	—	—



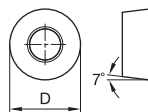
RCMT-MP



Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RCMT0803M0MP	8,00	—	—
RCMT10T3M0MP	10,00	—	—
RCMT1204M0MP	12,00	—	—
RCMT120400MP	12,70	—	—
RCMT1606M0MP	16,00	—	—



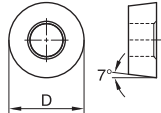
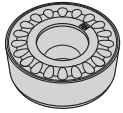
RCMT-M0



Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RCMT1204M0	12,00	—	—

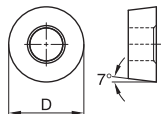
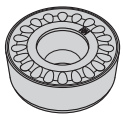
P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
●	●	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



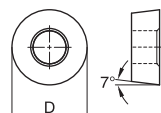
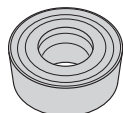
RCMT-RH

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RCMT2006M0RH	20,00	—	—



RCMX-RH

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RCMX2507M0RH	25,00	—	—
RCMX3209M0RH	32,00	—	—



RCMT-RM

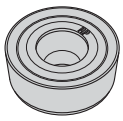
Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
RCMT2006M0RM	20,00	—	—

P	M	K	N	S	H	
●	○	○	○	○		KCP05
●	○	○	○	○		KCP10B
●		○	○	○	○	KCP10
●		○	○	○		KCP25B
●						KCP25
●						KCP30
●						KCP40
○						KCK05B
○		●	●	●	●	KCK05
○		●	●	●	●	KCK15B
○		●	●	●	●	KCK15
○		●	●	●	●	KCK20B
○		●	●	●	●	KCK20
○						KCM15B
○	●					KCM15
○	●					KCM25B
○	●					KCM25
○	●					KCM35
○				●	●	KU10
○				●	●	K313
○				●	●	K68
○				●	●	KCS10
○				●	●	KCU10
○				●	●	KCU25
○				●	●	KC5010
○				●	●	KC5025
○				●	●	KC5410
○				●	●	KT315
○						KTP10

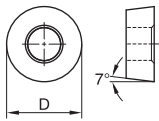


Токарные системы ISO

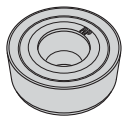
● лучший выбор
○ альтернативный выбор



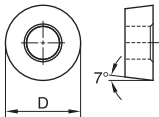
RCMT-RP



Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
RCMT1204M0RP	12,00	—	—
RCMT1606M0RP	16,00	—	—
RCMT2006M0RP	20,00	—	—

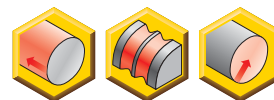
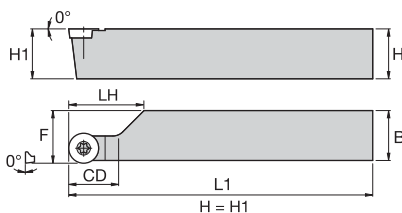
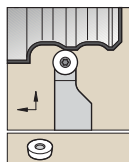


RCMX-RP

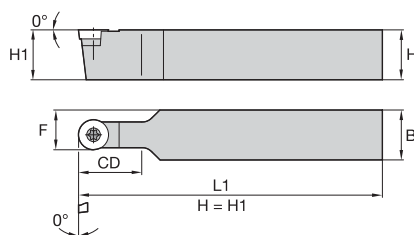
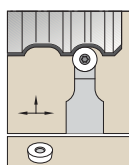


Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
RCMX1003M0RP	10,00	—	—
RCMX2507M0RP	25,00	—	—

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KCU5010	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10			
●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○


SRAC

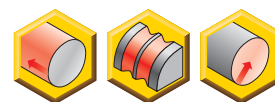
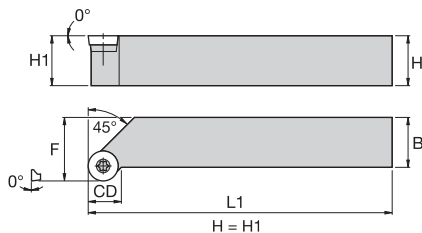
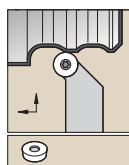

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	CD	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение										
1097887	SRACR1212N08	12	12	13,0	160	31,0	12,0	RC..0803M0	MS1154	T9
1097888	SRACR1616Q08	16	16	17,0	180	35,0	16,0	RC..0803M0	MS1154	T9


SRDC


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	CD	эталонная пластина	опорная пластина	ВИНТ опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
1097892	SRDCN1212N06	12	12	9,0	160	12,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
1097891	SRDCN1212N08	12	12	10,0	160	12,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
1097899	SRDCN1616H06	16	16	11,0	100	16,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
1097897	SRDCN1616H08	16	16	12,0	100	16,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
1097898	SRDCN1616H10	16	16	13,0	100	16,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3,5 мм	MS1156	T15
1097893	SRDCN1616Q08	16	16	12,0	180	16,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
1097900	SRDCN2020K08	20	20	14,0	125	20,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
1097901	SRDCN2020K10	20	20	15,0	125	20,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3,5 мм	MS1156	T15
1097894	SRDCN2020K12	20	20	16,0	125	20,0	RC..1204M0	SKRN1203M0	SRS3	3,5 мм	MS1156	T15
1097903	SRDCN2525M08	25	25	16,5	150	25,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
1097902	SRDCN2525M10	25	25	17,5	150	25,0	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3,5 мм	MS1156	T15
1097895	SRDCN2525M12	25	25	18,5	150	25,0	RC..1204M0	SKRN1203M0	SRS3	3,5 мм	MS1156	T15
1097896	SRDCN2525M16	25	25	20,5	150	25,0	RC..1605M0	SKRN160400	SRS5	4 мм	MS1160	T15



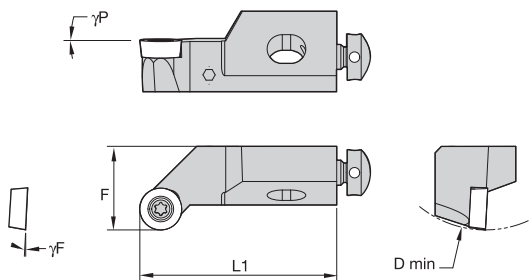
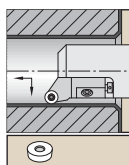
Токарные системы ISO



■ SRGC



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	CD	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Tорx
правое исполнение												
1097792	SRGCR1616H06	16	16	20,0	100	7,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
1097791	SRGCR1616H10	16	16	20,0	100	7,9	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097793	SRGCR2020K08	20	20	25,0	125	9,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
1097794	SRGCR2020K10	20	20	25,0	125	9,3	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097796	SRGCR2525M08	25	25	32,0	150	11,8	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
1097795	SRGCR2525M10	25	25	32,0	150	12,1	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097788	SRGCR2525M12	25	25	32,0	150	12,7	RC..1204M0	SKRN1203M0	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
левое исполнение												
1097937	SRGCL1616H06	16	16	20,0	100	7,0	RC..0602M0	—	—	—	MS1153	T7
1097936	SRGCL1616H10	16	16	20,0	100	7,9	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097938	SRGCL2020K08	20	20	25,0	125	9,0	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
1097941	SRGCL2525M08	25	25	32,0	150	11,8	RC..0803M0	—	—	—	MS1154	T9
1097940	SRGCL2525M10	25	25	32,0	150	12,1	RC..10T3M0	SKRN100300	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097933	SRGCL2525M12	25	25	32,0	150	12,7	RC..1204M0	SKRN1203M0	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15


SRGC

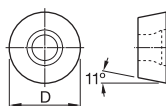
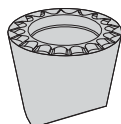
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098711	SRGCR08CA06	25	10,0	32	-4.0	0.0	RC..0602M0/RC..215
1098713	SRGCR12CA10	50	20,0	55	-3.0	0.0	RC..10T3M0/RC..10T3M0

Комплектующие


D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
25	MS1153	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	—	2.5 мм	CSWM 040 050
50	MS1155	T15	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	—	191.406	4 мм	CSWM 060 050

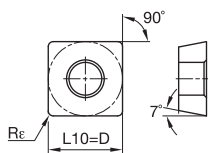
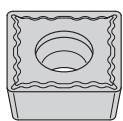
Твердосплавные пластины ISO

● лучший выбор
○ альтернативный выбор


RPGT-MP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
RPGT060400MP	6,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—

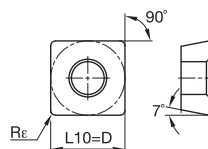
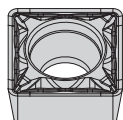
ПРИМЕЧАНИЕ. Державки для пластин с V-образным основанием представлены на стр. В370.



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

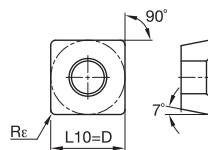
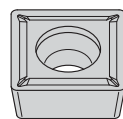
■ SCMT-11

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
SCMT09T30411	9,53	9,53	0,4
SCMT09T30811	9,53	9,53	0,8
SCMT12040411	12,70	12,70	0,4
SCMT12040811	12,70	12,70	0,8



■ SCMT-FP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
SCMT09T304FP	9,53	9,53	0,4
SCMT09T308FP	9,53	9,53	0,8
SCMT120404FP	12,70	12,70	0,4
SCMT120408FP	12,70	12,70	0,8
SCMT120412FP	12,70	12,70	1,2

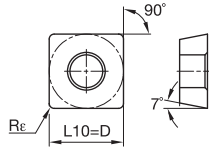
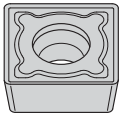


■ SCMT-LF

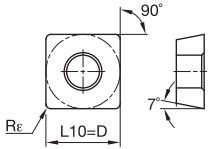
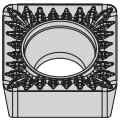
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
SCMT09T304LF	9,53	9,53	0,4
SCMT09T308LF	9,53	9,53	0,8
SCMT120404LF	12,70	12,70	0,4
SCMT120408LF	12,70	12,70	0,8
SCMT120412LF	12,70	12,70	1,2

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KCS010	KCS025	KCS410	KT315	KTP10				
●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

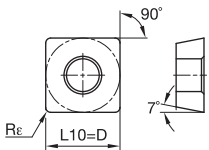
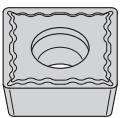
- лучший выбор
- альтернативный выбор

**■ SCMT-MF**

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SCMT09T312MF	9,53	9,52	1,2
SCMT09T308MF	9,53	9,53	0,8
SCMT120408MF	12,70	12,70	0,8
SCMT120412MF	12,70	12,70	1,2

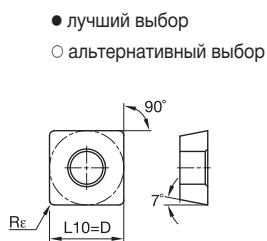
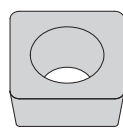
**■ SCMT-MP**

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SCMT09T304MP	9,53	9,53	0,4
SCMT09T308MP	9,53	9,53	0,8
SCMT120404MP	12,70	12,70	0,4
SCMT120408MP	12,70	12,70	0,8
SCMT120412MP	12,70	12,70	1,2

**■ SCMT-UF**

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SCMT09T308UF	9,53	9,53	0,8

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10			
●	●	○	○	○	○																																



SCMW

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SCMW09T304	9,53	9,53	0,4
SCMW09T308	9,53	9,53	0,8
SCMW120408	12,70	12,70	0,8
SCMW120412	12,70	12,70	1,2

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
●	○	○																																

Мобильное приложение

Мобильное приложение Kennametal облегчает доступ к информации о продукции и калькуляторам с устройств iPhone® и Android™. Ключевые функциональные возможности...

Для этого есть приложение.

СКОРОСТИ И ПОДАЧИ

Информация о режимах резания для инструмента любого типа.

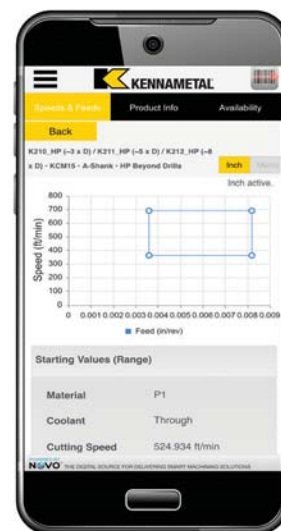
НАЛИЧИЕ ПРОДУКЦИИ

Информация о наличие продукции на складах по всему миру. Используйте свои учетные данные для входа на портал Connect.

КАЛЬКУЛЯТОРЫ

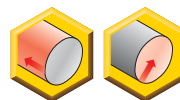
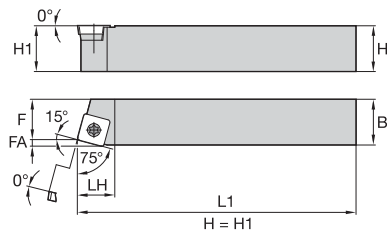
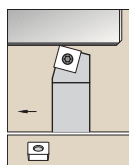
Воспользуйтесь расчетами параметров обработки для операций фрезерования и сверления.

Отсканировав штрих-код на упаковке инструмента, вы получите информацию об оптимальных режимах резания, стойкости и стружколомающей геометрии.



Примечание. На данный момент приложение доступно только на английском языке. Перевод на другие языки планируется с ближайшими обновлениями.

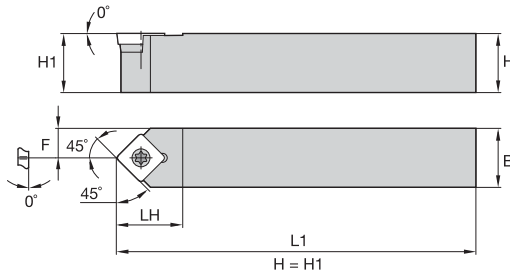
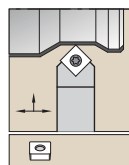




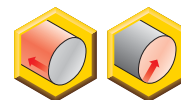
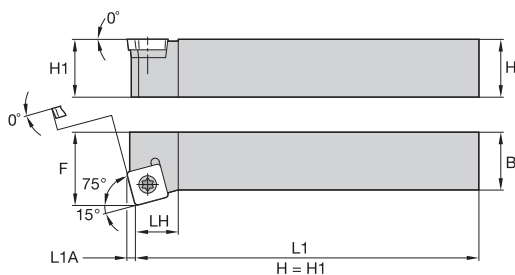
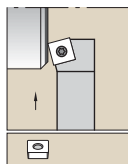
Токарные системы ISO

SSBC 75°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение													
1097863	SSBCR1212N09	12	12	11,0	160	16,0	2,2	SC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1097867	SSBCR2525M12	25	25	22,0	150	21,0	3,1	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
левое исполнение													
1098009	SSBCL1616H09	16	16	13,0	100	16,0	2,2	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15


SSDC 45°

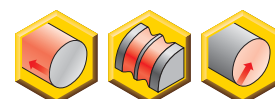
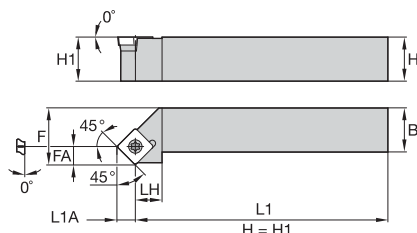
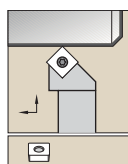

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
1098005	SSDCN1212N09	12	12	6,0	160	18,0	SC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1098006	SSDCN1616H09	16	16	8,0	100	18,0	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1098007	SSDCN2020K09	20	20	10,0	125	18,0	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15



SSKC 75°



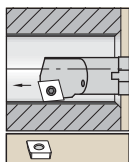
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение													
1097882	SSKCR1616H09	16	16	20,0	100	16,0	2,2	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
левое исполнение													
1098027	SSKCL2020K12	20	20	25,0	125	22,0	3,1	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15



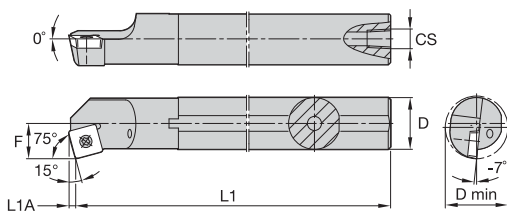
SSSC 45°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение														
1097808	SSSCR1212N09	12	12	16,0	160	18,0	5,8	6,1	SC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1097809	SSSCR1616H09	16	16	20,0	100	18,0	6,1	6,1	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097811	SSSCR1616H12	16	16	20,0	100	25,0	8,3	8,3	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
1097810	SSSCR2020K12	20	20	25,0	125	25,0	8,1	8,3	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
1244982	SSSCR2525M12	25	25	32,0	150	25,0	8,1	8,3	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
левое исполнение														
1097953	SSSCL1212N09	12	12	16,0	160	18,0	5,8	6,1	SC..09T308	—	—	—	MS1155	T15
1097954	SSSCL1616H09	16	16	20,0	100	18,0	5,8	6,1	SC..09T308	SKSP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097956	SSSCL1616H12	16	16	20,0	100	25,0	8,1	8,3	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
1097955	SSSCL2020K12	20	20	25,0	125	25,0	8,1	8,3	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15
1514473	SSSCL2525M12	25	25	32,0	150	25,0	8,1	8,3	SC..120408	SKSP453	SRS4	4 мм	MS1158	T15



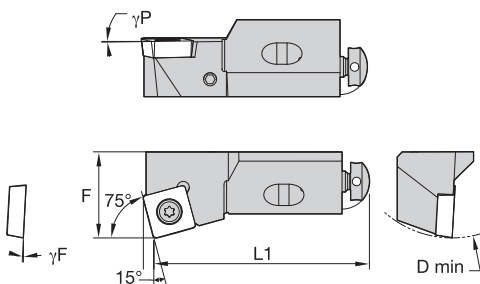
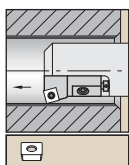
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



Токарные системы ISO

A-SSKC 75°


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	CS	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1886510	A16RSSKCR09	16	20,0	11,0	200	2,2	1/8-27 NPT	SC..09T308	MS1155	T15

Картриджи для пластин с креплением винтом

SSKC 75°

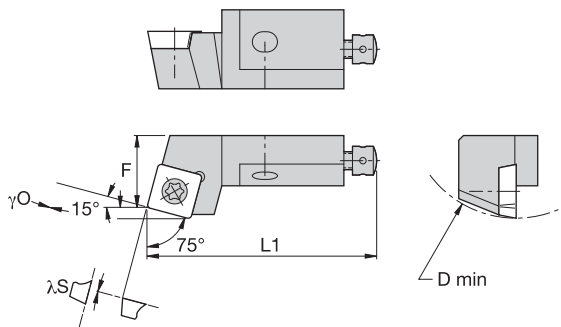
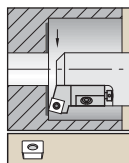
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098719	SSKCR12CA12	50	20,0	55	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432
1098720	SSKCR16CA12	60	25,0	63	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432
левое исполнение							
1098721	SSKCL12CA12	50	20,0	55	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432

Комплектующие


D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шести-гранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шести-гранник	шайба
50	MS1157	T15	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050
60	MS1157	T15	KUAM25	2.5 мм	KUAM32	191.407	5 мм	CSWM 080 050



Токарные системы ISO



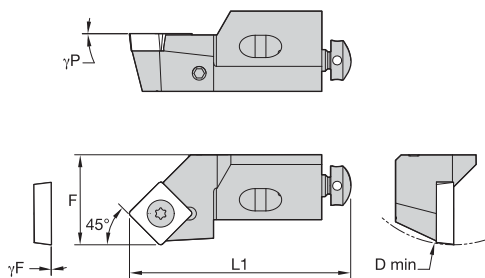
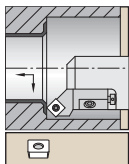
■ SSRC 75°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	λS°	γO°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098723	SSRCR12CA12	50	20,0	55	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432
левое исполнение							
1098725	SSRCL12CA12	50	20,0	55	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432

■ Комплектующие



D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
50	MS1157	T15	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050


SSSC 45°

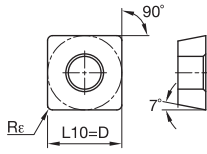
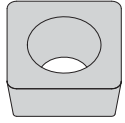
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098737	SSSCR12CA12	50	20,0	47	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432
левое исполнение							
1098739	SSSCL12CA12	50	20,0	47	-3.0	0.0	SC..120408/SC..432

Комплектующие


D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
50	MS1157	T15	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050



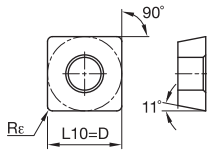
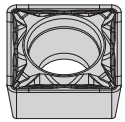
Токарные системы ISO



- лучший выбор
- альтернативный выбор

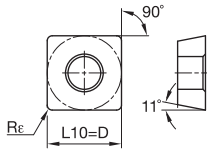
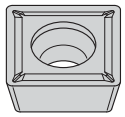
■ SPGT-LF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SPGT09T304LF	9,53	9,53	0,4
SPGT09T308LF	9,53	9,53	0,8



■ SPMT-FP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SPMT09T304FP	9,53	9,53	0,4
SPMT09T308FP	9,53	9,53	0,8

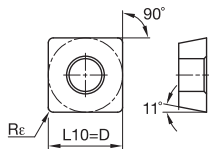
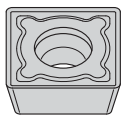


■ SPMT-LF

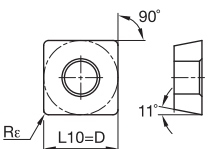
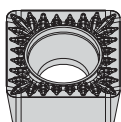
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
SPMT09T304LF	9,53	9,53	0,4
SPMT09T308LF	9,53	9,53	0,8

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KGS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10		
●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

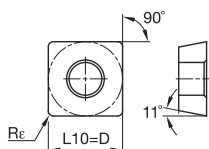
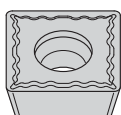
● лучший выбор
○ альтернативный выбор


SPMT-MF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
SPMT09T308MF	9,53	9,53	0,8	-	-	●	●	●	●	-	-	-	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SPMT120408MF	12,70	12,70	0,8	-	-	-	●	●	●	-	-	-	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●


SPMT-MP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
SPMT09T308MP	9,53	9,53	0,8	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SPMT120408MP	12,70	12,70	0,8	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-

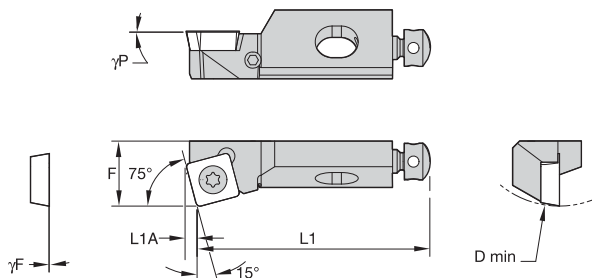
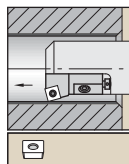

SPMT-UF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
SPMT09T304UF	9,53	9,53	0,4	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Токарные системы ISO



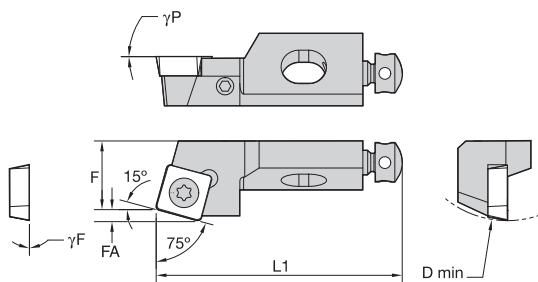
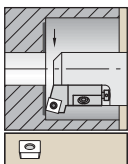
SSKP 75°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	λS°	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение 1098570	SSKPR10CA09	40	14,0	50	0.0	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252

Комплектующие



D min	винт пластины	Tорх	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
40	MS1155	T15	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	4 мм	CSWM 060 050


SSRP 75°

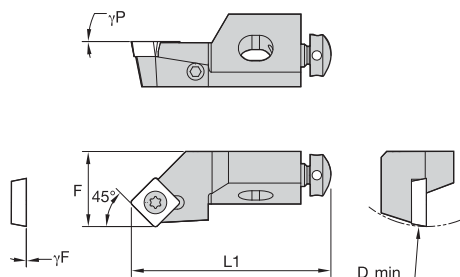
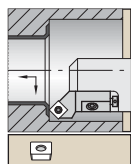
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	FA	L1	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение								
1098574	SSRPR10CA09	40	14,0	2,2	50	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252

Комплектующие


D min	винт пластины	Tорх	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
40	MS1155	T15	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	4 мм	CSWM 060 050



Токарные системы ISO



■ SSSP 45°

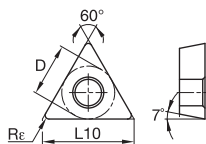
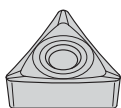
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение 1098572	SSSPR10CA09	40	14,0	44	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252
левое исполнение 1098764	SSSPL10CA09	40	14,0	44	0.0	0.0	SP..09T308/SP..3252

■ Комплектующие



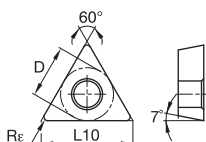
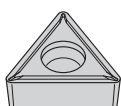
D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
40	MS1155	T15	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	4 мм	CSWM 060 050

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



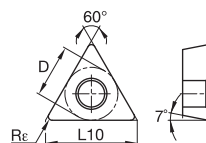
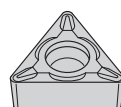
TCGT-HP

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
TCGT110202HP	6,35	11,00	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCGT110204HP	6,35	11,00	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCGT110208HP	6,35	11,00	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCGT16T302HP	9,53	16,50	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
TCGT16T304HP	9,53	16,50	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
TCGT16T308HP	9,53	16,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-



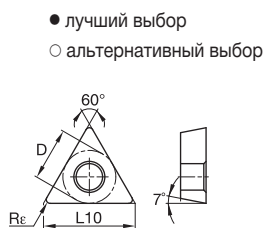
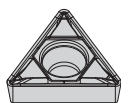
TCGT-LF

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
TCGT110201LF	6,35	11,00	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCGT110204LF	6,35	11,00	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCGT16T301LF	9,53	16,50	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCGT16T302LF	9,53	16,50	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCGT16T304LF	9,53	16,50	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCGT16T308LF	9,53	16,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



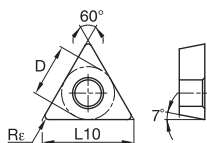
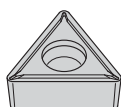
TCMT-11

Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
TCMT11020411	6,35	11,00	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCMT16T30411	9,53	16,50	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCMT16T30811	9,53	16,50	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



TCMT-FP

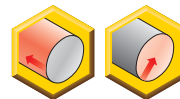
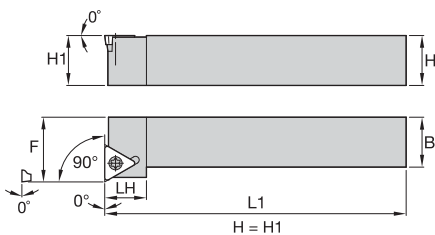
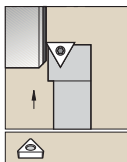
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
TCMT090204FP	5,56	9,63	0,4
TCMT090208FP	5,56	9,63	0,8
TCMT110202FP	6,35	11,00	0,2
TCMT110204FP	6,35	11,00	0,4
TCMT110304FP	6,35	11,00	0,4
TCMT110208FP	6,35	11,00	0,8
TCMT110308FP	6,35	11,00	0,8
TCMT110312FP	6,35	11,00	1,2
TCMT16T304FP	9,53	16,50	0,4
TCMT16T308FP	9,53	16,50	0,8
TCMT16T312FP	9,53	16,50	1,2
TCMT220408FP	12,70	22,00	0,8



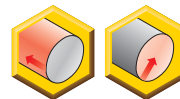
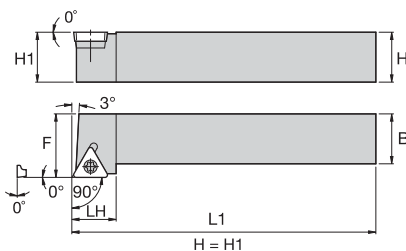
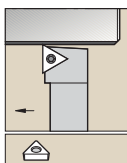
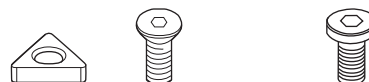
TCMT-LF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
TCMT110202LF	6,35	11,00	0,2
TCMT110204LF	6,35	11,00	0,4
TCMT110208LF	6,35	11,00	0,8
TCMT16T302LF	9,53	16,50	0,2
TCMT16T304LF	9,53	16,50	0,4
TCMT16T308LF	9,53	16,50	0,8
TCMT16T312LF	9,53	16,50	1,2
TCMT220408LF	12,70	22,00	0,8

	P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
TCMT090204FP	●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCMT090208FP	●	●	●	●	●	○	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCMT110202FP	●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
TCMT110204FP	●	●	●	●	●	○	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
TCMT110304FP	●	●	●	●	●	○	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCMT110208FP	●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCMT110308FP	●	●	●	●	●	○	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCMT110312FP	●	●	●	●	●	○	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCMT16T304FP	●	●	●	●	●	○	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCMT16T308FP	●	●	●	●	●	○	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
TCMT16T312FP	●	●	●	●	●	○	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCMT220408FP	●	●	●	●	●	○	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

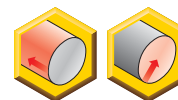
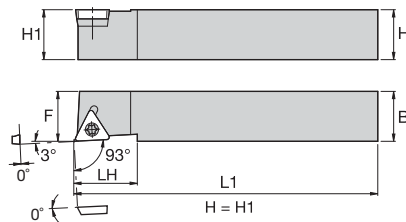
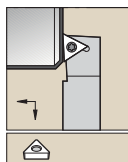

STFC 90°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение												
1244940	STFCR1616H11	16	16	20,0	100	16,0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
1097880	STFCR1616H16	16	16	20,0	100	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097877	STFCR2020K16	20	20	25,0	125	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097878	STFCR2525M16	25	25	32,0	150	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
левое исполнение												
1098022	STFCL2020K16	20	20	25,0	125	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1098023	STFCL2525M16	25	25	32,0	150	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15


STGC 90°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение												
1097869	STGCR1212N11	12	12	16,0	160	16,0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
1244944	STGCR1616H11	16	16	20,0	100	16,0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
1097874	STGCR1616H16	16	16	20,0	100	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097870	STGCR2020K16	20	20	25,0	125	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097871	STGCR2525M16	25	25	32,0	150	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
левое исполнение												
1098014	STGCL1212N11	12	12	16,0	160	16,0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
1244943	STGCL1616H11	16	16	20,0	100	16,0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
1098019	STGCL1616H16	16	16	20,0	100	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1098015	STGCL2020K16	20	20	25,0	125	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1098016	STGCL2525M16	25	25	32,0	150	20,0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15

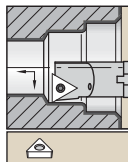
Токарные системы ISO



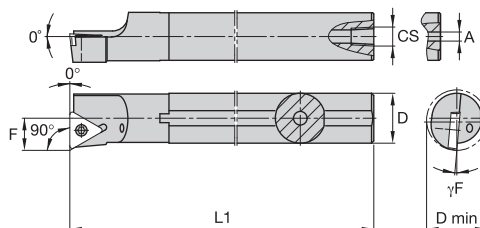
■ STJC-F 90°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Tорх
правое исполнение									
1772197	STJCRF1212M11Q	12	12	12,0	150	16,0	TC..110204	MS1153	T7
левое исполнение									
1772198	STJCLF1212M11Q	12	12	12,0	150	16,0	TC..110204	MS1153	T7



Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



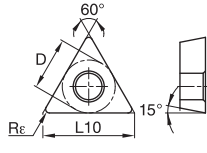
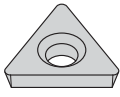
■ A-STFC 90°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	CS	γF°	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Tорх
правое исполнение														
1098207	A10KSTFCR11	10	13,0	7,0	125	3,2	—	-7.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
1098211	A12MSTFCR11	12	16,0	9,0	150	—	1/16-27 NPT	-6.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
1098286	A32TSTFCR16	32	40,0	22,0	300	—	1/4-18 NPT	-2.0	TC..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
левое исполнение														
1098209	A10KSTFCL11	10	13,0	7,0	125	3,2	—	-7.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7
1098213	A12MSTFCL11	12	16,0	9,0	150	—	1/16-27 NPT	-6.0	TC..110204	—	—	—	MS1153	T7

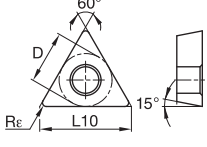
Токарные системы ISO

- лучший выбор
- альтернативный выбор



TDHB

номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TDHB07T12S0	4,06	7,04	0,1
TDHB07T1202	4,06	7,04	0,2
TDHB07T1204	4,06	7,04	0,4
TDHB07T1208	4,06	7,04	0,8

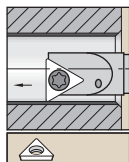


TDHH

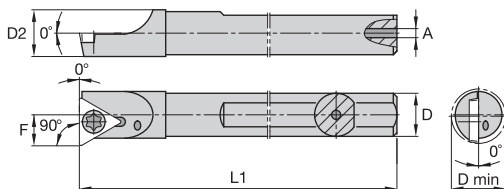
номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TDHH07T1202L	4,06	7,04	0,2
TDHH07T1202R	4,06	7,04	0,2
TDHH07T1204L	4,06	7,04	0,4
TDHH07T1204R	4,06	7,04	0,4

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
●	●	○																																	
●		○																																	
○		○																																	
●	●	○																																	
○		○																																	

ПРИМЕЧАНИЕ: Пластины в правом исполнении подходят к оправкам в левом исполнении.
 Пластины в левом исполнении подходят к оправкам в правом исполнении.

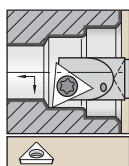


Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

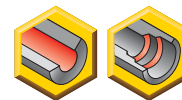
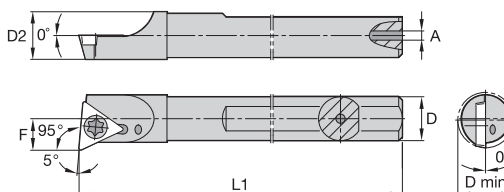


■ A-STFD 90°

номер заказа	номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1288884	A06HSTFDR07	6	7,1	6,2	3,7	100	1,0	TD..07S102	FC11	T7
1288898	A08HSTFDR07	8	9,1	8,2	4,8	102	1,5	TD..07S102	FC14	T7
левое исполнение										
1930573	A12MSTFDL11	12	13,2	12,2	6,8	152	3,0	TP..110202	QC26	T9



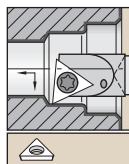
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



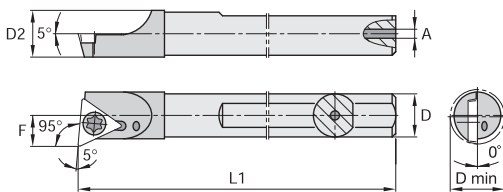
■ A-STLD 95°

номер заказа	номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1288886	A06HSTLDR07	6	7,1	6,2	3,7	100	1,0	TD..07S102	FC11	T7
1288900	A08HSTLDR07	8	9,1	8,2	4,8	102	1,5	TD..07S102	FC14	T7





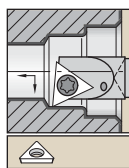
Твердосплавная оправка с внутренним подводом СОЖ



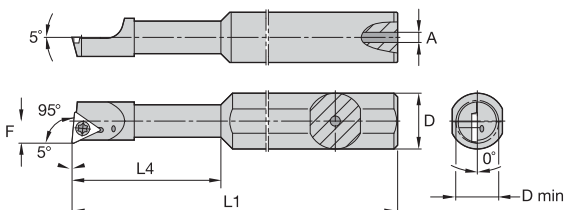
Токарные системы ISO

E-STLD 95°


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение									
1270982	E06MSTLDR07	6	7,1	3,7	152	1,2	TD..07S102	FC11	T7
1270992	E08MSTLDR07	8	9,2	4,8	152	2,4	TD..07S102	FC11	T7
левое исполнение									
1270981	E06MSTLDL07	6	7,1	3,7	152	1,2	TD..130805	FC11	T7
1270991	E08MSTLDL07	8	9,1	4,8	152	2,4	TD..07S102	FC14	T7



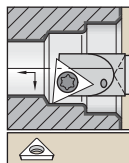
Стальная оправка с уменьшением по диаметру и внутренним подводом СОЖ


A-STLD 95° • Оправки с уменьшением по диаметру

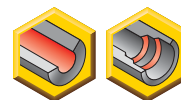
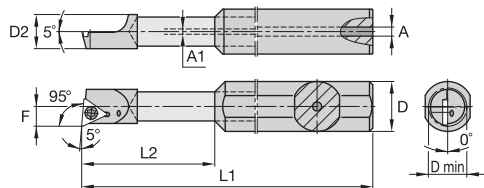

номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L4	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1289155	A0612XSTLDR0731	12	7,5	4,0	76	31,75	1,0	TD..07T1202	FC11	T7
левое исполнение										
1930492	A0616HSTLDR0731	16	7,5	4,0	102	31,75	1,0	TD..07S102	FC14	T7



Токарные системы ISO



Твердосплавная оправка с уменьшением по диаметру и внутренним подводом СОЖ

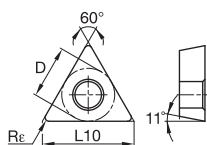
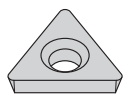


■ E-STLD 95° • Ступенчатые оправки

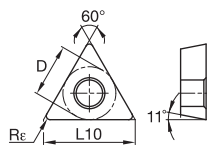
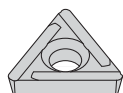


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	L2	A	A1	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение												
1930512	E0812XSTLDR0738	12	9,1	7,9	4,8	76	38,1	3,2	2,0	TD..07S102	FC14	T7

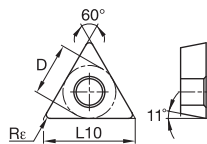
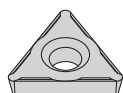
- лучший выбор
- альтернативный выбор


TPCB

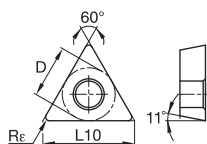
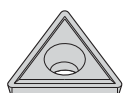
Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TPCB110202	6,35	—	0,2
TPCB160302	9,53	16,50	0,2
TPCB160304	9,53	16,50	0,4
TD6P	9,53	16,50	0,8
TPCB160308	9,53	16,50	0,8


TPCG

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TPCG110202L	6,35	11,00	0,2
TPCG110204L	6,35	11,00	0,4
TPCG110208L	6,35	11,00	0,8


TPCH

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TPCH110202	6,50	11,26	0,2
TPCH110204	6,50	11,26	0,4

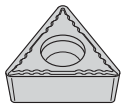

TPGH

Номер по каталогу ISO	D	L10	Re
TPGH160304	9,53	16,50	0,4
TPGH160308	9,53	16,50	0,8

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10		
●	○	○	○																																	

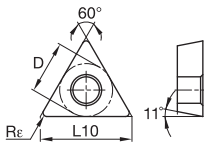
Токарные системы ISO

Токарные системы ISO



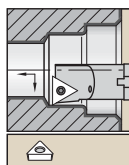
■ TPMT-UF

- лучший выбор
- альтернативный выбор

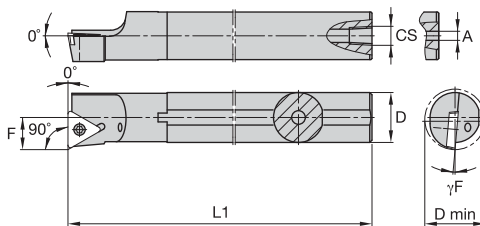


Номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
TPMT110202UF	6,35	11,00	0,2
TPMT110204UF	6,35	11,00	0,4
TPMT16T308UF	9,53	16,50	0,8

	P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10	
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



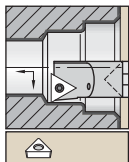
■ A-STFP 90°



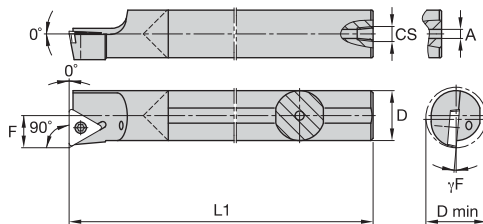
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	CS	γF°	эталонная пластина	винт				Тоix
										опорная пластина	опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	
правое исполнение														
1098154	A08JSTFP09	8	11,0	6,0	110	2,4	—	-8.0	TP..090204	—	—	—	MS1933	T7
1098204	A10KSTFP11	10	13,0	7,0	125	3,2	—	-4.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
1098210	A12MSTFP11	12	16,0	9,0	150	4,0	1/16-27 NPT	-2.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
1098214	A16RSTFP11	16	20,0	11,0	200	4,0	1/8-27 NPT	0.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
1098255	A20SSTFP16	20	25,0	13,0	250	4,0	1/8-27 NPT	-2.0	TP..16T308	—	—	—	MS1155	T15
1098273	A25TSTFP16	25	32,0	17,0	300	6,4	1/4-18 NPT	0.0	TP..16T308	—	—	—	MS1155	T15
1098285	A32TSTFP16	32	40,0	22,0	300	—	1/4-18 NPT	-2.0	TP..16T308	SKTP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
левое исполнение														
1098155	A08JSTFPL09	8	11,0	6,0	110	2,4	—	-8.0	TP..090204	—	—	—	MS1933	T7
1098208	A10KSTFPL11	10	13,0	7,0	125	3,2	—	-4.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
1098212	A12MSTFPL11	12	16,0	9,0	150	4,0	1/16-27 NPT	-2.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
1098215	A16RSTFPL11	16	20,0	11,0	200	4,0	1/8-27 NPT	0.0	TP..110204	—	—	—	MS1153	T7
1098256	A20SSTFPL16	20	25,0	13,0	250	4,0	1/8-27 NPT	-2.0	TP..16T308	—	—	—	MS1155	T15
1098276	A25TSTFPL16	25	32,0	17,0	300	6,4	1/4-18 NPT	0.0	TP..16T308	—	—	—	MS1155	T15



Токарные системы ISO



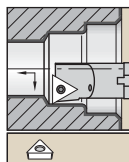
Твердосплавная оправка с внутренним подводом СОЖ



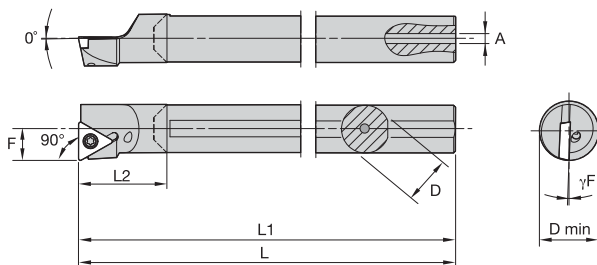
■ E-STFP 90°



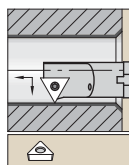
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1152860	E08KSTFPR09A	8	11,0	6,0	125	2,4	-6.0	TP..090204	MS1933	T7
1152862	E10MSTFPR11A	10	13,0	7,0	150	3,2	-4.0	TP..110204	MS1153	T7
1104311	E12QSTFPR11	12	16,0	9,0	180	4,8	-2.0	TP..110204	MS1153	T7
1152874	E16RSTFPR11	16	20,0	11,0	200	5,5	0.0	TP..110204	MS1153	T7
1152908	E20SSTFPR16	20	25,0	13,0	250	7,1	-2.0	TP..16T308	MS1155	T15
левое исполнение										
1152863	E10MSTFPL11A	10	13,0	7,0	150	3,2	-4.0	TP..110204	MS1153	T7
1152873	E12QSTFPL11	12	16,0	9,0	180	4,8	-2.0	TP..110204	MS1153	T7
1152875	E16RSTFPL11	16	20,0	11,0	200	5,5	0.0	TP..110204	MS1153	T7
1152909	E20SSTFPL16	20	25,0	13,0	250	7,1	-2.0	TP..16T308	MS1155	T15



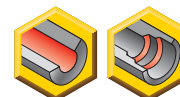
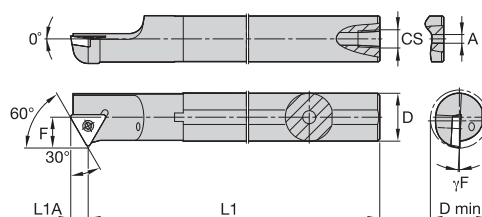
Усиленная оправка с внутренним подводом СОЖ


L-STFP 90°


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L2	A	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение											
3331128	L08KSTFPR09	8	11,0	6,0	125	19,1	2,4	-6,0	TP..090204..	MS1933	T7
3331123	L12QSTFPR11	12	16,0	9,0	183	24,4	4,0	-2,0	TP..110204..	MS1153	T7
левое исполнение											
3331131	L08KSTFPL09	8	11,0	6,0	125	19,1	2,4	-6,0	TP..090204..	MS1933	T7



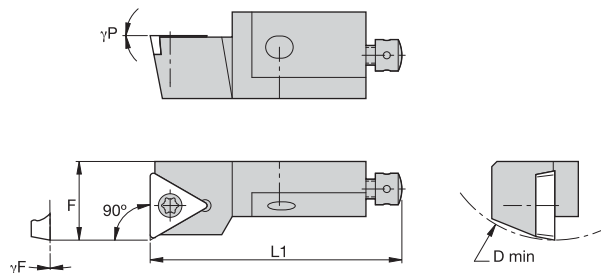
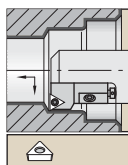
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ


A-STWP 60°


номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	L1A	A	CS	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение												
1098205	A10KSTWPR11	10	13,0	7,0	125	5,0	3,2	—	-4,0	TP..110204	MS1153	T7
1098216	A12MSTWPR11	12	16,0	9,0	150	—	4,0	1/16-27 NPT	-2,0	TP..110204	MS1153	T7
1098218	A16RSTWPR11	16	20,0	11,0	200	—	4,0	1/8-27 NPT	-2,0	TP..110204	MS1153	T7
левое исполнение												
1098206	A10KSTWPL11	10	13,0	7,0	125	—	3,2	—	-4,0	TP..110204	MS1153	T7



Токарные системы ISO



STFP 90°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098565	STFPR08CA09	25	10,0	32	0.0	0.0	TP..090204/TP..18151
1098563	STFPR10CA11	40	14,0	50	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
1098562	STFPR12CA16	50	20,0	55	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252
левое исполнение							
1098561	STFPL08CA09	25	10,0	32	0.0	0.0	TP..090204/TP..18151
1098559	STFPL10CA11	40	14,0	50	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
1098558	STFPL12CA16	50	20,0	55	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°.

Инструмент также может использоваться с режущими пластинами TPGM/TPGT/TPGW-21.5_.

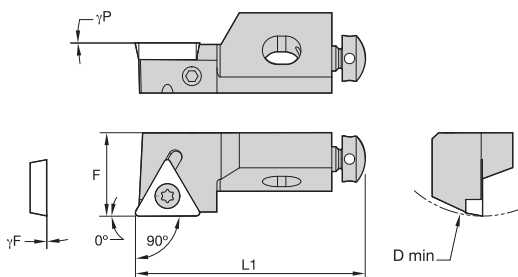
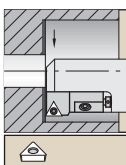
Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60° (т. е. TPMT/TPGT/TPGW-32.5_).

Режущие пластины со ступенчатым отверстием 90° (т. е. TPGM/TPGB-32.5_) не подходят к этому инструменту.

Комплектующие



D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
25	MS1152	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	—	2.5 мм	CSWM 040 050
40	MS1153	T7	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	—	4 мм	CSWM 060 050
50	MS1155	T15	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	—	191.406	4 мм	CSWM 060 050

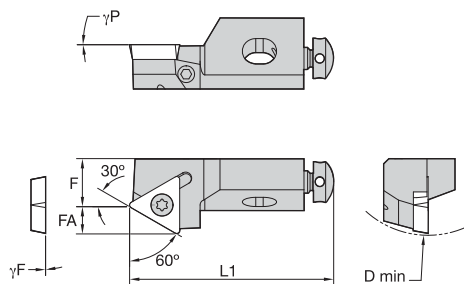
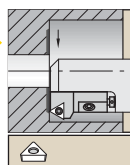

STGP 90°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098567	STGPR10CA11	40	14,0	50	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
1098566	STGPR12CA16	50	20,0	55	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252
левое исполнение							
1098762	STGPL08CA09	25	10,0	32	0.0	0.0	TP..090204/TP..18151
1098760	STGPL10CA11	40	14,0	50	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°. Инструмент также может использоваться с режущими пластинами TPGM/TPGT/TPGW-21.5_. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60° (т. е. TPMT/TPGT/TPGW-32.5_). Режущие пластины со ступенчатым отверстием 90° (т. е. TPGM/TPGB-32.5_) не подходят к этому инструменту.

Комплектующие


D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
25	MS1152	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	—	2.5 мм	CSWM 040 050
40	MS1153	T7	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	—	4 мм	CSWM 060 050
50	MS1155	T15	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	—	191.406	4 мм	CSWM 060 050



STTP 60°

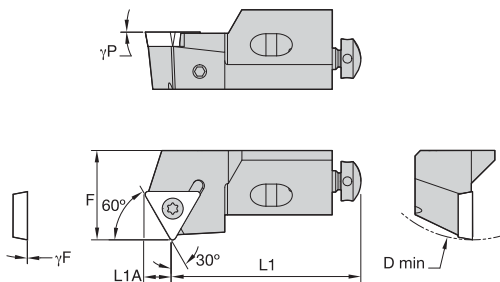
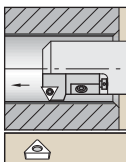
номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γF°	γP°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098744	STTPR08CA09	25	6,0	32	0.0	0.0	TP..090204/TP..18151
1098742	STTPR10CA11	40	9,0	50	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
1098741	STTPR12CA16	50	13,0	55	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°. Инструмент также может использоваться с режущими пластинами TPGM/TPGT/TPGW-21.5_.

Комплектующие



D min	винт пластины	Tорх	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
25	MS1152	T7	KUAM34	1.5 мм	KUAM20	MS2175	—	2.5 мм	CSWM 040 050
40	MS1153	T7	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	—	4 мм	CSWM 060 050
50	MS1155	T15	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	—	191.406	4 мм	CSWM 060 050

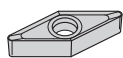

STWP 60°

номер заказа	номер по каталогу	D min	F	L1	γ_F°	γ_P°	эталонная пластина
правое исполнение							
1098750	STWPR10CA11	40	14,0	44	0.0	0.0	TP..110204/TP..2151
1098749	STWPR12CA16	50	20,0	47	0.0	0.0	TP..16T308/TP..3252

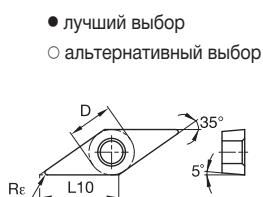
ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины ANSI/ISO со ступенчатым отверстием 60°. Инструмент также может использоваться с режущими пластинами TPGM/TPGT/TPGW-21.5_.

Комплектующие


D min	винт пластины	Torx	радиальный регулировочный винт	шестигранник	осевой регулировочный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	шестигранник	шайба
40	MS1153	T7	KUAM28	2 мм	KUAM30	191.405	—	4 мм	CSWM 060 050
50	MS1155	T15	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	—	191.406	4 мм	CSWM 060 050

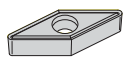


■ VBGT-HP

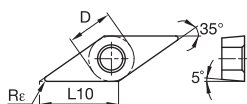


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

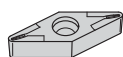
номер по каталогу ISO	D	L10	Re
VBGT110302HP	6,35	11,07	0,2
VBGT110304HP	6,35	11,07	0,4
VBGT160404HP	9,53	16,61	0,4
VBGT160408HP	9,53	16,61	0,8



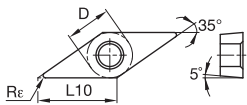
■ VBGT-LF



номер по каталогу ISO	D	L10	Re
VBGT1103X0LF	6,35	11,07	0,0
VBGT110301LF	6,35	11,07	0,1
VBGT110302LF	6,35	11,07	0,2
VBGT110304LF	6,35	11,07	0,4
VBGT1604X0LF	9,53	16,61	0,0
VBGT160401LF	9,53	16,61	0,1
VBGT160402LF	9,53	16,61	0,2
VBGT160404LF	9,53	16,61	0,4



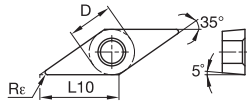
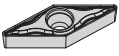
■ VBMT-11



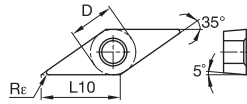
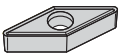
номер по каталогу ISO	D	L10	Re
VBMT11030211	6,35	11,07	0,2
VBMT11030411	6,35	11,07	0,4
VBMT16040411	9,53	16,61	0,4
VBMT16040811	9,53	16,61	0,8

P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10		
●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

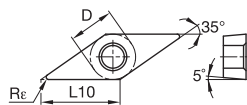
- лучший выбор
- альтернативный выбор


VBMT-FP

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
VBMT110302FP	6,35	11,07	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VBMT110304FP	6,35	11,07	0,4	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●
VBMT110308FP	6,35	11,07	0,8	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
VBMT160402FP	9,53	16,61	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●
VBMT160404FP	9,53	16,61	0,4	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●
VBMT160408FP	9,53	16,61	0,8	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●
VBMT160412FP	9,53	16,61	1,2	-	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●


VBMT-LF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
VBMT110302LF	6,35	11,07	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VBMT110304LF	6,35	11,07	0,4	-	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VBMT110308LF	6,35	11,07	0,8	●	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VBMT160402LF	9,53	16,61	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VBMT160404LF	9,53	16,61	0,4	-	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VBMT160408LF	9,53	16,61	0,8	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VBMT160412LF	9,53	16,61	1,2	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-


VBMT-MP

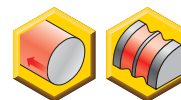
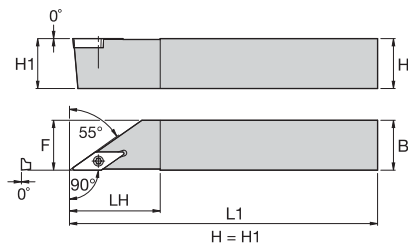
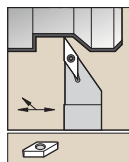
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10
VBMT160404MP	9,53	16,61	0,4	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VBMT160408MP	9,53	16,61	0,8	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P	M	K	N	S	H																																
●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		



Токарные системы ISO

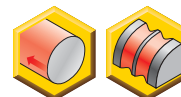
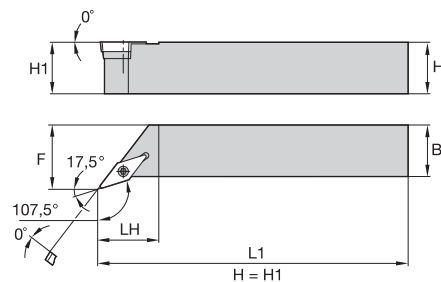
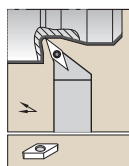
Токарные системы ISO



SVAB 90°



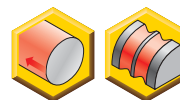
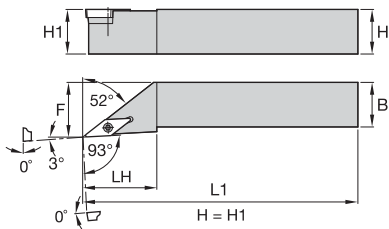
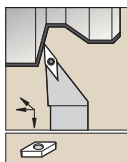
номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение									
1097722	SVABR1010M11Q	10	10	10,0	150	22,0	VB..110304	MS1153	T7
1097724	SVABR1212M11Q	12	12	12,0	150	22,0	VB..110304	MS1153	T7
1097726	SVABR1616K16Q	16	16	16,0	125	30,0	VB..160408	MS1155	T15
левое исполнение									
1097725	SVABL1212M11Q	12	12	12,0	150	22,0	VB..110304	MS1153	T7
1097727	SVABL1616K16Q	16	16	16,0	125	30,0	VB..160408	MS1155	T15



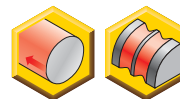
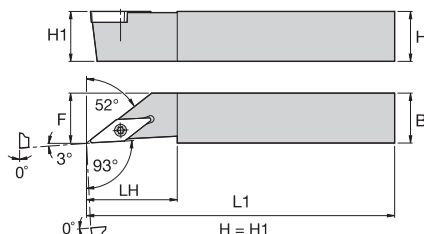
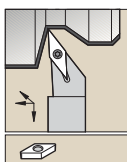
SVHB 107,5°



номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	ВИНТ опорной пластины	шести-гранник	ВИНТ пластины	Torx
правое исполнение												
1097804	SVHBR1212N11	12	12	16,0	160	19,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1097805	SVHBR1616H11	16	16	20,0	100	19,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1244953	SVHBR2020K11	20	20	25,0	125	26,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1097806	SVHBR2020K16	20	20	25,0	125	28,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097807	SVHBR2525M16	25	25	32,0	150	28,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
левое исполнение												
1097949	SVHBL1212N11	12	12	16,0	160	19,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1097950	SVHBL1616H11	16	16	20,0	100	19,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1244949	SVHBL2020K11	20	20	25,0	125	26,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1097951	SVHBL2020K16	20	20	25,0	125	28,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097952	SVHBL2525M16	25	25	32,0	150	28,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15

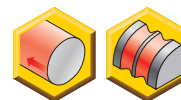
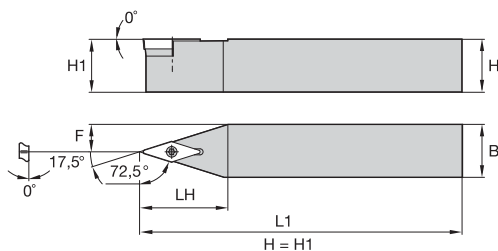
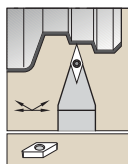

SVJB 93°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
правое исполнение												
1097800	SVJBR1212N11	12	12	16,0	160	22,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1097801	SVJBR1616H11	16	16	20,0	100	22,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1244959	SVJBR1616H16	16	16	20,0	100	35,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1252235	SVJBR2020K11	20	20	25,0	125	26,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1097802	SVJBR2020K16	20	20	25,0	125	35,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097803	SVJBR2525M16	25	25	32,0	150	35,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1244992	SVJBR3225P16	32	25	32,0	170	35,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
левое исполнение												
1097945	SVJBL1212N11	12	12	16,0	160	22,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1097946	SVJBL1616H11	16	16	20,0	100	22,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1244957	SVJBL1616H16	16	16	20,0	100	35,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1252234	SVJBL2020K11	20	20	25,0	125	26,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1097947	SVJBL2020K16	20	20	25,0	125	35,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097948	SVJBL2525M16	25	25	32,0	150	35,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1192560	SVJBL3225P16	32	25	32,0	170	35,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15


SVJB-F 93°


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение									
1097797	SVJBRF1010M11Q	10	10	10,0	150	23,0	VB..110304	MS1153	T7
1097798	SVJBRF1212M11Q	12	12	12,0	150	23,0	VB..110304	MS1153	T7
1097799	SVJBRF1616K16Q	16	16	16,0	125	31,0	VB..160408	MS1155	T15
левое исполнение									
1097942	SVJBLF1010M11Q	10	10	10,0	150	23,0	VB..110304	MS1153	T7
1097943	SVJBLF1212M11Q	12	12	12,0	150	23,0	VB..110304	MS1153	T7
1097944	SVJBLF1616K16Q	16	16	16,0	125	31,0	VB..160408	MS1155	T15

Токарные системы ISO

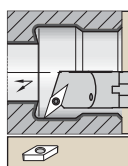


SVVB 72,5°

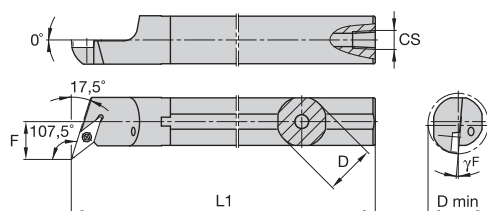


номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина	опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины	Torx
1097990	SVVBN1212N11	12	12	6,0	160	26,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1097991	SVVBN1616H11	16	16	8,0	100	26,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1244961	SVVBN1616H16	16	16	8,0	100	33,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1244962	SVVBN2020K11	20	20	10,0	125	26,0	VB..110304	—	—	—	MS1153	T7
1097992	SVVBN2020K16	20	20	10,0	125	33,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1097993	SVVBN2525M16	25	25	12,5	150	33,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15
1192561	SVVBN3225P16	32	25	12,5	170	33,0	VB..160408	SKVN343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15

Расточные оправки для пластин с креплением винтом



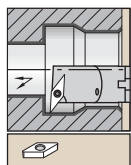
Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ



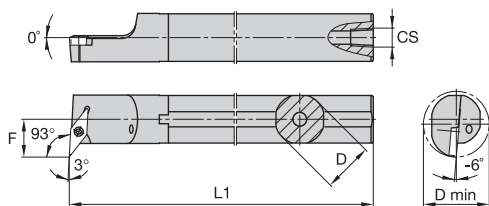
A-SVQB 107,5°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	γF°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1098232	A16RSVQBR11	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	-7.0	VB..110304	MS1153	T7
1098248	A20SSVQBR11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-6.0	VB..110304	MS1153	T7
1098274	A25TSVQBR16	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-6.0	VB..160408	MS1155	T15
левое исполнение										
1098233	A16RSVQBL11	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	-7.0	VB..110304	MS1153	T7
1098253	A20SSVQBL11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-6.0	VB..110304	MS1153	T7
1098277	A25TSVQBL16	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-6.0	VB..160408	MS1155	T15



Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

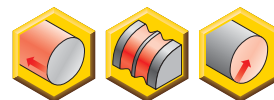
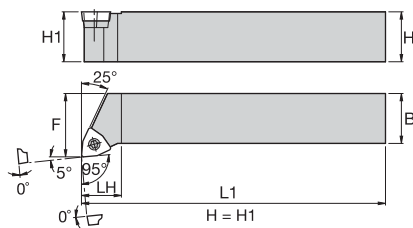
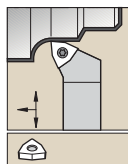


Токарные системы ISO

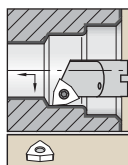
■ A-SVUB 93°



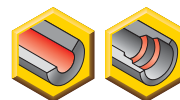
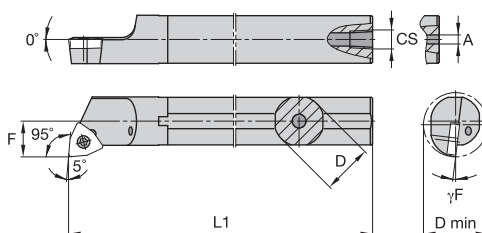
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	CS	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение									
1098249	A20SSVUBR11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	VB..110304	MS1153	T7
1098275	A25TSVUBR16	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	VB..160408	MS1155	T15
левое исполнение									
1098254	A20SSVUBL11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	VB..110304	MS1153	T7
1098278	A25TSVUBL16	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	VB..160408	MS1155	T15


SWLC 95°

номер заказа	номер по каталогу	H	B	F	L1	LH	эталонная пластина					
								опорная пластина	винт опорной пластины	шести-гранник	винт пластины Torx	
правое исполнение												
1097732	SWLCR2020K06	20	20	25,0	125	16,0	WC..06T308	SKWP343	SRS3	3.5 мм	MS1156	T15

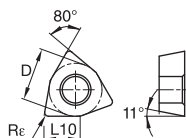
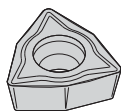
Расточные оправки для пластин с креплением винтом


Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ


A-SWLC 95°

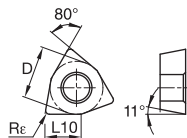
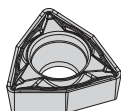
номер заказа	номер по каталогу	D	D min	F	L1	A	CS	γF°	эталонная пластина		
										винт пластины	Torx
правое исполнение											
1328642	A06MSWLCR2	10	12,2	6,4	152	3,2	—	-8.0	WC..2151	MS1939	T7
1328644	A08RSWLCR2	13	15,2	7,9	203	4,0	1/16-27 NPT	-6.0	WC..2151	MS1153	T7
1098062	A10KSWLCR04	10	13,0	7,0	125	3,0	—	-7.0	WC..040204	MS1153	T7
1328646	A10SSWLCR3	16	19,6	10,3	254	4,0	1/8-27 NPT	-7.0	WC..3252	MS1155	T15
1098063	A12MSWLCR04	12	16,0	9,0	150	—	1/16-27 NPT	-6.0	WC..040204	MS1153	T7
1098064	A16RSWLCR06	16	20,0	11,0	200	4,0	1/8-27 NPT	-7.0	WC..06T308	MS1155	T15
1098065	A20SSWLCR06	20	25,0	13,0	250	4,0	1/8-27 NPT	-5.0	WC..06T308	MS1155	T15
левое исполнение											
1098069	A16RSWLCR06	16	20,0	11,0	200	4,0	1/8-27 NPT	-7.0	WC..06T308	MS1155	T15

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



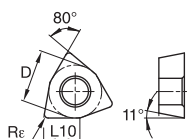
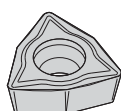
WPGT-UF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
WPGTS30101UF	4,76	3,26	0,1
WPGTS30102UF	4,76	3,26	0,2
WPGT040202UF	6,35	4,34	0,2



WPMT-FP

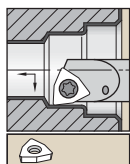
номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
WPMTS3T104FP	4,76	3,25	0,4
WPMT040204FP	6,35	4,34	0,4
WPMT06T304FP	9,53	6,52	0,4
WPMT06T308FP	9,53	6,52	0,8



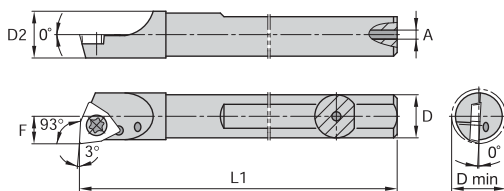
WPMT-LF

номер по каталогу ISO	D	L10	Rε
WPMTS3T104LF	4,76	3,25	0,4
WPMT040204LF	6,35	4,34	0,4
WPMT06T304LF	9,53	6,52	0,4
WPMT06T308LF	9,53	6,52	0,8

	P	M	K	N	S	H	KCP05	KCP10B	KCP10	KCP25B	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05B	KCK05	KCK15B	KCK15	KCK20B	KCK20	KCM15B	KCM15	KCM25B	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KTP10				
WPGT-UF	●	●	○	○	○	○																																	
WPMT-FP																																							
WPMT-LF																																							



Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

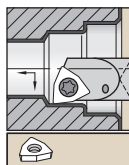


Токарные системы ISO

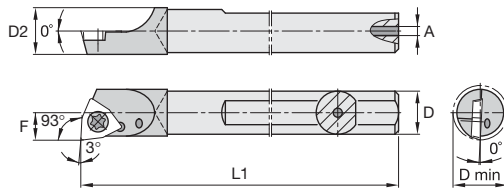
■ A-SWUP 93°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1930544	A06HSWUPRS3	6	6,8	6,2	3,4	102	1,0	WP..S30104	CT11	T6
1930546	A08HSWUPRS3	8	8,8	8,2	4,4	102	2,4	WP..S30104	CT11	T6
1930556	A12MSWUPR04	12	12,9	12,2	6,6	152	4,0	WP..040204	QTM20	T7



Твердосплавная оправка с внутренним подводом СОЖ



■ E-SWUP 93°



номер заказа	номер по каталогу	D	D min	D2	F	L1	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
правое исполнение										
1930550	E06MSWUPRS3	6	6,8	6,2	3,4	152	1,2	WP..S30104	CT11	T6
1930552	E08MSWUPRS3	8	8,8	—	4,4	152	2,4	WP..S30104	CT11	T6
1930558	E10SSWUPR04	10	11,0	—	5,6	254	3,2	WP..040204	QTM20	T7
1930560	E12SSWUPR04	12	12,9	—	6,6	254	4,7	WP..040204	QTM20	T7
левое исполнение										
1930549	E06MSWUPLS3	6	6,8	6,2	3,4	152	1,2	WP..S30104	CT11	T6